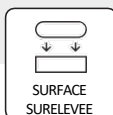


DUROGLASS FU 49 P.F.

**PRIMAIRE ET FINITION « SURFACE TOLERANT » POUR ACIER AU CARBONE
À BASE DE RÉSINES ÉPOXY ET DE DURCISSEUR POLYAMINE-AMIDE AVEC PHOSPHATE DE ZINC**



FONCTIONNALITÉS

Applicable de 80 à 200 microns par couche.

Haute ténacité et flexibilité.

Haute résistance aux atmosphères agressives.

Excellentes propriétés inhibitrices de corrosion.

Applicable sur les surfaces en acier au carbone préparées manuellement même en présence d'anciennes peintures adhérentes.

Il adhère à l'acier galvanisé à la fois neuf et en phase de corrosion.

Durcit à partir de +5°C même en présence d'humidité atmosphérique élevée (100% R.H.).

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Applicable de +5°C à +35°C sur le support.

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

Température de fonctionnement de -25°C à +120°C dans l'air.

CHAMP D'APPLICATION

Fond et finition anticorrosion de haute épaisseur pour l'entretien et la protection des structures en carbone et en acier galvanisé dans les environnements industriels et marins.

DUROGLASS FU 49 P.F.

PRÉPARATION DU PLAN DE POSE

Les surfaces en acier, si elles sont déjà peintes, peuvent être soumises à un nettoyage à l'eau, à un brossage ou à un meilleur sablage.

Les surfaces sèches en acier sans condensation doivent être préparées conformément à la norme SPC-SP10 à la nuance Sa21/2.

Les surfaces en acier sous condensation doivent être préparées conformément à la norme SSPC-SP3 à la nuance St3.

Évitez absolument Sa21/2 sur des surfaces humides ou sous condensation car cela compromettrait l'adhérence du produit. Les surfaces sous condensation doivent de préférence être nettoyées conformément à la norme SSPC-SP3 au grade St3 (grattage et brossage).

Les nouvelles surfaces en acier galvanisé doivent être correctement préparées.

La préparation par brossage ou sablage commercial au grade Sa1 ou Sa2 ou jet d'eau selon SSPC-SP12 au grade W J 4, W J 3, W J 2 peut également être utilisée, en évitant absolument le sablage au grade Sa21/2 qui ne doit être utilisé que sur des surfaces sèches telles que l'intérieur des conduites forcées.

Pour l'intérieur des conduites forcées, utilisez DUROGLASS FF 4416 comme primaire de préparation.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit à deux composants à mélanger soigneusement avant utilisation avec un mélangeur mécanique hélicoïdal à bas régime, fonctionnant comme suit :

Ajouter le composant B au composant A et mélanger jusqu'à homogénéisation complète.

DILUTION ET COLORATION

Après mélange, DUROGLASS FU 49 P.F. est prêt à être appliqué, mais en hiver et sur des surfaces froides, il peut être approprié de diluer avec 2% de Diluant 21.

Le produit n'est disponible qu'en version colorée.

DUROGLASS FU 49 P.F.



APPLICATION DU PRODUIT

DUROGLASS FU 49 P.F. peut être appliqué avec :

- Rouleau
- Brosse
- Airless (avec buses 0.021 » - 0.025 » et pressions autour de 200 bar)

DUROGLASS FU 49 P.F. est généralement appliqué en deux couches d'une épaisseur totale de 160 à 300 microns. Pour les protections dans des environnements particulièrement agressifs, il est possible d'appliquer des épaisseurs plus importantes jusqu'à un maximum de 400 microns au total.

MISES EN GARDE ET PRÉCAUTIONS

- DUROGLASS FU 49 P.F. appliqué sur des surfaces sous condensation peut subir un éclaircissement de couleur plus ou moins inhomogènes qui ne compromettent en rien le pouvoir anticorrosion du produit.
- Les vieilles peintures non enlevées doivent avoir un bon degré d'adhérence et de rouille poussiéreuse ou les flocons doivent être enlevés.

SÉCURITÉ ET PROPRETÉ

Dans l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes, des masques et des gants en caoutchouc et tous les EPI requis par la réglementation en vigueur.

Après utilisation, les outils doivent être bien nettoyés avec Diluant 21.

Pour plus d'informations sur les précautions d'emploi, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.



Green
Building
Council
Italia



DUROGLASS FU 49 P.F.

DONNÉES TECHNIQUES		
Couleur		Gris, ivoire, vert
Poids propre	UNI EN ISO 2811-1	1,30 ± 0,05 Kg/l
Rapport de mélange		100 parts en poids de base 33 parts en poids de durcisseur
Viscosité à 20°C	EN ISO 2555	6.000 ± 2.000 mPa.s (Vel.10 - Gir.3)
Durée en pot 22°C	UNI EN ISO 9514	> 90 min
Résidus secs	EN ISO 3251	82 % en volume
Consommation théorique		345 g/m ² pour 200 microns (utiliser DUROGLASS FU 49 P.F. dilué avec 2% max DILUENT STAR 21) 135-172 g/m ² pour 80-100 microns (utiliser DUROGLASS FU 49 dilué avec 5% max DILUENT STAR 21)
Durcissement à 22°C, 50% R.H.		- Sec au toucher : 4 heures - Durci en profondeur : 12 heures - Surapplication : 6 heures min. / illimité max.
Stockage		Le produit dans son emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé, à des températures comprises entre +5°C et +35°C, peut être conservé pendant 12 mois.

Les données et les exigences contenues dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent être considérées comme indicatives dans tous les cas. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants du MPM (support, conditions environnementales, direction technique de l'installation, etc.), ceux qui ont l'intention de l'utiliser sont tenus de déterminer si le produit est adapté ou non à l'utilisation. L'obligation de garantie est limitée à la qualité et à la constance du produit fini pour les données ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées d'un cachet et du contreseing par le personnel délégué du siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent changer à tout moment sans préavis de MPM.