



DUROGLASS CRETE



Resistenza senza compromessi

mpmsrl.com



DUROGLASS CRETE

rappresenta un'eccellenza nei pavimenti industriali, con prestazioni di alto livello e una durata nel tempo comprovata da una solida reputazione maturata nel corso di quattro decenni.



Linea **DUROGLASS CRETE**

DUROGLASS CRETE è sinonimo di innovazione e funzionalità. Le sue caratteristiche straordinarie, dall'assenza di odori alla resistenza agli shock termici, lo rendono la scelta ideale per pavimenti industriali ad alte prestazioni.

DUROGLASS CRETE sia stato progettato per superare le aspettative in ogni ambito industriale, garantendo durata nel tempo, resistenza meccanica e chimica ineguagliabili, oltre a proprietà antibatteriche per ambienti sicuri e igienici.

DUROGLASS CRETE ha stabilito un punto di riferimento per i pavimenti industriali ed è stato scelto da industrie agroalimentari, farmaceutiche, chimiche e manifatturiere per la sua affidabilità e durata nel tempo. La sua installazione rapida e pratica soddisfa le esigenze moderne dell'industria, garantendo sicurezza, igiene e efficienza ambientale.

Campi di applicazione



**INDUSTRIA
ALIMENTARE**



**CHIMICA
FARMACEUTICA**



CASEARIA



AVIORIMESSE



VITIVINICOLA



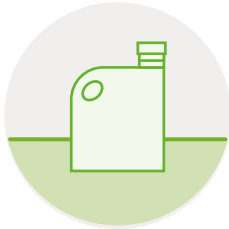
**LOGISTICHE
E MAGAZZINI**

Proprietà e caratteristiche del sistema **DUROGLASS CRETE**

**RESISTENZA
MECCANICA**



**RESISTENZA
CHIMICA**



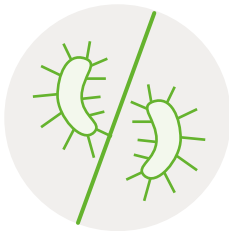
**RESISTENZA AGLI
SHOCK TERMICI**



**ANTISCIVOLO/
SICURO**



**PROPRIETÀ
ANTIBATTERICHE**



**DURATURO
NEL TEMPO**



Certificazioni e Requisiti

Le normative nazionali e internazionali riguardanti la sicurezza e l'igiene negli ambienti industriali richiedono rigorosi standard per i pavimenti.

MPM offre soluzioni certificate ad alte prestazioni per vari settori, con soluzioni qualificate e certificate, come la linea **DUROGLASS CRETE**, ideali per settori diversificati quali alimentare, meccanico, chimico e farmaceutico.

Queste pavimentazioni garantiscono il rispetto dei requisiti di sicurezza e salute.



MARCATURA CE 1504-2

Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo



MARCATURA CE 13813

Massetti e materiali per massetti, proprietà e requisiti



LEED

Progettare e costruire un edificio secondo criteri di ecosostenibilità



INDOOR AIR COMFORT GOLD

conformità dei prodotti ai requisiti di bassa emissione di VOC (composti organici volatili)



HACCP

Protocollo per tutelare la salute e sicurezza degli ambienti di lavoro



B fl – s1

Requisiti di reazione al fuoco per i prodotti da costruzione



ANTISCIVOLO

Requisiti di ruvidità superficiale per la sicurezza delle persone



ATTACCO CHIMICO SEVERO

Resistenza a sostanze chimiche aggressive secondo UNI EN 13529



Resistenza Meccanica e Durabilità

Un pavimento **DUROGLASS CRETE** rappresenta un investimento di valore, essenziale per l'igiene e la sicurezza. La sua durabilità è garantita da materie prime selezionate attentamente e dalla resistenza chimica comprovata.

DUROGLASS CRETE dimostra elevata resistenza all'usura, alle sollecitazioni meccaniche e al passaggio continuo di muletti e carrelli. Queste caratteristiche, combinate con la capacità di resistere agli attacchi chimici severi e ai lavaggi con acqua bollente, permette al rivestimento **DUROGLASS CRETE** di garantire una lunga durata nel tempo.

Resistenza Chimica

L'aggressione chimica sui pavimenti può causare danni come scolorimento, macchie e perdita di resistenza. **DUROGLASS CRETE** offre eccellente resistenza a sostanze chimiche aggressive come oli, acidi e solventi, ideale per settori industriali esposti a liquidi pericolosi.

**Sistema
DUROGLASS
CRETE**
alcune resistenze
chimiche

AGGRESSIVO	%	°C
ACETATO DI ETILE	100%	20°C
ACIDO LATTICO	30%	60°C
ACIDO CLORIDRICO	10%	60°C
ACIDO CITRICO	50%	20°C
ACIDO ACETICO	50%	60°C
ACIDO OLEICO	100%	20°C
IDROSSIDO DI SODIO	50%	60°C
ACIDO NITRICO	30%	20°C
ACIDO FOSFORICO	50%	20°C
ACIDO SOLFORICO	50%	60°C



Resistenza Termica

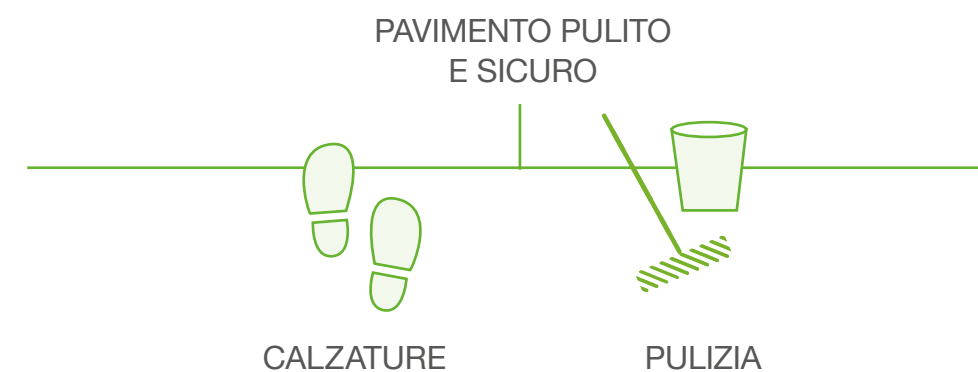
I pavimenti **DUROGLASS CRETE** offrono una soluzione ideale per contesti industriali con variazioni di temperatura estreme, grazie alla loro eccellente resistenza termica. Questi pavimenti resistono a shock termici da -40°C a +150°C, garantendo stabilità e integrità anche nelle condizioni più impegnative.

Inoltre, i pavimenti **DUROGLASS CRETE**, con diverse opzioni di spessore, offrono una resistenza superiore alle fuoriuscite di materiali ad alte temperature e a condizioni estreme di shock termico.

Resistenza alla scivolosità e sicurezza

Nel mondo dinamico dell'industria, la sicurezza è prioritaria, con la tutela delle persone e dell'ambiente al centro di ogni azione. La pavimentazione **DUROGLASS CRETE** offre finiture speciali con diverse ruvidità e risponde a esigenze rigorose, garantendo sicurezza e affidabilità.

Con attenzione alla sicurezza e alla qualità, i prodotti **DUROGLASS CRETE** creano ambienti di lavoro funzionali e sicuri, unendo la funzionalità all'integrità strutturale, a vantaggio di chi li utilizza e dell'ambiente circostante.





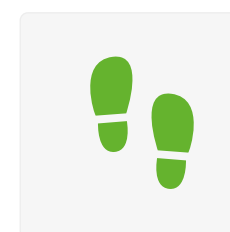
Velocità di posa

Le normative nazionali e internazionali riguardanti la sicurezza e l'igiene negli ambienti industriali richiedono rigorosi standard per i pavimenti.

MPM offre soluzioni certificate ad alte prestazioni per vari settori, con soluzioni qualificate e certificate, come la linea **DUROGLASS CRETE**, ideali per settori diversificati quali alimentare, meccanico, chimico e farmaceutico.

Queste pavimentazioni garantiscono il rispetto dei requisiti di sicurezza e salute.

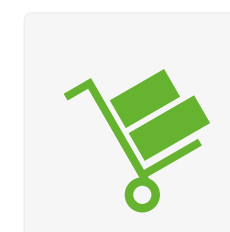
8/12 ore



PEDONABILE



24 ore



CARRABILITÀ
LEGGERA



48 ore



TRAFFICO
REGOLARE





Igiene e pulizia

Il Regolamento EU 853/2004 riguardante l'igiene alimentare ha integrato le linee guida dell'HACCP, specificando che i pavimenti negli spazi di manipolazione, trattamento e lavorazione degli alimenti devono essere mantenuti in condizioni ottimali, facili da lavare e, se necessario, disinfettare, utilizzando materiali durevoli, non assorbenti, lavabili e sicuri.



I prodotti della linea **DUROGLASS CRETE** sono progettati specificamente per garantire elevati standard di igiene e sicurezza. Le loro caratteristiche chimico-fisiche permettono lavaggi con acqua ad alta temperatura e l'uso di detergenti e disinfettanti specifici,

I pavimenti **DUROGLASS CRETE** contribuiscono all'igiene generale: compatti e impermeabili, facilitano il mantenimento degli standard igienici e impediscono la proliferazione batterica, rendendo le pavimentazioni adatte a una vasta gamma di attività industriali

Qualità e sostenibilità

I criteri di valutazione della sostenibilità edilizia stanno guadagnando sempre più importanza nel campo delle costruzioni. Il sistema di valutazione LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) per edifici eco-compatibili ha introdotto un processo per valutare se un progetto è stato concepito e realizzato in modo sostenibile.



MPM offre pavimenti innovativi e eco-sostenibili, come la linea **DUROGLASS CRETE**, riducendo le emissioni e promuovendo la salute ambientale.

La durata prolungata riduce i rifiuti, supportando una gestione sostenibile delle risorse. Scegliere **DUROGLASS CRETE** significa optare per prestazioni superiori e scelte responsabili per il pianeta, confermando l'impegno di MPM verso un futuro migliore.

Prodotti e colori

SISTEMA	SPESSORE (mm)		TIPO E SUPERFICIE	CONFEZIONE		CONSUMO kg/mq
	min	max		Neutro	Colorato	
DUROGLASS CRETE HT	6	12	• Massetto • Molto ruvido	27,85 kg	28,07 kg	12 - 24
DUROGLASS CRETE FM ANTISKID	6	9	• Autolivellante • Ruvido	22,09 kg	22,32 kg	12 - 18
DUROGLASS CRETE FM	6	9	• Autolivellante • Leggermente ruvido	22,09 kg	22,31 kg	12 - 18
DUROGLASS CRETE MT	4	6	• Autolivellante • Liscio	19,17 kg	19,39 kg	8 - 12
DUROGLASS CRETE LT	3	4	• Autolivellante • Liscio	16,35 kg	16,57 kg	6 - 8
DUROGLASS CRETE TOP	4	-	• Multistrato • Antiscivolo	8,10 kg	8,32 kg	-



Una gamma colori completa

ROSSO OSSIDO (tipo RAL 3009)	GIALLO OCRA/OSSIDO (tipo RAL 1004)	BEIGE (tipo RAL 1014)
VERDE OSSIDO (tipo RAL 6010)	BLU (tipo RAL 5012)	GRIGIO (tipo RAL 7045)

Supporto Globale

Il partner ideale per il tuo lavoro

Da 65 anni MPM è fianco di imprese, progettisti e industrie per offrire soluzioni certificate e durature.

L'ufficio tecnico centrale e la rete capillare di professionisti sono in grado di offrire assistenza e supporto in ogni situazione.





02_2024



Materiali Protettivi Milano
Il partner ideale per il tuo lavoro.

HQ: Via E. De Amicis 53 20123 Milano (MI)
OPS: Via Adda 15 20073 Opera (MI)
T: +39 02 576 09116

MIXER S.R.L.
Divisione MPM

WEB: www.mpmsrl.com
SOCIALS: @mpm_srl
E-MAIL: info@mpmsrl.com