

STARFLEX ULTRA

MEMBRANA LÍQUIDA MONOCOMPONENTE A BASE DE POLIUREA PARA IMPERMEABILIZACIONES CONTINUAS EN TODAS LAS SUPERFICIES



CARACTERÍSTICAS

Se adhiere a cualquier soporte: **vaina, pvc, cls, metal**, etc.

Durabilidad certificada hasta **30 años** (ETA y BBA).

Resistente al viento, sol, nieve y otras inclemencias del tiempo.

Reduce los tiempos de exposición hasta en un 50%.

Elasticidad > 600%.

Fuera de lluvia después de 1 hora.

Adecuado para impermeabilización debajo de baldosas.

Adecuado para **sistemas fotovoltaicos** (Versión FR certificada al fuego BROOF T4).

Aplicación fácil y rápida con brocha, rodillo y pulverización sin aire.

Sistema aplicable mojado sobre mojado.

Excelentes características **mecánicas** de tracción y corte.

Alta resistencia al paso.

Certificación de producto seguro según el reglamento REACH.

Contribuye a obtener créditos para la certificación **LEED**.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación ambiente: **de +5 °C a +35 °C**, H.R. 85% máx., al menos 3 °C por encima del dew point.

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

Temperaturas de trabajo **de -30 °C a +80 °C** en el aire (+200 °C durante periodos cortos).

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Impermeabilización con o sin armadura de:

- Cubiertas, terrazas y balcones.
- Plantillas, sustratos y zonas mojadas.
- Jardines colgantes.
- Renovación de membranas viejas.
- Detalles constructivos en cubierta.
- Impermeabilizaciones bajo baldosas.
- Tanques de contención de agua.
- Techos con sistemas fotovoltaicos.

STARFLEX ULTRA

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE COLOCACIÓN

- Las superficies a tratar deben ser **sanas, compactas, libres de polvo y de contaminación** por sustancias extrañas (suciedad, aceite, grasa, desencofrantes, etc.).
- El soporte cementoso, después de una adecuada preparación mecánica, debe tener una **resistencia superficial** al desgarro superior a **1,5 MPA**, medida mediante instrumentos adecuados.
- En el caso de **soportes cerámicos o recubrimientos resinosos antiguos**, después de una preparación mecánica adecuada, se debe verificar la correcta adhesión de los mismos al sustrato y la ausencia de rastros de contaminantes.
- En el caso de **superficies verticales** (tanques, piscinas, depósitos, etc.), la preparación se puede realizar mediante arenado en seco o en húmedo, o hidrolavado a alta presión (300 bar).

Es esencial **desbastar** y/o **lavar** la superficie antes de la colocación. La elección del método de preparación mecánica (hidrolavado, arenado, lijado, granallado o fresado) debe hacerse en función de las condiciones del sustrato y del tipo de revestimiento que se vaya a utilizar.

VAINAS BITUMINOSAS: preparación de las superficies realizada mediante hidrolavado a alta presión (> 300 bar), para tener una superficie limpia y libre de cualquier contaminante. Aplicación de **PRIMER 0230**, primer poliuretánico especialmente formulado para la colocación de las membranas impermeabilizantes "moisture-cou-ring". Consumo indicativo de producto 150 g/m². También disponible en la versión ultrarrápida **PRIMER 0230R**. En alternativa, aplicación con rodillo o pulverización sin aire de imprimación bicomponente a base de resinas epoxídicas en dispersión acuosa **STARCEMENT 5/A**, con un consumo de 0,1 kg/m² diluido en relación 1:1 con agua, con el fin de consolidar la capa protectora de pizarra de las vainas bituminosas.

BALDOSAS: limpieza a fondo del soporte con detergentes y lijado ligero, lijado o granallado. Siguiendo aplicación con rodillo o pulverización sin aire de fondo bicomponente anticorrosivo con adhesión sobre superficies metálicas y diferentes materiales **DUROGLASS FF4416**, con un consumo de 0,2 kg/m². Alternativamente, utilice **DUROGLASS P1/2**, un anclaje epoxídico bicomponente libre de disolventes para el afeitado de espesor (a partir de 0,3 kg/m²).

CEMENTO: las superficies deben estar sanas, secas, libres de capas sueltas, polvo y contaminación. La limpieza se puede realizar mediante arenado, hidrolavado o granallado. Aplicación con rodillo o pulverización airless de fondo bicomponente anticorrosivo con adhesión en diferentes tipos de superficies, **DUROGLASS FF4416**, con un consumo de 0,2 kg/m².

Alternativamente, utilice **PRIMER 0260**, un componente único de poliuretano con disolvente rápido (150-200 g/m²). Para el alisado de espesor, utilice **DUROGLASS P1/2**, un anclaje epoxídico bicomponente libre de disolventes (a partir de 300 g/m²).

SUPERFICIES HÚMEDAS: preparación de las superficies mediante hidrolavado a alta presión (> 250 bar) o lijado seguido de aspiración de los polvos residuales. Aplicación de dos capas de fondo especial a tres componentes a base de resinas epoxi para la preparación de superficies de hormigón húmedo **DUROGLASS FU BIANCO Tix** diluido al 15% con agua, con un consumo indicativo de 0,5 kg/m² por mano. Alternativamente, aplicación de fondo bicomponente, a base de resinas epoxídicas **DUROGLASS FU RAPID**, diluido al 15% con agua, con un

STARFLEX ULTRA

consumo indicativo de 0,50 kg/m² y posterior espolvoreo de cuarzo de granulometría 0,1-0,3 mm.

MADERA: aplicación de **PRIMER 0230**, anclaje poliuretánico especialmente formulado para la colocación de las membranas impermeabilizantes "moisture-curing". Consumo indicativo de producto 150 g/m².

ALUMINIO + HIERRO: aplicación con rodillo o pulverización sin aire de fondo bicomponente anticorrosivo con adhesión en diferentes tipos de superficies, **DUROGLASS FF4416**, con un consumo de 0,2 kg/m². Si es necesario, posterior encolado manual de banda butílica autoadhesiva revestida con tejido no tejido en los solapes de las chapas en el sentido perpendicular a la pendiente de la cubierta, con el fin de distribuir las tensiones.

PVC/TPO/EPDM: preparación de las superficies mediante hidrolavado a alta presión (> 300 bar), para tener una superficie libre de cualquier contaminante, adecuada para la posterior aplicación del sistema de impermeabilización. Aplicación de promotor de adhesión flexibilizado monocomponente a base de resinas poliuretánicas **PRIMER 0130**, con un consumo de 0,15 kg/m².

Alternativamente, aplicación de fondo bicomponente anticorrosivo con adhesión sobre diferentes tipos de superficies, **DUROGLASS FF4416**, con un consumo de 0,2 kg/m².

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Producto **monocomponente** listo para su uso tras una cuidadosa homogeneización con agitador de bajo número de revoluciones.

DILUCIÓN Y COLORACIÓN

No se recomienda el uso de alcohol u otros disolventes.

Se recomienda utilizar **DILUYENTE 15**.

STARFLEX ULTRA



APLICACIÓN DEL PRODUCTO

STARFLEX ULTRA se puede aplicar tanto como sistema armado como sin armadura. El producto se puede aplicar:

- Pínel
- Rodillo (indispensable para los tratamientos armados)
- Pulverización sin aire utilizando presiones de 250-300 bar y boquillas de 0,2" - 0,3"

Como revestimiento impermeabilizante no armado: aplicar al menos dos manos de producto con un consumo de 1-1,2 kg/m² por mano, con un intervalo de 6 horas a 48 horas máximo. En vertical es posible aplicar sin armadura hasta 1 kg/m² por mano.

Como sistema impermeabilizante armado: aplicación de la primera capa de membrana impermeabilizante **STARFLEX ULTRA** con un consumo indicativo de 1,5 kg/m². Aplicación en fresco de una capa de tejido de poliéster **STARTEX NW** o **STARTEX NW DETAILS**, prestando atención para que se adhiera perfectamente a la capa de impermeabilizante subyacente y posterior aplicación de la segunda capa de membrana impermeabilizante de poliuretano **STARFLEX ULTRA** con un consumo indicativo de 1,0 kg/m².

En el caso de reparaciones localizadas, aplicar el producto también en una sola mano con un consumo de aproximadamente 1,5 kg/m² y posible armadura con uso de tejido **STARTEX NW DETAILS**.

Impermeabilización bajo baldosas: aplicación de la primera capa de membrana impermeabilizante **STARFLEX ULTRA** a razón de 1,2 kg/m². Aplicación en fresco de una capa de tejido de poliéster **STARTEX NW** o **STARTEX NW DETAILS**, prestando atención para que se adhiera perfectamente a la capa de impermeabilizante subyacente y posterior aplicación de la segunda capa de membrana impermeabilizante de poliuretano **STARFLEX ULTRA** a razón de 1,0 kg/m². Sobre la superficie húmeda, esparcir con cuarzo con granulometría de al menos 0,1-0,5 mm con el fin de crear un agarre correcto para la cola de las baldosas.

En todas las elaboraciones mencionadas anteriormente también se puede utilizar el tejido de armadura de fibra de vidrio **STARTEX GM**.

SOBREAPLICACIÓN

El producto **STARFLEX ULTRA** se puede aplicar con cualquier tipo de membrana líquida de poliuretano y poliureico monocomponente o bicomponente.

Después de un mínimo de 24 horas y un máximo de 48 horas, es posible aplicar sobre la capa impermeabilizante una protección de color no amarillenta tipo **STARFLEX MONO TOP** a razón de 0,15 – 0,4 kg/m².

Alternativamente, se aplica una recuperación de acabado elástico bicomponente a base de resinas de poliuretano alifáticas resistentes a los rayos UV tipo **POLISTAR E/P**, con un consumo indicativo de 0,15 kg/m².

STARFLEX ULTRA

SEGURIDAD Y LIMPIEZA

Durante la aplicación de estos productos, se recomienda el uso de gafas, máscaras y guantes de goma, así como de todos los equipos de protección individual (EPI) exigidos por las normas vigentes.

Después del uso, las herramientas deben limpiarse bien con **DILUYENTE 15**.

Para obtener más información sobre las precauciones de uso, consulte la ficha de seguridad.



STARFLEX ULTRA

PASOS DE COLOCACIÓN

FASE 1



Limpieza de la superficie de colocación y disposición de la existente.

FASE 2



Armadura del perímetro y de los detalles constructivos con membrana líquida **STARFLEX** y tejido **STARTEX NW DETAILS**.

FASE 3



Aplicación de **imprimación específica** para la superficie de colocación existente.

FASE 4



Aplicación de primera mano de membrana líquida **STARFLEX**.

FASE 5



Extensión de tejido **STARTEX**.

FASE 6



Aplicación de una segunda mano de membrana líquida **STARFLEX**.

STARFLEX ULTRA

DATOS TÉCNICOS

Color		Gris
Peso específico	UNI EN ISO 2811-1	1,47 ± 0,04 g/ml
Sustancias no volátiles	UNI EN ISO 3251	84±1 % en volumen
Consumo teórico		2,000 – 2,500 g/m ²
Espesor		1,000 – 1,250 µm
Endurecimiento a 22 °C, 50 % RH		- seco al tacto: 6-8 horas - insensible a la lluvia: 1-2 horas - sobreaplicable: un mínimo de 24 horas - completamente endurecido: 10 días
Permeabilidad al dióxido de carbono	EN 1062-6	Sd > 50 m
Permeabilidad al vapor de agua	UNI ISO 7783-2	Sd < 5 m
Absorción capilar y permeabilidad al agua	UNI EN 1062-3	< 0,1 kg/m ² · h ^{0.5}
Fuerza de agarre para tracción directa	UNI EN 1542	> 1,5 MPa
Resistencia a la tracción	UNI EN 12311-2	> 6 MPa
Alargamiento a la rotura	UNI EN 12311-2	> 600 %
Dureza Shore A	EN ISO 868	70
Adhesión inicial bajo baldosa	UNI EN 14891	> 0,5 Mpa
Adhesión tras inmersión en agua	UNI EN 14891	> 0,5 MPa
Almacenamiento		El producto en su embalaje original sellado, mantenido en un lugar seco y protegido, entre +5 °C y +35 °C, se conserva durante 12 meses.

Los datos y los requisitos indicados en esta ficha, basados en las mejores experiencias prácticas y de laboratorio, deben considerarse en cualquier caso como indicativos. Teniendo en cuenta las diferentes condiciones de uso y la intervención de factores independientes de MPM (sustrato, condiciones ambientales, dirección técnica de colocación, etc.), los usuarios deben determinar si el producto es adecuado o no para su uso. Nuestra obligación de garantía se limita a la calidad y constancia del producto terminado, de acuerdo con los datos indicados anteriormente, solo para fichas técnicas acompañadas de sello y firma por parte del personal delegado de nuestra sede. Además, el cliente debe verificar que estos valores sean válidos para el lote de producto de su interés y no sean superados y/o sustituidos por ediciones posteriores y/o nuevas formulaciones. Los datos contenidos pueden variar en cualquier momento sin que MPM esté obligada a preavisar de ello.