REV. 0 - FEBBRAIO 2023



DUROGLASS PW

REVÊTEMENT ÉPOXY À BASE D'EAU AGENT AUTONIVELANT RESPIRANT POUR SURFACES EN BÉTON, MÊME HUMIDES,











FONCTIONNALITÉS

Produit écologique qui n'émet pas d'odeurs ou d'émanations irritantes.

Transpirant.

Aspect mat.

Bonne résistance mécanique et à l'usure.

Bonne résistance aux solutions acides et alcalines diluées.

Convient aux environnements alimentaires.

Contribue à l'obtention de crédits pour la certification LEED.

Il répond aux exigences de la norme 13813 pour les chapes à base de résine synthétique.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

Applicable de +8°C à +30°C sur le substrat avec une humidité relative < 70%.

Température de fonctionnement de -20°C à +90°C.

CHAMP D'APPLICATION

Revêtement autonivelant ou multicouche de sols en béton, spécifique pour :

- · Garages, parking souterrain.
- · Industries alimentaires.
- Industries chimiques et pharmaceutiques.
- Industries mécaniques.
- · Laboratoires.

- Entrepôts mécanisés.
- Centres commerciaux.
- · Salles d'exposition et appartements.
- Revêtement de sol sans pare-vapeur et en présence humidité.



PRÉPARATION DU PLAN DE POSE

Les surfaces à traiter doivent être saines, compactes, exemptes de poussières et de pollution de substances étrangères (saletés, huile, graisses, désarmement, etc.).

Le support en ciment, après une préparation mécanique adéquate, doit avoir une résistance à la déchirure superficielle supérieure à 1,5 MPA, mesurée par une instrumentation appropriée.

Dans le cas de supports céramiques ou de revêtements résineux anciens, après une préparation mécanique adéquate, il doit avoir une adhérence correcte de celui-ci au substrat et l'absence de traces de polluants doivent être vérifiées.

Les joints détériorés, trous et autres irrégularités doivent être correctement régularisés et réparés avec du mastic époxy type STARCEMENT 385, ou du mortier époxy type DUROGLASS P1/2 convenablement chargé de quartz ou de NT2 plus dense.

Il est impératif de durcir la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation mécanique (ponçage, ponçage et grenaillage ou fraisage) est à choisir en fonction des conditions du support et du type de revêtement à utiliser.

Sur substrat préparé, utiliser comme apprêt STARCEMENT 5/A dilué 1:1 avec de l'eau ou DUROGLASS PW ou DUROGLASS PW TOP.

Toutes les préparations nécessitent un dépoussiérage adéquat par aspiration. Dans le cas du ponçage, le lavage à l'aide d'un laveur-séchoir est fortement recommandé pour éliminer les poussières résiduelles et/ou les charges fines.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit à deux composants à bien mélanger avant utilisation avec un agitateur mécanique hélicoïdal bas régime, fonctionnant comme suit :

Ajouter et mélanger le composant B au composant A et mélanger jusqu'à homogénéisation complète pendant 3 minutes.

DILUTION ET COLORATION

Ne diluez pas le produit pour quelque raison que ce soit.

Le produit est disponible dans la version convertisseur neutre, qui peut être teinté avec : 0,5 Kg de pâte colorante HYDRAGLASS.







APPLICATION DU PRODUIT

DUROGLASS PW peut être appliqué en une ou plusieurs couches avec :

- Spatule lisse
- Truelle crantée
- a) <u>Système multicouche</u>: sur le support prénatal, appliquer 1-1,5 kg / m² de DUROGLASS PW avec une spatule lisse, mi- choisi jusqu'à 25% avec du quartz, calculé sur le composant A. Sur la poussière de résine encore fraîche, quartz à saturation avec une consommation de 2 à 4 kg/m². Le lendemain, retirez l'excès de quartz, effectuez un léger ponçage et appliquez DURO- GLASS PW pur rasé à zéro avec une spatule lisse. Le lendemain, il est possible d'appliquer une finition de type DUROGLASS PW TOP avec un rouleau.
 - Selon l'épaisseur souhaitée, utilisez du quartz de différentes tailles de grain: quartz 0,1-0,5 pour obtenir une épaisseur de 1,5 mm, quartz 0,3-0,8 pour maintenir une épaisseur de 2-2,5 mm.
- b) <u>Système d'autonivellement</u>: appliquer une couche de pur DUROGLASS PW avec une truelle crantée avec une consommation d'au moins 3,0 kg / m², en passant avec un rouleau débulleur. Le lendemain, il est possible d'appliquer une finition de type DUROGLASS PW TOP avec un rouleau.

Les reprises doivent coı̈ncider avec les joints de cloison du plancher afin d'éviter à cet égard les imperfections qui pourraient survenir lors de la combinaison du produit frais avec le produit à sécher. L'épaisseur applicable du système d'autonivellement est de 2 à 3 mm.



MISES EN GARDE ET PRÉCAUTIONS

- Travaillant à des températures supérieures à +22°C sur le support, il est nécessaire d'accélérer les opérations d'épandage et de passage avec un brise-bulles.
- Travailler à des températures inférieures à +15°C sur le support allonge le temps nécessaire pour atteindre la dureté maximale, dans ce cas une accélération peut être obtenue en ventilant adéquatement l'environnement à la fin du travail.
- La ventilation ne doit jamais être active pendant l'application du produit.
- La chute de substances acides peut provoquer un blanchiment de surface.
- Étant un revêtement mat respirant, la finition DUROGLASS PW TOP est toujours conseillée pour réduire l'adhérence à la saleté.

SÉCURITÉ ET PROPRETÉ

Dans l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes, des masques et des gants en caoutchouc et tous les EPI requis par la réglementation en vigueur.

Les outils de travail doivent être nettoyés à l'eau tiède après utilisation.

Pour plus d'informations sur les précautions d'emploi, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.















DONNÉES TECHNIQUES		
Couleur		Teintes RAL
Poids propre	UNI EN ISO 2811-1	,05 ± 0,05 Kg/l
Rapports de mélange		100 parts en poids de base 14.3 Parts en poids du durcisseur
Viscosité à 20°C	UNI EN ISO 2555	15000 ± 3000 mPa.s
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	25 minutes
Durcissement à 22°C, 50% R.H.		 Sec au toucher: 5 heures Accessible à pied avec prudence: 48 heures Trafic léger: 6 jours Durci complet: 10 jours
Force d'adhérence	UNI EN 13892-8	> 2,5 MPa
Résistance à l'usure*	UNI EN 13892-4	Classe AR 0,5
Transmission de vapeur d'eau *	UNI EN 12086	μ < 2800 3,0 mm
Réaction au feu	UNI EN 13501	Bfl-s1
Degré de transmission de l'eau liquide (perméabilité) *	UNI EN 1062-3	w < 0,1 Kg/m ² × h ^{0,5}
Dureté Shore D *	UNI EN ISO 868	> 80
Résistance aux attaques chimiques graves *	UNI EN ISO 868	Acide sulfurique 20%: Classe I Hydroxyde de sodium 20%: Classe I et II
Stockage		Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservés dans un endroit sec et protégé, à des températures comprises entre +5°C et +35°C, il est conservé pendant 12 mois. Il craint le gel.

^{*} Données collectées avec le système complet: DUROGLASS PW plus DUROGLASS PW TOP

CR10: 20% d'acide sulfurique CR11: 20% d'hydroxyde de sodium

Les données et les exigences contenues dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent être considérées comme indicatives dans tous les cas. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants du MPM (support, conditions environnementales, direction technique de l'installation, etc.), ceux qui ont l'intention de l'utiliser sont tenus de déterminer si le produit est adapté ou non à l'utilisation. L'obligation de garantie est limitée à la qualité et à la constance du produit fini pour les données ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées d'un cachet et du contreseing par le personne délégué du siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent changer à tout moment sans préavis de MPM.