

DUROGLASS P5/4 AT

**RIVESTIMENTO COLORATO A BASSO CONTENUTO DI SOLVENTE
A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE ED INDURITORI CICLOALIFATICI**



CARATTERISTICHE

Superficie **lucida**.

Odore **limitato**.

Buona resistenza **all'usura da traffico** con ruote gommate.

Ottima **resistenza chimica** agli oli e ai grassi, ai carburanti ed al lavaggio con detersivi.

Elevata **coprenza e pienezza**.

Possibilità di ottenere **sino a 150 micron** per strato.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

Risponde ai requisiti richiesti nella norma **13813** per i massetti a base di resina sintetica.

Estrema facilità di pulizia. **Antimacchia, antipolvere, anti traccia**

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile a partire **da +15°C a +35° C** del supporto ed umidità relativa dell'aria < 60%.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio da **-15°C a +70°C**.

CAMPO D'IMPIEGO

Trattamento a film protettivo antipolvere, antiolio, antiusura per pavimentazioni di cemento soggette a pedonamento intenso e traffico con ruote gommate, adatto per:

- Industria alimentare.
- Industrie meccaniche di precisione.
- Industrie tessili e cartiere.
- Industrie elettriche ed elettroniche.
- Industrie chimiche e farmaceutiche.

DUROGLASS P5/4

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di **supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- Giunti ammalorati, buchi e altre irregolarità devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.

Su supporti in calcestruzzo umido: utilizzare preventivamente **DUROGLASS FU BIANCO TIX** o **DUROGLASS FU RAPID**, facendo riferimento alle rispettive schede tecniche per le modalità applicative.

Su supporto in calcestruzzo asciutto: utilizzare preventivamente primer epossidico tipo **DUROGLASS P2 PRIMER** o **DUROGLASS P1/2**, facendo riferimento alle rispettive schede tecniche per le modalità applicative.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

DILUIZIONE E COLORAZIONE

Il prodotto è disponibile nella versione convertitore neutro, che è possibile colorare con:

- 2,72 Kg di pasta colore **SOLIDGLASS**.

DUROGLASS P5/4



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS P5/4 può essere applicato, in una o due mani, a:

- Rullo
- Spruzzo airless (utilizzando ugelli 0,021" - 0,025" e pressioni attorno a 200 bar)

Il consumo di **DUROGLASS P5/4** è di 0,2 – 0,25 Kg/mq per mano.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Per ottenere superfici lisce leggermente antisdrucchiolevoli spolverare finemente gli strati autolivellanti con corindone B60.
- **DUROGLASS P5/4** deve essere applicato a temperature del supporto **sicuramente maggiori a +10 C°**. Qualora tale condizione non sia rispettata, cadute di acqua o soluzioni acquose possono dare origine a macchiature o aloni.
- Differenti quantitativi o tipi di carica nella stessa applicazione possono produrre differenze di colore.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Gli attrezzi da lavoro devono essere ripuliti con **DILUENTE 21** dopo il loro uso.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



DUROGLASS P5/4

DATI TECNICI		
Colore		Cartella colori
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,52 ± 0,05 Kg/l
Rapporti di miscela		Convertitore 100 parti in peso di base 23,4 parti in peso di induritore Colorato 100 parti in peso di base 19,6 parti in peso di induritore
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	1400 ± 300 mPa·s
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	> 70 minuti
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	91% in volume
Consumo teorico		250 g/m² per mano
Spessore teorico		150 micron per mano
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		- secco al tatto: 5-6 ore - indurito in profondità: 24 ore - sovrapplicazione: 16 ore minimo, 48 ore massimo - compl.te indurito: 10 giorni
Adesione per trazione diretta al calcestruzzo	UNI EN 9532	> 3,5 MPa
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi.

CR10 : Acido solforico al 20%

CR11 : Idrossido di sodio al 20%

CR14 : Tensioattivi

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.