



DUROGLASS



Sols en résine

mpmsrl.com



LES SYSTÈMES DUROGLASS

Représentent une excellence dans le domaine des revêtements de sol industriels, offrant des performances de haut niveau et une durabilité avérée, soutenues par une solide réputation acquise au cours de 70 ans.



Systèmes MPM pour l'industrie

Les caractéristiques exceptionnelles de cette gamme, de la résistance à l'usure à la résistance aux chocs thermiques, en font le choix idéal pour des sols industriels à haute performance.

DUROGLASS a été conçu pour dépasser les attentes dans tous les secteurs industriels, offrant une durabilité exceptionnelle, une résistance mécanique et chimique inégalée, ainsi que des propriétés antibactériennes pour des environnements sûrs et hygiéniques.

Les systèmes DUROGLASS sont une référence pour les sols industriels et ont été adoptés par les industries pharmaceutiques, chimiques, électroniques et manufacturières grâce à leur fiabilité et leur longévité. L'installation rapide et pratique répond aux besoins modernes de l'industrie, garantissant sécurité, hygiène et efficacité environnementale.

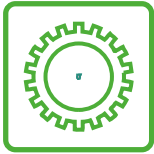
Domaines d'utilisation



ALIMENTAIRE



CHIMIE
PHARMACEUTIQUE



MANUFACTURIÈRE



PARKINGS



INFRASTRUCTURES



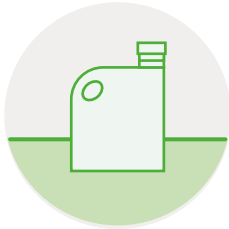
COMMERCIALES

Propriétés et caractéristiques des systèmes DUROGLASS

RÉSISTANCE
MÉCANIQUE



RÉSISTANCE
CHIMIQUE



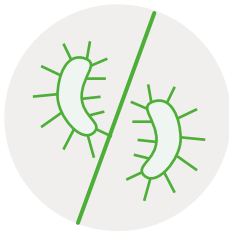
RÉSISTANCE
AUX CHOCS
THERMIQUES



ANTIDÉRAPANT/
SECURITÉ



PROPRIÉTÉS
ANTIBACTÉRIENNE



DURABLE DANS
LE TEMPS





Recherche & Développement

Certifications

Les réglementations nationales et internationales concernant la sécurité et l'hygiène dans les environnements industriels exigent des standards stricts pour les sols.

MPM propose des solutions certifiées haute performance pour chaque secteur, avec des solutions qualifiées et certifiées, telles que la ligne **DUROGLASS**, idéale pour les secteurs diversifiés tels que la chimie et la pharmacie.

Ces revêtements de sol garantissent le respect des exigences de sécurité et de santé.



MARQUAGE CE 1504-2
roduits et systèmes pour
la protection et la réparation
des structures de béton



MARQUAGE CE 13813
Plateaux et matériaux pour chapes,
propriétés et exigences



LEED
Concevoir et construire un bâtiment
selon des critères d'éco-durabilité



PROTECTION ESD
conformité à la norme
IEC 61340-5-11



HACCP
Protocole pour protéger la santé
et la sécurité des lieux de travail



B fl – s1
Exigences de réaction au feu pour
les produits de construction



ANTIDÉRAPANT
Exigences de rugosité de surface
pour la sécurité des personnes



ATTAQUE CHIMIQUE SÉVÈRE
Résistance aux produits
chimiques agressifs selon
UNI EN 13529



Sommaire des Systèmes

Consolidants et filmogènes

MPM FLOOR 01

Système anti-poussière
époxy "transparent"
à base eau

MPM FLOOR 02

Système anti-poussière
époxy "coloré"
à base d'eau

MPM FLOOR 03

Système de peinture
polyuréthane à base
de solvant "coloré"

Haute épaisseur et multicouche

MPM FLOOR 04

Système revêtement
époxy antiacide

MPM FLOOR 05

Système de revêtement
époxy multicouche
à base d'eau

MPM FLOOR 06

Système de revêtement
époxy multicouche

Auto-nivelants

MPM FLOOR 07

Système de revêtement
époxy auto-nivelant

MPM FLOOR 08

Système de revêtement
époxy auto-nivelant
"conducteur"

MPM FLOOR 09

Système de revêtement
polyuréthane auto-nivelant

Chape époxy

MPM FLOOR 10

Système de revêtement
mortier époxy / chapes
synthétiques

Polyuréthane-ciment

MPM FLOOR 11

Système polyuréthane-
ciment auto-nivelant lisse
3-6 mm

MPM FLOOR 12

Système polyuréthane-
ciment auto-nivelant
structuré 6-9 mm

MPM FLOOR 13

Système polyuréthane-
ciment chape 6-12 mm

Revêtement extérieur

MPM FLOOR 14

Système de revêtement
acrylique à base d'eau

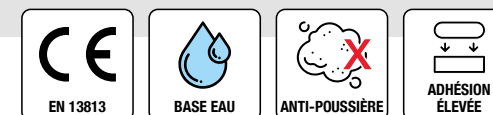
MPM FLOOR 01

Anti-poussière époxy à base d'eau
Transparent

MPM FLOOR 01 – carte système

Anti-poussière époxy à l'eau – transparent

**SYSTÈME ÉPOXY ANTI-POUSSIÈRE CONSOLIDANT À BASE D'EAU
POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.**



DOMAINES D'UTILISATION

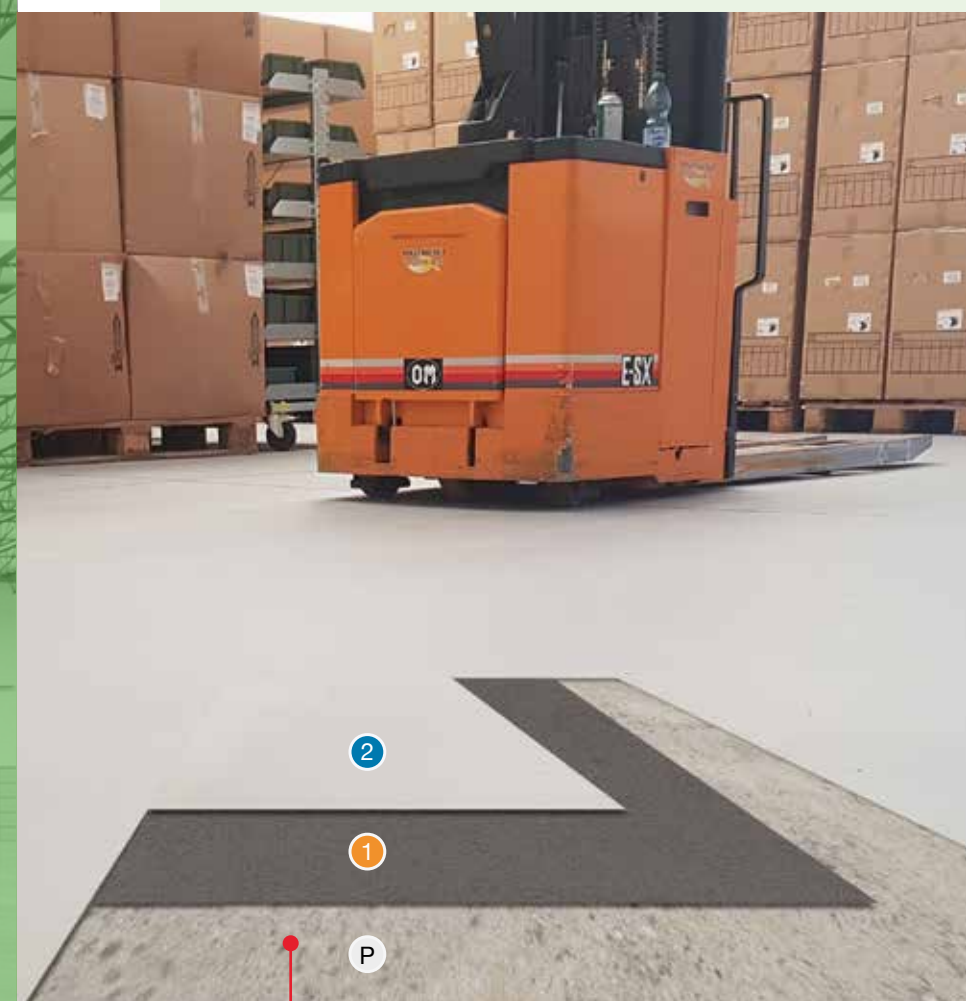
Traitement consolidant, **anti-poussière** et **anti-usure** pour les sols en béton de :

- entrepôts
- établissements industriels
- environnements alimentaires
- locaux techniques
- parkings
- laboratoires
- showroom

et en général sur des surfaces soumises à une circulation piétonne et roulant moyenne.

AVANTAGES

- ✓ Écologique et inodore
- ✓ Compatible avec les supports en béton légèrement **humides**
- ✓ Bonne **résistance aux huiles et aux carburants**
- ✓ **Caractéristiques mécaniques élevées**
- ✓ Haute dureté et **résistance à l'abrasion.**
- ✓ **Consolide** et bloque le l'effritement du béton



- P Plan de pose en cls
- 1 Époxyde d'eau transparent **STARCEMENT 5/A**
- 2 Époxyde d'eau transparent **STARCEMENT 5/A**

PROCESSUS D'APPLICATION

Main	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/m²	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	STARCEMENT 5/A	 	0,05	De 2 à 16 heures
2	Finition	STARCEMENT 5/A	 	0,13	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

P

Préparation des surfaces
Préparation mécanique par ponçage mécanique suivi de l'élimination de la poussière résiduelle. Complétée, si nécessaire, par un lavage à l'aide d'une autolaveuse.

1

Première couche
Application au rouleau ou par pulvérisation airless de résine époxy à base d'eau **STARCEMENT 5/A**, avec une consommation indicative de 0,05 kg/m² dilué 1:1 avec de l'eau.

2

Deuxième couche
Application au rouleau ou par pulvérisation airless de la deuxième couche de résine époxy à base d'eau **STARCEMENT 5/A**, avec une consommation indicative de 0,130 kg/m². Dilué 1:0,5 avec de l'eau.

COLORATION

Le système est disponible en version transparente.



MPM FLOOR 02

Anti-poussière époxy à base d'eau colorée

MPM FLOOR 02 – carte système

Anti-poussière époxy à l'eau – coloré

SYSTÈME ÉPOXY ANTI-POUSSIÈRE COLORÉ À L'EAU POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.



DOMAINES D'UTILISATION

Traitement coloré brillant de **consolidation, anti-poussière** et **anti-usure** pour sols en béton de :

- établissements industriels
- environnements alimentaires
- locaux techniques
- entrepôts
- parkings
- laboratoires
- showroom

et en général sur des surfaces soumises à une circulation piétonne et roulant moyenne..

AVANTAGES

- ✓ **Écologique et inodore**
- ✓ Compatible avec les supports en béton légèrement **humide**
- ✓ Bonne **résistance aux huiles et aux carburants.**
- ✓ **Caractéristiques mécaniques élevées.**
- ✓ Haute dureté et **résistance à l'abrasion.**
- ✓ **Consolide et bloque le démoulage du béton**



- P Plan de pose en cls
- 0 Éventuel fond humide **DUROGLASS FU**
- 1 Époxyde à l'eau coloré **DUROGLASS P**
- 2 Époxyde à l'eau coloré **DUROGLASS P**

PROCESSUS D'APPLICATION

Main	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/m²	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P		0,15	De 6 à 24 heures
2	Finition	DUROGLASS P		0,15	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des

DESCRIPTION DU SYSTÈME

P

Préparation des surfaces

Préparation mécanique par ponçage suivi de l'élimination de la poussière résiduelle. Complétée, si nécessaire, par un lavage à l'aide d'une autolaveuse.

0

Fond humide

En présence remontée d'humidité ou de dalles en béton n'ayant pas encore atteint leur maturité, il est nécessaire de précéder le système indiqué par l'application de sous-couches spécifiques de la gamme **DUROGLASS FU**.

1

Première main

Application au rouleau d'une première couche de revêtement bi-composant brillant à base de résines époxy en dispersion aqueuse **DUROGLASS P**, avec une consommation de 0,15 kg/m² dilué à 20 % avec de l'eau.

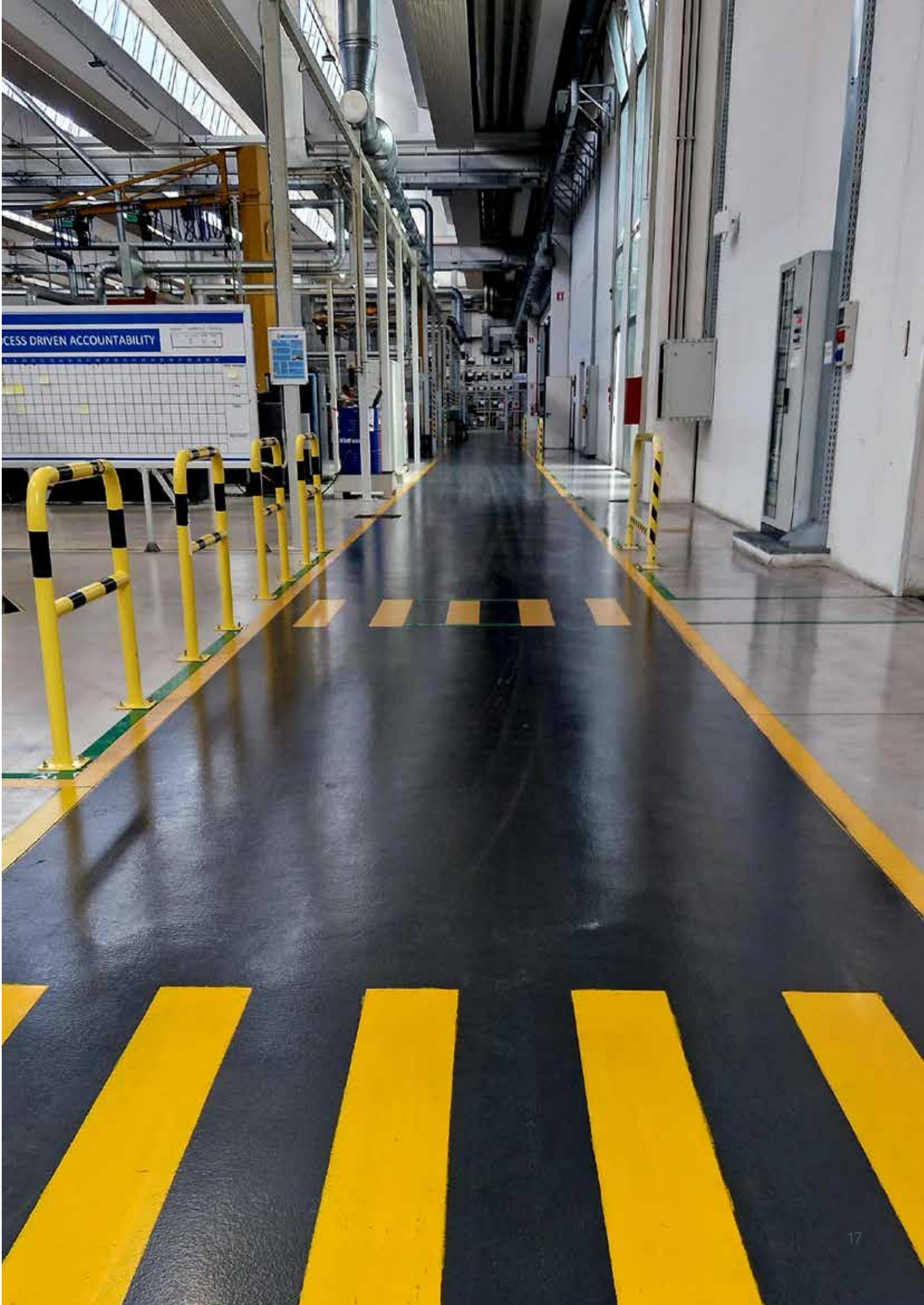
2

Deuxième main

Application au rouleau d'une deuxième couche de revêtement bi-composant brillant à base de résines époxy en dispersion aqueuse **DUROGLASS P**, avec une consommation de 0,15 kg/m² dilué à 10 % avec de l'eau.

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral.
Aspect brillant.



MPM FLOOR 03

Peinture polyuréthane à base solvant Coloré

MPM FLOOR 03 – carte système

Peinture au solvant polyuréthane – colorée

SYSTÈME POLYURÉTHANE COLORÉ AU SOLVANT POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.



P

Plan de pose en cls

0

Éventuel fond humide **DUROGLASS FU**

1

Premier au solvant **DUROGLASS FF4416**

2

Polyuréthane à solvant coloré **POLISTAR P867**

3

Polyuréthane à solvant coloré **POLISTAR P867**

DOMAINES D'UTILISATION

Traitement coloré mat de **consolidation, anti-poussière et anti-usure** pour sols en béton de :

- entrepôts
- établissements industriels
- locaux techniques
- parkings
- laboratoires
- showroom

et en général sur des surfaces sujettes à moyenne-haute circulation piétonne et carrossables.

AVANTAGES

- ✓ Aspect mat antidérapant
- ✓ Excellente **adhérence** aux supports en béton
- ✓ Excellente **résistance à l'eau, aux huiles et aux carburants.**
- ✓ **Caractéristiques mécaniques élevées.**
- ✓ Haute dureté et **résistance à l'abrasion.**
- ✓ **Absence de jaunissement et résistance aux U.V.**

PROCESSUS D'APPLICATION

Main	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS FF4416		0,20	24 heures minimum
2	Finition	POLISTAR P867		0,15	16 heures
3	Finition	POLISTAR P867		0,15	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

P

Préparation des surfaces
Préparation mécanique par ponçage suivi de l'élimination de la poussière résiduelle. Complétée, si nécessaire, par un lavage à l'aide d'une autolaveuse

0

Fond humide
En présence remontée d'humidité ou de dalles en béton n'ayant pas encore atteint leur maturité, il est nécessaire de précéder le système indiqué par l'application de sous-couches spécifiques de la gamme **DUROGLASS FU**.

1

Première couche
Application au rouleau de fond spécial à deux composants à base de résines époxy en solvant **DUROGLASS FF 441** avec une consommation indicative de 0,20 kg/m².

2

Deuxième couche
Application au rouleau d'une reprise de finition bi-composante à base de résines polyuréthanes aliphatiques pigmentées opaques **POLISTAR P867**, avec une consommation de 0,15 kg/m².

3

Troisième couche
Application au rouleau d'une deuxième reprise de finition bi-composante à base de résines polyuréthanes aliphatiques pigmentées mat **POLISTAR P867**, avec une consommation de 0,15 kg/m².

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral.



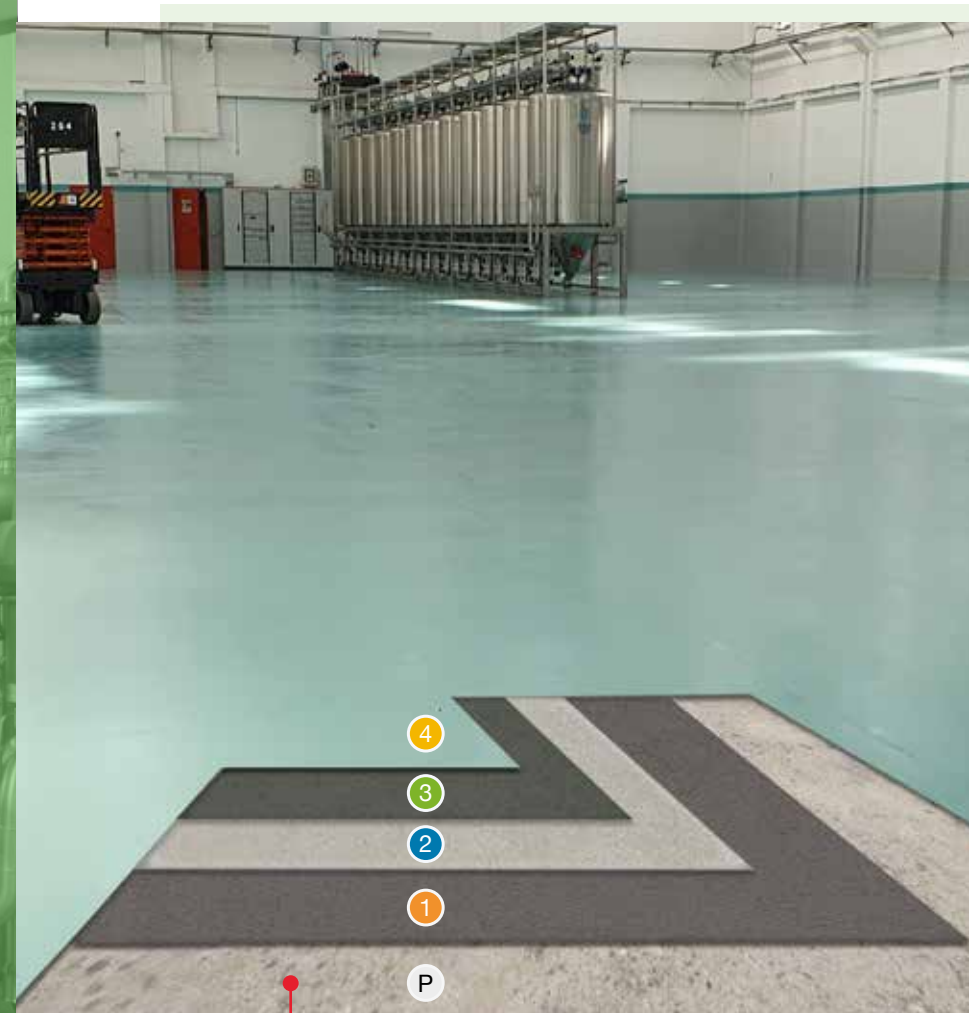
MPM FLOOR 04

Revêtement époxy antiacide

MPM FLOOR 04 – carte système

Revêtement époxy antiacide

SYSTÈME ÉPOXY ANTIACIDE ÉPAIS POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS..



DOMAINES D'UTILISATION

Traitement **antiacide**, **imperméable** et **anti-usure** pour sols en béton de :

- industries chimiques
- industries pharmaceutiques
- environnements alimentaires
- installations industrielles
- locaux techniques
- laboratoires
- entrepôts

et en général sur des surfaces sujettes à l'agression chimique.

AVANTAGES

- ✓ Revêtement brillant à épaisseur
- ✓ Compatible avec les supports en béton légèrement **humide**
- ✓ Excellente résistance aux solvants et aux produits **chimiques agressifs**
- ✓ **Caractéristiques mécaniques élevées.**
- ✓ Haute dureté et **résistance à l'abrasion.**
- ✓ **Facilement lavable et désinfectable**

P

Plan en pose

1

Primer fond humide **DUROGLASS FU BIANCO TIX**

2

Primer fond humide **DUROGLASS FU BIANCO TIX**

3

Finition époxy anti-acide **DUROGLASS P6/1**

4

Finition époxy anti-acide **DUROGLASS P6/1**

PROCESSUS D'APPLICATION

Main	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer FU	DUROGLASS FU BIANCO TIX + QUARTZ		0,70	De 24 à 48 heures
2	Primer FU	DUROGLASS FU BIANCO TIX		0,50	De 24 à 48 heures
3	Finition	DUROGLASS P6/1		0,30	De 15 à 24 heures
4	Finition	DUROGLASS P6/1		0,30	piétonnable après 1 giorno

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

P

Préparation des surfaces

Préparation par ponçage mécanique ou grenaillage, suivie de l'élimination de la poussière résiduelle. Après la préparation, le support en béton doit être sain, compact, exempt de parties friables et présenter une résistance à l'arrachement supérieure à 1,5 MPa.

1

Première couche

Lissage des surfaces à l'aide de notre produit spéciale à trois composants, spécifiquement conçue pour le traitement des surfaces humides et en remontée d'humidité, **DUROGLASS FU BIANCO TIX**, chargée dans un rapport de 1:0,5 avec du quartz 0,1-0,3 mm et diluée à 10% avec de l'eau, avec une consommation indicative de 0,7 kg/m².

2

Deuxième couche

Application au rouleau ou par pulvérisation airless de la deuxième couche de fond spécial à trois composants, spécifiquement conçu pour le traitement des surfaces humides et en remontée, **DUROGLASS FU BIANCO TIX**, avec une consommation de 0,5 kg/m², diluée à 10-15% avec de l'eau. Après 48 heures, et en cas de surfaces en remontée d'humidité, il est nécessaire de vérifier les conditions hygrométriques ; si elles ne sont pas adéquates, il convient de prévoir l'application d'une nouvelle.

3

Troisième couche

Application au rouleau de la première couche de revêtement bicomposant à base de résine novolac à haute résistance chimique **DUROGLASS P6/1** avec une consommation de 0,30 kg/m².

4

Quatrième couche

Application au rouleau de la première couche de revêtement bicomposant à base de résine novolac à haute résistance chimique **DUROGLASS P6/1** avec une consommation de 0,30 kg/m².

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral.
Aspect mat.



MPM FLOOR 05

Revêtement époxy multicouche à base d'eau

MPM FLOOR 05 – carte système

Revêtement époxy multicouche à l'eau

**SYSTÈME ÉPOXY MULTICOUCHE TRANSPIRANT
POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.**



DOMAINES D'UTILISATION

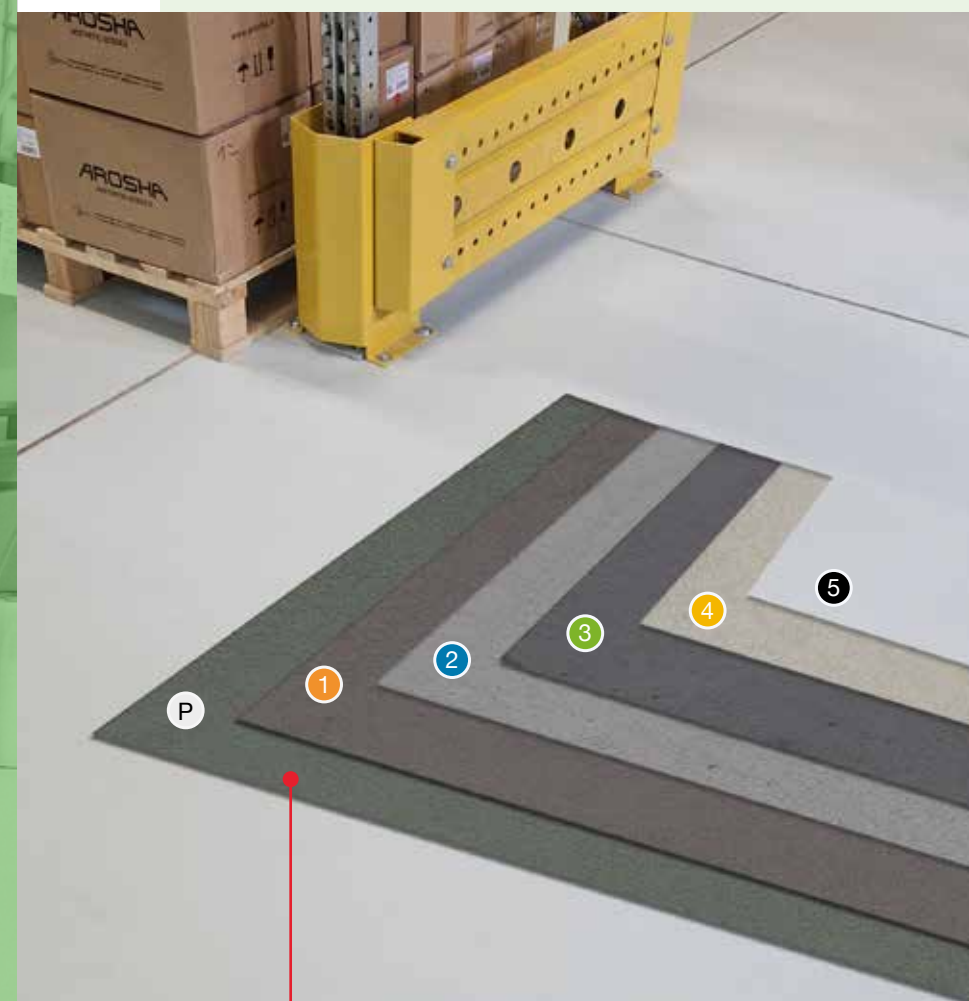
Traitement transpirant,
imperméable et antiusure
pour sols en béton de :

- établissements industriels
- environnements alimentaires
- locaux techniques
- entrepôts
- parkings
- laboratoires
- showroom

et en général sur des surfaces
sujettes à humidité de remontée.

AVANTAGES

- ✓ Écologique et inodore
- ✓ Transpirant et compatible avec les supports en béton **humides**
- ✓ Bonne **résistance aux huiles et aux produits chimiques agressifs**
- ✓ Caractéristiques **mécaniques** élevées
- ✓ Haute dureté et **résistance à l'abrasion**
- ✓ **Certificat au feu B_{fl}-s1**



- P Plan de pose in cls
- 1 Amortisseur à l'eau **STARCEMENT 5/A**
- 2 Époxyde d'eau coloré **DUROGLASS PW**
- 3 Époxyde d'eau coloré **DUROGLASS PW**
- 4 Finition époxy à l'eau **DUROGLASS PW TOP**
- 5 Finition époxy à l'eau **DUROGLASS PW TOP**

PROCESSUS D'APPLICATION

Main	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	STARCEMENT 5/A		0,10	60 minutes minimum
2	Revêtement	DUROGLASS PW + QUARTZ		1,00	6 heures
3	Revêtement	DUROGLASS PW		0,60	6 heures
4	Finition	DUROGLASS PW TOP		0,13	6 heures
5	Finition	DUROGLASS PW TOP		0,13	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

P

Préparation des surfaces
Préparation mécanique par ponçage suivi de l'élimination de la poussière résiduelle. Complétée, si nécessaire, par un lavage à l'aide d'une autolaveuse

1

Première couche
Application au rouleau de fond spécial à deux composants à base de résines époxy à l'eau **STARCEMENT 5/A** avec une consommation indicative de 0,100 kg/m² dilué 1:1 avec de l'eau.

2

Deuxième couche
Application au spatule du revêtement bicomposant autolissant à base d'eau et perméable à la vapeur d'eau, **DUROGLASS PW**, avec une consommation de 1 kg/m², chargé à 10 % avec du quartz de 0,1-0,5 mm, suivi d'une saupoudrage saturé sur produit frais avec du quartz de 0,1-0,5 mm.

3

Troisième couche
Élimination du quartz excédentaire par brossage et aspiration, puis lissage avec le revêtement bicomposant perméable à la vapeur à base d'eau **DUROGLASS PW**, tel quel, avec une consommation de 0,6 kg/m².

4

Quatrième couche
Application au rouleau d'une première reprise de finition bicomposant satinée perméable à la vapeur à base de résines époxy à base d'eau **DUROGLASS PW TOP**, avec une consommation de 0,13 kg/m².

5

Cinquième couche
Application au rouleau d'une deuxième reprise de finition bi-composante satinée perméable à la vapeur à base de résines époxy à base d'eau **DUROGLASS PW TOP**, avec une consommation de 0,13 kg/m².

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral.
Aspect Satiné.



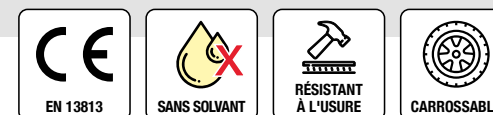
MPM FLOOR 06

Revêtement époxy multicouche

MPM FLOOR 06 – carte système

Revêtement époxy multicouche

**SYSTÈME ÉPOXY MULTICOUCHE ANTIDÉRAPANT
POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.**



DOMAINES D'UTILISATION

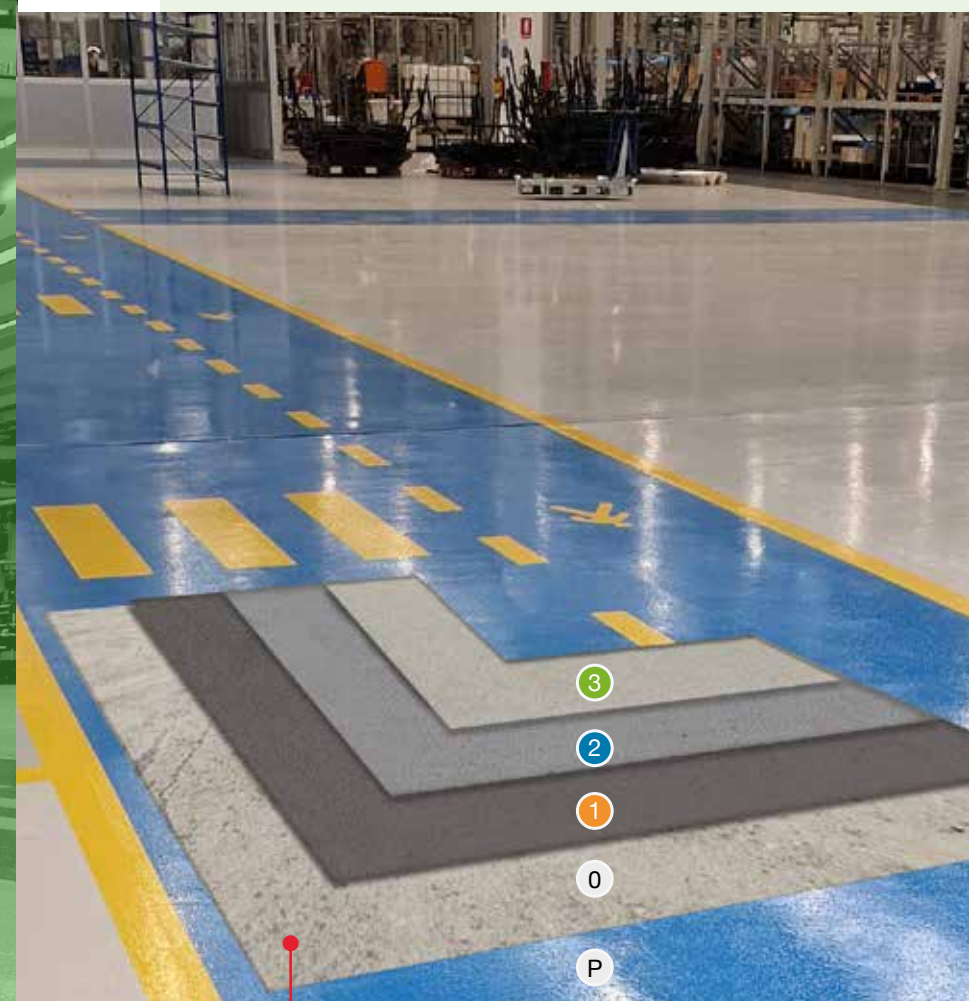
Traitement **antidérapant**, **imperméable** et **antiusure** pour sols en béton de :

- entrepôts
- établissements industriels
- environnements alimentaires
- locaux techniques
- parkings et ateliers
- laboratoires
- showroom

et en général sur des surfaces soumises à une circulation piétonne et pneumatique moyenne à élevée.

AVANTAGES

- ✓ Finition brillante antidérapante
- ✓ résistance aux huiles et produits chimiques agressifs.
- ✓ Caractéristiques mécaniques élevées.
- ✓ Haute dureté et **résistance à l'abrasion**.
- ✓ Facilement lavable et désinfectants
- ✓ Disponible en version certifiée au feu B_{fl}-s1



- P Plan de pose en cls
- 0 Éventuel fond humide **DUROGLASS FU**
- 1 Primer époxy sans solvant **DUROGLASS P1/2**
- 2 Finition époxy colorée **DUROGLASS P5/5**
- 3 Finition époxy colorée **DUROGLASS P5/5**

PROCESSUS D'APPLICATION

Main	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2 + QUARTZ		0,60	8 heures
2	Finition	DUROGLASS P5/5 + QUARTZ		0,60	10 heures
3	Finition	DUROGLASS P5/5 + QUARTZ		0,40	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

- P

Préparation des surfaces
Préparation par ponçage mécanique ou grenaillage, suivie de l'élimination de la poussière résiduelle. Après la préparation, le support en béton doit être sain, compact, exempt de parties friables et présenter une résistance à l'arrachement supérieure à 1,5 MPa.
- 0

Fond humide
En présence remontée d'humidité ou de dalles en béton n'ayant pas encore atteint leur maturité, il est nécessaire de précéder le système indiqué par l'application de sous-couches spécifiques de la gamme **DUROGLASS FU**.
- 1

Première couche
Rasatura delle superfici mediante resina epossidica bicomponente senza solventi **DUROGLASS P1/2**, con Consommation di 0,6 Kg/mq, caricato con quarzo 0,1-0,5 mm e successivo spolvero a saturazione su fresco con quarzo 0,3-0,9 mm.
- 2

Deuxième couche
Ragréage des surfaces à l'aide de la résine époxy bi-composante sans solvant **DUROGLASS P1/2**, avec une consommation de 0,6 kg/m², chargée en quartz 0,1-0,5 mm, suivi d'un saupoudrage à saturation sur frais avec du quartz 0,3-0,9 mm.
- 3

Troisième couche
Ragréage des surfaces à l'aide d'un revêtement autolissant bi-composant à base de résines époxy **DUROGLASS P5/5**, avec une consommation de 0,4 kg/m², chargé à 20 % en quartz 0,1-0,3 mm, éventuellement repassé avec un rouleau alvéolé en mousse ou à poils moyens.

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral.
Aspect Brillante.



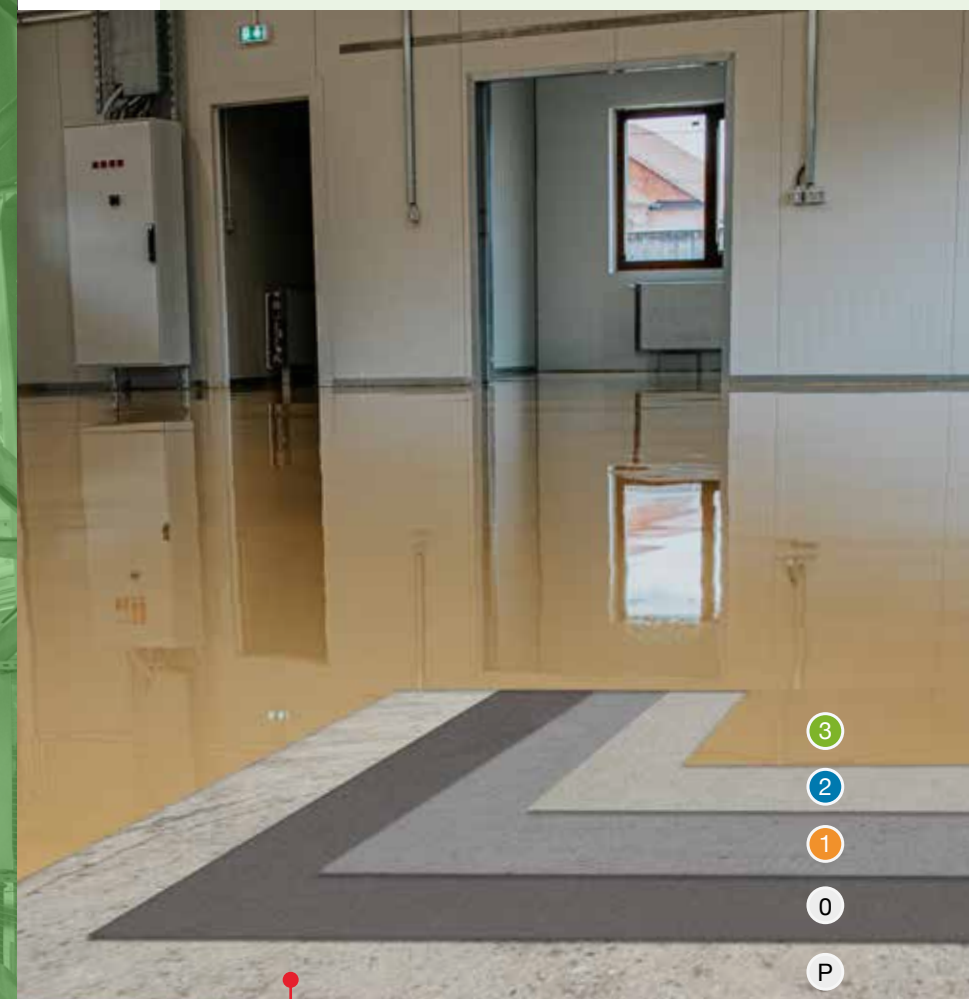
MPM FLOOR 07

Revêtement époxy auto-nivelant

MPM FLOOR 07 – carte système

Rivestimento epossidico autolivellante

**SYSTÈME ÉPOXY AUTO-NIVELANT
POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.**



DOMAINES D'UTILISATION

Traitement **autonivelant**,
imperméable et **anti-usure** pour sols
en béton de :

- établissements industriels
- environnements alimentaires
- locaux techniques
- entrepôts
- salles blanches
- laboratoires
- showroom

et en général sur des surfaces
soumises à une circulation piétonne
et pneumatique moyenne à élevée.

AVANTAGES

- ✓ **Finition brillante lisse**
- ✓ Bonne **résistance aux huiles et aux produits chimiques agressifs**.
- ✓ **Caractéristiques mécaniques élevées.**
- ✓ Haute dureté et **résistance à l'abrasion**.
- ✓ Facilement lavable et hygiénique
- ✓ **Disponible en version certifiée au feu B_f-s1**

P

Plan de pose en cls

0

Éventuel fond humide **DUROGLASS FU**

1

Primer époxy exempt de solvant
DUROGLASS P1/2

2

Autolivellante epossidico **DUROGLASS P5/5**

3

Finition époxy colorée **DUROGLASS P5/4**

PROCESSUS D'APPLICATION

Mano	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2 + QUARTZ		0,50	8 heures
2	Finition	DUROGLASS P5/5 + QUARTZ		1,50	10 heures
3	Finition	DUROGLASS P5/4		0,25	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général

DESCRIPTION DU SYSTÈME

- P

Préparation des surfaces
Préparation par ponçage mécanique ou grenaillage, suivie de l'élimination de la poussière résiduelle. Après la préparation, le support en béton doit être sain, compact, exempt de parties friables et présenter une résistance à l'arrachement supérieure à 1,5 MPa.
- 0

Fond humide
En présence remontée d'humidité ou de dalles en béton n'ayant pas encore atteint leur maturité, il est nécessaire de précéder le système indiqué par l'application de sous-couches spécifiques de la gamme **DUROGLASS FU**.
- 1

Première couche
Application à la spatule de la résine époxy bicomposant sans solvant **DUROGLASS P1/2**, chargée à 40% de quartz 0,1-0,3 mm, avec une consommation de 0,5 kg/m² et saupoudrage sur frais avec du quartz 0,1-0,5 mm.
- 2

Deuxième couche
Application à la spatule d'auto-nivelant époxy bi-composant exempt de solvant à haute résistance chimique **DUROGLASS P5/5** avec une consommation indicative de 1,5 kg/m² chargé de 1:0,5 avec du quartz, en repassant soigneusement avec un rouleau à franges.
- 3

Troisième couche
Application au rouleau de finition bi-composant époxy coloré sans solvant **DUROGLASS P5/4** avec une consommation indicative de 0,25 kg/m².

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral.. Aspect brillant.



MPM FLOOR 08

Revêtement époxy auto-nivelant Conducteur

MPM FLOOR 08 – carte système

Revêtement époxy auto-nivelant conducteur

**SYSTÈME ÉPOXY AUTO-NIVELANT ANTISTATIQUE CONDUCTEUR
POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.**



DOMAINES D'UTILISATION

Traitement **auto-nivelant, antistatique, conducteur et anti-usure** pour sols en béton de :

- entreprises électroniques
- hôpitaux
- industries chimiques
- locaux techniques
- environnements Atex
- salles blanches
- laboratoires

et en général sur les surfaces soumises à une circulation piétonne et pneumatique moyenne et partout où un revêtement antistatique conducteur est requis pour le contrôle des phénomènes ESD.

AVANTAGES

- ✓ Finition brillante lisse
- ✓ Bonne **résistance aux huiles et aux produits chimiques agressifs.**
- ✓ Caractéristiques **mécaniques** élevées
- ✓ Haute dureté et **résistance à l'abrasion**
- ✓ Facilement lavable et hygiénique
- ✓ **Disponible en version Certificat ESD**



P

Plan de pose en cls

0

Éventuel fond humide **DUROGLASS FU**

1

Primer époxy conducteur
DUROGLASS AS

2

Grille conductrice en bandes de cuivre

3

Revêtement époxy
DUROGLASS P5/5 CONDUTTIVO

PROCESSUS D'APPLICATION

Main	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS AS		0,2	16 heures
2	Treillis 2x2m	Bandes de cuivre			16 heures
3	Revêtement	DUROGLASS P5/5		2,0	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

- P

Préparation des surfaces
Préparation par ponçage mécanique ou grenailage, suivie de l'élimination de la poussière résiduelle. Après la préparation, le support en béton doit être sain, compact, exempt de parties friables et présenter une résistance à l'arrachement supérieure à 1,5 MPa.
- 0

Fond humide
En présence remontée d'humidité ou de dalles en béton n'ayant pas encore atteint leur maturité, il est nécessaire de précéder le système indiqué par l'application de sous-couches spécifiques de la gamme **DUROGLASS FU**.
- 1

Première couche
Application au pinceau ou au rouleau du primer électro-conducteur à base de résines époxy en dispersion aqueuse **DUROGLASS AS** avec une consommation indicative de 0,2 kg/m².
- 2

Deuxième couche
Pose de bandes de cuivre avec une maille d'environ 2x2m et repassage avec **DUROGLASS AS**.
- 3

Troisième couche
Application à la spatule d'un auto-nivelant époxy bicomposant antistatique conducteur **DUROGLASS P5/5**, chargé en proportion 1:1 en poids avec du quartz 0,1-0,3 mm, avec une consommation indicative de 2,0 kg/m² de produit pur, en repassant soigneusement et à plusieurs reprises avec un rouleau débulleur.

La consommation de quartz peut être légèrement modifiée en fonction des conditions environnementales et de l'épaisseur souhaitée. Il est recommandé de ne pas dépasser 1,5-2,0 mm d'épaisseur.

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral. Aspect brillant.



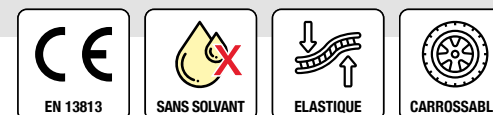
MPM FLOOR 09

Revêtement polyuréthane auto-nivelant

MPM FLOOR 09 – carte système

Revêtement époxy multicouche à l'eau

**SYSTÈME ÉPOXY MULTICOUCHE TRANSPIRANT
POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.**



DOMAINES D'UTILISATION

Traitement **autonivelant**, **aliphatique** et **anti-usure** pour sols en béton de:

- entrepôts
- établissements industriels
- environnements alimentaires
- locaux techniques
- parkings
- laboratoires
- showroom

et en général sur des surfaces sujettes à moyenne-haute circulation piétonne et pneumatique.

AVANTAGES

- ✓ Bonne élasticité
- ✓ Excellent **maintien esthétique de la couleur à l'extérieur**
- ✓ Bonne **résistance aux huiles et aux carburants**.
- ✓ **Caractéristiques mécaniques élevées.**
- ✓ Haute dureté et **résistance à l'abrasion**.
- ✓ Facilement lavable et hygiénique



- P Plan de pose en cls
- 0 Éventuel fond humide **DUROGLASS FU**
- 1 Primer époxy exempt de solvant **DUROGLASS P1/2**
- 2 Revêtement polyuréthane coloré **ELASTOSTAR P**
- 3 Finition polyuréthane colorée **POLISTAR P867 W**

PROCESSUS D'APPLICATION

Mano	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2		0,60	8 heures
2	Auto-nivelant	ELASTOSTAR P		2,50	10 heures
3	Finition	POLISTAR P 867 W		0,15	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

- P

Préparation des surfaces
Préparation par ponçage mécanique ou grenaillage, suivie de l'élimination de la poussière résiduelle. Après la préparation, le support en béton doit être sain, compact, exempt de parties friables et présenter une résistance à l'arrachement supérieure à 1,5 MPa.
- 0

Fond humide
En présence remontée d'humidité ou de dalles en béton n'ayant pas encore atteint leur maturité, il est nécessaire de précéder le système indiqué par l'application de sous-couches spécifiques de la gamme **DUROGLASS FU**.
- 1

Première couche
Application à la spatule de la résine époxy bicomposant sans solvant **DUROGLASS P1/2**, chargée à 40% de quartz 0,1-0,3 mm, avec une consommation de 0,5 kg/m² et saupoudrage sur frais avec du quartz 0,1-0,5 mm.
- 2

Deuxième couche
Application à spatule dentée d'auto-nivelant élastique à base de résines polyuréthanes **ELASTOSTAR P** avec une consommation indicative de 2,5 kg/m², en repassant soigneusement avec un rouleau débulleur.
- 3

Troisième couche
Application au rouleau d'une couche de finition polyuréthane bi-composant aliphatique satinée ou mate anti-usure bi-composant à base d'eau, anti-poussière **POLISTAR P 867W** avec une consommation indicative de 0,15 kg/m².

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral. Aspect SATINÉ ou MAT.



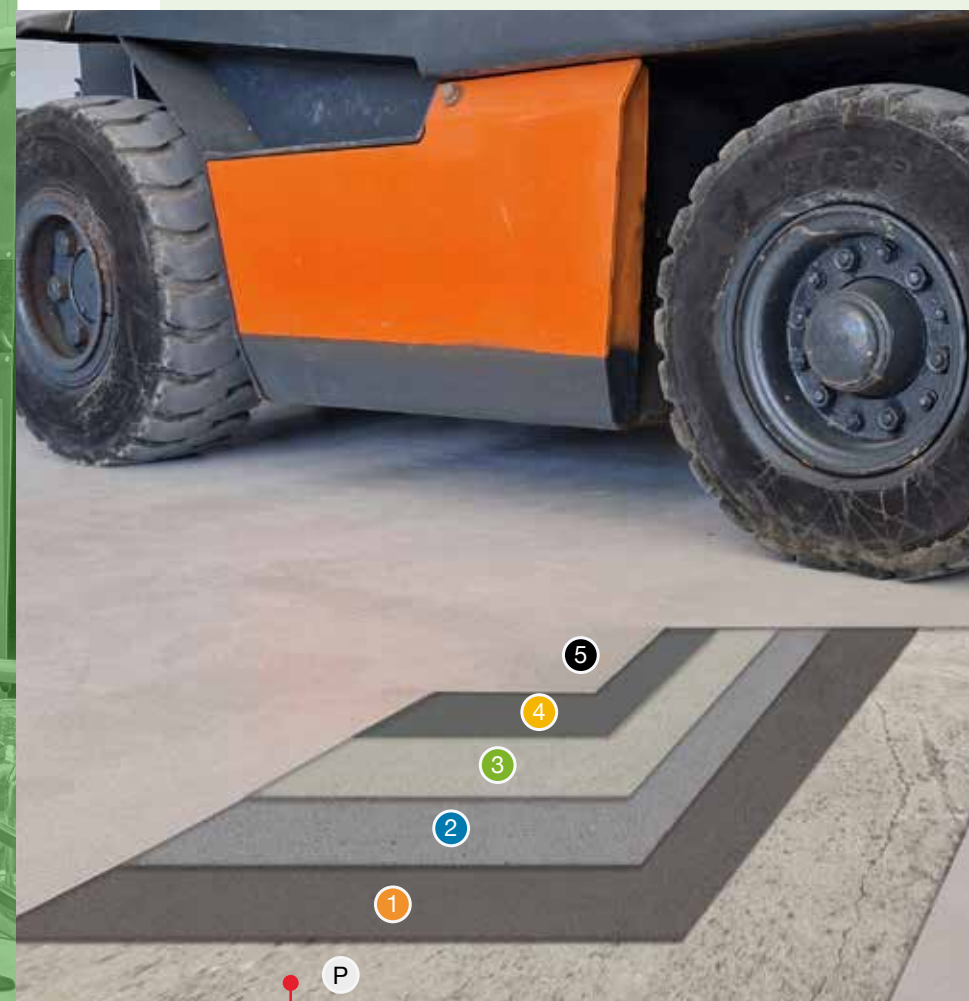
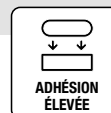
MPM FLOOR 10

Revêtement Mortier époxy / Chapes synthétiques

MPM FLOOR 10 – carte système

Revêtement époxy pour chape

SYSTÈME DE CHAPE ÉPOXY ANTIDÉRAPANTE POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.



DOMAINES D'UTILISATION

Traitement **haute épaisseur**, **imperméable** et **anti-usure** pour sols en béton de :

- industries
- environnements alimentaires
- locaux techniques
- entrepôts
- parkings et ateliers
- laboratoires
- showroom

et en général sur les surfaces où la récupération des volumes manquants et des pentes est nécessaire.

AVANTAGES

- ✓ Finition brillante antidérapante
- ✓ Bonne **résistance** aux huiles et produits chimiques agressifs
- ✓ Caractéristiques **mécaniques** élevées
- ✓ Haute dureté et **résistance** à l'abrasion
- ✓ Facilement lavable et hygiénique
- ✓ **Rapidité** de mise en service

- P Plan de pose en cls
- 1 Primer époxy exempt de solvant **DUROGLASS P1/2**
- 2 Plateau époxy **DUROGLASS P1/2**
- 3 Rasage époxy coloré **DUROGLASS P1/2**
- 4 Rasage époxy coloré **DUROGLASS P5/5**
- 5 Finition époxy colorée **DUROGLASS P5/4**

PROCESSUS D'APPLICATION

Main	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2		0,50	8 heures
2	Chape	DUROGLASS P1/2 + QUARTZ		1,50	8 heures
3	Lissage	DUROGLASS P1/2 + QUARTZ		0,50	8 heures
4	Lissage	DUROGLASS P5/5 + QUARTZ		0,40	10 heures
5	Finition	DUROGLASS P5/4		0,20	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général

DESCRIPTION DU SYSTÈME

P

Préparation des surfaces

Préparation par ponçage mécanique ou grenaillage, suivie de l'élimination de la poussière résiduelle. Après la préparation, le support en béton doit être sain, compact, exempt de parties friables et présenter une résistance à l'arrachement supérieure à 1,5 MPa.

1

Première couche

Application au rouleau du résine époxy bi-composant **DUROGLASS P1/2** avec une consommation indicative de 0,500 kg/m².

2

Deuxième couche

Application, sur la couche précédente encore collante, d'un mortier préparé sur site avec un liant bicomposant à base de résines époxy **DUROGLASS P1/2** et un mélange de quartz 0,1-1,5 mm dans un rapport 1:10. Le mélange sera réalisé à l'aide d'une machine mélangeuse appropriée. La pâte, d'une consistance de « sable humide », sera appliquée à la spatule et nivelée à l'aide d'une règle en aluminium, en utilisant des cales métalliques pour assurer l'épaisseur souhaitée. Pendant la phase de durcissement, le mélange sera compacté à l'aide d'une taloche mécanique (hélicoptère). Les consommations indicatives sont de 1,5 kg/m² de **DUROGLASS P1/2** et de 15 kg/m² de mélange de quartz.

3

Troisième couche

Application à la spatule d'un liant bi-composant à base de résines époxy **DUROGLASS P1/2** avec une consommation indicative de 0,5 kg/m² chargé de 30 % en poids de quartz 0,1-0,5.

4

Quatrième couche

Lissage des surfaces à l'aide d'un revêtement autonivelant bi-composant à base de résines époxy **DUROGLASS P5/5**, avec une consommation de 0,4 kg/m². chargé à 30 % avec du quartz 0,1-0,3 mm.

5

Cinquième couche

Application au rouleau d'une résine époxy bi-composant à haut solide **DUROGLASS P5/4**, avec une consommation de 0,2 kg/m².

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral. Aspect SATINÉ ou MAT.



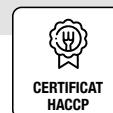
MPM FLOOR 11

Polyuréthane-ciment Auto-nivelant lisse 3-6 mm

MPM FLOOR 11 – carte système

Polyuréthane-Ciment auto-nivelant lisse 3-6 mm

SYSTÈME POLYURÉTHANE-CIMENT AUTO-NIVELANT LISSE POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.



DOMAINES D'UTILISATION

Traitement **auto-nivelant**, **antiacide** et **anti-usure** pour sols en béton de :

- industries chimiques
- industries pharmaceutiques
- industries laitières
- industries viticoles
- environnements alimentaires
- locaux techniques
- laboratoires

et en général sur des surfaces soumises à d'importantes contraintes chimiques et mécaniques.

AVANTAGES

- ✓ Finition lisse facilement nettoyable
- ✓ Excellente **résistance aux produits chimiques agressifs**
- ✓ Excellentes **caractéristiques mécaniques**
- ✓ Excellente résistance aux **chocs thermiques**
- ✓ **Haute dureté et résistance à l'abrasion.**
- ✓ **Certificat HACCP pour environnements aliments**



- P Plan de pose en cls
- 0 Éventuel fond humide **DUROGLASS FU**
- 1 Primer époxy exempt de solvant **DUROGLASS P1/2**
- 2 Revêtement polyuréthane-ciment coloré **DUROGLASS CRETE MT**

PROCESSUS D'APPLICATION

Mano	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2 + QUARTZ		0,50	6 heures
2	Revêtement	DUROGLASS CRETE MT		10	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

- P

Préparation des surfaces
Préparation par ponçage mécanique ou grenaillage, suivie de l'élimination de la poussière résiduelle. Après la préparation, le support en béton doit être sain, compact, exempt de parties friables et présenter une résistance à l'arrachement supérieure à 1,5 MPa.
- P

Fond humide
En présence remontée d'humidité ou de dalles en béton n'ayant pas encore atteint leur maturité, il est nécessaire de précéder le système indiqué par l'application de sous-couches spécifiques de la gamme **DUROGLASS FU**.
- 1

Première couche
Application à la taloche d'une résine époxy bi-composante sans solvants **DUROGLASS P1/2**, chargée à 30 % avec du quartz 0,3-0,9 mm, avec une consommation de 0,5 kg/m², suivie d'un saupoudrage sur la résine frais avec du quartz 0,1-0,5 mm.
- 2

Deuxième couche
Application à la spatule dentée d'auto-nivelant bi-composant à base de polyuréthane-ciment à haute résistance chimique **DUROGLASS CRETE MT** avec une consommation de 10,0 kg/m² suivi d'un passage minutieux et répété avec un rouleau débulleur.

* Consommation indicative de polyuréthane ciment DUROGLASS CRETE 2,0 kg/m² par mm d'épaisseur.

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral. Aspect mat.



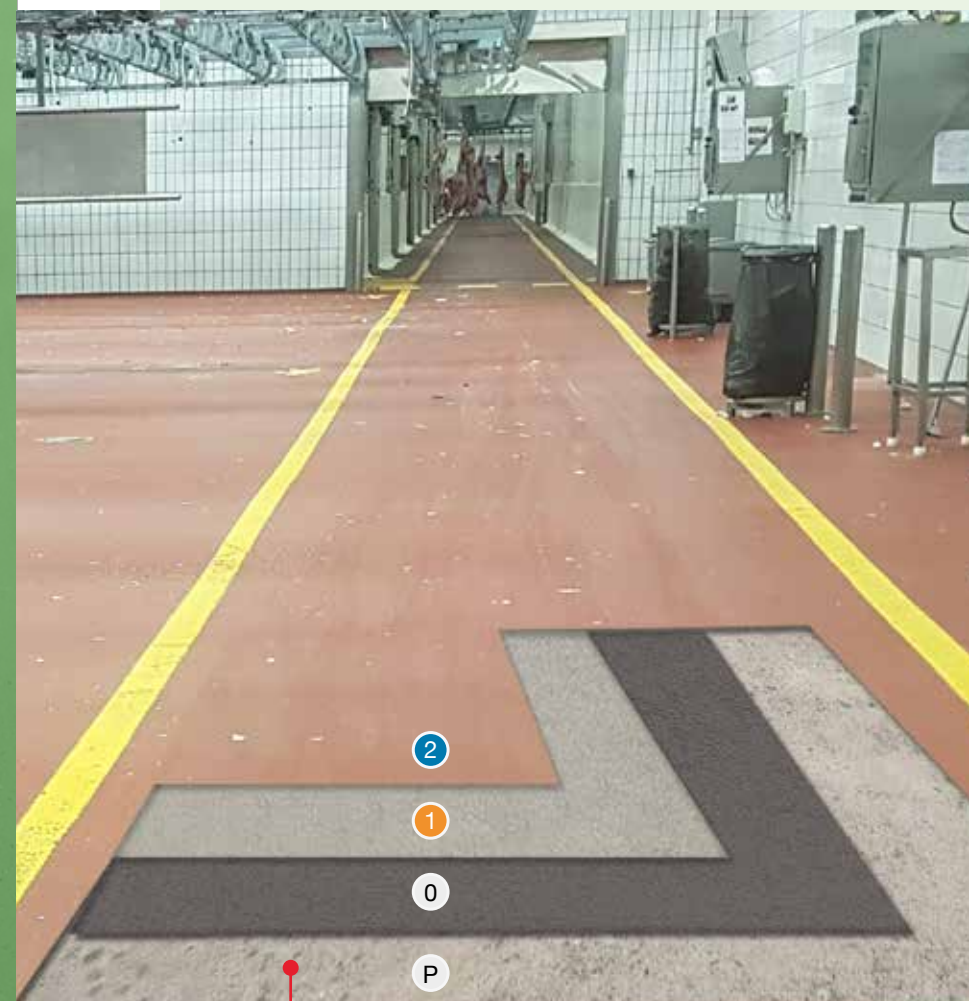
MPM FLOOR 12

Polyuréthane-ciment
Auto-nivelant structuré 6-9 mm

MPM FLOOR 12 – carte système

Polyuréthane-ciment auto-nivelant structuré 6-9 mm

**SYSTÈME POLYURÉTHANE-CIMENT AUTO-NIVELANT
ANTIDÉRAPANT POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.**



P

Plan de pose en cls

0

Éventuel fond humide **DUROGLASS FU**

1

Primer époxy exempt de solvant
DUROGLASS P1/2

2

Revêtement polyuréthane ciment coloré
DUROGLASS CRETE FM

DOMAINES D'UTILISATION

Traitement de **nivellement**, **antiacide**
et **anti-usure** pour sols en béton de :

- industries chimiques
- Industries pharmaceutiques
- Industries laitières
- Industries viticoles
- environnements alimentaires
- locaux techniques
- laboratoires

et en général sur des surfaces
soumises à d'importantes contraintes
chimiques et mécaniques.

AVANTAGES

- ✓ Finition légèrement rugueuse
antidérapant
- ✓ Excellente **résistance aux
produits chimiques agressifs**
- ✓ Excellentes **caractéristiques
mécaniques**
- ✓ Excellente résistance aux **chocs
thermiques**
- ✓ Haute dureté et **résistance
à l'abrasion.**
- ✓ **Certificat HACCP** pour
environnements alimentaires

PROCESSUS D'APPLICATION

Main	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2 + QUARTZ		0,5	6 ore
2	Revêtement	DUROGLASS CRETE FM		12,0	piétonnable après 1 giorno

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

P

Préparation des surfaces

Préparation par ponçage mécanique ou grenailage, suivie de l'élimination de la poussière résiduelle. Après la préparation, le support en béton doit être sain, compact, exempt de parties friables et présenter une résistance à l'arrachement supérieure à 1,5 MPa.

0

Fond humide

En présence remontée d'humidité ou de dalles en béton n'ayant pas encore atteint leur maturité, il est nécessaire de précéder le système indiqué par l'application de sous-couches spécifiques de la gamme **DUROGLASS FU**.

1

Première couche

Application à la taloche d'une résine époxy bi-composante sans solvants **DUROGLASS P1/2**, chargée à 30 % avec du quartz 0,3-0,9 mm, avec une consommation de 0,5 kg/m², suivie d'un saupoudrage sur la résine frais avec du quartz 0,1-0,5 mm.

2

Deuxième couche

Application à spatule dentée d'auto-nivelant bi-composant à base de polyuréthane ciment à haute résistance chimique **DUROGLASS CRETE FM** avec une consommation de 12,0 kg/m² suivi d'un passage minutieux et répété avec un rouleau débulleur.

* Consommation indicativo poliuretano cemento DUROGLASS CRETE 2,0 Kg/mq per mm di spessore.

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral. Aspect mat.



MPM FLOOR 13

Polyuréthane-ciment
Chape 6-12 mm

MPM FLOOR 13 – carte système

Polyuréthane-Ciment chape 6-12 mm

**SYSTÈME CHAPE EN POLYURÉTHANE-CIMENT ANTIDÉRAPANTE
POUR SOLS CIVILS ET INDUSTRIELS.**



DOMAINES D'UTILISATION

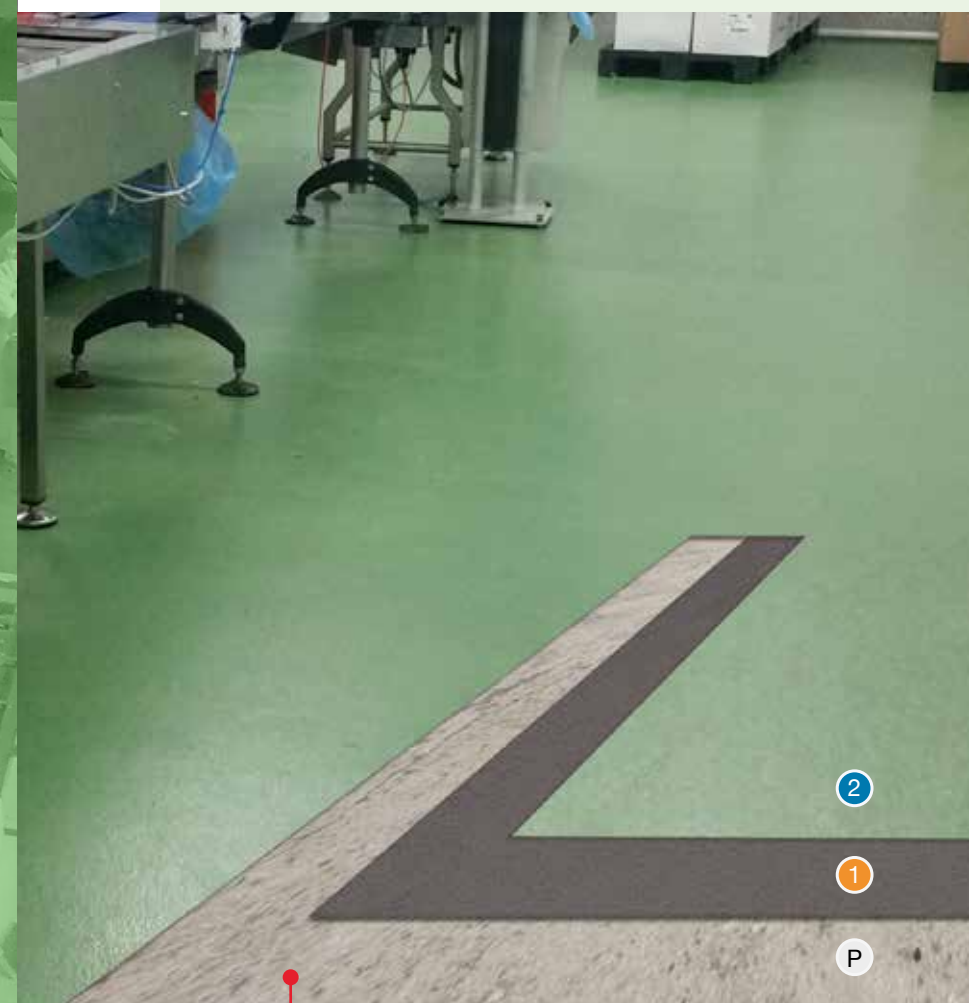
Traitement **antidérapant**, **antiacide**
et **anti-usure** pour sols en béton de :

- industries chimiques
- Industries pharmaceutiques
- Industries laitières
- Industries viticoles
- environnements alimentaires
- locaux techniques
- laboratoires

et en général sur des surfaces
soumises à d'importantes contraintes
chimiques et mécaniques.

AVANTAGES

- ✓ **Finition structurée antidérapante**
- ✓ Excellente **résistance aux produits chimiques agressifs**
- ✓ Excellentes **caractéristiques mécaniques**
- ✓ Excellente résistance aux **chocs thermiques**
- ✓ Haute dureté et **résistance à l'abrasion**.
- ✓ **Certificat HACCP** pour environnements alimentaires



P

Plan de pose en cls

1

Primer époxy exempt de solvant
DUROGLASS P1/2

2

Revêtement polyuréthane ciment coloré
DUROGLASS CRETE HT

PROCESSUS D'APPLICATION

Main	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Primer	DUROGLASS P1/2 + QUARTZ		0,5	6 heures
2	Revêtement	DUROGLASS CRETE HT		18,0	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

P

Préparation des surfaces

Préparation par ponçage mécanique ou grenaillage, suivie de l'élimination de la poussière résiduelle. Après la préparation, le support en béton doit être sain, compact, exempt de parties friables et présenter une résistance à l'arrachement supérieure à 1,5 MPa.

0

Fond humide

En présence remontée d'humidité ou de dalles en béton n'ayant pas encore atteint leur maturité, il est nécessaire de précéder le système indiqué par l'application de sous-couches spécifiques de la gamme **DUROGLASS FU**.

1

Première couche

Application à la taloche d'une résine époxy bi-composante sans solvants **DUROGLASS P1/2**, chargée à 30 % avec du quartz 0,3-0,9 mm, avec une consommation de 0,5 kg/m², suivie d'un saupoudrage sur la résine frais avec du quartz 0,1-0,5 mm.

2

Deuxième couche

Application à spatule dentée d'auto-nivelant bi-composant à base de polyuréthane ciment à haute résistance chimique **DUROGLASS CRETE HT** avec une consommation de 18,0 kg/m² suivi d'un passage minutieux et répété avec un rouleau débulleur.

* Consommation indicativo poliuretano cemento DUROGLASS CRETE 2,0 Kg/mq per mm di spessore.

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral. Aspect mat.



MPM FLOOR 14

Revêtement acrylique à base d'eau

MPM FLOOR 14 – carte système

Revêtement acrylique à l'eau

REVÊTEMENT ACRYLIQUE COLORÉ À BASE D'EAU À FILM ÉPAIS POUR SOLS EXTÉRIEURS.



DOMAINES D'UTILISATION

Traitement **coloré**, **antidérapant** et **résistant à l'usure** pour sols en béton de :

- parkings
- pistes de roulage des aéroports
- aires de manœuvre
- pistes cyclables
- terrains sportifs
- zones polyvalentes

Et de manière générale, pour toutes surfaces extérieures soumises à un trafic modéré, piétonnier ou de véhicules légers.

AVANTAGES

- ✓ **Écologique et inodore**
- ✓ Compatible avec les supports en asphalte et en béton légèrement **humides**
- ✓ Excellente **résistance au soleil et à la stagnation de l'eau**
- ✓ Excellente **résistance aux huiles et aux carburants**
- ✓ Caractéristiques **mécaniques élevées**
- ✓ Haute dureté et **résistance à l'abrasion**.

P

Plan de pose en béton ou en asphalte

0

Éventuel primer **STARCEMENT 5/A**

1

Revêtement **STARFLEX W**

2

Revêtement **STARFLEX W**

PROCESSUS D'APPLICATION

Main	Phase de travail	Produit	Méthode d'application	Consommation kg/mq	Surapplication 22°C - 50% U.R.
1	Revêtement	STARFLEX W		0.35	6 heures
2	Revêtement	STARFLEX W		0.35	piétonnable après 1 jour

Consommations indicatives, à vérifier avec des essais préalables à l'application sur le chantier et sujettes à des variations pour des conditions d'application en général.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

P

Préparation des surfaces
STARFLEX W peut être appliqué directement sur des surfaces en asphalte et en béton sain, compact, propre et aussi sec que possible, exempt de tout contaminant pouvant compromettre le revêtement ultérieur.
La préparation mécanique du béton doit être effectuée par ponçage mécanique, suivie de l'élimination des poussières résiduelles. Un lavage éventuel avec une machine autolaveuse peut être nécessaire.
Pour les supports cimentaires particulièrement fermés, il est recommandé d'utiliser au préalable le primaire **STARCEMENT 5/A**

1

Première couche
Application au rouleau, d'une première couche de revêtement acrylique à l'eau, coloré, monocomposant, à film épais **STARFLEX W**, avec une consommation indicative de 0,3 kg/m², dilué à 20 % avec de l'eau.

2

Deuxième couche
Application au rouleau, d'une seconde couche de revêtement acrylique à l'eau, coloré, monocomposant, à film épais **STARFLEX W**, avec une consommation indicative de 0,3 kg/m², dilué à 10 % avec de l'eau.

COLORATION

Le système est disponible en version teinté Ral. Aspect MAT.



Support Global

Le partenaire idéal pour votre travail

Depuis 70 ans, MPM est aux côtés des entreprises, des concepteurs et des industries pour offrir des solutions certifiées et durables.

Le bureau technique central et le réseau capillaire de professionnels sont en mesure d'offrir une assistance et un soutien dans toutes les situations.





02_2025



Materiali Protettivi Milano
Le partenaire idéal pour votre travail.

HQ: Via E. De Amicis 53 20123 Milano (MI)
OPS: Via Adda 15 20073 Opera (MI)
T: +39 02 576 09116

MIXER S.R.L.
Divisione MPM

WEB: www.mpm srl.com
SOCIALS: @mpm_srl
E-MAIL: info@mpm srl.com