



DUROGLASS CRETE



Resistencia sin compromisos

mpmsrl.com



DUROGLASS CRETE

representa una excelencia en suelos industriales, con prestaciones de alto nivel y una durabilidad comprobada por una sólida reputación adquirida a lo largo de cuarenta años.



Línea **DUROGLASS CRETE**

DUROGLASS CRETE es sinónimo de innovación y funcionalidad. Sus extraordinarias propiedades, desde la ausencia de olores hasta la resistencia a los choques térmicos, la convierten en la elección ideal para suelos industriales de alto rendimiento.

DUROGLASS CRETE ha sido diseñado para superar las expectativas en todos los ámbitos industriales, garantizando durabilidad, resistencia mecánica y química inigualables, así como propiedades antibacterianas para entornos seguros e higiénicos.

DUROGLASS CRETE ha establecido un punto de referencia para los suelos industriales y ha sido elegido por las industrias agroalimentaria, farmacéutica, química y manufacturera por su fiabilidad y durabilidad. Su instalación rápida y práctica satisface las necesidades modernas de la industria, garantizando la seguridad, la higiene y la eficiencia medioambiental.

Ámbitos de aplicación



INDUSTRIA ALIMENTARIA



INDUSTRIA QUÍMICA Y FARMACÉUTICA



INDUSTRIA LÁCTEA



HANGARES



INDUSTRIA VITIVINÍCOLA



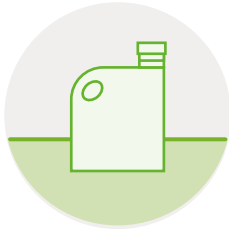
LOGÍSTICA Y ALMACENES

Propiedades y características del sistema **DUROGLASS CRETE**

RESISTENCIA MECÁNICA



RESISTENCIA QUÍMICA



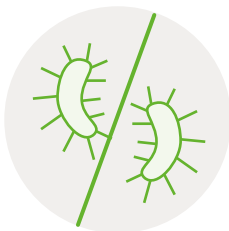
RESISTENCIA A LOS CHOQUES TÉRMICOS



ANTIDESLIZANTE / SEGURO



PROPIEDADES ANTIBACTERIANAS



DURADERO EN EL TIEMPO



Certificaciones y requisitos

Las normativas nacionales e internacionales en materia de seguridad e higiene en entornos industriales exigen normas estrictas para los suelos.

MPM ofrece soluciones certificadas de alto rendimiento para diversos sectores, con soluciones cualificadas y certificadas, como la línea **DUROGLASS CRETE**, ideales para sectores diversificados como el alimentario, mecánico, químico y farmacéutico.

Estos suelos garantizan el cumplimiento de los requisitos de seguridad y salud.



MARCADO CE 1504-2

Productos y sistemas para la protección y reparación de las estructuras de hormigón



MARCADO CE 13813

Mortero para recrecidos y acabados de suelos, propiedades y requisitos



LEED

Diseño y construcción de un edificio de acuerdo con criterios de ecosostenibilidad



INDOOR AIR COMFORT GOLD

Conformidad de los productos con los requisitos de emisiones reducidas de COVs (compuestos orgánicos volátiles)



HACCP

Protocolo para proteger la salud y la seguridad en el lugar de trabajo



B fl – s1

Requisitos de reacción al fuego para productos de construcción



ANTIDESLIZANTE

Requisitos de rugosidad superficial para la seguridad de las personas



FUERTES ATAQUES QUÍMICOS

Resistencia a sustancias químicas agresivas según UNI EN 13529



Resistencia mecánica y durabilidad

Un suelo **DUROGLASS CRETE** representa una inversión de valor, esencial para la higiene y la seguridad. Su durabilidad está garantizada por materias primas cuidadosamente seleccionadas y resistencia química probada.

DUROGLASS CRETE demuestra una alta resistencia al desgaste, a las tensiones mecánicas y al paso continuo de montacargas y maquinaria elevadora. Estas propiedades, combinadas con la capacidad de resistir fuertes ataques químicos y lavados con agua hirviendo, permiten que el revestimiento **DUROGLASS** garantice una larga vida útil.

Resistencia química

La agresión química en los suelos puede causar daños como decoloración, manchas y pérdida de resistencia. **DUROGLASS CRETE** ofrece una excelente resistencia a productos químicos agresivos como aceites, ácidos y disolventes y es ideal para sectores industriales expuestos a líquidos peligrosos.

**Sistema
DUROGLASS
CRETE**
algunas
resistencias
químicas

AGENTE AGRESIVO	%	°C
ACETATO DE ETILO	100%	20°C
ÁCIDO LÁCTICO	30%	60°C
ÁCIDO CLORHÍDRICO	10%	60°C
ÁCIDO CÍTRICO	50%	20°C
ÁCIDO ACÉTICO	50%	60°C
ÁCIDO OLEICO	100%	20°C
HIDRÓXIDO DE SODIO	50%	60°C
ÁCIDO NÍTRICO	30%	20°C
ÁCIDO FOSFÓRICO	50%	20°C
ÁCIDO SULFÚRICO	50%	60°C



Resistencia térmica

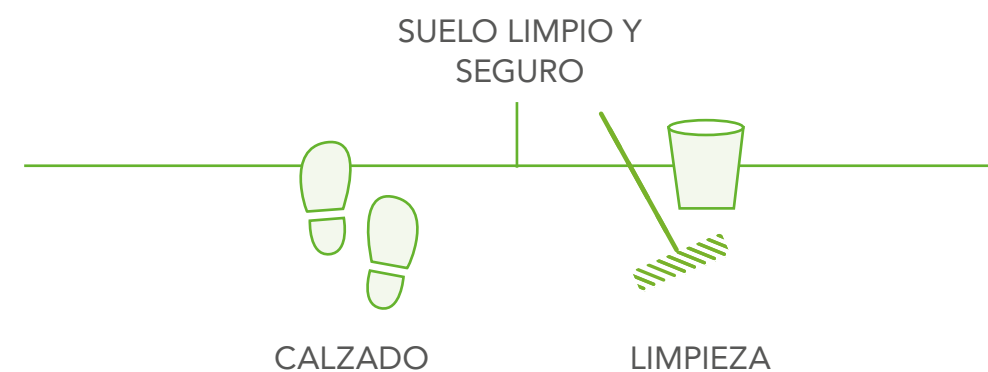
Los suelos **DUROGLASS CRETE** ofrecen una solución ideal para entornos industriales con variaciones extremas de temperatura, gracias a su excelente resistencia térmica. Estos suelos resisten choques térmicos de -40 °C a +150 °C, garantizando estabilidad e integridad incluso en las condiciones más exigentes.

Además, los suelos **DUROGLASS CRETE**, con diferentes opciones de espesor, ofrecen una resistencia superior a los derrames de materiales a altas temperaturas y a condiciones extremas de choque térmico.

Resistencia al deslizamiento y seguridad

En el dinámico mundo de la industria, la seguridad es una prioridad, con la protección de las personas y el medio ambiente en el centro de cada acción. La pavimentación **DUROGLASS** ofrece acabados especiales con diferentes rugosidades y responde a exigencias rigurosas, garantizando seguridad y fiabilidad.

Con atención a la seguridad y la calidad, los productos **DUROGLASS CRETE** crean entornos de trabajo funcionales y seguros, combinando la funcionalidad con la integridad estructural, en beneficio de quienes los utilizan y del entorno circundante.





Velocidad de colocación

Las normativas nacionales e internacionales en materia de seguridad e higiene en entornos industriales exigen normas estrictas para los suelos.

MPM ofrece soluciones certificadas de alto rendimiento para diversos sectores, con soluciones cualificadas y certificadas, como la línea **DUROGLASS CRETE**, ideales para sectores diversificados como el alimentario, mecánico, químico y farmacéutico.

Estos suelos garantizan el cumplimiento de los requisitos de seguridad y salud.





Higiene y limpieza

El Reglamento (UE) 853/2004 sobre higiene alimentaria ha integrado las directrices de HACCP, especificando que los suelos en los espacios de manipulación, tratamiento y procesamiento de alimentos deben mantenerse en condiciones óptimas, fáciles de lavar y, si es necesario, desinfectar, utilizando materiales duraderos, no absorbentes, lavables y seguros.



Los productos de la línea **DUROGLASS CRETE** están diseñados específicamente para garantizar altos estándares de higiene y seguridad. Sus propiedades químico-físicas permiten lavados con agua a alta temperatura y el uso de detergentes y desinfectantes específicos.

Los suelos **DUROGLASS CRETE** contribuyen a la higiene general: compactos e impermeables, facilitan el mantenimiento de los estándares higiénicos e impiden la proliferación bacteriana, lo que hace que los suelos sean adecuados para una amplia gama de actividades industriales.

Calidad y sostenibilidad

Los criterios de evaluación de la sostenibilidad de la construcción están ganando cada vez más importancia en el campo de la construcción. El sistema de evaluación LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) para edificios ecológicos ha introducido un proceso para evaluar si un proyecto ha sido concebido y realizado de forma sostenible.



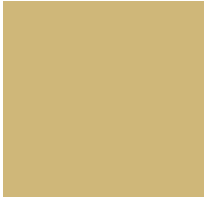
MPM ofrece suelos innovadores y ecosostenibles, como la línea **DUROGLASS CRETE**, reduciendo las emisiones y promoviendo la salud ambiental.

La vida útil prolongada reduce los residuos, apoyando una gestión sostenible de los recursos. Elegir **DUROGLASS CRETE** significa optar por un rendimiento superior y tomar decisiones responsables para el planeta, confirmando el compromiso de MPM con un futuro mejor.

Productos y colores

SISTEMA	ESPESOR (MM)		TIPO Y SUPERFICIE	EMBALAJE		CONSUMO kg/m²	
	min	max		Neutro	Coloreado		
DUROGLASS CRETE HT	6	12	• Recrecido • Muy rugosa	27,85 kg	28,07 kg	12 - 24	
DUROGLASS CRETE FM ANTISKID	6	9	• Autonivelante • Rugosa	22,09 kg	22,32 kg	12 - 18	
DUROGLASS CRETE FM	6	9	• Autonivelante • Ligeramente rugosa	22,09 kg	22,31 kg	12 - 18	
DUROGLASS CRETE MT	4	6	• Autonivelante • Lisa	19,17 kg	19,39 kg	8 - 12	
DUROGLASS CRETE LT	3	4	• Autonivelante • Lisa	24,52 kg	24,85 kg	6 - 8	
DUROGLASS CRETE TOP	4	-	• Multicapa • Antideslizante	8,10 kg	8,32 kg	-	

Una gama
de colores
completa

		
ROJO ÓXIDO (TIPO RAL 3009)	AMARILLO OCRE/ ÓXIDO (TIPO RAL 1004)	BEIGE (TIPO RAL 1014)
		
VERDE ÓXIDO (TIPO RAL 6010)	AZUL (TIPO RAL 5012)	GRIS (TIPO RAL 7045)

Apoyo global

El socio ideal para su trabajo

Desde hace 65 años, MPM colabora con empresas, diseñadores e industrias para ofrecer soluciones certificadas y duraderas.

La oficina técnica central y la red capilar de profesionales son capaces de ofrecer asistencia y apoyo en cualquier situación.





Materiali Protettivi Milano
El socio ideal para su trabajo.

Sede central: Via E. De Amicis 53 20123 Milán
Centro de operaciones: Via Adda 15 20073 Opera
(Milán)
T: +39 02 576 09116

MIXER S.R.L.
División MPM

WEB: www.mpmsrl.com
SOCIAL: @mpm_srl
CORREO ELECTRÓNICO: info@mpmsrl.com