

STARFLEX MONO TOP

FINITION EN POLYURÉE ALIPHATIQUE ÉLASTIQUE MONOCOMPOSANT POUR LA PROTECTION DES SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ



FONCTIONNALITÉS

Résistant aux UV.

Excellente élasticité.

Finition antidérapante.

Résistant à l'abrasion et aux chocs.

Excellente résistance à l'eau et aux agents atmosphériques.

Contribue à l'obtention de crédits pour la certification LEED.

Il répond aux exigences de la norme 1504-2 pour les revêtements.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Applicable de +5°C à +35°C (R.H. < 85%) du support.

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

Température de fonctionnement de -40°C à +120°C dans l'air.

CHAMP D'APPLICATION

Finition protectrice praticable pour l'imperméabilisation en polyuréthane/polyurée de la ligne STARFLEX. Protection UV non jaunissante pour l'imperméabilisation en polyuréthane/polyurée de la ligne STARFLEX.

STARFLEX MONO TOP

PRÉPARATION DU PLAN DE POSE

Le produit STARFLEX MONO TOP doit être appliqué comme protecteur directement sur les revêtements à base de polyuréa ou de polyuréthane.

- Les surfaces à traiter doivent être saines, compactes, exemptes de poussières et de pollution des substances étrangères (saleté, huile, graisse, désarmement, etc.).
- Le support en ciment, après une préparation mécanique adéquate, doit avoir une résistance à la déchirure superficielle supérieure à 1,5 MPA, mesurée par une instrumentation appropriée.
- Dans le cas de supports en céramique ou de revêtements résineux anciens, après une préparation mécanique adéquate, l'adhérence correcte de ceux-ci au substrat et l'absence de traces de polluants doivent être vérifiées.
- Les joints, trous et autres irrégularités endommagés doivent être correctement régularisés et réparés avec du mastic époxy de type STARCEMENT 385, ou du mortier époxy de type DUROGLASS P1/2 convenablement chargé de quartz ou d'épaississant NT2.
- Dans le cas de surfaces verticales (réservoirs, piscines, réservoirs, etc.), la préparation peut être effectuée au moyen de sablage sec ou humide, ou hydrolavage à haute pression (300 bar).
- Sur l'ancienne imperméabilisation, après nettoyage par hydrolavage haute pression, l'application de STARFLEX MONO TOP doit être précédée de l'un des apprêts suivants : PRIMER 0130 ou PRIMER 0260, DUROGLASS FF4416.

Il est essentiel de rugueuse et/ou de laver la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation mécanique (hydrolavage, ponçage, ponçage) est à choisir en fonction des conditions du support et du type de revêtement à utiliser.

Sur les surfaces humides ou pour lesquelles des doutes surgissent quant aux conditions hygrométriques réelles: utilisez un système mixte en appliquant au préalable un apprêt de la ligne DUROGLASS FU.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit monocomposant prêt à l'emploi après homogénéisation minutieuse du produit avec une instrumentation spéciale pendant 3-4 minutes jusqu'à ce qu'il atteigne 20 °.

DILUTION ET COLORATION

Le produit ne peut pas être dilué.

Le produit est disponible dans la version convertisseur, à laquelle il faut ajouter :

- 2,8 kg de pâte colorante SOLIDGLASS.

STARFLEX MONO TOP



APPLICATION DU PRODUIT

STARFLEX MONO TOP peut être appliqué en deux couches pour :

- Rouleau
- Brosse
- Airless

Le produit STARFLEX MONO TOP, lorsqu'il est utilisé comme finition résistante aux UV, sur des supports mal marchés, peut être appliqué à un taux de 0,15-0,40 kg / m².

L'utilisation du STARFLEX MONO TOP en plus d'un saupoudrage de quartz de granulométrie adaptée rend le Produit hautement antidérapant.

Pour l'étanchéité réalisée avec STARFLEX MONO il est possible de fournir deux couches de produit STARFLEX MONO TOP de 0,15-0,40 kg / m² chacune si la surface est praticable et particulièrement exposée à des atmosphères particulièrement agressives.

SÉCURITÉ ET PROPRETÉ

Dans l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes, des masques et des gants en caoutchouc et tous les EPI requis par la réglementation en vigueur.

Les outils de travail doivent être nettoyés avec THINNER 6 après utilisation.

Pour plus d'informations sur les précautions d'emploi, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.



Green
Building
Council
Italia



STARFLEX MONO TOP

DONNÉES TECHNIQUES		
Couleur		Teinte RAL
Poids propre	UNI EN ISO 2811-1	1,35 ± 0,05 Kg/l
Viscosité à 20°C	EN ISO 2555	2500 ± 500 mPa.s
Rapports de mélange PÂTE COLORANTE MONOTOP STARFLEX		100 30
Substances non volatiles	EN ISO 3251	75 ± 1 % en poids 65 % en volume
Stockage		Le produit dans l'emballage scellé d'origine maintenu au sec et protégé en luo-go, à des températures comprises entre +5°C et +35°C, il se conserve 6 mois.

Les données et les exigences contenues dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent être considérées comme indicatives dans tous les cas. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants du MPM (support, conditions environnementales, direction technique de l'installation, etc.), ceux qui ont l'intention de l'utiliser sont tenus de déterminer si le produit est adapté ou non à l'utilisation. L'obligation de garantie est limitée à la qualité et à la constance du produit fini pour les données ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées d'un cachet et du contreseing par le personnel délégué du siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent changer à tout moment sans préavis de MPM.