

DUROGLASS P1 CERAMIC

LEGANTE EPOSSIDICO MODIFICATO CON DILUENTE REATTIVO
PER RIVESTIMENTI CON QUARZI CERAMIZZATI.



CARATTERISTICHE

Versatilità di utilizzo in funzione del tipo di induritore usato.

Elevate caratteristiche **meccaniche**.

Viscosità favorevole agli utilizzi previsti.

Assenza di odore ed emanazioni irritanti.

Rapidità di indurimento.

Basso **ingiallimento**.

Buona resistenza alla **carbonatazione** ed assenza di **essudazione**.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

Risponde ai requisiti richiesti nella norma **13813** per i massetti a base di resina sintetica.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile **da +10°C a +35°C** sul supporto.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio **da -25°C a +60°C** (resina non caricata).

CAMPO D'IMPIEGO

- **Legante epossidico** idoneo per realizzazione di primer, preparazione di malte caricate, massetti, autolivellanti, rivestimenti resinosi spatolati, multistrato, finiture e finiture a rasare.
- Prodotto utilizzabile come legante per **rivestimenti con quarzi ceramizzati**.

DUROGLASS P1 CERAMIC

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di **supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbiatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Su supporti in calcestruzzo umido: utilizzare preventivamente **DUROGLASS FU BIANCO TIX** o **DUROGLASS FU RAPID**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

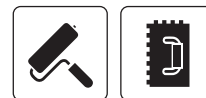
- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

Per la realizzazione di massetti epossidici o malte caricate, i due componenti vanno sempre miscelati prima dell'inserimento nelle apposite impastatrici per la carica di quarzo.

DILUIZIONE E COLORAZIONE

Il prodotto si può colorare aggiungendo il 5% di pasta colore **SOLIDGLASS**.

DUROGLASS P1 CERAMIC



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS P1 CERAMIC può essere applicato a:

- Rullo (come primer)
- Spatola

Il consumo di **DUROGLASS P1 CERAMIC** varia in base alla tipologia di rivestimento desiderato.

MULTISTRATO

Su supporto adeguatamente preparato, applicazione a spatola di **DUROGLASS P1 CERAMIC** con consumo indicativo da 0,3 a 0,8 Kg/m², adeguatamente caricato e spolverato con quarzo (il consumo varia in base alla preparazione del supporto).

Applicazione di una seconda mano, eseguita a spatola, di **DUROGLASS P1 CERAMIC**, con consumo indicativo da 0,3 a 0,8 Kg/m², adeguatamente caricato con quarzi ceramizzati.

Applicazione di una terza rasatura, eseguita a spatola, di **DUROGLASS P1 CERAMIC**, con consumo indicativo da 0,3 a 0,8 Kg/m².

A temperature inferiori a +15°C ma pur sempre superiori a +10°C utilizzare la versione rapida.

DUROGLASS P1 CERAMIC

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con acqua tiepida o **DILUENTE 6**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green
Building
Council
Italia



DUROGLASS P1 CERAMIC

DATI TECNICI		
Colore		Trasparente paglierino
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,10 ± 0,05 Kg/l
Rapporti di miscela		100 parti in peso di resina 50 parti in peso di induritore
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	1500 ± 300 mPa·s
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	> 50 minuti
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		- secco al tatto: 5-6 ore - sovrapplicazione: 12 ore - pedonabile con cautela: 48 ore - compl.te indurito: 10 giorni
Forza di aderenza	UNI EN 13892-8	> 4,5 MPa
Resistenza a compressione	UNI EN 13892-2	> 60N/mm ²
Resistenza alla flessione	UNI EN 13892-2	> 80N/mm ²
Resistenza allo scivolamento	UNI EN 13036-4	A secco: 70
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 62725	20Nm
Resistenza all'usura	UNI EN 13892-4	< 50µm
Resistenza all'abrasione	UNI EN ISO 5470-1	mola H22, 1000 g, 1000 giri < 350 mg
Permeabilità dell'acqua	UNI EN 1062-3	w < 0,1 Kg/m ² . √h
Durezza Shore D	EN ISO 868	> 80
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.