

### **DUROGLASS FU RAPID**

# LÖSEMITTELFREIE, NIEDRIGVISKOSE, 2-KOMPONENTIGE EPOXIDHARZGRUNDIERUNG











#### PRODUKTMERKMALE / VORTEILE

Erfüllt die Anforderungen der Norm 1504-2 für Beschichtungen:

Produkt zum Schutz vor Penetration 1.3, Feuchtigkeitskontrolle 2.2, Erhöhung des spezifischen Widerstands.

Haftet strukturell sowohl auf kompakten als auch auf porösen Baustoffen, auch wenn diese feucht sind und c

Bildet eine wirksame Wasserbarriere gegen Negativdruck.

Bildet eine wasserdichte Schicht.

Gute Fähigkeit, die Porosität des Untergrundes zu verbessern.

Es kann mit zahlreichen Endprodukten überarbeitet werden, die sowohl atmungsaktiv als auch wasserdampfundurchlässig sind.

Es härtet auch bei Temperaturen ca. + 5 ° C und bei Feuchtigkeit schnell aus.

Das schnelle Aushärten bei Temperaturen ca. + 20 ° C ermöglicht mehrere Anwendungen täglich.

Nach der Aushärtung und Überarbeitung mit geeigneten wasserdichten Beschichtungen beständig bis 10 bar Negativdruck.

### **ANWENDUNGSTEMPERATUR**

### BETRIEBSTEMPERATUR

Anwendbar von + 5 ° C bis + 30 ° C maximale Untergrundtemperatur bei max. Luftfeuchtigkeit von 80%.

Temperaturbeständig nach Aushärtung -35 ° C bis + 110 ° C (Luft) + 65 ° C Wasser.

### **EINSATZGEBIET**

- Allgemeine schnell abbindende Grundierung für zementöse Unter-gründe.
- Behandlung feuchter zementöser Oberflächen zur Haftverbessung von schützenden, korrosionsbeständigen und wasserdichten Bes-chichtungen.
- Behandlung feuchter Zementoberflächen zur Haftverbessung von durchgehendem Harz oder Fliesen, bzw. Plattenbelägen, sofern geeignete Kleber verwendet werden.
- · Reparatur und Verguss von unebenen Oberflächen.
- Als Grundierung von Betonböden vor dem Verlegen von selbstnivellierenden Schichten .
- Regularisierungs- und Abdichtungsbehandlung, geeignet für Wasser-kanäle, Sammelschächte und Rohre.



### **DUROGLASS FU RAPID**

#### **PRODUKTVORBEREITUNG**

Zweikomponentiges Produkt, welches vor der Verwendung mit einem mechanischen Rührquirl mit niedriger Drehzahl gründlich wie folgt gemischt werden muss :

Komponente B zu Komponente A geben und 3 Minuten lang mischen, bis sie vollständig homogenisiert ist.

Je nach Verwendungszweck kann das Produkt nach dem Mischen unter Rühren mit Wasser verdünnt werden: Hier können sie bis zu 18 Gew .- % Wasser hinzufügen.

Die Verdünnung und Zugabe der Füllstoffe muss nach vollständigem Mischen der beiden Komponenten unter Homogenisierung mit dem-selben Rührwerk erfolgen.

### Untergrundvorbereitung

Die zu behandelnden Oberflächen müssen tragfähig und frei von Fremdstoffen sein. Das Substrat muss eine Haftzugsfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm2 aufweisen.

Es ist wichtig, die Oberfläche vor dem Auftrag durch Schleifen, Ku-gelstrahlen oder Fräsen je nach Bedarf vorzubereiten.

#### **PRODUKTANWENDUNG**

Das Produkt kann mit einem Pinsel, Walze oder einem Airless-Gerät mit einem Verbrauch von 500-1000 g / m² aufgetragen werden, möglicherweise verdünnt mit 5-12% Wasser. Kann in mehreren Schichten aufgetragen werden.

Je nach Verwendung kann das Produkt mit Quarzsand (0,06-0,25 mm 0 0,1-0,5 mm) bis zu 30% gefüllt werden. Die aufgebrachte Schicht kann weiter mit Quarzsand abgestreut werden.

Es ist wichtig, mit ausreichender Menge abzustreuen, um sämtliche Poren oder Lufteinschlüsse zu egalisieren.

Nach Gebrauch können die Werkzeuge mit Wasser gewaschen werden.















## **DUROGLASS FU RAPID**

TECHNISCHE DATEN		
Farbe		dunkelgrau
Dichte	UNI EN ISO 2811-1	1,70 ± 0,03 Kg/l
Mischungsverhältnis		100 Teile Grundgewicht 100 Gewichtsteile Härter
Topfzeit 20°C	UNI EN ISO 9514	45 ± 7 minuten
Theoretische Dicke	EN ISO 3251	300 Mikrometer pro 700 g / m²
Härten bei 22 ° C, 50% R.H.		<ul><li>2 Stunden staubtrocken</li><li>3 Stunden regenfest</li><li>4 Stunden überarbeitbar</li><li>15 Tage vollständig ausgehärtet</li></ul>
Durchlässigkeit für Kohlendioxid	EN 1062-6	Sd < 5 m
Kapillarabsorption und Wasserdurchlässigkeit	UNI EN 1062-3	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \text{ x h}^0.5$
Haftkraft für direkte Traktion	UNI EN 1542	> 3,0 MPa
Verträglichkeit mit nas-sem Beton	EN 13578	kein Quellen, keine Rissbildung, kein Abplat-zen > 3,5 MPa
Widerstand gegen hydrostatischer Druck umkehren	UNI 8298 p.8	250 kPa: Kein Wasserdurchgang
Lagerbedingungen		Das Produkt in der versiegelten Original-verpackung kann an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen + 5 ° C und + 35 ° C 12 Monate gelagert werden.

Die in diesem Datenblatt angegebenen Daten und technische Informationen beruhen auf Basis des neuesten Stand der Technik, praktischen Erfahrungen und Labortests, diese sind in jedem Fall als Richt-werte zu betrachten. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwen-der also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehe-nen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Unsere Gewährleistungsverpflichtung beschränkt sich auf die Qualität und Konsistenz des End-produkts für die oben genannten Daten, und nur für Pläne mit Stempel und Gegenzeichnung durch uns, oder durch von uns Beauftragte. Der Kunde muss ferner überprüfen, ob diese Werte für die ihn betref-fende Produktcharge gültig sind und nicht durch nachfolgende Ausgaben und / oder neue Formulie-rungen aktualisiert oder ersetzt wurden. Die Inhalte können sich ohne Verpflichtung von MPM zur vorheri-gen Ankündigung jederzeit verändern. Aktuelle Datenblätter finden Sie unter www.mpmsrl.com