

STARFLEX HR-M

**2 KOMPONENTEN WASSERDICHTER ELASTISCHER POLYUREA
MEMBRAN FÜR MANUELLE ANWENDUNGEN**



PRODUKTMERKMALE / VORTEILE

Einfache Anwendung.

hohe Elastizität, Zähigkeit, Scher- Hydrolysebeständigkeit, hohe Beständigkeit gegen Durchlochung, Abrasion und allgemeine Alterung.

Gute Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien.

UV-beständig. * *

ANWENDUNGSTEMPERATUR

Untergrundtemperatur von + 5 ° C bis + 35 ° C.

BETRIEBSTEMPERATUR

Betriebstemperatur von -40 ° C bis + 100 ° C in Luft.

ANWENDUNGSFELDER

Abdichtung von Dächern, Balkonen, Parkplätzen, Wasserbehältern usw.

Es kann auf Beton, Zementmörtel und andere Materialien nach entsprechender Grundierung aufgetragen werden.

STARFLEX HR-M

PRODUKTANWENDUNG

Das Zweikomponentenprodukt muss vor der Verwendung mit einem mechanischen Rührer mit niedriger Geschwindigkeit sorgfältig gemischt werden. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

Komponente B zu Komponente A geben und mischen, bis die Mischung vollständig homogenisiert ist.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Die Oberflächen müssen tragfähig, trocken, frei von losen Teilen, Staub und Verschmutzung sein. Es ist zwingend eine Untergrundvorbereitung durch Schleifen, Sandstrahlen, Kugelstrahlen oder Fräsen durchzuführen. Der Untergrund muss einen Haftzugswert von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen.

* Vergilbung kann auftreten.

Hierzu empfehlen wir STAR MONO TOP als Topcoat.

GRUNDIERUNG

Mineralische Untergründe mit einer Schicht PRIMER 0260 mit einem Verbrauch von ca. 150-200 g / m² von grundieren. Nach 1-3 Stunden mit STARFLEX HR-M überarbeitbar.

Metall, verzinkter Stahl, vorlackiertes Aluminium, tragen sie DU-RAGLASS FF4416 als Grundierung mit einem Verbrauch von ca. 150 g / m² auf.

Feuchte Untergründe, tragen Sie zuerst eine oder zwei Schichten DU-ROGLASS FU BIANCO TIX oder DU-RO-GLASS FU RAPID auf, wie in den entsprechenden technischen Datenblättern angegeben.

PRODUKTVORBEREITUNG

Das Zweikomponentenprodukt muss vor der Verwendung mit einem mechanischen Rührer mit niedriger Geschwindigkeit sorgfältig gemischt werden. Gehen Sie dazu wie folgt vor:

Komponente B zu Komponente A geben und mischen, bis die Mischung vollständig homogenisiert ist.

Die Aushärtezeit kann durch Zugabe von ACCELERANT 1 verkürzt werden. In diesem Fall ACCELERANT 1 hinzufügen, nachdem das Produkt bereits gemischt wurde.

Durch Zugabe von 2% ACCELERANT 1 ist es möglich, die Oberfläche in 3 / 3,5 Stunden (bei 25 ° C) vorsichtig zu begehen

Anwendung

Die Anwendung muss insbesondere auf großen Flächen mit Spachtel, Pinsel oder Airless-Gerät erfolgen.

Verwenden Sie für Airless-Spray 0,021-0,025 Zoll Düsen und Drücke von 200 bar und verdünnen Sie das Produkt mit maximal 3% DI-LUENTE 6.

Das Auftragen des Produktes kann je nach gewünschter Dicke und System in einer Schicht oder mit mehreren Schichten erfolgen.

STARFLEX HR-M

Die typische Dicke beträgt 2 mm, was einem Materialverbrauch von ca. 2,60 kg / m².

Wenn die Membran direkt UV-Strahlen ausgesetzt ist, muss eine Deckschicht aufgetragen werden: POLISTAR E / P, POLISTAR E / 2, STAR-FLEX MONO TOP S.

WERKZEUGREINIGUNG

Arbeitsgeräte müssen nach Gebrauch mit DILUENTE 6 gereinigt werden

SICHERHEIT

Während der Anwendung müssen verwendet werden: Schutz-brille, Gummihandschuhe und alle DPI, die nach den geltenden Vorschriften für die chemische Verwendung erforderlich sind.
Alle zusätzlichen Informationen finden Sie im Produktsicherheitsdatenblatt.



STARFLEX HR-M

TECHNISCHE DATEN

Farbe		RAL 7032
Spezifisches Gewicht	UNI EN ISO 2811-1	1,38 ± 0,05 kg/l
Viskosität bei 23°C	EN ISO 2555	3500 ± 1000 mPa·s
Pot life at 25°C (414 g)	EN ISO 9514	>60 minuten
Mischverhältnis		
Gewichtsteile von comp. A		100
Gewichtsteile von comp. B.		100
Horizontaler theoretischer Verbrauch		1,40 kg/m ² /mm
Feststoffgehalt	EN ISO 3251	97 ± 1 % (in weight)
Härte Shore A	EN ISO 868	75-78
Härte Shore D	EN ISO 868	25
Bruchdehnung	EN 12311-2	> 9 MPa
Traktionswiderstand	EN 12311-2	> 9 MPa
Reißfestigkeit	UNI EN 12310-2	40 N/mm- 60 N
Aushärtung bei 25°C, 50% U.R.		- Mit Vorsicht begehbar in 3,5 stunden - Vollständige Aushärtung 7 Tagen
Lagerfähigkeit / Lagerungsbedingungen		Das Produkt in der versiegelten Originalverpackung kann an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen + 5 ° C und + 35 ° C 12 Monate gelagert werden.

Die in diesem Datenblatt angegebenen Daten und technische Informationen beruhen auf Basis des neuesten Stand der Technik, praktischen Erfahrungen und Labortests, diese sind in jedem Fall als Richtwerte zu betrachten. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerks-gerecht zu prüfen. Unsere Gewährleistungs-verpflichtung beschränkt sich auf die Qualität und Konsis-tenz des Endprodukts für die oben genannten Daten, und nur für Pläne mit Stempel und Gegen-zeich-nung durch uns, oder durch von uns Beauftragte. Der Kunde muss ferner überprüfen, ob diese Werte für die ihn betreffende Produktcharge gültig sind und nicht durch nachfolgende Ausgaben und / oder neue Formulierungen aktualisiert oder ersetzt wurden. Die Inhalte können sich ohne Verpflichtung von MPM zur vorherigen Ankündigung jederzeit verändern. Aktuelle Datenblätter finden Sie unter www.mpmurl.com