

STARCEMENT 7

COULÉE EN RÉSINE ÉPOXY HAUTE PERFORMANCE, ADAPTÉE AU COLLAGE DU BÉTON, DE LA MAÇONNERIE, DU BOIS



FONCTIONNALITÉS

Très hautes caractéristiques mécaniques.

Convient également aux applications sous-marines.

Convient aux applications de béton humide ou humide.

Produit polyvalent qui permet de larges possibilités d'utilisation.

Adhérence structurelle au béton également pour les applications sous-marines.

Adhérence à tout type de mortier, brique, matériaux en pierre.

Excellente adhérence à l'acier sablé.

Compatible avec les structures en bois.

Possibilité de faire varier la rhéologie du produit en introduisant des agrégats siliceux de granulométrie appropriée.

Contribue à l'obtention de crédits pour la certification LEED.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Durcissement à partir de +5°C même dans des atmosphères humides et immergé dans l'eau.

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

Température de fonctionnement de -35°C à +80°C dans l'air.

CHAMP D'APPLICATION

- Injections dans des structures endommagées en béton.
- Fixation de tirants, câbles d'acier, chaux-autruche, roche, maçonnerie (renforts, ancrages, remplissages, etc.).
- Restauration volumétrique et couverture en fer sur poutres et dalles en béton (spécifique dans le cas de structures soumises à des vibrations lors de l'installation).
- Reportages, nivellement, serrage.
- Bases de la machine, chapes, surfaces de support.
- Boucher et combler l'adhérence des interstices entre les structures qui doivent collaborer.
- Collage de barres d'acier et de fibre de verre en bois et restauration volumétrique de poutres en bois.
- Réparations sous-marines au moyen d'un jet de béton époxy.
- Injections sous-marines pour connecter des chemises en béton-acier.

STARCEMENT 7

PRÉPARATION DU PLAN DE POSE

- Les surfaces à traiter doivent être saines, compactes, exemptes de poussières et de pollution de substances étrangères (saletés, huile, graisses, désarmement, etc.).
- Le support en ciment doit être bien rugueux et débarrassé de toutes les pièces pendant la phase de détachement jusqu'au support sain et résistant. Les opérations de nettoyage et de préparation effectuées par martelage, ciselage, brossage mécanique, coulée à l'eau, doivent également comprendre l'abattage du béton autour des fers nus et leur nettoyage de tout résidu d'oxydation.
- Les surfaces en acier doivent être sablées conformément à la norme SSPC-SP10 à la nuance Sa21/2.
- En cas d'application sous-marine, tout jointoiement ou fixation doit être effectué à l'avance avec STARCEMENT 385 ou DUROGLASS SUB dans le cas d'applications sous-marines.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit à deux composants à mélanger soigneusement avant utilisation avec un agitateur mécanique hélicoïdal à bas régime, fonctionnant comme suit :

- Ajouter le composant B au composant A et mélanger jusqu'à homogénéisation complète.

Tout ajout de charges doit être effectué après mélange complet des deux composants, homogénéisation avec le même agitateur.

DILUTION ET COLORATION

STARCEMENT 7 ne doit jamais être dilué.

STARCEMENT 7



APPLICATION DU PRODUIT

STARCEMENT 7 peut être appliqué part :

- Injection

Le produit ainsi préparé peut être appliqué tel quel ou convenablement chargé en granulats siliceux selon le type d'utilisation :

a) Injections dans des lésions ou des interstices de 1 à 10 mm de section: STARCEMENT 7 pur est utilisé.

b) Injection ou coulée dans des espaces de 10 à 30 mm de section: le STARCEMENT 7 chargé 1:0,5 en poids avec des agrégats siliceux de 0,1 à 1,2 mm est utilisé.

c) Coulée dans des espaces de 30 à 50 mm de section: le STARCEMENT 7 chargé 1:1 en poids avec des agrégats siliceux de 0,1 à 3 mm est utilisé.

d) Coulée en interstices ayant des sections supérieures à 50 mm: Un coulis époxy est utilisé, formulé à titre indicatif comme suit:

STARCEMENT 7	26 Kg (una conf.)
Agrégat siliceux 0,1-1,2 mm	14 Kg
Granulats siliceux sphéroïdaux 2-3 mm	14 Kg
Agrégat siliceux brisé 3-6 mm	15-21 Kg

15 kg de granulats de 3 à 6 mm sont utilisés pour obtenir des coulis coulissants et 21 kg pour obtenir des coulis à couler principalement verticalement. Le coulis indiqué a des propriétés optimales en ce qui concerne le module d'élasticité et la capacité de restauration structurelle.

Pour le traitement du produit, les équipements suivants sont utilisés de préférence:

- Agitateur hélicoïdal mécanique à bas régime: pour mélanger des composants et ajouter des agrégats jusqu'à 1: 0,5 en poids.
- Bétonnière : pour l'ajout de plus grandes quantités de granulats et pour les bétonnières.
- Pompes à vis ou péristaltiques: pour injection et jets.

STARCEMENT 7

MISES EN GARDE ET PRÉCAUTIONS

- **STARCEMENT 7** est normalement utilisable pour des températures proches de +20°C. Travailler à des températures plus élevées, il est nécessaire d'accélérer les opérations tandis que pour des températures inférieures à +15 ° C, il est conseillé de préchauffer les composants séparés à environ + 20 ° C.
- En injectant dans les lésions ou les interstices fins, il est nécessaire de s'assurer que ceux-ci sont bien nettoyés des débris ou de la poussière par soufflage ou hydrolavage.
- Dans le cas des pièces moulées, le coffrage doit être convenablement revêtu de polyéthylène ou traité avec désarmement s'il est métallique.
- Les mélangeurs de coulis doivent être correctement vibrés pour faciliter l'épandage.

SÉCURITÉ ET PROPRETÉ

Dans l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes, des masques et des gants en caoutchouc et tous les EPI requis par la réglementation en vigueur.

Après utilisation, les outils doivent être bien nettoyés avec Diluant 21.

Pour plus d'informations sur les précautions d'emploi, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.



STARCEMENT 7

DONNÉES TECHNIQUES		
Couleur		Gris
Poids propre	UNI EN ISO 2811-1	1,60 ± 0,15 Kg/l
Rapport de mélange		100 pièces en poids de base 18 pièces en poids de durcisseur
Viscosité à 20°C	EN ISO 2555	10.000 ± 4.000 mPa·s
Durée en pot 22°C	UNI EN ISO 9514	5°C 150 ± 20 minutes 20°C 100 ± 15 minutes 35°C 50 ± 10 minutes
Substance active		100%
Temps de prise	UNI EN 196-1:2005	5°C 17 heures 10°C 13 heures 20°C 8 heures 30°C 4 heures
Durcissement à 22°C, 50% R.H.		10 jours
Forza di aderenza per trazione diretta	UNI EN 1542	> 3,5 MPa
Resistenza a compressione	UNI EN 12190	> 70 MPa
Resistenza a flessione	UNI EN 12190	> 45 MPa
Modulo di elasticità	EN 13412 (metodo 1)	> 4200 MPa
Resistenza al taglio	EN 12615	> 6,0 MPa
Durabilità	EN 13733	Passa
Ritiro lineare	EN 12617-1	< 0,1%
Transizione vetrosa	EN 12614	> 40 °C
Coefficiente di dilatazione termica lineare	EN 1770	$a_m < 100 \mu\text{m/m } ^\circ\text{C}$
Aderenza calcestruzzo su calcestruzzo	EN 12636	F > 3600 N
Aderenza al calcestruzzo, sen-sibilità all'acqua	EN 12636	F > 3200 N
Adesione all'acciaio sabbiato	ASTM D 4541	> 6 MPa
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantento in luogo asciutto e protetto a temperature fra +5° C e +35°C si conserva per 12 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.