

Prodotto

POLISTAR E

cod. 6318 RAL
9295 0000

SMALTO ANTICORROSIVO PER ESTERNI A BASE POLIURETANICA CON ISOCIANATI ALIFATICI

Caratteristiche

- Elevata resistenza agli agenti atmosferici.
- Nessun ingiallimento nel tempo con ottime caratteristiche di mantenimento della brillantezza e del colore.
- Resistenza alle atmosfere aggressive industriali e marine.
- Ottima resistenza all'acqua dolce e marina, alle soluzioni acide ed alcaline diluite, alla nafta, benzina, cherosene ed agli oli minerali sino ad 80°C.
- Elevata durezza e resistenza all'abrasione unite ad una buona flessibilità e resistenza all'urto.
- Riverniciabile a distanza di tempo.
- Applicabile a partire da +5°C sul supporto.
- Temperatura di esercizio da -25°C a + 100°C (in aria).

Campo d'impiego

- Protezione di carpenterie, tralicci, strutture metalliche in genere.
- Protezione del calcestruzzo su ponti, viadotti, camini (segnalatica aerea) ecc.
- Finitura di alta resistenza all'esterno nell'edilizia (cls. da disarmo, pannelli prefabbricati, ecc.).
- Protezione di serbatoi, impianti e strutture nell'industria chimica e petrolchimica.
- Verniciature navali su sovrastrutture.

Applicazione

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso.

Si applica agevolmente a pennello, rullo od a spruzzo airless tale e quale o diluito col 5-10% massimo di Diluente STAR 6.

Per l'applicazione a spruzzo airless utilizzare ugelli 0.015" 0.021" e pressioni di 180 bar.

Calcestruzzo: si applica su superfici sane, pulite, asciutte in due mani utilizzando come primer POLISTAR FC. Nel caso di superfici umide ed in contropinta preparare preventivamente con DUROGLASS FU BIANCO TIX secondo le modalità indicate nella relativa scheda tecnica.

Acciaio: si applica in una o due mani su DUROGLASS FU 49, DUROLAC V HB/1 INTERMEDIO, DUROLAC FF 5434.

Nel caso di primer zincanti utilizzare uno dei prodotti elencati come strato intermedio.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere lavati con Diluente STAR 6.

NOTA: Esclusivamente su richiesta è disponibile POLISTAR E/OM contenente ossido di ferro micaceo anche alluminato.

Questo tipo non può essere fornito in tinte chiare o segnale.

Segue

POLISTAR E

Settore 2, 3

Scheda tecnica 4/2008



continuo

Dati tecnici

Colore	tinte RAL
Peso specifico	1,29 ± 0,04 Kg/l
Rapporto di miscela	100 parti in peso di base 30 parti in peso di induritore
Vita utile 22°C	4 ore
Viscosità 22°C	Coppa ISO 2431 Foro 6 75" ± 15
Consumo teorico	97-194 g/m ²
Spessore	40-80 micron
Residuo secco	67% in peso, 53% in volume
Legante	40% in peso
Indurimento 22°C, 50% U.R.	- secco al tatto 2 ore - indurito in profondità 24 ore - sovrapplicazione 12 ore minimo - completamente indurito 10 giorni
Magazzinaggio	il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenute in luogo asciutto e protetto, fra + 5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.