

# STARFLEX C

MALTA CEMENTICIA BICOMPONENTE IMPERMEABILIZANTE A BASE DE LIGANTES HIDRÁULICOS Y RESINAS SINTÉTICAS ELASTOMÉRICAS



## CARACTERÍSTICAS

Capa **continua, impermeable, resistente** y muy **flexible**.

Alta **impermeabilidad**.

Aplicable incluso a **bajas temperaturas** y sobre **soportes mojados**.

**Rápido** secado.

**Adhiere** a muchos tipos de soportes.

**Utilizable** sobre soleras o hormigón recién vertido.

Resistente a **los rayos UV**.

**Excelente** permeabilidad al vapor de agua.

Acabado **efecto de yeso**.

Adecuado para la exposición directa al **agua de piscinas** y a los **agentes atmosféricos**.

Contribuye a obtener créditos para la certificación **LEED**.

Responde a los requisitos exigidos en la norma **1504-2** para revestimientos: producto para resistencia química 6.1, control de humedad 2.2, aumento de resistividad 8.2.

## TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Aplicable **de +5 °C a +35 °C** del soporte.

## TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

Temperatura de funcionamiento **de -20 °C a +80 °C** en aire.

## CAMPO DE APLICACIÓN

**Revestimiento líquido para la impermeabilización de:**

- Balcones, terrazas.
- Solares.
- Cubiertas planas.
- Jardineras.
- Muros de cimentación.

Impermeabilización y **protección flexible** de:

- Superficies de hormigón expuestas a la intemperie.
- Obras hidráulicas de hormigón (depósitos, balsas, tuberías, canales, depósitos).
- Muros exteriores enterrados.

**Revestimiento protector de refuerzo** de superficies de hormigón, contra los efectos de las sales de deshielo, los ataques de las heladas y el deshielo para mejorar la durabilidad.

# STARFLEX C

## PREPARACIÓN DEL PLAN DE COLOCACIÓN

---

- Las superficies a tratar deben estar **sanas, compactas y libres de polvo y contaminación** de sustancias extrañas (suciedad, aceite, grasa, desarmantes, etc.).
- El **soporte de cemento**, tras una adecuada preparación mecánica, debe tener una resistencia superficial al desgarro superior a 1,5 MPA, medida con instrumentos adecuados.
- En el caso de soportes **cerámicos o revestimientos resinosos antiguos**, tras una adecuada preparación mecánica, se debe verificar la correcta adhesión de los mismos al sustrato y la ausencia de rastros de contaminantes.

Las **juntas deterioradas**, los **agujeros** y otras **irregularidades** deben regularizarse adecuadamente y repararse con masilla epoxi tipo **STARCEMENT 385**, o mortero epoxi tipo **DUROGLASS P1/2** adecuadamente cargado con cuarzo o **ADDENSANTE NT2**.

Es indispensable **dar rugosidad** a la superficie antes de la colocación. La elección del método de preparación mecánica (arenado, lijado, pulido, granallado o fresado) debe realizarse en función de las condiciones del soporte y del tipo de revestimiento que se vaya a utilizar.

En **soportes harinosos** se recomienda la aplicación previa de imprimación epoxídica al agua **STARCEMENT 5/A**.

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

---

Producto de **dos componentes** que se deben mezclar cuidadosamente antes de su uso con un agitador mecánico helicoidal a baja velocidad, procediendo de la siguiente manera:

- Añadir y mezclar el componente B con el componente A y mezclar hasta homogeneizar completamente.

# STARFLEX C



## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

**STARFLEX C** puede aplicarse en al menos dos capas con:

- Rodillo
- Brocha
- Espátula

Proceda definiendo de antemano la zona a tratar, luego aplique una mano de 0,9 -1,2 kg/m<sup>2</sup> de **STARFLEX C** y sobre el producto fresco, coloque el **STARTEX FC**. Continúe aplicando nuevamente una mano de **STARFLEX C** de 1,2 -1,4 kg/m<sup>2</sup>, teniendo cuidado de evitar la formación de burbujas de aire.

Una vez que el producto esté seco y endurecido, proceda a la colocación de las baldosas utilizando un adhesivo adecuado.

**STARFLEX C** también es adecuado para impermeabilizar piscinas; utilice un adhesivo para baldosas adecuado para la inmersión continua en agua clorada.

## SUPERPOSICIÓN

En caso de que el **STARFLEX C** deba permanecer a la vista (con tráfico ocasional y con precaución), una vez que el producto esté seco y endurecido, aplique **POLISTAR P 8670W**, en una proporción de 0,1 - 0,12 kg/m<sup>2</sup> por capa (se recomiendan al menos dos capas).

## ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

- Si el soporte de colocación no es perfectamente liso y presenta pequeñas depresiones o si no se aplica al fondo una cantidad de producto suficiente para impregnar completamente el tejido de abajo hacia arriba, podrían producirse fenómenos de burbujeo.

## SEGURIDAD Y LIMPIEZA

Al aplicar estos productos se recomienda el uso de gafas, mascarillas y guantes de goma, así como de todos los EPI previstos por la normativa vigente.

Después de su uso, las herramientas deben limpiarse bien con agua tibia.

Para más información sobre las precauciones de uso, consulte la ficha de seguridad.



# STARFLEX C

## PASOS DE COLOCACIÓN

### FASE 1



Limpieza de la superficie de colocación y arreglo de la existente.

### FASE 2



Armadura del perímetro y de los detalles constructivos con membrana líquida **STARFLEX** y tejido **STARTEX NW DETAILS**.

### FASE 3



Aplicación de **imprimación específica** para la superficie de colocación existente.

### FASE 4



Aplicación de la primera mano de membrana líquida **STARFLEX**.

### FASE 5



Colocación del tejido **STARTEX**.

### FASE 6



Aplicación de una segunda mano de membrana líquida **STARFLEX**.

# STARFLEX C

DATOS TÉCNICOS		
<b>Color</b>		Gris
<b>Peso específico</b>	UNI EN ISO 2811-1	1,24 ± 0,05 Kg/l
<b>Relación de mezcla</b>		100 partes en peso de componente A (líquido) 50 partes en peso de componente B (polvo)
<b>Viscosidad a 20 °C</b>	UNI EN ISO 2555	7000 ± 1500 mPa.s
<b>Duración en el recipiente* 22 °C</b>	UNI EN ISO 9514	> 4 horas
<b>Sustancias no volátiles</b>	UNI EN ISO 3251	75 % en peso 70 % en volumen
<b>Endurecimiento a 22 °C, 50 % de humedad relativa</b>		- seco al tacto: 4 - 6 horas - insensible al agua: 5 - 7 horas - endurecido en profundidad: 24 - 36 horas - completamente endurecido: 28 días
<b>Permeabilidad al dióxido de carbono</b>	EN 1062-6	Sd > 50 m
<b>Permeabilidad al vapor de agua</b>	UNI ISO 7783-2	Sd < 50 m
<b>Absorción capilar y permeabilidad al agua</b>	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0.5</sup>
<b>Puenteo de grietas</b>	UNI EN 1062-7	Método A estático: A5 (23)
<b>Alargamiento a la rotura (con STARTEX FC)</b>	UNI EN 12311-2	> 80 % longitudinal > 55 % transversal
<b>Alargamiento a la rotura</b>	UNI EN 12311-2	> 180 %
<b>Dureza Shore A</b>	UNI EN ISO 868	> 70
<b>Resistencia a ataques químicos severos</b>	UNI EN 13529	Agua de piscina Clase I y II
<b>Almacenamiento</b>		El producto en su envase original sellado, almacenado en un lugar seco y protegido a temperaturas entre +5 °C y +35 °C, se conserva durante 12 meses.

\* Medido al doble de la viscosidad inicial.

Los datos y las prescripciones que figuran en esta ficha, basados en las mejores experiencias prácticas y de laboratorio, deben considerarse en cualquier caso indicativos. Teniendo en cuenta las diferentes condiciones de uso y la intervención de factores independientes de MPM (soporte, condiciones ambientales, dirección técnica de colocación, etc.), quien desee utilizarlo debe determinar si el producto es adecuado o no para su uso. Nuestra obligación de garantía se limita a la calidad y constancia del producto acabado para los datos indicados anteriormente, solo para las fichas técnicas provistas de sello y firma del personal delegado de nuestra sede. Además, el cliente debe comprobar que estos valores son válidos para el lote de producto que le interesa y que no han sido superados y/o sustituidos por ediciones posteriores y/o nuevas formulaciones. Los datos contenidos pueden variar en cualquier momento sin previo aviso por parte de MPM.