

# POLISTAR E

ACABADO DE POLIURETANO ALIFÁTICO ANTICORROSIVO PARA LA PROTECCIÓN DE SISTEMAS DE RESINA PARA EXTERIORES



## CARACTERÍSTICAS

Alta resistencia a los **agentes atmosféricos**.

**No amarillea** con el tiempo y mantiene excelentes características de brillo y color.

Resistencia a las atmósferas **agresivas industriales** y **marinas**.

Excelente resistencia al **agua dulce** y **marina**, a las soluciones **ácidas** y **alcalinas** diluidas, a la **nafta**, **gasolina** y **queroseno** y **aceites minerales** hasta +80 °C.

Alta **dureza** y resistencia a la **abrasión**, junto con una buena **flexibilidad** y resistencia **al impacto**.

**Repintable** con el paso del tiempo.

Adecuado para el contacto con **agua clorada**.

Contribuye a obtener créditos para la certificación **LEED**.

## TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Aplicable entre **+5 °C y +35 °C**, medidos en el aire y en el sustrato.

## TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

Temperatura de funcionamiento **de -25 °C a +100 °C** (en el aire).

## ÁMBITO DE APLICACIÓN

- **Carpintería**, torres eléctricas, estructuras metálicas en general.
- **Hormigón en puentes**, viaductos, chimeneas (señalización aérea), etc.
- **Depósitos, plantas** y estructuras en la industria química y petroquímica.
- **Piscinas** con agua clorada
- Superestructuras navales.

**Acabado de alta resistencia** al exterior en la construcción (hormigón para desencofrado, paneles prefabricados, etc.)

# POLISTAR E

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE COLOCACIÓN

---

El producto **POLISTAR E** se puede aplicar como protector directamente sobre revestimientos a base de resina epoxi, poliurea o poliuretano, en caso de que se requiera resistencia al agua clorada, salada u otras atmósferas agresivas.

- Las superficies deben estar **secas, limpias y libres de contaminantes**.
- En impermeabilizaciones antiguas, previa limpieza con hidrolavado de alta presión, la aplicación de **POLISTAR E** debe ir precedida de una de las siguientes imprimaciones: **PRIMER 0130** o **PRIMER 0260**, **DUROGLASS FF4416**.
- En el caso de **superficies húmedas** de hormigón o en presencia de **presión de vapor**, la superficie debe tratarse con un fondo tricomponente epoxi **DUROGLASS FU BIANCO TIX** con un consumo indicativo de 0,5 a 1 kg/m<sup>2</sup> en una o dos manos. Posteriormente, se deberá aplicar una mano de **DUROGLASS FF 4416** con un consumo indicativo de 0,2 kg/m<sup>2</sup>.
- En el caso de superficies metálicas realizadas con sistemas epoxi como la imprimación **DUROGLASS FF 4416**, **DUROGLASS FU 49** y **49 PF**, **DUROGLASS FU 35**, se deberá preparar el sustrato como se indica en las fichas técnicas de los materiales correspondientes.

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

---

Producto de **dos componentes** a mezclar cuidadosamente antes de su uso con agitador mecánico helicoidal a bajas revoluciones, actuando de la siguiente manera:

- Añadir el componente B al componente A y mezclar hasta su completa homogeneización.

## DILUCIÓN Y COLORACIÓN

---

El producto se puede diluir con un 5-10 % de **DILUENTE 6**, dependiendo del uso.

El producto está disponible en la versión convertidor neutro, que se puede colorear con:

- 4,5 kg de pasta de color **SOLIDGLASS PU**.

# POLISTAR E



## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

**POLISTAR E** se puede aplicar en dos manos a:

- Rodillo
- Pínel
- Rociado sin aire

El producto **POLISTAR E** se puede aplicar con un consumo indicativo de **0,10 a 0,15 kg/m<sup>2</sup>** por mano.

## ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

- Durante la aplicación, la temperatura del sustrato debe ser al menos 3 °C superior a la temperatura del punto de rocío. Para verificar este parámetro, es necesario equiparse con un termómetro ambiental, un termómetro de superficie, un higrómetro ambiental y una tabla del punto de rocío.
- El incumplimiento de las condiciones de temperatura de aplicación o la presencia de condensación superficial puede comprometer la adhesión, el endurecimiento o el rendimiento del producto.
- Se recomienda conservar los envases del producto intactos durante al menos 4 horas a una temperatura entre +15 °C y +25 °C antes de comenzar la aplicación.

## SEGURIDAD Y LIMPIEZA

Durante la aplicación de estos productos, se recomienda el uso de gafas, máscaras y guantes de goma, así como de todos los equipos de protección individual (EPI) previstos por la normativa vigente.

Las herramientas de trabajo deben limpiarse con **DILUENTE 6** después de su uso.

Para obtener más información sobre las precauciones de uso, consulte la ficha de seguridad.



# POLISTAR E

## DATOS TÉCNICOS

|                                      |                          |                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Color</b>                         |                          | Tintes RAL                                                                                                                                           |
| <b>Peso específico a 20 °C</b>       | UNI EN ISO 2811-1        | 1,15 ± 0,05 kg/l                                                                                                                                     |
| <b>Relación de mezcla</b>            |                          | 100 partes en peso de base<br>30 partes en peso de endurecedor                                                                                       |
| <b>Viscosidad a 23 °C</b>            | Copa UNI EN ISO 2431 FØ6 | 100" ± 30                                                                                                                                            |
| <b>Vida útil 22 °C</b>               | EN ISO 9514              | 3-4 horas                                                                                                                                            |
| <b>Sustancias no volátiles</b>       | EN ISO 3251              | 68 % en peso, 53 % en volumen                                                                                                                        |
| <b>Consumo teórico</b>               |                          | 0,15 kg/m <sup>2</sup>                                                                                                                               |
| <b>Espesor teórico</b>               |                          | 70 micras                                                                                                                                            |
| <b>Endurecimiento 22 °C, 50 % RH</b> |                          | - seco al tacto: 2 horas<br>- endurecido en profundidad: 24 horas<br>- sobreaplicación: un mínimo de 10 horas<br>- completamente endurecido: 10 días |
| <b>Almacenamiento</b>                |                          | El producto en su embalaje original sellado, mantenido en un lugar seco y protegido, entre + 5 °C y + 35 °C, se conserva durante 12 meses.           |

Los datos y los requisitos indicados en esta ficha, basados en las mejores experiencias prácticas y de laboratorio, deben considerarse en cualquier caso como indicativos. Teniendo en cuenta las diferentes condiciones de uso y la intervención de factores independientes de MPM (sustrato, condiciones ambientales, dirección técnica de colocación, etc.), los usuarios deben determinar si el producto es adecuado o no para su uso. Nuestra obligación de garantía se limita a la calidad y constancia del producto terminado, de acuerdo con los datos indicados anteriormente, solo para fichas técnicas acompañadas de sello y firma por parte del personal delegado de nuestra sede. Además, el cliente debe verificar que estos valores sean válidos para el lote de producto de su interés y no sean superados y/o sustituidos por ediciones posteriores y/o nuevas formulaciones. Los datos contenidos pueden variar en cualquier momento sin que MPM esté obligada a preavisar de ello.