

DUROGLASS P5/5 ESD

**RIVESTIMENTO AUTOLIVELLANTE PER PAVIMENTI DI CEMENTO
A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE ED INDURITORI AMMINICI ALIFATICI
SPECIFICO PER AMBIENTI ESD**



CARATTERISTICHE

Test per le proprietà elettrostatiche in accordo alla **IEC 61340-5-1**, eseguito presso EL.BO. Service, rapporto di prova **E-1808-036-E del 06/08/2018**.

Realizzato con **speciali resine** e cariche minerali ad **alta resistenza**.

Elettricamente conduttivo: carica elettrostatica alle persone < 30 V.

Ottima **flessibilità, durezza, resistenza all'usura** e al traffico con ruote gommate.

Buona **rapidità** di indurimento.

Ottime caratteristiche **meccaniche** e di resistenza **all'usura**.

Buona **resistenza chimica**, alle soluzioni acide e alcaline, ai detergenti, ai carburanti, agli oli e grassi minerali, animali e vegetali. Idoneo all'utilizzo in ambienti alimentari.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

Risponde ai requisiti richiesti dalla norma **13813** per i massetti a base di resina sintetica.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile a partire **da +15°C** del supporto ed umidità relativa dell'aria < 60%.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio da **-15°C a +80°C**.

CAMPO D'IMPIEGO

Strati protettivi su pavimentazioni di cemento, **ideale** nelle aree in cui è richiesta una bassa carica elettrostatica e superfici dissipative come:

- Industria elettronica.
- Industrie farmaceutiche.
- Depositi e magazzini.

Particolarmente indicato per aree in cui vengono utilizzati sofisticati e delicati apparecchi elettronici o ambienti atex, ad esempio:

- Sale computer.
- Manutenzione velivoli.
- Aree ricariche batterie.
- Aree ad alto rischio di esplosioni.

DUROGLASS P5/5 ESD

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di **supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- **Giunti** ammalorati, **buchi** e altre **irregolarità** devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.

È indispensabile irruvidire e/o lavare la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (idrolavaggio, carteggiatura, levigatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

È sempre indispensabile l'applicazione di un promotore di adesione conduttivo adatto anche a chiudere le macroporosità (soffiature) del supporto per evitare imperfezioni nel rivestimento.

Il promotore di adesione sarà scelto in base al tipo di rivestimento ed in base alle condizioni igrometriche del supporto:

Superfici lisce ed omogenee: si applica **DUROGLASS AS**, prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso e da utilizzare diluito col 5-10% di acqua a pennello o rullo in ragione di 0,2 – 0,25 kg/mq. L'intervallo minimo di sovrapposizione dell'autolivellante deve essere di almeno 16 ore.

Superfici che necessitano di una rasatura: si applica **DUROGLASS AS**, prodotto a tre componenti da miscelare al momento dell'uso nelle proporzioni predosate e da utilizzare tale e quale o diluito con 2-3% di acqua a frattazzo in ragione di 1-1,5 kg/m² massimo per strato.

L'intervallo minimo fra gli strati deve essere di 16 ore mentre l'intervallo minimo di sovrapposizione dell'autolivellante deve essere di 48 ore dall'ultimo strato di rasatura.

Superfici che richiedono il reticolo conduttivo: si preparano sempre mediante rasatura con **DUROGLASS AS** come precedentemente indicato. Il reticolo conduttivo deve avere una maglia 50x50 cm ottenuta mediante incollaggio sulla superficie di bandelle di rame autoadesive di produzione della Società 3M e deve essere collegato a terra. Le bandelle devono essere applicate sulla rasatura ben indurita (minimo 48 ore) e devono essere premute sulla superficie con rulli o spatole di gomma semidura evitando la presenza di zone non perfettamente aderenti. Per sicurezza dopo aver posato il reticolo, rasare la linea delle bandelle con **DUROGLASS AS** lasciandolo indurire 24 ore prima della posa dell'autolivellante.

Sottofondi non conduttivi: il sistema può essere applicato anche su sottofondi non conduttivi quali piastrelle, marmo, rivestimenti resinosi aderenti. In questi casi occorre indispensabilmente preparare la superficie mediante pallinatura, rasatura e reticolo conduttivo.

DUROGLASS P5/5 ESD

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **tre componenti** da miscelare accuratamente al momento dell'uso. Mescolare a fondo il componente A (resina) per qualche minuto, versare completamente il componente B (induritore) nel recipiente del componente A e mescolare, sino a completa omogeneizzazione.

Successivamente aggiungere la parte C (fibre di carbonio) e rimescolare altri 2 minuti fino ad omogeneizzazione. Si consiglia un trapano e agitatore con velocità di 300/400 rpm.

L'aspetto dei tre componenti separati risulterà essere questo:

- parte a: resina liquida colorata.
- parte b: induritore liquido trasparente.
- parte c: fibre di carbonio.



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS P5/5 ESD può essere applicato a:

- Spatola dentata

DUROGLASS P5/5 ESD deve essere applicato avendo cura di distribuire in modo accurato la quantità desiderata, con un consumo indicativo di 2 – 4 Kg/mq.

Subito dopo l'applicazione è consigliabile passare ripetutamente il rullo frangibolle in modo tale da eliminare l'aria eventualmente inglobata nella resina durante la miscelazione.

Lo spessore massimo del rivestimento autolivellante deve essere di 1,5 mm.

DUROGLASS P5/5 ESD

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- **DUROGLASS P5/5 ESD** deve essere applicato a temperature del supporto sicuramente maggiori di +10°C poiché potrebbe dar luogo a macchiature per caduta di acqua o sostanze in soluzione acquosa.
- **Dopo indurimento** deve essere eseguito un accurato lavaggio con monospazzola rotante e detersivo, seguito da risciacquatura ed asciugatura. I migliori risultati si ottengono con detersivi leggermente abrasivi.
- A causa della natura delle fibre di carbonio che forniscono la conducibilità, non è possibile ottenere un'esatta corrispondenza dei colori.
- **L'esposizione diretta** delle radiazioni solari può causare scolorimenti o viraggi di colore; ciò non modifica la conducibilità del rivestimento.
- **Prima della posa** in opera del sistema conduttivo con certificato ESD, si consiglia di eseguire un'applicazione su un'area di riferimento, che verrà esaminata e accettata dal committente.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Gli attrezzi da lavoro devono essere ripuliti con **DILUENTE 21** dopo il loro uso.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



DUROGLASS P5/5 ESD

DATI TECNICI		
Colore		Cartella RAL, opaco
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,31 ± 0,05 Kg/l
Rapporti di miscela		100 parti in peso di comp. A 35 parti in peso di comp. B 100 parti in peso di comp. C
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	3700 ± 800 mPa.s
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	50 minuti
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		- secco al tatto: 4-6 ore - pedonabile con cautela: 48 ore - compl.te indurito: 10 giorni
Sostanze non volatili	EN ISO 3251	99 %
Resistenza a compressione	EN 13892-2	> 85 MPa
Resistenza a flessione	EN13892-2	> 30 MPa
Resistenza all'abrasione Mola H22, 1000 g, 1000 giri	UNI EN ISO 5470-1	< 100 mg
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	0 µm
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	20 Nm
Forza di aderenza	EN 13892-8	> 3,0 Mpa
Durezza Shore D	EN ISO 868	> 85
Resistenza a terra (secco)	IEC 61340-5-1	R _G 5,7 10 ⁵ Ω
Resistenza di sistema	ANSI S.20.20	R _S 2,4 10 ⁷ Ω
HBV (Human Body Voltage) *		HBV < 25 Volt a 48,2 % di U.R.
Resistenze chimiche	EN 13529	- Miscela idrocarburi: Classe I - Acido solforico al 20%: Classe II - Idrossido sodico al 20%: Classe II - Tensioattivi: Classe I
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi

*Il test HBV deve essere eseguito con scarpe normate ESD, la strumentazione di misurazione deve essere a norma, la pulizia del pavimento e le persone che eseguono il test hanno una grossa influenza sui risultati della misurazione.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.