

STARFLEX HR-S

SYSTÈME DE POLYURÉA PURE AVEC MODULE D'ÉLASTICITÉ MOYEN APPLICABLE À L'ÉTAT FLUIDE À BASE DE PRÉPOLYMÈRES D'ISOCYANINE SANS PLASTIFIANTS, NI SOLVANTS



FONCTIONNALITÉS

Durcissement rapide et réalisation des caractéristiques finales de résistance et d'élasticité.

Également applicable verticalement et au plafond.

Excellente élasticité, ténacité, résistance à la perforation et à l'usure avec la capacité de combler les fissures.

Imperméable à l'eau et bonne résistance aux produits chimiques agressifs.

Sans plastifiants.

Contribue à l'obtention de crédits pour la certification LEED.

Il répond aux exigences de la norme 1504-2 pour les revêtements : produit de contrôle de l'humidité 2.2 (C), résistance physique 5.1 (C), résistance chimique 6.1 (C), résistivité accrue 8.2 (C).

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Applicable de -20°C à +40°C (température d'alimentation), point de rosée > -5°C (sans condensation).

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

Température de fonctionnement de -45°C à +90°C dans l'air.

CHAMP D'APPLICATION

- Imperméabilisation de dalles de routes, d'autoroutes, de ponts ferroviaires et de viaducs.
- Imperméabilisation des structures souterraines (fondations, murs de soutènement, travaux de suspension, etc.).
- Imperméabilisation des extradoses tunnel.
- Imperméabilisation des toitures civiles et industrielles.
- Imperméabilisation de vieux manteaux dans gaine bitumineuse, PVC, etc.
- Protection et imperméabilisation des toitures isolées avec de la mousse de polyuréthane.
- Protection et encapsulation de ciment fibreux.

STARFLEX HR-S

PRÉPARATION DU PLAN DE POSE

- Les surfaces à traiter doivent être saines, compactes, exemptes de poussières et de pollution de substances étrangères (saletés, huile, graisses, désarmement, etc.).
- Le support en ciment, après une préparation mécanique adéquate, doit avoir une résistance à la déchirure superficielle supérieure à 1,5 MPA, mesurée par une instrumentation appropriée.
- Dans le cas de supports en céramique ou de revêtements résineux anciens, après une préparation mécanique adéquate, l'adhérence correcte de ceux-ci au substrat et l'absence de traces de polluants doivent être vérifiées.
- Les joints, trous et autres irrégularités endommagés doivent être correctement régularisés et réparés avec du mastic époxy de type STARCEMENT 385, ou du mortier époxy de type DUROGLASS P1/2 convenablement chargé de quartz ou d'épaississant NT2.
- Dans le cas de surfaces verticales (réservoirs, piscines, réservoirs, etc.), la préparation peut être effectuée par sablage sec ou humide, ou hydrolavage à haute pression (300 bars).

Il est essentiel de rugueuse et/ou de laver la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation mécanique (hydrolavage, sablage, ponçage, ponçage, grenaillage ou fraisage) est à choisir en fonction des conditions et du type de support.

Selon le type de plan de pose et l'utilisation prévue, il est nécessaire de fournir l'apprêt correct.

GAINES BITUMINEUSES: Préparation de surface réalisée par hydrolavage à haute pression (> 300 bars), afin d'avoir une surface propre exempte de tout polluant. Application de PRIMER 0230, apprêt en polyuréthane spécialement formulé pour la pose de membranes d'étanchéité « hydratantes ». Consommation indicative de produit 0,15 Kg / m². Également disponible dans la version ultra-rapide PRIMER 0230R. Alternativement, application par pulvérisation à rouleaux ou sans air d'un apprêt à deux composants à base de résines époxy en dispersion aqueuse STARCEMENT 5 / A, avec une consommation de 0,1 kg / m² diluée dans un rapport 1: 1 avec de l'eau, dans le but de consolider la couche protectrice d'ardoise des gaines bitumineuses.

TUILES: Nettoyage en profondeur du support avec des détergents et sablage léger, ponçage ou grenaillage. Application ultérieure par rouleau ou pulvérisation airless de fond anticorrosion à deux composants avec adhérence sur des surfaces métalliques et différents matériaux DUROGLASS FF4416, avec une consommation de 0,2 kg / m². Vous pouvez également utiliser DURO-GLASS P1/2, un ancrage époxy à deux composants sans solvant pour le rasage d'épaisseur (à partir de 0,3 kg / m²).

CIMENT: Le nettoyage peut être effectué par sablage, hydrolavage, grenaillage. Application de rouleaux ou pulvérisation airless de fond anticorrosion à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, DU- ROGLASS FF4416, avec une consommation de 0,2 kg / m².

Vous pouvez également utiliser PRIMER 0260, un polyuréthane monocomposant avec solvant rapide (0,15-0,20 kg / m²). Pour le rasage d'épaisseur, utilisez DUROGLASS P1/2, un ancrage époxy à deux composants sans solvant (à partir de 0,30 g/m²). Possibilité d'utiliser l'apprêt époxy à deux composants DUROGLASS P2 PRIMER avec une consommation indiquée de 0,4 kg / m².

STARFLEX HR-S

SURFACES MOUILLÉES: Préparation de surface réalisée par hydrolavage à haute pression (> 250 bar) ou ponçage suivi de l'aspiration de la poussière obtenue. Application de deux couches d'apprêt spécial à trois composants à base de résines époxy pour la préparation de surfaces en béton humide DUROGLASS FU BIANCO TIX dilué à 15% avec de l'eau, avec une consommation indicative de 0,5 kg / m² par couche. Alternativement, application de base à deux composants, à base de résines époxy DUROGLASS FU RAPID, diluée à 15% avec de l'eau, avec une consommation indicative de 0,50 kg / m² et un saupoudrage ultérieur de quartz de granulométrie 0,1-0,3 mm.

BOIS: application de PRIMER 0230, ancrage en polyuréthane spécialement formulé pour la pose de membranes d'étanchéité « hydratantes ». Consommation indicative de produit 0,15 kg / m².

ALUMINIUM/FER: sur les surfaces métalliques (par exemple les feuilles prépeintes ou l'aluminium) et les surfaces en acier au carbone doivent être préparées par sablage selon SSPC-SP10 au grade Sa 2 1/2, suivi de l'application au rouleau ou de la pulvérisation sans air de fond anticorrosion à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, DUROGLASS FF4416, avec une consommation de 0,2 kg / m². Si nécessaire, collage manuel ultérieur d'une bande butyle autocollante enduite de tissu non tissé sur les chevauchements des tôles dans la direction perpendiculaire à la pente du toit, dans le but de répartir les tensions.

Alternativement, l'application d'un apprêt monocomposant à base de résines polyuréthanes PRIMER 0130, avec somme de 0,15 kg / m².

REVÊTEMENTS PVC/TPO/EPDM ou VIEUX REVÊTEMENTS POLYURÉE/POLYURÉTHANE: Préparation des surfaces réalisée au moyen d'un hydrolavage à haute pression (> 300 bar), pour avoir une surface exempte de tout polluant, adaptée à l'application ultérieure du système d'étanchéité. Application d'un promoteur d'adhérence flexionné monocomposant à base de résines polyuréthanes PRIMER 0130, avec une consommation de 0,15 kg / m².

Alternativement, application d'une base anticorrosive à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, DUROGLASS FF4416, avec une consommation de 0,2 kg / m².

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit à deux composants, applicable avec un mélangeur haute pression de type airless, meilleur s'il est contrôlé par PLC, dans les fonctions de dosage et de débit, équipé d'un pistolet de mélange approprié pour les systèmes de polyuréa (réaction de pistolet).

Les meilleures performances sont obtenues en pulvérisant le produit à une température de 70-80 ° C et une pression de 180-200 bars. L'équipement doit être équipé de chauffages en ligne, de réservoirs et de tuyaux chauffants.

Les composants du STARFLEX HR-S ne doivent pas être pollués par un agent chimique (solvants, huiles, eau ou autre) car les caractéristiques du produit seraient gravement compromises.

STARFLEX HR-S



APPLICATION DU PRODUIT

STARFLEX HR-S peut être appliqué avec :
- Pompe bi-mélangeur et pistolet spécial

Le produit STARFLEX HR-S peut être appliqué avec une consommation minimale indicative de 2,2 kg/m² en fonction de la épaisseur finale souhaitée.

Si vous souhaitez enduire de vieilles membranes de polyuréa ou de polyuréthane, vous pouvez procéder en appliquant PRIMER0130 ou DUROGLASS FF 4416 comme apprêt avec un éventuel saupoudrage de quartz (il est conseillé de procéder après vérifications).

SUPERAPPLICATION

Si la membrane doit être exposée au rayonnement solaire, des changements de couleur peuvent survenir (phénomène de jaunissement), et il faudra donc appliquer en surface en fonction des besoins, des finitions en polyuréthane aliphatique telles que POLISTAR E/P, POLISTAR E, POLISTAR E/2, POLISTAR E/3.

L'application doit être effectuée après un maximum de 3-4 heures à compter de l'application du STARFLEX HR-S.

STARFLEX HR-S

MISES EN GARDE ET PRÉCAUTIONS

- En cas d'interruption de travail, prévoir comme apprêt une couche de DUROGLASS FF4416 en tenant compte de la fenêtre de surapplication de celle-ci qui, dans le cas des revêtements de la ligne STARFLEX, varie de 24 h minimum à 7 jours maximum. En cas de pluie dans la même fenêtre horaire, prévoir une couche d'APPRÊT 0230, en respectant les temps de séchage de l'apprêt (sans adhérence) avant la prochaine application de polyurée.
- Si l'application a lieu sur des toits avec la présence d'isolant ou d'autres surfaces compressibles, en particulier pendant les mois d'hiver, il est nécessaire d'attendre environ 6 à 8 heures jusqu'à ce que le produit soit complètement mûr avant de pouvoir marcher. Le non-respect de ce qui précède pourrait créer des micro-lésions qui ne sont pas immédiatement visibles, mais qui, dans les mois suivants, pourraient conduire au développement de lésions passagères.
- STARFLEX HR-S exposé aux rayons UV peut présenter de légères variations de couleur et de légers farinements sans affecter ses caractéristiques mécaniques. Pour éviter ces variations, une protection avec une finition polyuréthane aliphatique de la ligne POLISTAR est nécessaire.

SÉCURITÉ ET PROPRIÉTÉ

Dans l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes, des masques et des gants en caoutchouc et tous les EPI requis par la réglementation en vigueur.

Le produit durci peut être éliminé de l'équipement par immersion dans la N-méthylpyrrolidone, le diméthylformamide ou, moins efficacement, le Diluant 6.

Pour plus d'informations sur les précautions d'emploi, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.



Green
Building
Council
Italia



STARFLEX HR-S

DONNÉES TECHNIQUES		
Couleur		Teinte RAL
Poids propr	UNI EN ISO 2811-1	1,08 ± 0,03 Kg/l
Viscosité à 20°C	UNI EN ISO 2555	Composant A 700 ± 100 mPa·s Composant B 1300 ± 250 mPa·s
Durée en pot		10-12 secondes
Rapport de mélange		1: 1 en volume 110: 112 en poids
Substances non volatiles	UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Durcissement à 22°C, 50% R.H.		- Sec au toucher : 20 secondes - Endurci au toucher : 10 minutes - Accessible à pied: 40 minutes - Durcissement complet: 2 heures
Adhérence au béton	UNI EN 1542	> 3,0 MPa
Adhérence au métal	EN 13144	> 7,0 MPa
Adhérence à la fibre de ciment	EN 1542	> 1,4 MPa
Détermination le degré de transmission de la vapeur d'eau	UNI EN ISO 7783-1	μ > 1500
Chute d'une masse	UNI EN ISO 6272	Integro/Pass (hauteur de chute 2 m)
Résistance à l'usure	UNI EN ISO 5470-1	< 40 mg (Mola H22 1000 g 1000 giri)
Résistance aux chocs thermiques	UNI EN 13687-05	> 3,3 MPa
Résistance à l'ozone	EN 1844	Optimale
Résistance chimique	EN 13529	Mélange d'hydrocarbures: Classe II Acide acétique 10 %: Classe II Acide sulfurique 20 %: Classe II Hydroxyde de sodium 20 %: Classe II Chlorure de sodium 20 %: Classe I
Allongement à la rupture	UNI EN 12311-2	> 600 %
Résistance à la traction	UNI EN 12311-2	> 16 MPa
Dureté Shore	ASTM D 2240	90 A 45 D
Stockage		Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé à des températures comprises entre +5 ° C et +35°C se conserve pendant 12 mois.

Les données et les exigences contenues dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent être considérées comme indicatives dans tous les cas. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants du MPM (support, conditions environnementales, direction technique de l'installation, etc.), ceux qui ont l'intention de l'utiliser sont tenus de déterminer si le produit est adapté ou non à l'utilisation. L'obligation de garantie est limitée à la qualité et à la constance du produit fini pour les données ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées d'un cachet et du contreseing par le personnel délégué du siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent changer à tout moment sans préavis de MPM.