

STARFLEX H ZERO

MEMBRANE POLYURÉTHANE LIQUIDE MONOCOMPOSANTE MOISTURE CURING
POUR L'ÉTANCHÉITÉ SANS JOINTS



CARACTÉRISTIQUES

Adhérence élevée sur différents supports : béton, revêtement bitumineux, PVC, etc.

Excellente **élasticité** même à basse température.

Non soumis à la réglementation ADR et peut être transporté en tant que marchandise ininflammable (**No IMO**).

Perméable à la vapeur d'eau.

Disponible en version certifiée au feu **Broof T4**.

Excellente capacité de **pontage des fissures**.

Résistant à l'**immersion** dans l'eau.

Résistant à l'**abrasion** et **aux intempéries**.

Contribue aux crédits de certification **LEED**.

Répond aux exigences de la norme **1504-2** pour les revêtements : produit de protection contre la pénétration 1,3, contrôle de l'humidité 2,2, augmentation de la résistivité 8,2.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Applicable de **+5°C à +35°C (H.R. < 85%)** du support.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION

Température de fonctionnement **-40°C à +80°C** dans l'air.

DOMAINE D'APPLICATION

Étanchéité avec ou sans renforcement :

- Toitures, terrasses, balcons.
- Réservoirs, gaines, tuyaux.
- Isolation en polyuréthane projeté.
- Dalles de ponts et viaducs.

- Étanchéité sous carrelage.
- Encapsulation d'amiante.

STARFLEX H ZERO

PRÉPARATION DU PLAN DE POSE

- Les surfaces à traiter doivent être **saines, compactes, exemptes de poussière et de contamination** comme : saleté, huile, graisse, agents de démoulage, etc..
- Le **support ciment**, après une préparation mécanique appropriée, doit présenter une **résistance superficielle** à l'arrachement supérieure à **1,5 MPa**, mesurée à l'aide d'instruments appropriés.
- Dans le cas de **supports céramiques ou d'anciens revêtements en résine**, il faut vérifier, après une préparation mécanique appropriée, leur bonne adhérence au support et l'absence de traces de polluants.
- Dans le cas de **surfaces verticales** (baignoires, piscines, réservoirs, etc.), la préparation peut être effectuée par sablage à sec ou humide, ou par hydrolavage à haute pression (300 bars).

Il est essentiel de **rendre** la surface **rugueuse et/ou de la laver** avant la pose. La méthode de préparation mécanique (sablage, ponçage, grenaillage ou fraisage) doit être choisie en fonction de l'état du support et du type de revêtement à utiliser :

REVÊTEMENTS BITUMINEUX : REVÊTEMENTS BITUMINEUX : préparation de la surface par hydrolavage à haute pression (> 300 bar), afin d'obtenir une surface propre et exempte de tout polluant. Appliquer **STARFLEX H ZERO** directement, sinon appliquer **PRIMER 0230** ou **PRIMER 0130 R**, primaire polyuréthane spécialement formulé pour la pose de membranes d'étanchéité « moisture-curing ». Consommation indicative du produit 150 g/m². Disponible également dans la version ultra-rapide **PRIMER 0230R**. En alternative, sur les membranes ardoisées, appliquer au rouleau ou au pistolet airless le primaire bicomposant **STARCEMENT 5/A** à base de résines époxy en dispersion aqueuse, avec une consommation de **0,1 kg/m²**, dilué dans un rapport de 1 :1 avec de l'eau, pour consolider la couche protectrice d'ardoise des membranes bitumineuses.

CARRELAGE : nettoyer soigneusement le support avec un détergent et poncer pour éliminer le poli de la surface. Application ultérieure au rouleau ou au pistolet airless du primer anticorrosion à deux composants avec adhérence sur surfaces métalliques et matériaux divers **DUROGLASS FF4416**, avec une consommation de 0,2 kg/m². En alternative, utiliser **DUROGLASS P1/2**, ancrage époxy à deux composants sans solvant pour des couches épaisses (à partir de 0,3 kg/m²). Dans la plupart des cas, sur les carreaux, un nivellement est nécessaire pour éliminer les joints et empêcher l'infiltration d'humidité. Nous recommandons donc l'application de **DUROGLASS FU BIANCO TIX** et/ou **DUROGLASS FU RAPID**.

CIMENT : les surfaces doivent être saines, sèches et exemptes de couches non adhérentes, de poussière et de pollution. Le nettoyage peut être effectué par sablage, hydrolavage, grenaillage. Application au rouleau ou au pistolet airless du primer anticorrosion à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, **DUROGLASS FF4416**, avec une consommation de 0,2 kg/m².

En alternative, utiliser **PRIMER 0260**, primer polyuréthane monocomposant à solvant rapide (0,15-0,2 kg/m²). Pour les couches épaisses, utiliser **DUROGLASS P1/2**, ancrage époxy à deux composants sans solvant (à partir de 0,3 kg/m²).

STARFLEX H ZERO

SURFACES HUMIDES : préparation de la surface par hydrolavage à haute pression (> 250 bar) ou ponçage suivi de l'aspiration de la poussière produite, afin d'obtenir une surface propre et exempte de tout polluant, et donc apte à l'application ultérieure du système d'imperméabilisation. Application de deux couches du primer spécial à trois composants à base de résines époxydiques pour la préparation de surfaces en béton humide **DUROGLASS FU BIANCO TIX** dilué à 15% avec de l'eau, avec une consommation indicative de 0,5 kg/m² par couche. En alternative, application de l'primer à deux composants à base de résines époxydiques **DUROGLASS FU RAPID**, dilué à 15% avec de l'eau, avec une consommation indicative de 0,50 kg/m² et saupoudrage ultérieur de quartz avec une granulométrie de 0,1-0,3 mm.

BOIS : application de **PRIMER 0230** ou **PRIMER 0130 R**, ancrage polyuréthane spécifiquement formulé pour la pose de membranes d'étanchéité « moisture-curing ». Consommation indicative du produit 0,15 kg/m², ou bien utiliser l'primer époxy à deux composants **DUROGLASS FF 4416** avec une consommation indicative de 0,2 kg/m².

ALUMINIUM/FER : application au rouleau ou au pistolet airless de l'primer anticorrosif à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, **DUROGLASS FF4416**, avec une consommation de 0,2 kg/m². Si nécessaire, collage manuel ultérieur d'une bande autocollante en butyle recouverte d'un tissu non tissé sur les chevauchements des feuilles dans le sens perpendiculaire à la pente de la toiture, afin de répartir les contraintes.

PVC/TPO/EPDM : préparation des surfaces par hydrolavage à haute pression (> 300 bar), afin d'obtenir une surface exempte de tout polluant, apte à l'application ultérieure du système d'étanchéité. Application de **PRIMER 0130 R**, promoteur d'adhérence flexible monocomposant à base de résines polyuréthanes, avec une consommation de 0,15 kg/m².

En alternative, application de l'primer anticorrosif à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, **DUROGLASS FF4416**, avec une consommation de 0,2 kg/m².

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit **mono-composant** prêt à l'emploi après une homogénéisation complète avec un équipement spécial pendant 3-4 minutes.

DILUTION ET COLORATION

Si nécessaire, diluer avec 5% en poids avec le **DILUENTE 15**. Ne pas utiliser de diluants contenant des groupes réactifs tels que les alcools. Les diluants inadaptés empêchent le produit de durcir.

STARFLEX H ZERO



APPLICATION DU PRODUIT

STARFLEX H ZERO peut être appliqué comme système renforcé ou non renforcé avec :

- Brosse
- Rouleau (indispensable pour les traitements renforcés)
- Pulvérisation airless avec une pression de 130-150 bar et des buses de 0,031" - 0,035".

Dans ce dernier cas, diluer avec 5-8% de **DILUENTE 15**, utiliser une pompe avec des buses 421-423, des pressions de 200 bars, des tuyaux de 1/2 pouce (15 premiers mètres), 3/8 pouce (15 mètres suivants), 1/4 pouce (1-2 derniers mètres), ou TECNOSPRAY/E16 à des pressions de 180-200 bars avec des buses de 19-21".

Comme couche d'imperméabilisation non renforcée, appliquer au moins deux couches avec une consommation de 0,6-0,8 kg/m² pour la première couche et de 0,6-0,9 kg/m² pour la seconde, avec un intervalle de 10 heures à 48 heures maximum. Dans les zones horizontales ou avec des pentes limitées, il est possible d'appliquer jusqu'à 0,80 kg/m² par couche sans armature.

En système renforcé, application de la première couche de la membrane d'étanchéité **STARFLEX H ZERO** à raison d'au moins 0,7-1,0 kg/m². Application fraîche d'une couche de tissu polyester **STARTEX NW** ou **STARTEX NW DETAILS**, en veillant à ce qu'elle adhère parfaitement à la couche d'étanchéité sous-jacente, suivie de l'application de la deuxième couche de la membrane d'étanchéité polyuréthane **STARFLEX H ZERO** à raison de 0,60-0,8 kg/m².

Imperméabilisation sous carrelage, application de la première couche de la membrane d'étanchéité **STARFLEX H ZERO** à raison de 1,2 kg/m². Nouvelle application d'une couche de tissu polyester **STARTEX NW** ou **STARTEX NW DETAILS**, en veillant à ce qu'elle adhère parfaitement à la couche d'étanchéité sous-jacente, suivie de l'application de la deuxième couche de membrane polyuréthane **STARFLEX H ZERO** à raison de 1,0 kg/m². Sur la couche fraîche, saupoudrer du quartz avec une granulométrie d'au moins 0,1-0,5 mm afin de créer une bonne adhérence de la colle à carrelage.

SUPERPOSITION

STARFLEX H ZERO peut être recouvert par n'importe quel type de membrane liquide polyuréthane et polyurée à un ou deux composants dans les 24 heures. S'il n'est pas possible de respecter les délais de recouvrement, une couche de **PRIMER 0130 R** doit être appliquée.

Exemple.

Après un minimum de 24 heures et un maximum de 48 heures, une protection teintée non jaunissante telle que **STARFLEX MONO TOP** peut être appliquée sur la couche d'étanchéité à raison de 0,15-0,4 kg/m². En alternative, appliquer une finition élastique bi-composante résistante aux UV à base de résines polyuréthanes aliphatiques comme **POLISTAR E/P**, avec une consommation approximative de 0,15 kg/m².

STARFLEX H ZERO

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS

- Le produit durcit à l'humidité. La vitesse de durcissement est fortement influencée par l'humidité relative de l'environnement.

SÉCURITÉ ET NETTOYAGE

Lors de l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes de protection, des gants en caoutchouc et tous les EPI requis par les normes en vigueur.

Après utilisation, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec DILUENTE 15.

Pour plus d'informations sur les précautions d'emploi, veuillez-vous référer à la fiche de données de sécurité.



STARFLEX H ZERO

ÉTAPES DE POSE

ÉTAPE 1



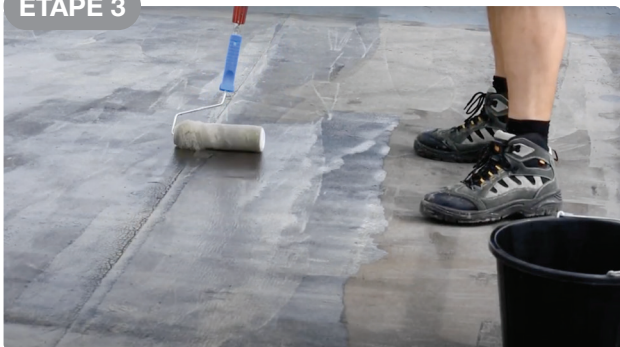
Nettoyage de la surface de pose et éventuelles réparations du support.

ÉTAPE 2



Renforcement du périmètre et des détails de construction avec la membrane liquide **STARFLEX** et le tissu **STARTEX NW DETAILS**.

ÉTAPE 3



Application d'un **primair adapté** à la surface de pose existante.

ÉTAPE 4



Application de la première couche de la membrane liquide **STARFLEX**.

ÉTAPE 5



Application du tissu **STARTEX**.

ÉTAPE 6



Application d'une deuxième couche de la membrane liquide **STARFLEX**.

STARFLEX H ZERO

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur		Gris, blanc, rouge. Autres couleurs sur demande
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1	1,59 ± 0,05 kg/l
Viscosité à 20°C	UNI EN ISO 2555	6000 ± 12000 mPa.s.
Substances non volatiles	UNI EN ISO 3251	95±2% en poids 90±1% en volume
Durcissement à 22°C, 50% H.R.		- sec au toucher : 7-9 heures - insensible à la pluie : 7 heures - surcouche : 24 heures maximum - durcissement complet : 10 jours
Perméabilité au dioxyde de carbone	EN 1062-6	Sd > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	UNI ISO 7783-2	Sd < 5 m
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	UNI EN 1062-3	< 0,1 kg/m ² · h ^{0.5}
Résistance à la traction directe	UNI EN 1542	> 4,0 Mpa
Pontage de fissures	EN 1062-7	Méthode A statique : A5 (23°C) Méthode B dynamique : B4.2 (23°C)
Résistance à l'usure	EN ISO 5470-1	Meules H22 - 1000 g 1000 rpm < 350 mg
Résistance à l'impact	EN ISO 6272	4Nm
Adhésion au béton humide	EN 13578	Pas de gonflement, pas de fissuration, pas d'écaillage
Résistance à la traction	EN 12311-2	> 2 MPa
Allongement à la rupture	UNI EN 12311-2	> 700%
Dureté Shore A	EN ISO 868	70
Stockage		Le produit dans son emballage d'origine scellé, stocké dans un endroit sec et protégé à des températures comprises entre +5°C et +35°C se conservera pendant 6 mois.

Les données et prescriptions figurant dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent en tout état de cause être considérées comme indicatives. Compte tenu des conditions d'utilisation variables et de l'influence de facteurs indépendants de la volonté de MPM (support, conditions environnementales, sens de pose technique, etc.), il appartient à l'utilisateur de déterminer si le produit convient ou non à l'utilisation. Notre obligation de garantie se limite à la qualité et à la constance du produit fini pour les données susmentionnées, uniquement pour les fiches techniques tamponnées et contre-signées par le personnel délégué à notre siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produits concerné et qu'elles ne sont pas remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent être modifiées à tout moment sans avis préalable de MPM.