



DUROGLASS CRETE



Résistance sans compromis

mpmsrl.com



DUROGLASS CRETE

représente l'excellence en matière de revêtements de sol industriels, avec des performances et une durabilité de haut niveau prouvées par une solide réputation bâtie sur quatre décennies.



Ligne **DUROGLASS CRETE**

DUROGLASS CRETE est synonyme d'innovation et de fonctionnalité. Ses caractéristiques extraordinaires, de l'absence d'odeurs à la résistance aux chocs thermiques, en font le choix idéal pour les sols industriels haute performance.

DUROGLASS CRETE a été conçu pour dépasser les attentes dans tous les domaines industriels, garantissant une durabilité, une résistance mécanique et chimique inégalées, ainsi que des propriétés antibactériennes pour des environnements sûrs et hygiéniques.

DUROGLASS CRETE a établi un point de référence pour les sols industriels et a été choisi par les industries agroalimentaires, pharmaceutiques, chimiques et manufacturières pour sa fiabilité et sa durabilité. Son installation rapide et pratique répond aux besoins modernes de l'industrie, garantissant la sécurité, l'hygiène et l'efficacité environnementale.

Domaines d'application



INDUSTRIE ALIMENTAIRE



CHIMIE PHARMACEUTIQUE



LAITERIE



AVIORIMESSE



LOGISTIQUE VITIVINICOLE



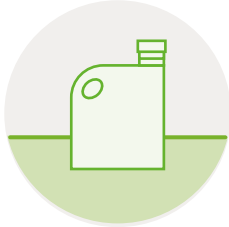
ET ENTREPÔTS

Propriétés et caractéristiques du système **DUROGLASS CRETE**

RÉSISTANCE MÉCANIQUE



RÉSISTANCE CHIMIQUE



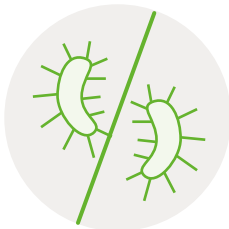
RÉSISTANCE AUX CHOCS THERMIQUES



ANTIDÉRAPANT/ SÛR



PROPRIÉTÉS ANTIBACTÉRIENNES



DURABLE DANS LE TEMPS



Certifications et exigences

Les réglementations nationales et internationales concernant la sécurité et l'hygiène dans les environnements industriels exigent des normes strictes pour les sols.

MPM propose des solutions certifiées haute performance pour différents secteurs, avec des solutions qualifiées et certifiées, telles que la ligne **DUROGLASSCRETE**, idéales pour des secteurs diversifiés tels que l'alimentation, la mécanique, la chimie et la pharmacie.

Ces revêtements de sol garantissent le respect des exigences de sécurité et de santé.



MARQUAGE CE 1504-2

Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures de béton



MARQUAGE CE 13813

Plateaux et matériaux pour chapes, propriétés et exigences



LEED

Concevoir et construire un bâtiment selon des critères d'éco-durabilité



INTÉRIEUR AIR COMFORT GOLD

conformité des produits aux exigences de faibles émissions de COV (composés organiques volatils)



HACCP

Protocole pour protéger la santé et la sécurité des lieux de travail



B fl – s1

Exigences de réaction au feu pour les produits de construction



ANTIDÉRAPANT

Exigences de rugosité de surface pour la sécurité des personnes



ATTAQUE CHIMIQUE SÉVÈRE

Résistance aux produits chimiques agressifs selon uni EN 13529



Résistance mécanique et durabilité

Un sol **DUROGLASS CRETE** représente un investissement de valeur, essentiel pour l'hygiène et la sécurité. Sa durabilité est garantie par des matières premières soigneusement sélectionnées et une résistance chimique éprouvée.

DUROGLASS CRETE présente une grande résistance à l'usure, aux contraintes mécaniques et au passage continu des chariots élévateurs et des chariots élévateurs. Ces caractéristiques, combinées à la capacité de résister aux attaques chimiques sévères et aux lavages à l'eau bouillante, permettent au revêtement **DUROGLASS CRETE** de garantir une longue durée de vie.

Résistance chimique

L'agression chimique sur les sols peut causer des dommages tels que la décoloration, les taches et la perte de résistance. **DUROGLASS CRETE** offre une excellente résistance aux produits chimiques agressifs tels que les huiles, les acides et les solvants, idéale pour les secteurs industriels exposés à des liquides dangereux.

**Système
DUROGLASS
CRETE**
certaines
résistances
chimiques

AGRESSIF	%	°C
ACÉTATE D'ETHYL	100%	20°C
ACIDE LACTIQUE	30%	60°C
ACIDE CHLORHYDRIQUE	10%	60°C
ACIDE CITRIQUE	50%	20°C
ACIDE ACÉTIQUE	50%	60°C
ACIDE OLÉIQUE	100%	20°C
HYDROXYDE DE SODIUM	50%	60°C
ACIDE NITRIQUE	30%	20°C
ACIDE PHOSPHORIQUE	50%	20°C
ACIDE SULFURIQUE	50%	60°C



Résistance thermique

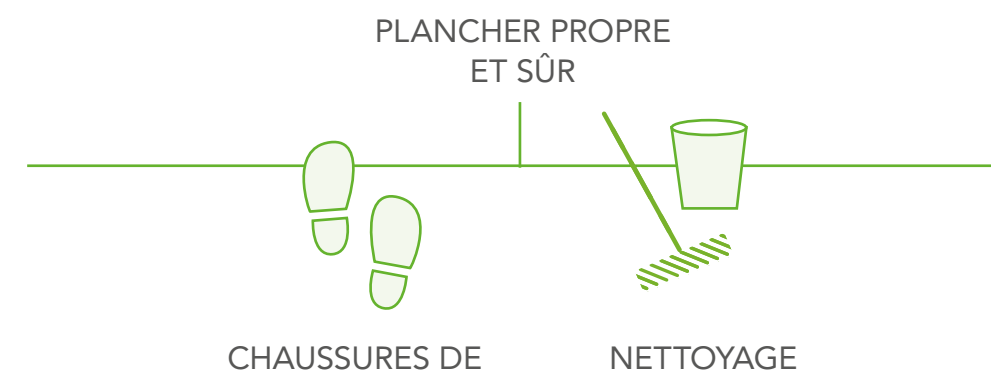
Les sols **DUROGLASS CRETE** offrent une solution idéale pour les environnements industriels avec des variations de température extrêmes, grâce à leur excellente résistance thermique. Ces sols résistent aux chocs thermiques de -40°C à +150°C, garantissant stabilité et intégrité même dans les conditions les plus difficiles.

De plus, les sols **DUROGLASS CRETE**, avec différentes options d'épaisseur, offrent une résistance supérieure aux déversements de matériaux à haute température et aux conditions extrêmes de choc thermique.

Résistance à la glissance et sécurité

Dans le monde dynamique de l'industrie, la sécurité est une priorité, avec la protection des personnes et de l'environnement au cœur de chaque action. Le revêtement de sol **DUROGLASS CRETE** offre des finitions spéciales avec différentes rugosités et répond à des exigences strictes, garantissant sécurité et fiabilité.

Soucieux de la sécurité et de la qualité, les produits **DUROGLASS CRETE** créent des environnements de travail fonctionnels et sûrs, alliant fonctionnalité et intégrité structurelle, au profit de l'utilisateur et de l'environnement.





Vitesse d'exposition

Les réglementations nationales et internationales concernant la sécurité et l'hygiène dans les environnements industriels exigent des normes strictes pour les sols.

MPM propose des solutions certifiées haute performance pour différents secteurs, avec des solutions qualifiées et certifiées, telles que la ligne **DUROGLASSCRETE**, idéales pour des secteurs diversifiés tels que l'alimentation, la mécanique, la chimie et la pharmacie.

Ces revêtements de sol garantissent le respect des exigences de sécurité et de santé.





Hygiène et nettoyage

Le règlement UE 852/2004 relatif à l'hygiène alimentaire a complété les lignes directrices de l'HACCP, en précisant que les sols dans les espaces de manipulation, de traitement et de transformation des aliments doivent être maintenus dans des conditions optimales, faciles à laver et, si nécessaire, à désinfecter, en utilisant des matériaux durables, non absorbants, lavables et sûrs.



Les produits de la ligne **DUROGLASS CRETE** sont spécialement conçus pour garantir des normes élevées d'hygiène et de sécurité. Leurs caractéristiques chimiques et physiques permettent le lavage à l'eau à haute température et l'utilisation de détergents et de désinfectants spécifiques,

Les sols **DUROGLASS CRETE** contribuent à l'hygiène générale : compacts et imperméables, ils facilitent le maintien des normes d'hygiène et empêchent la prolifération bactérienne, rendant les sols adaptés à un large éventail d'activités industrielles

Qualité et durabilité

Les critères d'évaluation de la durabilité des bâtiments prennent de plus en plus d'importance dans le domaine de la construction. Le système d'évaluation LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) pour les bâtiments éco-compatibles a introduit un processus pour évaluer si un projet a été conçu et réalisé de manière durable.



MPM propose des revêtements de sol innovants et éco-durables, tels que la ligne **DUROGLASS CRETE**, réduisant les émissions et favorisant la santé environnementale.

La durée de vie prolongée réduit les déchets, soutenant une gestion durable des ressources. Choisir **DUROGLASS CRETE**, c'est opter pour des performances supérieures et des choix responsables pour la planète, confirmant l'engagement de MPM envers un avenir meilleur.

Produits et couleurs

SYSTÈME	ÉPAISSEUR (MM)		TYPE ET SURFACE	EMBALLAGE		CONSOMMATION kg/m²
	min	max		Neutre	Coloré	
DUROGLASS CRETE HT	6	12	• Plateau • Très rugueux	27,85 kg	28,07 kg	12 - 24
DUROGLASS CRETE FM ANTISKID	6	9	• Auto-nivelant • Rugueux	22,09 kg	22,32 kg	12 - 18
DUROGLASS CRETE FM	6	9	• Auto-nivelant • Légèrement rugueux	22,09 kg	22,31 kg	12 - 18
DUROGLASS CRETE MT	4	6	• Auto-nivelant • Lisse	19,17 kg	19,39 kg	8 - 12
DUROGLASS CRETE LT	3	4	• Auto-nivelant • Lisse	24,52 kg	24,85 kg	6 - 8
DUROGLASS CRETE TOP	4	-	• Multicouche • Antidérapant	8,10 kg	8,32 kg	-



Une gamme complète de couleurs

ROUGE OXYDE (TYPE RAL 3009)	JAUNE OCRE/OXYDE (TYPE RAL 1004)	BEIGE (TYPE RAL 1014)
OXYDE VERT (TYPE RAL 6010)	BLEU (TYPE RAL 5012)	GRIS (TYPE RAL 7045)

Support

Le partenaire idéal pour votre travail

Depuis 70 ans, MPM accompagne les entreprises, les concepteurs et les industries pour offrir des solutions certifiées et durables.

Le bureau technique central et le réseau capillaire de professionnels sont en mesure d'offrir une assistance et un soutien dans toutes les situations.





Matériaux de protection Milan
Le partenaire idéal pour votre travail. Division MPM

HQ : Via E. De Amicis 53 20123 Milan (MI)
OPS : Via Adda 15 20073 Opera (MI)
T : +39 02 576 09116

WEB: www.mpmsrl.com
SOCIALS: @mpm_srl
E-MAIL: info@mpmsrl.com