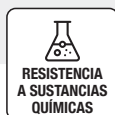


DUROGLASS CRETE HT

MORTERO DE ALTA RESISTENCIA A BASE DE POLIURETANO CEMENTO PARA SOLADOS, MULTICAPA, AUTONIVELANTES DE 6 A 12 mm



CARACTERÍSTICAS

Producto **certificado HACCP** con número I-PE-863-ITA-1-RG-01.

Endurecimiento muy rápido.

Producto con **resistencia química** 6.1 C.

Excelente **resistencia química** a diversos agentes agresivos.

Buenas **propiedades mecánicas**.

Resistente a los choques térmicos.

Se puede limpiar con vapor.

Ofrece **resistencia** a la proliferación de microorganismos.

Acabado **no antideslizante**.

Resiste picos de temperatura de hasta 150 °C.

Contribuye a la obtención de créditos para la certificación **LEED**.

Cumple con los requisitos de la norma **13813** para soleras a base de resina sintética.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Aplicable **de +5 °C a +30 °C** (soporte) p.d. > 3 °C.

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

Temperatura de funcionamiento **de -45 °C a +120 °C** en aire.

CAMPO DE APLICACIÓN

Revestimiento **autonivelante** 6 a 12 mm o **multicapa** de pavimentos de hormigón, específico para:

- industrias **alimentarias**
- industrias **lácteas**
- industrias **enológicas**, de **cerveza** y de **licores**
- industrias **farmacéuticas**, químicas y cuando se requiera una alta resistencia química y a los disolventes
- industrias **mecánicas**, **manufactureras** y cuando se requiera una alta resistencia a las cargas y al paso continuo de medios de transporte con ruedas

La presencia de una ligera rugosidad superficial hace que el pavimento final sea poco resbaladizo.

DUROGLASS CRETE HT

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Las superficies a tratar deben estar **sanas, compactas, libres de polvo y de contaminación** de sustancias extrañas (suciedad, aceite, grasa, desarmantes, etc.).
- El **soporte de cemento**, tras una adecuada preparación mecánica, debe tener una resistencia superficial al desgarro superior a 1,5 MPA, medida con instrumentos adecuados.
- En el caso de soportes **cerámicos o revestimientos resinosos antiguos**, tras una adecuada preparación mecánica, se debe verificar la correcta adhesión de los mismos al sustrato y la ausencia de rastros de contaminantes.
- Las **juntas** deterioradas, los **agujeros** y otras **irregularidades** deben regularizarse adecuadamente y repararse con masilla epoxi tipo **STARCEMENT 385**, o mortero epoxi tipo **DUROGLASS P1/2** adecuadamente cargado con cuarzo o **ADDENSANTE NT2**.

Es indispensable **dar rugosidad** a la superficie antes de la colocación. La elección del método de preparación mecánica (granallado o fresado) debe realizarse en función de las condiciones del soporte y del tipo de revestimiento que se vaya a utilizar.

En ambientes sujetos a fuertes tensiones y choques térmicos, se recomienda realizar preparaciones mecánicas (fresado) que dejen superficies rugosas para aumentar la superficie específica de adhesión.

Para **DUROGLASS CRETE HT** no es imprescindible el uso de imprimación en el caso de soportes secos o ligeramente húmedos, en cualquier caso no en contrapresión.

Si se desea realizar un alisado epoxi a modo de imprimación sobre soportes de hormigón normales, utilice **DUROGLASS P1/2**, **DUROGLASS P2 PRIMER** o saturado adecuadamente con cuarzo de 0,3-0,9 mm o 0,7-1,2 mm.

En caso de soportes muy húmedos o con contrapresión, utilice como imprimación **DUROGLASS FU RAPID**, **DUROGLASS FU BLANCO TIX**, **DUROGLASS FU LEVEL**.

La última capa del producto utilizado debe espolvorearse en fresco con cuarzo de granulometría adecuada.

En las proximidades de tapas de alcantarillado, rejillas, juntas, perímetros, puertas, etc., antes de aplicar **DUROGLASS CRETE**, es necesario realizar en el pavimento, con una cortadora de pavimento con disco de diamante, **cortes perimetrales de «enclavamiento»** con una profundidad de al menos 2 cm.

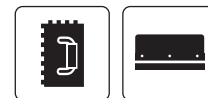
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Producto de **tres componentes** que deben mezclarse cuidadosamente antes de su uso de la siguiente manera:

- Homogeneizar el componente A con un mezclador eléctrico, añadir a continuación el componente B y mezclar durante 30 segundos. Asegurarse de que la coloración sea homogénea.
- Añadir gradualmente el componente C a la mezcla obtenida anteriormente. Mezclar durante dos minutos más hasta obtener una consistencia homogénea.

Dada la particularidad del producto, se recomienda agitar por separado el componente A y el componente B antes de mezclarlos.

DUROGLASS CRETE HT



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

La elevada rapidez de endurecimiento del producto requiere una adecuada organización de la obra.

DUROGLASS CRETE HT puede aplicarse con:

- Espátula dentada
- Rasqueta

La relación espesor-consumo es de aproximadamente 2,0 kg/m² por 1,0 mm.

Es fundamental pasar un rodillo antifisuras después de aplicar **DUROGLASS CRETE HT**.

Sistema autonivelante: aplicar **DUROGLASS CRETE HT** vertiendo el producto recién mezclado sobre la superficie a tratar, distribuirlo con una espátula dentada o una rasqueta e inmediatamente después pasar el rodillo antifisuras.

En ambientes sujetos a fuertes tensiones y choques térmicos, se recomienda realizar preparaciones mecánicas que dejen las superficies rugosas para aumentar la superficie específica de adhesión.

Sistema multicapa: para la aplicación multicapa de **DUROGLASS CRETE HT**, continuar espolvoreando hasta saturación cuarzo de granulometría adecuada al grado de rugosidad deseado (por ejemplo, 0,1-0,5 o 0,3-0,8 o 0,7-1,2 mm).

Una vez endurecido, **lijar** y **aspirar** la superficie para eliminar el exceso, y luego aplicar con rodillo una o dos capas de 0,3 - 0,4 kg/m² (dependiendo de la capacidad de cobertura del color) de **DUROGLASS CRETE TOP**.

DILUCIÓN

No diluir el producto por ningún motivo.

El producto está disponible en la versión de convertidor neutro, que se puede colorear con:

- 0,22 kg de pasta colorante **HYDRAGLASS**.

DUROGLASS CRETE HT

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

- No aplicar **DUROGLASS CRETE HT** sobre soportes con velo de agua superficial o sobre hormigones de menos de 10 días.
- No aplicar **DUROGLASS CRETE HT** sobre soportes pulverulentos o friables, ni sobre soportes contaminados con aceites, grasas o suciedad en general.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes para evitar cometer errores en las proporciones de mezcla que causarían un endurecimiento incorrecto del producto.
- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- Los revestimientos de **DUROGLASS CRETE HT** expuestos a la luz solar sufren cambios de color evidentes; este fenómeno no afecta en absoluto al rendimiento del revestimiento.
- El color del revestimiento también puede sufrir variaciones como consecuencia del contacto con productos químicos agresivos; la mera variación de color no es indicativa de agresión química sobre el revestimiento.
- Eliminar, lo antes posible y siempre que sea posible, cualquier producto químico agresivo que entre en contacto con el revestimiento de **DUROGLASS CRETE HT**.
- Proteger el producto del agua durante al menos 24 horas después de la colocación.
- Se recomienda pasar **Scotch Brite** al final de la colocación, una vez endurecido, para eliminar cualquier capa y polvo superficial.
- Cuando se realicen aplicaciones en lugares donde se manipulen alimentos, proteger las zonas o retirar los alimentos y los equipos que estén en contacto con alimentos en las proximidades para evitar que el polvo y los disolventes de los productos se depositen en los alimentos o en los equipos que estén en contacto con alimentos durante los procesos de mezcla y aplicación.

SEGURIDAD Y LIMPIEZA

Al aplicar estos productos, se recomienda el uso de gafas, mascarillas y guantes de goma, así como de todos los EPI previstos por la normativa vigente.

Las herramientas de trabajo deben limpiarse con **DILUENTE 6** después de su uso.

Para más información sobre las precauciones de uso, consulte la ficha de seguridad.



Green
Building
Council
Italia



DUROGLASS CRETE HT

FICHA TÉCNICA		
Color		Tinte RAL
Peso específico	UNI EN ISO 2811-1	2,00 ± 0,05 Kg/l
Duración en el recipiente	UNI EN ISO 9514	15 minutos
Relaciones de mezcla		Comp. A: 100 Comp. B: 85 Comp. C: 839
Sustancias no volátiles	UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Endurecimiento a 22 °C, 50 % de humedad relativa		- seco al tacto: 120 min - transitable: 24 horas - completamente endurecido: 7 días
Adherencia al hormigón	UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Resistencia al impacto	UNI EN ISO 6272-1	>10 Nm
Resistencia al deslizamiento	UNI EN 13036-4	> 40 en seco > 40 en húmedo
Resistencia a la compresión	UNI EN 13892-2	> 50 MPa
Resistencia a la flexión	UNI EN 13892-2	> 15 MPa
Módulo elástico	EN 13412	1530 MPa
Resistencia all'usura	UNI EN 13892-4	< 30 µm
Resistencia al desgaste	UNI EN 13687-5	> 3,5 MPa
Resistencia al choque térmico	UNI EN 13529	Ácido sulfúrico al 20%: Clase II Hidróxido de sodio al 20%: Clase II Cloruro de sodio al 20%: Clase II Ácido láctico al 10 %: Clase II
Almacenamiento		El producto en su envase original sellado, almacenado en un lugar seco y protegido a temperaturas entre +5 °C y +35 °C, se conserva durante: 12 meses el componente A, 12 meses el componente B, 6 meses el componente C. Teme a las heladas.

Los datos y las prescripciones que figuran en esta ficha, basados en las mejores experiencias prácticas y de laboratorio, deben considerarse en cualquier caso indicativos. Teniendo en cuenta las diferentes condiciones de uso y la intervención de factores independientes de MPM (soporte, condiciones ambientales, dirección técnica de colocación, etc.), quien desee utilizarlo debe determinar si el producto es adecuado o no para su uso. Nuestra obligación de garantía se limita a la calidad y constancia del producto acabado para los datos indicados anteriormente solo para fichas técnicas provistas de sello y firma del personal delegado de nuestra sede. Además, el cliente debe verificar que dichos valores sean válidos para el lote de producto de su interés y que no hayan sido superados y/o sustituidos por ediciones posteriores y/o nuevas formulaciones. Los datos contenidos pueden variar en cualquier momento sin previo aviso por parte de MPM.

DUROGLASS CRETE HT

RESISTENCIA QUÍMICA					
Líquido de prueba	Temp. líquido °C	Concentración %	Buena resistencia	Resistencia limitada	Ninguna resistencia
Aceite de motor	20	–	■		
Aceites minerales	20	–	■		
Aceites vegetales	80	–	■		
Acetaldehído	20	100	■		
Acetato de etilo	20	100		●	
Acetona	20	100		●	
Ácido acético	85	10	■		
Ácido acético	20	25	■		
Ácido acético	85	25		●	
Ácido acético	20	40	■		
Ácido acético	20	90		●	
Ácido adípico	20	Saturated	■		
Ácido benzoico	20	100	■		
Ácido cítrico	20	60	■		
Ácido clorhídrico	60	10	■		
Ácido clorhídrico	20	37	■		
Ácido cloroacético	20	10	■		
Ácido cloroacético	20	50		●	
Ácido crómico	20	20	■		
Ácido crómico	20	30	■		
Ácido decanoico (caprílico)	20	100	■		
Ácido decanoico (caprílico)	60	100	■		
Ácido fluorhídrico	20	4	■		
Ácido fluorhídrico	20	20		●	
Ácido fórmico	20	40	■		
Ácido fórmico	20	70	■		
Ácido fórmico	20	90		●	
Ácido fórmico	20	100		●	
Ácido fosfórico	85	40	■		
Ácido fosfórico	20	50	■		
Ácido fosfórico	20	85	■		
Ácido heptanoico	60	100	■		
Ácido láctico	20	5	■		
Ácido láctico	60	25	■		
Ácido láctico	20	85	■		
Ácido láctico	60	85	■		

DUROGLASS CRETE HT

RESISTENCIA QUÍMICA

Líquido de prueba	Temp. líquido °C	Concentración %	Buena resistencia	Resistencia limitada	Ninguna resistencia
Ácido láurico	60	100	■		
Ácido maleico	20	30	■		
Ácido metacrílico	20	100	■		
Ácido nítrico	20	5	■		
Ácido nítrico	20	30	■		
Ácido nítrico	20	65		●	
Ácido oleico	20	100	■		
Ácido oleico	80	100	■		
Ácido pícrico	20	50	■		
Ácido sulfúrico	20	50	■		
Ácido sulfúrico	20	98		●	
Ácido sulfúrico fenílico	20	10	■		
Ácido toluensulfónico	20	100	■		
Ácido tricloroacético	20	100		●	
Agua (destilada)	85	–	■		
Agua clorada	20	Saturated	■		
Agua regia	20	–		●	
Alcohol desnaturalizado	20	–	■		
Anhídrido maleico	20	100	■		
Anilina	20	100	■		
Benceno	20	100		●	
Butanol	20	100	■		
Caprolactama	20	100	■		
Cerveza	20	–	■		
Ciclohexano	20	100	■		
Cloroformo	20	100		●	
Cloruro de benzoilo	20	100	■		
Cloruro de calcio	20	50	■		
Cloruro de metileno	20	100		●	
Cloruro de sodio (salmuera)	20	Saturated	■		
Combustible de aviación	20	–	■		
Cresoles	20	100		●	
Dietilenglicol	20	100	■		
Dimetilformamida	20	100			○
Disulfuro de carbono	20	100		●	
Estireno	20	100	■		

DUROGLASS CRETE HT

RESISTENCIA QUÍMICA					
Líquido de prueba	Temp. líquido °C	Concentración %	Buena resistencia	Resistencia limitada	Ninguna resistencia
Etanol	20	100	■		
Etilenglicol	20	100	■		
Etilenglicol (anticongelante)	20	100	■		
Fenol	20	5		●	
Gasolina	20	–	■		
Glicol de propileno	20	100	■		
Grasas	80	–	■		
Hexano	20	100	■		
Hidróxido de amonio	20	28	■		
Hidróxido de potasio	20	50	■		
Hidróxido de sodio	20	20	■		
Hidróxido de sodio	90	20	■		
Hidróxido de sodio	20	50	■		
Hidróxido de sodio	60	50	■		
Hidróxido de sodio	20	32	■		
Hidróxido de sodio	90	50		●	
Hipoclorito de calcio	20	Saturated	■		
Hipoclorito de sodio	20	15	■		
Isopropanol	20	100	■		
Leche	20	–	■		
Líquido de frenos	20	–	■		
Metacrilato de metilo	20	100	■		
Metanol	20	100	■		
Metiletilcetona	20	100		●	
N-metilpirrolidona	20	100			○
N, N-dimetilacetamida	20	100			○
Óleo	20	–		●	
Parafina	20	–	■		
Percloroetileno	20	100	■		
Peróxido de hidrógeno	20	30	■		
Petróleo crudo	20	–	■		
Queroseno	20	–	■		
Sangre	20	–	■		
Sulfato de cobre (II)	20	Saturated	■		
Tetracloruro de carbono	20	100	■		
Tetrahidrofurano	20	100		●	

DUROGLASS CRETE HT

RESISTENCIA QUÍMICA

Líquido de prueba	Temp. líquido °C	Concentración %	Buena resistencia	Resistencia limitada	Ninguna resistencia
Toluol	20	100	■		
Trementina	20	–	■		
White spirit	20	–	■		
Xileno	20	100	■		