

# DUROGLASS P1/2

ZWEIKOMPONENTIGES, EPOXIDHARZ BINDEMittel FÜR GRUNDIERUNG,  
EGALISIERUNG, MÖRTEL UND ESTRICH HERSTELLUNG



## PRODUKTMERKMALE / VORTEILE

Erfüllt die Anforderungen der Norm 13813 für Estriche auf Kunstharzbasis.

Gute mechanische Eigenschaften.

Niedrige Viskosität.

Schnelle Aushärtung.

Hervorragende Härtung auch bei niedrigen Temperaturen.

## ANWENDUNGSTEMPERATUR

Anwendbar von + 5 ° C bis + 35 ° C auf dem Träger.

## BETRIEBSTEMPERATUR

Betriebstemperatur von -25 ° C bis + 60 ° C (ungefüllt).

## EINSATZGEBIET

Geeignetes Produkt als Grundierungen, für die Herstellung von Quar-zsand gefüllten Mörteln, Estrichen, selbstnivellierenden Schichten, Kratzspachtelungen, mehrschichtigen Beschichtungen, Veredelungen und Nivellierungen.

# DUROGLASS P1/2

## PRODUKTVORBEREITUNG

---

- Zweikomponentenprodukt, das vor der Verwendung mit einem mechanischen Rührquirl mit niedriger Geschwindigkeit sorgfältig gemischt werden muss und wie folgt funktioniert:
- Komponente B zu Komponente A und ca. 3 Minuten mischen, bis die Masse vollständig homogenisiert ist.

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG

---

Die Oberflächen müssen tragfähig, trocken, frei von losen Teilen, Staub und Verschmutzung sein. Es ist zwingend eine Untergrundvorbereitung durch Schleifen, Sandstrahlen, Kugelstrahlen oder Fräsen durchzuführen. Der Untergrund muss einen Haftzugswert von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen.

## PRODUKTANWENDUNG

---

Das Produkt kann mit einem Spachtel oder Rolle, abhängig von der Art der Beschichtung aufgetragen werden.



# DUROGLASS P1/2

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

|                                        |                   |                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Farbe</b>                           |                   | Transparent-gelblich                                                                                                                                      |
| <b>Dichte</b>                          | UNI EN ISO 2811-1 | 1,07 ± 0,02                                                                                                                                               |
| <b>Mischungsverhältnis</b>             |                   | 100 Gewichtsteile Harz<br>50 Gewichtsteile Härter                                                                                                         |
| <b>Viskosität 20 ° C</b>               | EN ISO 2555       | 1000 ± 20 mPa.s                                                                                                                                           |
| <b>Topfzeit 22 ° C.</b>                | EN ISO 3251       | 50 minuten                                                                                                                                                |
| <b>Aushärtung bei 22 ° C, 50% R.H.</b> |                   | - 8 Stunden staubtrocken<br>- Überarbeitung ca. 48 Stunden<br>- 10 Tage vollständig ausgehärtet                                                           |
| <b>Druckfestigkeit UNI EN</b>          | UNI EN ISO 604    | > 55 MPa                                                                                                                                                  |
| <b>Shore D Härte</b>                   | ASTM D 2240       | > 75                                                                                                                                                      |
| <b>Haftung auf Beton</b>               | ASTM D 4541       | > 3,5 N/mm <sup>2</sup> oder Betonbruch.                                                                                                                  |
| <b>Lagerbedingungen</b>                |                   | Das Produkt in der versiegelten Original-verpackung kann an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen + 5 ° C und + 35 ° C 12 Monate gelagert werden. |

Die in diesem Datenblatt angegebenen Daten und technische Informationen beruhen auf Basis des neuesten Stand der Technik, praktischen Erfahrungen und Labortests, diese sind in jedem Fall als Richt-werte zu betrachten. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwen-der also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehe-nen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Unsere Gewährleis-tungsverpflichtung beschränkt sich auf die Qualität und Konsistenz des End-produkts für die oben genannten Daten, und nur für Pläne mit Stempel und Gegen-zeichnung durch uns, oder durch von uns Beauftragte. Der Kunde muss ferner überprüfen, ob diese Werte für die ihn betref-fende Produktcharge gültig sind und nicht durch nachfolgende Ausgaben und / oder neue Formulie-rungen aktualisiert oder ersetzt wurden. Die Inhalte können sich ohne Verpflichtung von MPM zur vorheri-gen Ankündigung jederzeit verändern. Aktuelle Datenblätter finden Sie unter [www.mpsmrl.com](http://www.mpsmrl.com)