

DUROGLASS CRETE HT

MORTIER À HAUTE RÉSISTANCE À BASE DE CIMENT POLYURÉTHANE POUR CHAPES, CONTREPLAQUÉ, AUTONIVELANT DE 6 À 12 mm



FONCTIONNALITÉS

Numéro de produit certifié HACCP I-PE-863-ITA-1-RG-01.

Durcissement rapide.

Produit pour résistance chimique 6,1 C.

Excellente résistance chimique à divers agressifs.

Bonnes propriétés mécaniques.

Résistant aux chocs thermiques.

Nettoyable à la vapeur.

Il offre une résistance à la prolifération des micro-organismes.

Finition antidérapante.

Il résiste à des pics de température allant jusqu'à 150°C.

Contribue à l'obtention de crédits pour la certification LEED.

Il répond aux exigences de la norme 13813 pour les chapes à base de résine synthétique.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Applicable de +10°C à +30°C (support) d.p. > 3°C.

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

Température de fonctionnement de -45°C à +120°C dans l'air.

CHAMP D'APPLICATION

Revêtement autonivelant de 6 à 12 mm ou sols en béton multicouche, spécifique pour:

- Industries alimentaires
- Industries laitières
- Industries du vin, de la bière et des spiritueux
- les industries pharmaceutiques, chimiques et lorsqu'une résistance élevée aux produits chimiques et aux solvants est requise.
- les industries mécaniques, la fabrication et lorsqu'une résistance élevée aux charges et aux mouvements continus des véhicules à roues est requise.

La présence d'une légère rugosité de surface rend le revêtement de sol final peu glissant.

DUROGLASS CRETE HT

PRÉPARATION DU PLAN DE POSE

- Les surfaces à traiter doivent être saines, compactes, exemptes de poussières et de pollution de substances étrangères (saletés, huile, graisses, désarmement, etc.).
- Le support en ciment, après une préparation mécanique adéquate, doit avoir une résistance à la déchirure superficielle supérieure à 1,5 MPA, mesurée par une instrumentation appropriée.
- Dans le cas de supports en céramique ou de revêtements résineux anciens, après une préparation mécanique adéquate, l'adhérence correcte de ceux-ci au substrat et l'absence de traces de polluants doivent être vérifiées.
- Les joints, trous et autres irrégularités endommagés doivent être correctement régularisés et réparés avec du mastic époxy de type STARCEMENT 385, ou du mortier époxy de type DUROGLASS P1/2 convenablement chargé de quartz ou d'épaississant NT2.

Il est impératif de durcir la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation mécanique (grenailage ou fraisage) est à choisir en fonction des conditions du support et du type de revêtement à utiliser. Dans les environnements soumis à des contraintes et des chocs thermiques élevés, il est conseillé de faire des préparations mécaniques (fraisage) qui laissent des surfaces rugueuses pour augmenter la surface d'adhérence spécifique.

Pour le DUROGLASS CRETE HT, il n'est pas indispensable d'utiliser l'apprêt dans le cas de supports secs ou légèrement humides, mais pas dans la contre-poussée.

Si vous souhaitez effectuer un lissage époxy sur des supports en béton normaux, utilisez DURO-GLASS P1/2, DUROGLASS P2 PRIMER ou suffisamment saturé de quartz 0,3 – 0,9 mm ou 0,7 – 1,2 mm.

En cas de supports fortement humides ou à contre-poussée, utilisez DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS FU BIANCO TIX, DUROGLASS FU LEVEL comme apprêt.

La dernière couche du produit utilisé doit être saupoudrée épaissement et fraîchement avec du sable de quartz de granulométrie appropriée.

Près des plaques d'égout, des grilles, des joints, des périmètres, des portes, etc., avant d'appliquer DUROGLASS CRETE, il est nécessaire de faire des coupes périmétriques de « bourrage » d'une profondeur d'au moins 2 cm sur le sol, avec des coupe-sol avec disque de diamant.

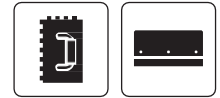
PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit à trois composants à bien mélanger avant utilisation en opérant comme suit :

- Homogénéiser le composant A à l'aide d'un mélangeur électrique, puis ajouter le composant B et mélanger pendant 30 secondes. Assurez-vous que la coloration est homogène.
- Ajouter progressivement le composant C au mélange obtenu précédemment. Mélanger encore deux minutes jusqu'à obtention d'une consistance homogène.

Compte tenu de la particularité du produit, il est recommandé d'agiter séparément le composant A et le composant B avant de les mélanger.

DUROGLASS CRETE HT



APPLICATION DU PRODUIT

La vitesse élevée de durcissement du produit suppose une organisation adéquate du site.

DUROGLASS CRETE HT peut être appliqué avec :

- Truelle crantée
- Spatule

Le rapport épaisseur-consommation est d'environ 2,0 kg/m² par 1,0 mm.

Il est essentiel, après l'application DUROGLASS CRETE HT, le passage du briseur de bulles.

Système autonivellement: appliquer le DUROGLASS CRETE HT en versant le produit fraîchement mélangé sur la surface à traiter, puis au moyen d'une truelle crantée ou d'une lame médecin, distribuez-le et immédiatement après utilisation le rouleau disjoncteur.

Dans les environnements soumis à des contraintes élevées et à des chocs thermiques, il est conseillé de faire des préparations mécaniques qui laissent des surfaces rugueuses pour augmenter la surface d'adhérence spécifique.

Système multicouche: pour l'application multicouche de DUROGLASS CRETE HT, continuer à saupoudrer à saturation du quartz de granulométrie adaptée au degré de rugosité souhaité (par exemple 0,1-0,5 ou 0,3-0,8 ou 0,7-1,2 mm).

Une fois durci, poncez et aspirez la surface, pour éliminer l'excédent, puis appliquez au rouleau, une ou deux couches, de 0,3 à 0,4 kg / m² (selon le pouvoir de couverture du colorant) de DUROGLASS CRETE TOP.

DILUTION

Ne diluez pas le produit pour quelque raison que ce soit.

Le produit est disponible dans la version convertisseur neutre, qui peut être teinté avec :

- 0,22 Kg de pâte colorante HYDRAGLASS.

DUROGLASS CRETE HT

MISES EN GARDE ET PRÉCAUTIONS

- Ne pas appliquer DUROGLASS CRETE HT, sur des substrats avec un voile d'eau de surface ou sur des moulages de tilleul-autruche fabriqués il y a moins de 10 jours.
- Ne pas appliquer DUROGLASS CRETE HT sur des substrats poussiéreux ou friables, des substrats pollués par les huiles, les graisses ou la saleté en général.
- Ne mélangez pas de quantités partielles des composants afin d'éviter de faire des erreurs dans les rapports de mélange qui entraîneraient un durcissement incorrect du produit.
- N'exposez pas le produit mélangé à des sources de chaleur.
- Les revêtements de DUROGLASS CRETE HT exposés à la lumière du soleil subissent des changements de couleur notables; Ce phénomène n'affecte en rien les performances du revêtement.
- La couleur du revêtement peut également subir des variations à la suite du contact avec des produits chimiques agressifs; La seule variation de couleur n'est pas une indication d'agression chimique sur le revêtement.
- Éliminez, dès que possible et si possible, tous les produits chimiques agressifs qui entrent en contact avec le revêtement de DUROGLASS CRETE HT.
- Protéger le produit de l'eau pendant au moins 24 heures après la ponte.
- Nous recommandons de passer Scotch Brite à la fin de l'installation, une fois durci, afin d'éliminer toute patine et poussière de surface.
- Lors de l'exécution d'applications dans des sites alimentaires opérationnels, protéger les zones ou retirer les aliments et l'équipement en contact avec les aliments à proximité pour empêcher les poudres de solvant de produit de se déposer sur les aliments ou l'équipement en contact avec les aliments pendant les processus de mélange et d'application.

SÉCURITÉ ET PROPRETÉ

Dans l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes, des masques et des gants en caoutchouc et tous les EPI requis par la réglementation en vigueur.

Les outils de travail doivent être nettoyés avec Diluant 6 après utilisation.

Pour plus d'informations sur les précautions d'emploi, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.



DUROGLASS CRETE HT

DONNÉES TECHNIQUES		
Couleur		Teinte RAL
Poids propre	UNI EN ISO 2811-1	2,00 ± 0,05 Kg/l
Durée en pot	UNI EN ISO 9514	15 minutes
Rapports de mélange		Comp. A: 100 Comp. B: 85 Comp. C: 839
Substances non volatiles	UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Durcissement à 22°C, 50% R.H.		- Sec au toucher : 120 min - Accessible à pied: 24 heures - Complètement durci: 7 jours
Adhérence au béton	UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Résistance aux chocs	UNI EN ISO 6272-1	>10 Nm
Résistance au glissement	UNI EN 13036-4	>40 sec >40 humide
Résistance à la compression	UNI EN 13892-2	> 50 MPa
Résistance à la flexion	UNI EN 13892-2	> 15 MPa
Module d'élasticité	EN 13412	1530 MPa
Résistance à l'usure	UNI EN 13892-4	< 30 µm
Résistance aux chocs thermiques	UNI EN 13687-5	> 3,5 MPa
Résistance aux attaques chimiques graves	UNI EN 13529	Acide sulfurique 20 % : Classe II Hydroxyde de sodium 20 % : Classe II Chlorure de sodium 20 % : Classe II Acide lactique 10 % : Classe II
Stockage		Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé à des températures comprises entre +5 ° C et +35°C se conserve pendant : 12 mois composant A, 12 mois composant B, 6 mois composant C. Il craint le gel.

Les données et les exigences contenues dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent être considérées comme indicatives dans tous les cas. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants du MPM (support, conditions environnementales, direction technique de l'installation, etc.), ceux qui ont l'intention de l'utiliser sont tenus de déterminer si le produit est adapté ou non à l'utilisation. L'obligation de garantie est limitée à la qualité et à la constance du produit fini pour les données ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées d'un cachet et du contreseing par le personnel délégué du siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent changer à tout moment sans préavis de MPM.

DUROGLASS CRETE HT

RÉSISTANCE CHIMIQUE					
Test du liquide	Température du liquide °C	Concentration %	Bonne résistance	Résistance limitée	Pas de résistance
Acétaldéhyde	20	100	■		
Acide acétique	85	10	■		
Acide acétique	20	25	■		
Acide acétique	85	25		●	
Acide acétique	20	40	■		
Acide acétique	20	90		●	
Acétone	20	100		●	
Acide adipique	20	Saturé	■		
Hydroxyde d'ammonium	20	28	■		
Aniline	20	100	■		
Aqua regia	20	—		●	
Bière	20	—	■		
Benzène	20	100		●	
Acide benzoïque	20	100	■		
Chlorure de benzoyle	20	100	■		
Sang	20	—	■		
Liquide de frein	20	—	■		
Butanol	20	100	■		
Chlorure de calcium	20	50	■		
Hypochlorite de calcium	20	Saturé	■		
Caprolactame	20	100	■		
Disulfure de carbone	20	100		●	
Tétrachlorure de carbone	20	100	■		
Eau chlorée	20	Saturé	■		
Acide chloroacétique	20	10	■		
Acide chloroacétique	20	50		●	
Chloroforme	20	100		●	
Acide chromique	20	20	■		
Acide chromique	20	30	■		
Acide citrique	20	60	■		
Sulfate de cuivre (II)	20	Saturé	■		
Crésols	20	100		●	
Pétrole brut	20	—	■		
Cyclohexane	20	100	■		
Acide décanoïque (caprique)	20	100	■		
Acide décanoïque (caprique)	60	100	■		

DUROGLASS CRETE HT

RÉSISTANCE CHIMIQUE					
Test du liquide	Température du liquide °C	Concentration %	Bonne résistance	Résistance limitée	Pas de résistance
Diéthylèneglycol	20	100	■		
Diméthylformamide	20	100			○
Éthanol	20	100	■		
Acétate d'éthyle	20	100		●	
Éthylène glycol	20	100	■		
Éthylène glycol (antigel)	20	100	■		
Corps gras	80	—	■		
Acide méthanoïque	20	40	■		
Acide méthanoïque	20	70	■		
Acide méthanoïque	20	90		●	
Acide méthanoïque	20	100		●	
Essence	20	—	■		
Acide heptanoïque	60	100	■		
Hexane	20	100	■		
Acide chlorhydrique	60	10	■		
Acide chlorhydrique	20	37	■		
Acide fluorhydrique	20	4	■		
Acide fluorhydrique	20	20		●	
Peroxyde d'hydrogène	20	30	■		
Isopropanol	20	100	■		
Carburéacteur	20	—	■		
Kérosène	20	—	■		
Acide lactique	20	5	■		
Acide lactique	60	25	■		
Acide lactique	20	85	■		
Acide lactique	60	85	■		
Acide laurique	60	100	■		
Acide maléique	20	30	■		
Anhydride maléique	20	100	■		
Acide méthacrylique	20	100	■		
Méthanol	20	100	■		
Eaux-de-vie méthylées	20	—	■		
Dichlorométhane	20	100		●	
Méthyléthylcétone	20	100		●	
Méthacrylate de méthyle	20	100	■		
Lait	20	—	■		

DUROGLASS CRETE HT

RÉSISTANCE CHIMIQUE					
Test du liquide	Température du liquide °C	Concentration %	Bonne résistance	Résistance limitée	Pas de résistance
Huiles minérales	20	–	■		
Huile moteur	20	–	■		
N, N-diméthylacétamide	20	100			○
N-méthylpyrrolidone	20	100			○
Acide nitrique	20	5	■		
Acide nitrique	20	30	■		
Acide nitrique	20	65		●	
Acide oléique	20	100	■		
Acide oléique	80	100	■		
Oleum	20	–		●	
Paraffine	20	–	■		
Perchloroéthylène	20	100	■		
Phénol	20	5		●	
Acide phénylsulfurique	20	10	■		
Acide phosphorique	85	40	■		
Acide phosphorique	20	50	■		
Acide phosphorique	20	85	■		
Acide picrique	20	50	■		
Propylène glycol	20	100	■		
Hydroxyde de potassium	20	50	■		
Chlorure de sodium (saumure)	20	Saturé	■		
Sodium hydroxide	20	20	■		
Sodium hydroxide	90	20	■		
Sodium hydroxide	20	32	■		
Hydroxyde de sodium	20	50	■		
Hydroxyde de sodium	60	50	■		
Hydroxyde de sodium	90	50		●	
Hypochlorite de sodium	20	15	■		
Styrène	20	100	■		
Acide sulfurique	20	50	■		
Acide sulfurique	20	98		●	
Tétrahydrofurane	20	100		●	
Toluène	20	100	■		
Acide toluène sulfonique	20	100	■		
Acide trichloracétique	20	100		●	
Térébenthine	20	–	■		

DUROGLASS CRETE HT

RÉSISTANCE CHIMIQUE					
Test du liquide	Température du liquide °C	Concentration %	Bonne résistance	Résistance limitée	Pas de résistance
Huiles végétales	80	—	■		
Eau (distillée)	85	—	■		
White spirit	20	—	■		
Xylène	20	100	■		