

Prodotto**STARFER 2**cod. 6700 9006
9372 0000**MALTA CEMENTIZIA ADDITIVATA CON RESINE SINTETICHE E INIBITORI DELLA CORROSIONE DA OSSIDAZIONE.****Caratteristiche**

- Elevata adesione all'acciaio carbonioso.
- Ottimo sinergismo fra potere inibente del legante cementizio e capacità antiossidante degli additivi.
- Ottime caratteristiche meccaniche.
- Sovrapplicazione illimitata.
- Ottima tixotropia e capacità di riempimento.
- Applicabile da +5°C a +45°C sul supporto.
- Temperatura di esercizio da -35°C a +100°C in aria.

Campo d'impiego

Protezione dei ferri d'armatura scoperti nella riparazione conservativa delle strutture in cemento armato.

Applicazione

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso con agitatore meccanico.

Si applica a pennello tale e quale o diluito con 1-2% massimo di acqua. I ferri di armatura scoperti devono essere il più possibile estratti abbattendo tutt'intorno il calcestruzzo degradato. La pulizia deve essere effettuata in modo accurato ed il procedimento migliore è la sabbatura condotta sino al grado Sa2½.

Nel caso di pulizia mediante idrogetto od idroscarifica i ferri devono essere ben spazzolati con attrezzi di acciaio prima dell'applicazione dello STARFER 2, qualora presentassero residui di ossidazione. Analogo procedimento deve essere adottato nel caso di interventi che non prevedono azioni di pulizia generale. In questo caso la spazzolatura dovrà essere particolarmente energica ed accurata per eliminare il più possibile lo strato di ossidazione. STARFER 2 verrà applicato in strato abbondante (2 mm) ricoprendo accuratamente tutto il ferro scoperto. Nel caso di ferri molto superficiali non completamente estraibili il prodotto può essere usato anche come rasante purché sul ferro rimanga uno strato di almeno 2 mm.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere lavati accuratamente con acqua.

Dati tecnici

Colore	grigio
Peso specifico	1,8 ± 0,01 Kg/l
Rapporto di miscela	100 parti in peso di liquido 330 parti in peso di polvere
Viscosità 20°C	consistenza tixotropica
Vita utile 22°C	45 minuti
Consumo teorico	2-4 Kg/m ²

Segue

continuo

Dati tecnici

Indurimento 22°C, 50% U.R.	- inizio presa - indurito in profondità - sovrapplicazione - completamente indurito	60 minuti 16 ore 16 ore minimo, illimitato massimo 28 giorni
Resistenza a compressione* UNI EN 196-1	50 ± 5 MPa	
Resistenza a flessione* UNI EN 196-1	11 ± 1 MPa	
Adesione all'acciaio sabbato ASTM D 4541	> 1,5 MPa	
Resistenza alla corrosione ASTM B 117-64**	1.500 ore in nebbia salina nessuna formazione di ruggine	
Magazzinaggio	il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a +5°C e +35°C si conserva per 12 mesi. Teme il gelo.	

* Provini stagionati 72 ore in stampo coperto e 26 giorni in aria a 22°C, 60% U.R.

** Strato da 2 mm su acciaio carbonioso sabbato al grado Sa2½

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.