

## **DUROGLASS FF 4416**

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA UNIVERSAL FUNDAMENTADA EN ESPECÍFICAS RESINAS EPOXI, IDÓNEAS PARA DIFERENTES TIPOS DE SUPERFICIES











#### **CARACTERISTICAS**

Elevado poder anticorrosivo.

Sobreaplicable después largo tiempo desde su aplicación con cualquier clase de revestimiento.

Facilidad de aplicación con pincel y airless system.

### TEMPERATURA DE APLICACIÓN

#### **TEMPERATURA DE SERVICIO**

a partir de +5°C.

de -25°C a +110°C (ambiente) y +60°C (en inmersión).

## **CAMPOS D'EMPLEO**

**DUROGLASS FF 4416** es una imprimación anticrosiva de color claro extremadamente versátil por lo que corresponde la elevadísima adhesión sobre diferentes superficies:

- Cemento
- Acero carbonoso
- aluminio
- acero galvanizado
- material cerámico
- materias plásticas
- viejos revestimientos



## **DUROGLASS FF 4416**

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Producto de dos componentes que se deben combinar de forma cuidadosa mediante mezclador de bajo número de revoluciones. Mezclar el compuesto B con el compuesto A para algunos minutos hasta conseguir una masa homogénea, sin grumos y de color uniforme.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La preparación del soporte es fundamental, la superficie debe presentarse exenta de cualquier compuesto contaminante, seco, compacto y debe manifestar una resistencia a la extracción de por lo menos 1,5 MPa. De todas formas, siempre es necesario realizar la preparación según la naturaleza del soporte: chorro de arena, fresado, granallado, desbastado o lijado.

- Acero carbonoso: chorro de arena al grado Sa21/2.
- Cemento: las superficies se deben presentar sanas, secas, compactas, y sin ningún tipo de contaminación. La limpieza del soporte se puede conseguir mediante chorro de arena, agua a presión, granallado.
- Superficies húmedas o con empujes de vapor de agua: aplicar previamente DUROGLASS FU BIANCO TIX.
- · Vidrío, cerámica, baldosas y azulejos, gres: limpieza exhaustiva con desengrasantes y, a continuación, granall do o lijado con discos de diamante.
- · Resina con fibra de vidrio y materias plásticas: lijado o chorro de arena.

## **APLICACIÓN**

DUROGLASS FF 4416 se aplica con rodillo, pincel o airless system tal cual o diluido con el 5-10 % de DILUENTE 21. Consumo teórico de aprox. 200 g/m2 para conseguir 90 µm de espesor.

Para las aplicaciones airless emplear boquillas de 0,015-0,021 pulgadas con una presión de por lo menos 180 bares.

En las fases de aplicación del material, evitar la formación de desprendimiento del material de la superficie por exceso de material y no superar el consumo de 200 g/m2. El aspecto final no debe ser de "alto brillo".

Caso contrario se verían comprometidas las posteriores aplicaciones.

## LIMPIEZA DE LOS EQUIPAMIENTOS

Los equipamientos se deben limpiar con **DILUENTE 21** después de su uso.















# **DUROGLASS FF 4416**

DATOS TÉCNICOS		
Color		Gris claro
Masa volumétrica	UNI EN ISO 2811-1	1,40 ± 0,05 Kg/l
Relación de la mezcla Partes en peso del comp. A Partes en peso del comp. B		100 25
Viscosidad 20°C	EN ISO 2555	Coppa UNI EN ISO 2431 FØ6 60" ± 60
Duración en vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	4 horas
Sustancias no volátiles	EN ISO 3251	85% in peso, 68% in volume
Consumo teórico		200 g/m <sup>2</sup>
Espesor teórico		90 micron
Endurecimiento a 22°C, 50% U.R.		<ul><li>Seco al tacto: 9 horas</li><li>Sobreaplicación: 24horas mínimo 12 días máximo</li><li>completamente indurito: 10 giorni</li></ul>
Fuerza de adhesión	UNI EN 13892-8	> 3,0 N/mm2
Resistencia a resbalón	UNI EN 13036-4	A seco: 54
Resistencia al choque	UNI EN ISO 6272	4Nm
Resistencia al desgaste	UNI EN 13892-3	0μm
Resistenza all'abrasione	UNI EN ISO 5470-1	mola H22, 1000 g 1000 giri < 16 mg
Determinación del comportamiento después de la exposición a agentes físicos artificiales	UNI EN 1062-11	Sin hinchazón, sin grietas, sin delaminación
Resistencias químicas	UNI EN 13529	<ul> <li>Mezcla de hidrocarburos (Clase II)</li> <li>Ácido sulfurico al 20% (Clase I)</li> <li>Hidroxido de sodio al 20% (Clase II)</li> <li>Tensioactivos (Clase II)</li> </ul>
Almacenamiento		El producto en su embalaje original sellado mantenido en un lugar seco y protegido, a temperaturas entre 5 °C y 35 °C se conserva durante 12 meses

La información contenida en este documento está basada en nuestros conocimientos y experiencias actuales. No podemos implicará en ningún caso una garantía por nuestra parte, ni la responsabilidad del uso de nuestros productos, ya que no existen las condiciones de uso bajo nuestro control. Se recomienda, antes de usar el producto, para llevar a cabo las pruebas que confirman su aptitud para el uso previsto, en las condiciones reales de funcionamiento. MPM s.r.l. se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, descripciones e ilustraciones en cualquier momento. La empresa se exime de cualquier responsabilidad derivada del uso incorrecto o indebido uso del producto que no sea como se describe en las especificaciones técnicas.