

STARFLEX R2

SYSTÈME DE POLYURÉE FORMULÉ
AVEC DES ISOCYANATES AROMATIQUES ET DES DIAMINES SPÉCIALES DE
POIDS MOLÉCULAIRE DIVERSIFIÉ



CARATTERISTICHE

Très imperméable à l'eau.

Très haute vitesse de durcissement et réalisation rapide des caractéristiques mécaniques finales.

Haute résistance à l'hydrolyse, à la perforation, à l'abrasion, au vieillissement, aux contraintes mécaniques.

Contribue à l'obtention de crédits pour la certification LEED.

Il répond aux exigences de la norme 1504-2 pour les revêtements : produit de contrôle de l'humidité 2.2 (C), résistance physique 5.1 (C), résistance chimique 6.1 (C), résistivité accrue 8.2 (C).

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Température d'application du média : -10°C à +40°C, humidité < 4% (Tramex), pas de contre-poussée d'humidité.

Température ambiante d'application: -10 °C à +40 °C, R.H. 85 % max, au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

Température de fonctionnement de -40°C à +100°C dans l'air.

CHAMP D'APPLICATION

- Imperméabilisation de dalles de routes, d'autoroutes, de ponts ferroviaires et de viaducs.
- Imperméabilisation des extradosses tunnel.
- Imperméabilisation des toitures des bâtiments industriels et civils.
- Protection et encapsulation de fibrociment (également amiante).

STARFLEX R2

PRÉPARATION DU PLAN DE POSE

- Les surfaces à traiter doivent être saines, compactes, exemptes de poussières et de pollution de substances étrangères (saletés, huile, graisses, désarmement, etc.).
- Le support en ciment, après une préparation mécanique adéquate, doit avoir une résistance à la déchirure superficielle supérieure à 1,5 MPA, mesurée par une instrumentation appropriée.
- Dans le cas de supports en céramique ou de revêtements résineux anciens, après une préparation mécanique adéquate, l'adhérence correcte de ceux-ci au substrat et l'absence de traces de polluants doivent être vérifiées.
- Les joints, trous et autres irrégularités endommagés doivent être correctement régularisés et réparés avec du mastic époxy de type STARCEMENT 385, ou du mortier époxy de type DUROGLASS P1/2 convenablement chargé de quartz ou d'épaississant NT2.
- Dans le cas de surfaces verticales (réservoirs, piscines, réservoirs, etc.), la préparation peut être effectuée par sablage sec ou humide, ou hydrolavage à haute pression (300 bars).

Il est essentiel de rugueuse et/ou de laver la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation mécanique (hydrolavage, sablage, ponçage, ponçage, grenailage ou fraisage) est à choisir en fonction des conditions et du type de support.

Selon le type de plan de pose et l'utilisation prévue, il est nécessaire de fournir le primaire correct.

GAINES BITUMINEUSES : Préparation de surface réalisée par hydrolavage à haute pression (> 300 bars), afin d'avoir une surface propre exempte de tout polluant. Possibilité d'agir directement avec STARFLEX R2, sinon application de PRIMER 0230, apprêt polyuréthane spécialement formulé pour la pose de membranes d'étanchéité « hydratantes ». Consommation indicative du produit 150 g/m². Également disponible dans la version ultra-rapide PRIMER 0230R. Alternativement, si gaine d'ardoise, application de rouleaux ou pulvérisation sans air d'apprêt à deux composants à base de résines époxy en dispersion aqueuse STARCEMENT 5 / A, avec une consommation de 0,1 kg / m² diluée dans un rapport de 1: 1 avec de l'eau, dans le but de consolider la couche protectrice d'ardoise des gaines bitumineuses.

TUILES : Nettoyage en profondeur du support avec des détergents et sablage léger, ponçage ou grenailage. Application ultérieure au rouleau ou à la pulvérisation airless de fond anticorrosion à deux composants avec adhérence sur les surfaces métalliques et différents matériaux DUROGLASS FF4416, avec une consommation de 0,2 kg / m². Vous pouvez également utiliser DUROGLASS P1/2, un ancrage époxy à deux composants sans solvant pour le rasage de l'épaisseur (à partir de 0,3 kg / m²).

CIMENT : Les surfaces doivent être saines, sèches, exemptes de couches incohérentes, de poussière, de pollution. Le nettoyage peut être effectué par sablage, hydrolavage, grenailage. Application de rouleaux ou pulvérisation airless de fond anticorrosion à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, DUROGLASS FF 4416, avec une consommation de 0,2 kg / m².

Vous pouvez également utiliser PRIMER 0260, un polyuréthane monocomposant avec solvant rapide (0,15-0,2 kg / m²). Pour le rasage d'épaisseur, utilisez DUROGLASS P1/2, un ancrage époxy à deux composants sans solvant (à partir de 0,3 kg / m²). Possibilité d'utiliser l'apprêt époxy à deux composants DUROGLASS P2 PRIMER avec une consommation indiquée de 0,4 kg / m².

STARFLEX R2

SURFACES MOUILLÉES : Préparation de surface effectuée par hydrolavage à haute pression (> 250 bar) ou ponçage suivi de l'aspiration de la poussière obtenue, afin d'avoir une surface propre exempte de tout polluant, et donc adaptée à l'application ultérieure du système d'étanchéité. Application de deux couches d'apprêt spécial à trois composants à base de résines époxy pour la préparation de surfaces en béton humide DUROGLASS FU BIANCO TIX dilué à 15% avec de l'eau, avec une consommation indicative de 0,5 kg / m² par couche. Alternativement, application de base à deux composants, à base de résines époxy DUROGLASS FU RAPID, diluée à 15% avec de l'eau, avec une consommation indicative de 0,50 kg / m² et un saupoudrage ultérieur de quartz de granulométrie 0,1-0,3 mm.

BOIS : Application de PRIMER 0230, ancrage en polyuréthane spécialement formulé pour la pose de membranes d'étanchéité « hydratantes ». Consommation indicative de produit 0,15 Kg / m².

ALUMINIUM/FER : Sur les surfaces métalliques (par exemple les feuilles ou l'aluminium) et les surfaces en acier au carbone doivent être préparées par sablage selon SSPC-SP10 au grade Sa 2 1/2, suivie d'une application à rouleaux ou d'une pulvérisation sans air de fond anticorrosion à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, DUROGLASS FF4416, avec une consommation de 0,2 kg / m². Si nécessaire, collage manuel ultérieur d'une bande butyle autocollante enduite de tissu non tissé sur les chevauchements des tôles dans la direction perpendiculaire à la pente du toit, dans le but de répartir les tensions.

Alternativement, application d'un apprêt monocomposant à base de résines polyuréthanes PRIMER 0130, avec une consommation de 0,15 kg / m².

REVÊTEMENTS PVC/TPO/EPDM ou ANCIENS REVÊTEMENTS POLYURÉE/POLYURÉTHANE : Préparation des surfaces réalisée au moyen d'un hydrolavage à haute pression (> 300 bar), pour avoir une surface exempte de tout polluant, adaptée à l'application ultérieure du système d'étanchéité. Application d'un promoteur d'adhérence flexible monocomposant à base de résines polyuréthanes PRIMER 0130, avec une consommation de 0,15 kg / m².

Alternativement, application d'une base anticorrosive à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, DUROGLASS FF4416, avec une consommation de 0,2 kg / m².

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit à deux composants, applicable avec un mélangeur haute pression de type airless, meilleur s'il est contrôlé par PLC, dans les fonctions de dosage et de débit, équipé d'un pistolet de mélange approprié pour les systèmes de polyuréa (réaction de pistolet).

Les meilleures performances sont obtenues en pulvérisant le produit à une température de 70-80 ° C et une pression de 180-200 bars. L'équipement doit être équipé de chauffages en ligne, de réservoirs et de tuyaux chauffants.

Les composants du STARFLEX R2 ne doivent pas être pollués par un agent chimique (solvants, huiles, eau ou autre) car les caractéristiques du produit seraient gravement compromises.

STARFLEX R2



APPLICATION DU PRODUIT

**STARFLEX R2 peut être appliqué avec :
Pompe bi-mélangeur et pistolet spécial**

Bien mélanger le composant A avant la pulvérisation. Le produit STARFLEX R2 peut être appliqué avec une consommation indicative minimale de 2,2 kg / m² en fonction de l'épaisseur finale souhaitée.

SURAPPLICATION

Si la membrane doit être exposée au rayonnement solaire, des changements de couleur peuvent survenir (phénomène de jaunissement), et il faudra donc appliquer en surface en fonction des besoins, des finitions en polyuréthane aliphatique telles que POLISTAR E/P, POLISTAR E, POLISTAR E/2, POLISTAR E/3.

L'application doit être effectuée après un maximum de 3-4 heures à compter de l'application du STARFLEX R2.

STARFLEX R2

MISES EN GARDE ET PRÉCAUTIONS

- En cas d'interruption de travail, prévoir comme primaire une couche de DUROGLASS FF4416 en tenant compte de la fenêtre de surapplication de celle-ci qui, dans le cas des revêtements de la ligne STARFLEX, varie de 24 h minimum à 7 jours maximum. En cas de pluie dans la même fenêtre horaire, prévoir une couche d'APPRÊT 0230, en respectant les temps de séchage de l'apprêt (sans adhérence) avant la prochaine application de polyuréa.
- Si l'application a lieu sur des toits avec la présence d'isolant ou d'autres surfaces compressibles, en particulier pendant les mois d'hiver, il est nécessaire d'attendre environ 6 à 8 heures jusqu'à ce que le produit soit complètement mûr avant de pouvoir marcher. Le non-respect de ce qui précède pourrait créer des micro-lésions qui ne sont pas immédiatement visibles, mais qui, dans les mois suivants, pourraient conduire au développement de lésions passagères.
- STARFLEX R2 exposé aux rayons UV peut présenter de légères variations de couleur et de légers farinements sans affecter ses caractéristiques mécaniques. Pour éviter ces variations, une protection avec une finition polyuréthane aliphatique de la ligne POLISTAR est nécessaire.
- En cas d'humidité excessive sur la surface de pose, un phénomène de blanchiment peut se produire.

SÉCURITÉ ET PROPRETÉ

Dans l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes, des masques et des gants en caoutchouc et tous les EPI requis par la réglementation en vigueur.

Le produit durci peut être éliminé de l'équipement par immersion dans la N-méthylpyrrolidone, le diméthylformamide ou, moins efficacement, le Diluant 6.

Pour plus d'informations sur les précautions d'emploi, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.



STARFLEX R2

DONNÉES TECHNIQUES		
Couleur		Teintes neutres ou RAL (gris/rouge/vert)
Poids propre	UNI EN ISO 2811-1	1,09 ± 0,05 Kg/l
Viscosité à 25°C	UNI EN ISO 2555	Composant A 600 ± 100 mPa.s Composant B 1 200 ± 250 mPa.s
Durée en pot 22°C	UNI EN ISO 9514	3-4 secondes
Rapport de mélange		1: 1 en volume 1: 1 en poids
Substances non volatiles	UNI EN ISO 3251	99,8 %
Consommation théorique		3,3 Kg/m ²
Profondeur théorique		3 mm
Force d'adhérence pour entraînement direct	EN 1542	> 3,00 MPa
Adhérence au métal	UNI EN 13144	> 7,00 MPa
Adhérence à la fibre de ciment	UNI EN 1542	> 1,4 MPa
Résistance aux chocs	EN ISO 6272	20Nm
Résistance à l'usure	UNI EN ISO 5470-1	Meule H22 1000 g 1000 giri: < 35 mg
Allongement à la rupture	UNI EN 12311-2	> 300%
Résistance à la traction	UNI EN 12311-2	> 19 MPa
Résistance à la déchirure	UNI EN 12310-2	> 12 KN/m
Déformation maximale		> 480 %
Dureté Shore D	EN ISO 868	> 42
Chute d'une masse	EN ISO 6272	20 N·m
Pontage de fissure	UNI EN 1062-7	Méthode B, dynamique: B1 (23); B2 (23); B3.1 (23); > B4.1 (23) Méthode A, statique: A5 (23)
Absorption d'eau	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0.5}
Résistance à l'ozone	UNI EN 1844	Optimale
Résistance aux attaques chimiques graves	EN 13529	Mîlot d'hydrocarbures: Classes I et II Acide acétique 10%: Classe I et II Acide sulfurique 20%: Classe I et II Hydroxyde de sodium 20%: Classe I et II Chlorure de sodium 20%: Classe I et II

STARFLEX R2

DONNÉES TECHNIQUES

<p>Durcissement à 22°C, 50% R.H.</p>	<p>Temps de gel: 10-15 secondes</p> <p>Sec au toucher: 1-2 minutes</p> <p>Trafic avec prudence (sur support non cédant) : 30 minutes</p> <p>Trafic léger: 24 heures</p> <p>Durcissement complet: 7 jours</p>
<p>Stockage</p>	<p>Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé à des températures comprises entre +6°C et +30°C se conserve pendant 6 mois.</p>

CR4 : 60 % toluène, 30 % xylène, 10 % méthylnaphtalène

CR9 : 10 % acide acétique

CR10: 20% d'acide sulfurique

CR11: 20% d'hydroxyde de sodium CR12: 20% de chlorure de sodium

Les données et les exigences contenues dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent être considérées comme indicatives dans tous les cas. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants du MPM (support, conditions environnementales, direction technique de l'installation, etc.), ceux qui ont l'intention de l'utiliser sont tenus de déterminer si le produit est adapté ou non à l'utilisation. L'obligation de garantie est limitée à la qualité et à la constance du produit fini pour les données ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées d'un cachet et du contreseing par le personnel délégué du siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent changer à tout moment sans préavis de MPM.