REV. 0 - FEBBRAIO 2023



# STARFLEX W

REVÊTEMENT ANTIDÉRAPANT MONOCOMPOSANT RÉSISTANT AUX CARBURANTS ET AUX HUILES MINÉRALES À BASE DE COPOLYMÈRES ACRYLIQUES EN DISPERSION AQUEUSE











#### **FONCTIONNALITÉS**

Bonne résistance à la circulation avec des roues caoutchoutées.

Bonne résistance à la stagnation de l'eau.

Surface antidérapante.

Disponible dans la version STARFLEX W LISCIO.

Excellente résistance à l'essence, au kérosène, au carburant diesel, aux huiles lubrifiantes (à l'exclusion de l'huile de frein).

Bonne adhérence sur conglomérat bitumineux et même béton humide

Contribue à l'obtention de crédits pour la certification LEED.

Il répond aux exigences de la norme 13813 pour les chapes à base de résine synthétique.

## **TEMPÉRATURE D'APPLICATION**

### TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

Applicable de  $+15^{\circ}$ C à  $+40^{\circ}$ C du support avec R.H. < 60%.

Température de fonctionnement de -15°C à +80°C.

#### **CHAMP D'APPLICATION**

#### Protection colorée de l'asphalte et du béton pour :

- Parking
- Voies de circulation aéroportuaires
- Chantiers de manœuvre
- Cyclables
- Terrains de sport (tennis, basket-ball, skate-park etc..)



# **STARFLEX W**

### PRÉPARATION DU PLAN DE POSE

Les surfaces à traiter doivent être saines, compactes, exemptes de poussières et de pollution des substances étranger (saleté, huile, graisse, désarmement, etc.).

Le support cimentaire, après une préparation mécanique adéquate, doit avoir une résistance superficielle à déchirure supérieure à 1,5 MPA, mesurée à l'aide d'instruments appropriés.

Dans le cas de supports en céramique ou de revêtements résineux anciens, après une préparation mécanique adéquate, l'adhérence correcte de ceux-ci au substrat et l'absence de traces de polluants doivent être vérifiées.

Les joints, trous et autres irrégularités endommagés doivent être correctement régularisés et réparés avec du mastic époxy de type STARCEMENT 385, ou du mortier époxy de type DUROGLASS P1/2 convenablement chargé de quartz ou d'épaississant NT2.

Le conglomérat bitumineux doit être exempt de ramollissement dû à l'action de l'échauffement dû à l'insolation. Toute réparation du manteau du conglomérat doit être effectuée en tenant compte de ce qui précède.

Il est impératif de durcir la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation mécanique (ponçage, ponçage, ponçage, grenaillage ou fraisage) est à choisir en fonction des conditions du support et du type de revêtement à utiliser.

Sur les supports cimentaires très fermés, après rugosité, nous recommandons l'application préventive de l'apprêt époxy base d'eau STARCEMENT 5/A.

#### PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit prêt à l'emploi après homogénéisation minutieuse avec un agitateur à basse vitesse.

#### **DILUTION ET COLORATION**

Produit monocomposant de consistance thixotrope à utiliser dilué exclusivement avec de l'eau. Le produit STARFLEX W est disponible en version neutre, à teinté avec :

- 2 Kg de pâte colorante HYDRAGLASS.

La version lisse STARFLEX W LISCIO est disponible dans la version neutre, à teinté avec :

- 1,5 Kg de pâte colorante HYDRAGLASS.



# STARFLEX W







#### **APPLICATION DU PRODUIT**

STARFLEX W peut être appliqué en au moins deux couches pour :

- Rouleau
- Spatule
- Airless

En fonction de l'épaisseur souhaitée, le produit STARFLEX W peut être appliqué avec une consommation indicative de 0,3 à 0,6 Kg/m<sup>2</sup> par couche.

STARFLEX W et STARFLEX W LISCIO sont également directement applicables sur des surfaces en béton saines, compactes et sèches. Normalement, il est nécessaire d'appliquer trois couches de produit selon le schéma suivant:

STARFLEX W: STARFLEX W LISCIO:

1ère couche : 350-450 g/m² diluant avec 10% d'eau. 1ère couche : 300-600 g/m² diluant avec 10% d'eau. 2ème couche : 400-600 g/m² en diluant avec 5% d'eau. 2ème couche : 250-350 g/m² dilué avec 10% d'eau. 3ème couche : 400-600 g/m² en diluant avec 5% d'eau. 3ème couche : 250-350 g/m² diluant avec 10% d'eau.

#### MISES EN GARDE ET PRÉCAUTIONS

- Étant un système résistant au carburant à base d'eau, le produit n'a pas de caractéristiques particulièrement élastiques et peut donc reproduire les fissures du support.
- Dans le cas d'une utilisation à l'intérieur où l'environnement de pose doit être chauffé, n'utilisez pas de dispositifs de chauffage qui brûlent du gaz, du diesel ou d'autres combustibles similaires, car la vapeur d'eau et le dioxyde de carbone qui sont libérés pourraient affecter le degré de finition de surface du revêtement. Utilisez uniquement des radiateurs électriques.

### SÉCURITÉ ET PROPRETÉ

Dans l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes, des masques et des gants en caoutchouc et tous les EPI requis par la réglementation en vigueur.

Après utilisation, les outils doivent être bien nettoyés à l'eau tiède.

Pour plus d'informations sur les précautions d'emploi, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.















# **STARFLEX W**

DONNÉES TECHNIQUES			
Couleur		Couleurs RAL ou Neutre	
Poids propre	UNI EN ISO 2811-1	STARFLEX W NEUTRE  1,2 ± 0,04 g/ml	STARFLEX W NEUTRO LISSE  1,24 ± 0,04 g/ml
Viscosité à 20°C	EN ISO 2555	STARFLEX W NEUTRE 20000 ± 4000 mPa·s	STARFLEX W NEUTRO LISSSE 23.000 ± 5.000 mPa.s
Résidus secs		STARFLEX W NEUTRE 43% ± 2 en volume	STARFLEX W NEUTRO LISSE 40% ± 2 en volume
Consommation théorique (moyenne à trois mains)		STARFLEX W NEUTRE  1,5 Kg/m <sup>2</sup>	STARFLEX W NEUTRO LISSE  1,0 Kg/m <sup>2</sup>
Épaisseur		STARFLEX W NEUTRE 480 micron en moyenne	STARFLEX W NEUTRO LISSE  320 micron en moyenne
Résistance à l'usure BCA	EN 13892-4	600 μm	
Force d'adhérence	EN 13892-8	> 2,0 MPa	
Résistance au glissement Sec Mouillé	EN 13036-4	80 58	
Dureté Shore D	EN ISO 868	> 80	
Résistance chimique	EN 13529	Mélange d'hydrocarbures de classe II	
Durcissement à 22°C, 50% R.H.		<ul> <li>Sec au toucher: 60 minutes</li> <li>Accessible à pied avec prudence: 16 heures</li> <li>Insensible à la pluie: 6 heures minimum</li> <li>Surapplication: 6 heures</li> <li>Complètement durci: 7 jours</li> </ul>	
Résistance à l'abrasion	UNI 8298 p.9ª	Meule CS 17, 1000 g, 1000 Cycles < 230 mg	
Stockage		Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé à des températures comprises entre +5 ° C et +35°C se conserve pendant 12 mois. Il craint le gel.	

Les données et les exigences contenues dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent être considérées comme indicatives dat tous les cas. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants du MPM (support, conditions environnementales, directic technique de l'installation, etc.), ceux qui ont l'intention de l'utiliser sont tenus de déterminer si le produit est adapté ou non à l'utilisation. L'obligation de garantie e limitée à la qualité et à la constance du produit fini pour les données ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées d'un cachet et du contreseing par personnel délégué du siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et ne sont pas dépassées et/or remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent changer à tout moment sans préavis de MPM.