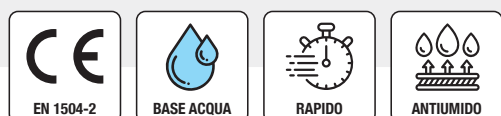


DUROGLASS FU RASANTE

MALTA FINE EPOSSIDICA BICOMPONENTE PER RASATURE SUPERFICIALI



CARATTERISTICHE

Ottima adesione al calcestruzzo fresco o indurito, secco o umido.

Malta fine di resine epossidiche in dispersione acquosa, per il livellamento e la finitura di superfici in calcestruzzo, malta e pietra.

Ottima adesione su tutti i materiali da costruzione usati in edilizia come: calcestruzzo, blocchi di cemento, ecc.

Buona adesione su superfici umide.

Applicabile senza problemi sia all'interno che all'esterno.

Rapidità di messa in opera con costi contenuti.

Sovraverniciabile con qualsiasi ciclo di resine epossidiche, poliuretaniche e PMMA.

Risponde ai requisiti richiesti nella norma 1504-2 per i rivestimenti: Prodotto per la protezione dai rischi di penetrazione 1.3, controllo dell'umidità 2.2, aumento delle resistività

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile da +10°C a +35°C massima sul supporto con U.R. 80% in aria.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio da -35°C a +90°C.

CAMPO D'IMPIEGO

- Strutture in calcestruzzo ammalorato, pavimenti e pareti, anche se privi di barriera al vapore.
- Come barriera all'umidità (spessore minimo 2 mm) per la posa di rivestimenti resinosi epossidici, poliuretanici o PMMA che necessitano di un substrato asciutto.
- Rasatura turapori per la regolarizzazione delle microvaolature del calcestruzzo.
- Rasatura del pavimento dei balconi come strato impermeabile ed antigelivo, prima della posa delle piastrelle.

DUROGLASS FU RASANTE

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di **supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- **Giunti** ammalorati, **buchi** e altre **irregolarità** devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.
- Nel caso di superfici verticali (vasche, piscine, serbatoi, ecc..) la preparazione può essere effettuata tramite sabbia-tura a secco o ad umido, o idrolavaggio ad alta pressione (300 bar).

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, levigatura e pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare in modo accurato al momento dell'uso con agitatore elicoidale a basso numero di giri.

DUROGLASS FU RASANTE può essere usato diluito con acqua (massimo 3 %) o caricato con quarzo nel rapporto 1:0,5.

Miscelare tutto il componente B con il componente A per qualche minuto fino ad ottenere una massa omogenea priva di grumi, di colore uniforme ed evitando le bolle d'aria.

APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

La prima mano di DUROGLASS FU RASANTE deve essere applicata a spatola avendo cura di distribuire in modo accurato la quantità desiderata eventualmente caricata con ca. il 10 % di quarzo 0,1-0,5.

SOVRAPPLICAZIONE

La seconda mano di finitura deve essere applicata come fornito.

DUROGLASS FU RASANTE

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

SICUREZZA E PULIZIA

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con solvente dopo il loro uso. Il prodotto, una volta indurito, potrà essere rimosso solo meccanicamente.



DUROGLASS FU RASANTE

DATI TECNICI		
Colore		Grigio tipo RAL 7040 o a richiesta
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,60 ± 0,05 Kg/l
Rapporti di miscela		100 parti in peso di base 100 parti in peso di induritore
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	25000 ± 5000 mPa·s
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	> 60 minuti
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	88 %
Consumo teorico per due mani		1000 g/m ²
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		sovrapplicazione 10 ore completamente indurito 7 giorni
Permeabilità al biossido di carbonio	EN 1062-6	Sd > 50 m
Permeabilità al vapore acqueo	UNI ISO 7783-2	Sd < 5 m
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0.5}
Magazzinaggio		il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto a temperature fra +5° C e +35°C si conserva per 12 mesi. Teme il gelo.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.