

DUROGLASS P2 PRIMER

SCHNELLE EPOXY-GRUNDIERUNG



PRODUKTMERKMALE / VORTEILE

Hohe mechanische Eigenschaften.

Er härtet ab + 5 ° C aus und haftet auch auf leicht feuchten zementösen Oberflächen.

Flüssiges Produkt leicht zu mischen und anzuwenden.

Schnelles Aushärten.

ANWENDUNGSTEMPERATUR

Anwendbar von + 5 ° C bis + 40 ° C auf dem Untergrund.

BETRIEBSTEMPERATUR

Betriebstemperatur von -30 ° C bis + 90 ° C.

EINSATZGEBIET

Haftvermittler für spachtelfähige, selbstnivellierende und mehrschichtige Aufbauten.

DUROGLASS P2 PRIMER

PRODUKTVORBEREITUNG

- Zweikomponentiges Produkt, welches vor der Verwendung mit einem mechanischen Rührquirl mit niedriger Drehzahl gründlich wie folgt gemischt werden muss :
- Komponente B zu Komponente A geben und 3 Minuten lang mischen, bis sie vollständig homogenisiert ist.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die zu behandelnden Oberflächen müssen tragfähig und frei von Fremdstoffen sein. Das Substrat muss eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen.

Es ist wichtig, die Oberfläche vor dem Auftrag durch Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen je nach Bedarf vorzubereiten.

PRODUKTANWENDUNG

Das Produkt kann je nach gewünschter Beschichtungsart mit einer Spachtel oder einer Walze aufgetragen werden.

DUROGLASS P2 PRIMER wird mit einem Verbrauch von 400-700 g / m² angewendet, um sicherzustellen, dass keine Bereiche mit größerer Absorption nachbearbeitet werden müssen.

Um mehrschichtige und selbstnivellierende Produkte zu verlegen, sättigen Sie das Frischprodukt wie folgt mit Quarz:

a) Auf normalen Oberflächen: 400 g / m² Produkt mit einer Walze auftragen und erneut auftragen, wenn mehr saugfähige Bereiche ersichtlich werden.

Nach sorgfältiger Verteilung auf der frischen Oberfläche mit 0,1-0,5 mm Quarz (S2) oder 0,3-0,9 mm Quarz (S3) in großem Überschuss abstreuen.

Nach dem Aushärten (mindestens 4 Stunden bei 22 ° C) den Quarzüberschuss unter kräftigem Bürsten absaugen, um auch das leicht anhaftende Aggregat zu entfernen.

b) Auf Untergründen mit Makroporosität oder besonderer Saugfähigkeit: 350 g / m² Produkt, möglicherweise verdünnt mit 3-5% Verdünner 21, mit der Walze auftragen.

Nach mindestens 4 Stunden und höchstens 6 Stunden bei 22 ° C eine zweite Schicht mit einem Verbrauch von 350 g / m² auf die Oberfläche auftragen und wie oben angegeben arbeiten.

c) Auf besonders porösen Untergründen:

Um Krater und Löcher in der endgültigen Beschichtung zu vermeiden, tragen Sie eine erste Schicht mit einem Verbrauch von 400 g / m² auf, und nach ca. 4 Stunden mit folgender Mischung kratzspachteln.

1: 0,6 Gew. -% mit 0,06 bis 0,5 mm (M1) Quarz füllen, wie zuvor angegeben arbeitet. In diesem Fall hängt der Verbrauch von DUROGLASS P2 PRIMER im Wesentlichen von der Rauheit der Oberfläche ab.



DUROGLASS P2 PRIMER

d) Auf Oberflächen, bei denen Zweifel an den tatsächlichen hygrometrischen Bedingungen auftreten: Verwenden Sie ein gemischtes System, indem Sie DUROGLASS FU BIANCO TIX oder DUROGLASS FU RAPID im Voraus auftragen. Nach mindestens 48 Stunden und auf jeden Fall auf einer trockenen Oberfläche 400 g / m² DUROGLASS P2 PRIMER per Walze auftragen, auf die frische Oberfläche quarzen und wie oben angegeben vorgehen.

Nach Gebrauch müssen die Werkzeuge mit DILUENTE 21 gewaschen werden.

HINWEISE:

Die angegebenen Überarbeitungsintervalle beziehen sich auf eine Temperatur um 22 ° C auf dem Untergrund. Bei niedrigeren oder höheren Temperaturen nehmen die Intervalle signifikant zu oder ab.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Farbton		Bernstein
Dichte	UNI EN ISO 2811-1	1,38 ± 0,04 Kg/l
Mischverhältnis		100 Teile Grundgewicht 23,5 Gewichtsteile Härter
Topfzeit 22 ° C	UNI EN ISO 9514	>45 minuten
Theoretischer verbrauch		400-700 g/m ²
Aushärten bei 22°C, 50% U.R.		2 Stunden staubtrocken - 4 Stunden in der Tiefe ausgehärtet - 7 Tage vollständig ausgehärtet
Haftfestigkeit		> 3,0 MPa
Lagerbedingungen		Das Produkt in der versiegelten Originalverpackung kann an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen + 5 ° C und + 35 ° C 6 Monate gelagert werden.

Die in diesem Datenblatt angegebenen Daten und technische Informationen beruhen auf Basis des neuesten Stand der Technik, praktischen Erfahrungen und Labortests, diese sind in jedem Fall als Richtwerte zu betrachten. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Unsere Gewährleistungsverpflichtung beschränkt sich auf die Qualität und Konsistenz des Endprodukts für die oben genannten Daten, und nur für Pläne mit Stempel und Gegenzeichnung durch uns, oder durch von uns Beauftragte. Der Kunde muss ferner überprüfen, ob diese Werte für die ihn betreffende Produktcharge gültig sind und nicht durch nachfolgende Ausgaben und / oder neue Formulierungen aktualisiert oder ersetzt wurden. Die Inhalte können sich ohne Verpflichtung von MPM zur vorherigen Ankündigung jederzeit verändern. Aktuelle Datenblätter finden Sie unter www.mpsrl.com