

PRIMER 0130 R

PROMOTOR DE ADHESIÓN MONOCOMPONENTE POLIURETÁNICO FLEXIBLE
MULTIUSOS



CARACTERÍSTICAS

Aplicable sobre diversos materiales como **hormigón, metal, madera, asfalto, cerámica, PVC, vaina bituminosa y metal.**

Alta **adherencia.**

Porcentaje de **alargamiento 35 %.**

Bajo contenido de **COV.**

Contribuye a obtener créditos para la certificación **LEED.**

Cumple con los requisitos exigidos en la norma **13813** para soleras a base de resina sintética.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación **de +5°C.**

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

Temperatura de trabajo de **-30 °C a +90 °C.**

ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Producto utilizable como **imprimación para los sistemas de impermeabilización STARFLEX** en hormigón, metal, madera, asfalto, vainas bituminosas, cerámica, PVC y metal.
- Especialmente formulado para adherir diferentes tipos de **viejas membranas de poliuretano** incluso con diferentes velocidades de endurecimiento.

PRIMER 0130 R

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE COLOCACIÓN

- Las superficies a tratar deben ser **sanas, compactas, libres de polvo y de contaminación** por sustancias extrañas (suciedad, aceite, grasa, desengrasantes, etc.).
- El **soporte cementoso**, después de una adecuada preparación mecánica, debe tener una resistencia superficial al desgarro superior a 1,5 MPA, medida mediante instrumentos adecuados.
- En el caso de **soportes cerámicos o recubrimientos resinosos antiguos**, después de una preparación mecánica adecuada, se debe verificar la correcta adhesión de los mismos al sustrato y la ausencia de rastros de contaminantes.
- **Las juntas** desgastadas, **los agujeros** y otras **irregularidades** deben regularse adecuadamente y repararse con estuco epoxídico como **STARCEMENT 385** o mortero epoxídico tipo **DUROGLASS P1/2** adecuadamente cargado con cuarzo o **ADDENSANTE NT2**.
- En el caso de **superficies verticales** (tanques, piscinas, depósitos, etc.), la preparación se puede realizar mediante chorreado de arena en seco o en húmedo, o hidrolavado de alta presión (300 bar).
- En el caso de **vaina bituminosa o PVC**, la preparación de las superficies debe realizarse mediante hidrolavado a alta presión (> 300 bar), para tener una superficie limpia y libre de cualquier contaminante.

Es esencial **desbastar** y/o **lavar** la superficie antes de la colocación. La elección del método de preparación mecánica (hidrolavado, arenado, lijado, granallado o fresado) debe hacerse en función de las condiciones del sustrato y del tipo de revestimiento que se vaya a utilizar.

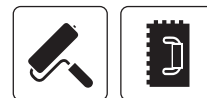
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Producto listo para su uso después de una cuidadosa homogeneización del producto con la instrumentación adecuada durante 3-4 minutos hasta que se alcancen los 20° C.

DILUCIÓN

El producto no debe diluirse en absoluto y no puede colorearse.

PRIMER 0130 R



APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PRIMER 0130 se puede aplicar a:

- Rodillo
- Espátula

El producto **PRIMER 0130 R** se puede aplicar con un consumo indicativo de **0,15 Kg/m²** evitando acumulaciones de producto respetando los tiempos.

SOBREAPLICACIÓN

Después de la aplicación, espere de 2 a 48 horas en función de la temperatura ambiente.

La capa endurecida y seca de **PRIMER 0130 R** puede recubrirse directamente con todo tipo de revestimientos de poliurea y poliuretano con o sin disolvente.

SEGURIDAD Y LIMPIEZA

Durante la aplicación de estos productos, se recomienda el uso de gafas, máscaras y guantes de goma, así como de todos los equipos de protección individual (EPI) previstos por la normativa vigente.

Después del uso, las herramientas deben limpiarse bien con **DILUYENTE 6**.

Para obtener más información sobre las precauciones de uso, consulte la ficha de seguridad.



PRIMER 0130 R

DATOS TÉCNICOS

Color		Transparente/marrón claro
Peso específico	UNI EN ISO 2811-1	1,11 ± 0,05 kg/l
Viscosidad a 20 °C	UNI EN ISO 2555	600 ± 100 mPa·s
Sustancias no volátiles	EN ISO 3251	100 %
Tiempo de piel 23°C, 50% H.R.		30 ± 10 minutos
Endurecimiento a 22 °C, 50 % H.R.		- sobre hormigón: de 30 minutos a 24 horas - sobre acero: de 2 horas a 24 horas - en PVC, vainas bituminosas: de 1 hora a 24 horas - Endurecimiento completo: 1 día
Almacenamiento		El producto en su embalaje original sellado, mantenido en un lugar seco y protegido, entre +5 °C y + 35 °C, se conserva durante 6 meses.

Los datos y los requisitos indicados en esta ficha, basados en las mejores experiencias prácticas y de laboratorio, deben considerarse en cualquier caso como indicativos. Teniendo en cuenta las diferentes condiciones de uso y la intervención de factores independientes de MPM (sustrato, condiciones ambientales, dirección técnica de colocación, etc.), los usuarios deben determinar si el producto es adecuado o no para su uso. Nuestra obligación de garantía se limita a la calidad y constancia del producto terminado, de acuerdo con los datos indicados anteriormente, solo para fichas técnicas acompañadas de sello y firma por parte del personal delegado de nuestra sede. Además, el cliente debe verificar que estos valores sean válidos para el lote de producto de su interés y no sean superados y/o sustituidos por ediciones posteriores y/o nuevas formulaciones. Los datos contenidos pueden variar en cualquier momento sin que MPM esté obligada a preavisar de ello.