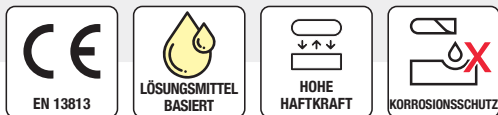


DUROGLASS FF 4416

2 KOMPONENTIGER LÖSEMITTELHALTIGER REAKTIONSKUNSTSTOFF AUF EPOXIDHARZBASIS



PRODUKTMERKMALE / VORTEILE

Erfüllt die Anforderungen der Norm 13813 für Estriche auf Kunstharzbasis.

Hohe Korrosionsschutzkraft.

Kann nach längerer Zeit auf Beschichtungen aufgebracht werden

Einfache Anwendung mit Pinsel und Airless-Spray.

ANWENDUNGSTEMPERATUR

Ab + 5 ° C Untergrundtemperatur anwendbar.

BETRIEBSTEMPERATUR

Betriebstemperaturen von -25 ° C bis + 110 ° C (Luft) und + 60 ° C (Wasser)

ANWENDUNGSGEBIETE

Der Zweck dieser speziellen Grundierung besteht darin, eine helle Grundierung mit einer Dicke von etwa 90 Mikrometern zu haben, die hinsichtlich der Möglichkeit der Haftung auf den verschiedenen Oberflächen äußerst vielseitig ist und auf die Produkte DUROGLASS und ELASTOSTAR ohne grobe Untergrundvorbereitung und ohne zeitliche Beschränkungen aufgetragen werden kann.

DUROGLASS FF 4416

PRODUKTVORBEREITUNG

- 1) Zweikomponentiges Produkt, welches vor der Verwendung mit einem mechanischen Rührquirl mit niedriger Drehzahl gründlich wie folgt gemischt werden muss :
- 2) Komponente B zu Komponente A geben und 3 Minuten lang mischen, bis sie vollständig homogenisiert ist.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächenvorbereitung sollte wie folgt erfolgen:

- Stahl: Sandstrahlen gemäß SSPC-SP10 bis Sa2 ½.
- Zement: Die Oberflächen müssen tragfähig, trocken, frei von losen Teilen, Staub und Verschmutzung sein. Die Reinigung kann durch Sandstrahlen, Waschen mit Wasser und Kugelstrahlen erfolgen. Verwenden Sie auf feuchten oder gegengeschobenen Oberflächen zuerst DUROGLASS FU BIANCO TIX, DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS FU LEVEL oder DUROGLASS FU MALTA.
- Glas, Keramik, Fliesen, Steinzeug: gründliche Reinigung mit Reinigungsmitteln und leichtem Sandstrahlen oder Kugelstrahlen.
- Glasfaser- und Kunststoffmaterialien: Aufräumen durch Schleifen oder Sandstrahlen.

VERARBEITUNGSMETHODE

Produkt mit Bürste oder Airless-Spray, unverdünnt oder mit 5-10% Verdünner 21 bei einem Verbrauch von 200 g / m² verdünnt.

Verwenden Sie für die Airless-Anwendung 0,015 "-0,021" -Düsen mit einem Druck von mindestens 180 bar.

Es wird empfohlen, Pfützenbildung zu vermeiden und 180 g / m² nicht zu überschreiten, um keine glänzende Oberfläche zu erhalten, die die perfekte Homogenität des Zyklus beeinträchtigen würde.

Unmittelbar nach dem Gebrauch müssen die Werkzeuge gründlich mit Verdünner 21 gewaschen und erneut mit Verdünner 6 gereinigt werden, wenn sie für Polyurethanprodukte verwendet werden sollen.



DUROGLASS FF 4416

TECHNISCHE DATEN		
Colore		Hellgrau
Dichte	UNI EN ISO 2811-1	1,45 ± 0,03 Kg/l
Mischungsverhältnis		100 Teile Grundgewicht 25 Gewichtsteile Härter
Viskosität 20°C	EN ISO 2555	Coppa UNI EN ISO 2431 FØ6 60" ± 60
Topfzeit 22°C	UNI EN ISO 9514	4 ore
Nichtflüchtige Substanzen	EN ISO 3251	81 Gew .-%, 68 Vol .-%
Theoretischer Verbrauch		180 g/m ²
Theoretische Dicke		90 micron
Härten bei 22 ° C, 50% R.H.		- 8 Stunden staubtrocken - Überarbeitung min 24 Stunden max 15 Tage - 10 Tage vollständig ausgehärtet
Haftfestigkeit UNI EN	UNI EN 13892-8	> 3,0 N/mm ²
Widerstand gegen Rutsch	UNI EN 13036-4	Trocken: 54
Schlagfestigkeit	UNI EN ISO 6272	4Nm
Verschleißfestigkeit	UNI EN 13892-3	0µm
Abriebfestigkeit	UNI EN ISO 5470-1	mola H22, 1000 g 1000 giri < 16 mg
Durchlässigkeit für Wasserdampf	UNI EN 12086	0,03 µg /(m ² ·h·Pa)
Bestimmung des Verhaltens nach Exposition gegenüber künstlichen physikalischen Mitteln	UNI EN 1062-11	Kein Quellen, keine Rissbildung, kein Abplatzen
Beständigkeit gegen schwere chemische Angriffe	UNI EN 13529	Gemisch von Kohlenwasserstoffen der Klassen I und II 20% Schwefelsäure Klasse I. 20% Natriumhydroxid Klasse I und II Tenside Klasse I und II
Lagerfähigkeit / Lagerungsbedingungen		Das Produkt in der versiegelten Originalverpackung kann an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen + 5 ° C und + 35 ° C 12 Monate gelagert werden.

Die in diesem Datenblatt angegebenen Daten und technische Informationen beruhen auf Basis des neuesten Stand der Technik, praktischen Erfahrungen und Labortests, diese sind in jedem Fall als Richtwerte zu betrachten. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Unsere Gewährleistungsverpflichtung beschränkt sich auf die Qualität und Konsistenz des Endprodukts für die oben genannten Daten, und nur für Pläne mit Stempel und Gegenzeichnung durch uns, oder durch von uns Beauftragte. Der Kunde muss ferner überprüfen, ob diese Werte für die ihn betreffende Produktcharge gültig sind und nicht durch nachfolgende Ausgaben und / oder neue Formulierungen aktualisiert oder ersetzt wurden. Die Inhalte können sich ohne Verpflichtung von MPM zur vorherigen Ankündigung jederzeit verändern. Aktuelle Datenblätter finden Sie unter www.mpm srl.com