

STARFLEX STONE BINDER

LEGANTE POLIASPARTICO ALIFATICO BICOMPONENTE
PER PAVIMENTAZIONI CONTINUE DRENANTI



CARATTERISTICHE

Trasparente, non ingiallente.

Semplicità di applicazione.

Esente da VOC.

È drenante e agevola il deflusso delle acque meteoriche.

Permeabile al vapore acqueo.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

Risponde ai requisiti richiesti nella norma 13813 per i massetti a base di resina sintetica.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile da **+10°C a +30°C**.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio da **-10°C a +40°C**.

CAMPO D'IMPIEGO

Legante poliaspartico alifatico per la formazione di:

- massetti esterni in pietra tipo stone carpet, drenanti, ghiaietti, bordi piscina etc.
- pavimenti in gomma antitrauma per parchi gioco, campi sportivi, camminamenti etc.
- massetti drenanti per piazze, parcheggi e aree residenziali o commerciali, marciapiedi, viali, bordi piscine.

STARFLEX STONE BINDER

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di **supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- **Giunti** ammalorati, **buchi** e altre **irregolarità** devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbiatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

Il rapporto indicativo va da 1:15 a 1:20 in base alla topologia e dimensione della carica utilizzata e allo spessore finale che si desidera realizzare.

STARFLEX STONE BINDER



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

STARFLEX STONE BINDER, in base allo spessore desiderato, può essere steso a modi massetto con spatola liscia. L'applicazione deve essere seguita da una compattazione meccanica o manuale.

Il consumo indicativo di **STARFLEX STONE BINDER** varia in base alla granulometria degli inerti utilizzati, ad esempio:

- **0,8-1 Kg/mq/cm** di spessore, con quarzo/ghiaietto **3-8 mm**, in rapporto **1:15**.
- **0,6/0,7 Kg/mq/cm** di spessore, con quarzo/ghiaietto **5-15 mm** in rapporto **1:20**.

Trattandosi di un materiale alifatico non presenta fenomeni di ingiallimento nel tempo e può essere utilizzato anche con inerti tipo "bianco carrara".

Dopo l'asciugatura il prodotto non modifica sostanzialmente l'aspetto cromatico degli aggregati utilizzati.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Assicurarsi che gli inerti siano perfettamente asciutti per evitare la formazione di schiuma e/o bolle.
- L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.
- Non può essere posato al di sopra dei +30°C.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con **DILUENTE 6**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



STARFLEX STONE BINDER

DATI TECNICI		
Colore		Trasparente
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,11± 0,05 kg/l
Viscosità a 25°C	UNI EN ISO 2555	1400 ± 300 mPa·s
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	99% in peso
Tempo di gel	(min. 150 ml a 23°C)	215-220 minuti
Allungamento %	(7 giorni, 25 mm/min)	70-80
Durezza Shore D	(7 giorni a 23°C)	38
Durezza Shore D	(14 giorni a 23°C)	47
Resistenza a trazione	(N/mm², 7 giorni, 25 mm/min)	2.5-3
Modulo elastico	(7 giorni, 25 mm/min)	95-100
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		- pedonabile con cautela: 72 ore - completamente indurito: 8 giorni - trafficabile: 96 ore
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi. Teme il gelo.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.