REV. 1 - JULIO 2024



DUROGLASS CRETE MT

MORTERO DE ALTA RESISTENCIA A BASE DE POLIURETANO CEMENTO PARA SOLADOS, MULTICAPA, AUTONIVELANTES









CARACTERÍSTICAS

Producto certificado HACCP número I-PE-863-ITA-1-RG-01.

Endurecimiento rápido.

Producto con resistencia química 6.1 C.

Excelente resistencia química a diversos agentes agresivos.

Buenas propiedades mecánicas.

Resistente a los choques térmicos.

Resistente al calor hasta 70 °C (grosor de 4 mm).

Resistente al calor hasta 80 °C (grosor de 6 mm).

Se puede limpiar con vapor.

Ofrece resistencia a la proliferación de microorganismos.

Acabado antideslizante.

Contribuye a obtener créditos para la certificación LEED.

Cumple con los requisitos de la norma EN 13813 para soleras a base de resina sintética.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

Aplicable **de +5 °C a +30 °C** (soporte) p.d. > 3 °C.

Temperatura de funcionamiento **de - 45 °C a +90** °C al aire.

CAMPO DE APLICACIÓN

Revestimiento autonivelante de 6 a 12 mm o multicapa de pavimentos de hormigón, específico para:

- industrias alimentarias
- · industrias lácteas
- industrias enológicas, de cerveza y de licores
- industrias farmacéuticas, químicas y cuando se requiera una alta resistencia química y a los disolventes
- industrias mecánicas, manufactureras y cuando se requiera una alta resistencia a las cargas y al paso continuo de medios de transporte con ruedas

Posibilidad de realizar revestimientos autonivelantes de 4 a 6 mm, multicapa.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Las superficies a tratar deben estar sanas, compactas, libres de polvo y de contaminación de sustancias extrañas (suciedad, aceite, grasa, desarmantes, etc.).
- El **soporte de cemento**, después de una adecuada preparación mecánica, debe tener una resistencia superficial al desgarro superior a 1,5 MPA, medida con instrumentos adecuados.
- En el caso de soportes cerámicos o revestimientos resinosos viejos, después de una adecuada preparación mecánica, se debe verificar la correcta adhesión de los mismos al sustrato y la ausencia de rastros de contaminantes.
- Las juntas deterioradas, los agujeros y otras irregularidades deben regularizarse adecuadamente y repararse con masilla epoxi tipo STARCEMENT 385, o mortero epoxi tipo DUROGLASS P1/2 adecuadamente cargado con cuarzo o ADDENSANTE NT2.

Es indispensable dar rugosidad a la superficie antes de la colocación. La elección del método de preparación mecánica (granallado o fresado) debe realizarse en función de las condiciones del soporte y del tipo de revestimiento que se vaya a utilizar.

En ambientes sujetos a fuertes tensiones y choques térmicos, se recomienda realizar preparaciones mecánicas (fresado) que dejen superficies rugosas para aumentar la superficie específica de adhesión.

Para **DUROGLASS CRETE MT** no es imprescindible el uso de imprimación en el caso de soportes secos o ligeramente húmedos, pero no en contrapresión.

Si se desea realizar un alisado epoxi a modo de imprimación sobre soportes de hormigón normales, utilice **DUROGLASS P1/2, DUROGLASS P2 PRIMER** o saturado adecuadamente con cuarzo de 0,3-0,9 mm o 0,7-1,2 mm.

En caso de soportes muy húmedos o con contrapresión, utilice como imprimación **DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS FU BIANCO TIX, DUROGLASS FU LEVEL.**

La última capa del producto utilizado debe espolvorearse en fresco con cuarzo de granulometría adecuada.

En las proximidades de tapas de alcantarilla, rejillas, juntas, perímetros, puertas, etc., antes de aplicar **DUROGLASS CRETE**, se deben realizar **cortes perimetrales de «enclavamiento»** con una profundidad de al menos 2 cm en el pavimento con una cortadora de pavimento con disco de diamante.



PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Producto de tres componentes que deben mezclarse cuidadosamente antes de su uso de la siguiente manera:

- Homogeneizar el componente A con un mezclador eléctrico, añadir después el componente B y mezclar durante 30 segundos. Asegurarse de que la coloración sea homogénea.
- Añadir gradualmente el componente C a la mezcla obtenida anteriormente. Mezclar durante dos minutos más hasta obtener una consistencia homogénea.

Dada la particularidad del producto, se recomienda agitar por separado el componente A y el componente B antes de mezclarlos.

DILUCIÓN

No diluir el producto bajo ningún concepto.

El producto está disponible en la versión convertidor neutro, que se puede colorear con:

• 0,22 Kg de pasta colorante **HYDRAGLASS**.





APLICACIÓN DEL PRODUCTO

La elevada rapidez de endurecimiento del producto requiere una adecuada organización de la obra.

DUROGLASS CRETE MT puede aplicarse con:

- Espátula dentada
- Rascador

La relación espesor-consumo es de aproximadamente 2,0 Kg/m² por 1,0 mm.

Es fundamental pasar un rodillo rompeburbujas después de aplicar DUROGLASS CRETE MT.

<u>Sistema autonivelante</u>: aplicar **DUROGLASS CRETE MT** vertiendo el producto recién mezclado sobre la superficie a tratar, distribuirlo con una espátula dentada o una rasqueta e inmediatamente después pasar el rodillo rompeburbujas.

En ambientes sujetos a fuertes tensiones y choques térmicos, se recomienda realizar preparaciones mecánicas que dejen las superficies rugosas para aumentar la superficie específica de adhesión.

<u>Sistema multicapa</u>: para la aplicación multicapa de **DUROGLASS CRETE MT**, continuar espolvoreando hasta saturación cuarzo de granulometría adecuada al grado de rugosidad deseado (por ejemplo, 0,1-0,5 o 0,3-0,8 o 0,7-1,2 mm).

Una vez endurecido, **lije** y **aspire** la superficie para eliminar el exceso, luego aplique con rodillo una o dos capas de 0,3 - 0,4 kg/m² (dependiendo de la capacidad de cobertura del color) de **DUROGLASS CRETE TOP**.



ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

- No aplique DUROGLASS CRETE MT sobre sustratos con velo de agua superficial o sobre hormigones vertidos hace menos de 10 días.
- No aplicar DUROGLASS CRETE MT sobre sustratos polvorientos o quebradizos, sustratos contaminados con aceites, grasas o suciedad en general.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes para evitar cometer errores en las proporciones de mezcla que causarían un endurecimiento incorrecto del producto.
- · No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- Los revestimientos de **DUROGLASS CRETE MT** expuestos a la luz solar sufren cambios de color evidentes: este fenómeno no afecta en absoluto al rendimiento del revestimiento.
- El color del revestimiento también puede sufrir variaciones como consecuencia del contacto con productos químicos agresivos; la mera variación de color no es indicativa de agresión química en el revestimiento.
- · Eliminar, lo antes posible y siempre que sea posible, cualquier producto químico agresivo que entre en contacto con el revestimiento de **DUROGLASS CRETE MT**.
- Proteger el producto del aqua durante al menos 24 horas después de la colocación.
- · Se recomienda pasar Scotch Brite al final de la aplicación, una vez endurecido, para eliminar cualquier pátina y polvo superficial.
- · Cuando se realicen aplicaciones en lugares donde se manipulen alimentos, proteger las zonas o retirar los alimentos y los equipos que estén en contacto con alimentos en las proximidades para evitar que el polvo y los disolventes de los productos se depositen en los alimentos o en los equipos que estén en contacto con alimentos durante los procesos de mezcla y aplicación.

SEGURIDAD Y LIMPIEZA

Al aplicar estos productos, se recomienda el uso de gafas, mascarillas y guantes de goma, así como de todos los EPI previstos por la normativa vigente.

Las herramientas de trabajo deben limpiarse con **DILUENTE 6** después de su uso.

Para más información sobre las precauciones de uso, consulte la ficha de seguridad.















DATOS TÉCNICOS						
Color		Tintes RAL				
	UNI EN ISO 2811-1					
Peso específico		1,89 ± 0,10 Kg/l				
Duración en el recipiente a 20 °C	UNI EN ISO 9514	15 minutos				
Relaciones de mezcla		Comp. A: 100 Comp. B: 85 Comp. C: 420				
Sustancias no volátiles UNI EN ISO 3251		> 99,9 %				
Endurecimiento a 22 °C, 50 % de humedad relativa		 - sobreaplicación: 24 horas mín 72 horas máx. - Tráfico ligero: 6-8 horas - transitable con peso ligero: 24 horas - transitable con peso medio: 48 horas - completamente endurecido: 5-7 días 				
Adherencia al hormigón	UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa				
Resistencia al impacto	UNI EN ISO 6272-1	>10 Nm				
Resistencia al deslizamiento	UNI EN 13036-4	> 40 en seco > 40 en húmedo				
Resistencia al desgaste	UNI EN 13892-4	< 30 μm				
Resistencia a la compresión	UNI EN 13892-2	> 50 MPa				
Resistencia a la flexión	UNI EN 13892-2	> 15 MPa				
Módulo elástico	EN 13412	1530 MPa				
Dureza Shore D	EN ISO 868	80				
Resistencia a ataques químicos severos	UNI EN 13529	Ácido sulfúrico al 20 %: Clase II Hidróxido de sodio al 20 %: Clase II Cloruro de sodio al 20 %: Clase II Ácido láctico al 10 %: Clase II				
Almacenamiento		El producto en su envase original sellado, mantenido en un lugar seco y protegido a temperaturas entre +5 °C y +35 °C, se conserva durante: 12 meses el componente A, 12 meses el componente B, 6 meses el componente C. Teme al frío.				

Los datos y las prescripciones que figuran en esta ficha, basados en las mejores experiencias prácticas y de laboratorio, deben considerarse en cualquier caso indicativos. Teniendo en cuenta las diferentes condiciones de uso y la intervención de factores independientes de MPM (soporte, condiciones ambientales, dirección técnica de colocación, etc.), quien desee utilizarlo debe determinar si el producto es adecuado o no para su uso. Nuestra obligación de garantía se limita a la calidad y constancia del producto acabado para los datos indicados anteriormente, solo para las fichas técnicas provistas de sello y firma del personal delegado de nuestra sede. Además, el cliente debe verificar que dichos valores sean válidos para el lote de producto de su interés y que no sean superados y/o sustituidos por ediciones posteriores y/o nuevas formulaciones. Los datos contenidos pueden variar en cualquier momento sin obligación de previo aviso por parte de MPM.



RESISTENCIA QUÍMICA Temp. Concentración Buena Resistencia Ninguna							
Líquido de prueba	líquido °C	%	resistencia	limitada	resistencia		
Aceite de motor	20	_					
Aceites minerales	20	_	•				
Aceites vegetales	80	_	•				
Acetaldehído	20	100	•				
Acetato de etilo	20	100		•			
Acetona	20	100		•			
Ácido acético	85	10					
Ácido acético	20	25	•				
Ácido acético	85	25		•			
Ácido acético	20	40	•				
Ácido acético	20	90		•			
Ácido adípico	20	Saturated	•				
Ácido benzoico	20	100	•				
Ácido cítrico	20	60	•				
Ácido clorhídrico	60	10	•				
Ácido clorhídrico	20	37	•				
Ácido cloroacético	20	10	•				
Ácido cloroacético	20	50		•			
Ácido crómico	20	20	•				
Ácido crómico	20	30	•				
Ácido decanoico (caprílico)	20	100	•				
Ácido decanoico (caprílico)	60	100	•				
Ácido fluorhídrico	20	4	•				
Ácido fluorhídrico	20	20		•			
Ácido fórmico	20	40	•				
Ácido fórmico	20	70	•				
Ácido fórmico	20	90		•			
Ácido fórmico	20	100		•			
Ácido fosfórico	85	40	•				
Ácido fosfórico	20	50	•				
Ácido fosfórico	20	85	•				
Ácido heptanoico	60	100	•				
Ácido láctico	20	5	•				
Ácido láctico	60	25	•				
Ácido láctico	20	85	•				
Ácido láctico	60	85					



Líquido de prueba	Temp. líquido °C	Concentración %	Buena resistencia	Resistencia limitada	Ninguna resistencia
Ácido láurico	60	100	•		
Ácido maleico	20	30			
Ácido metacrílico	20	100			
Ácido nítrico	20	5	•		
Ácido nítrico	20	30	•		
Ácido nítrico	20	65		•	
Ácido oleico	20	100			
Ácido oleico	80	100	•		
Ácido pícrico	20	50	•		
Ácido sulfúrico	20	50			
Ácido sulfúrico	20	98		•	
Ácido sulfúrico fenílico	20	10			
Ácido toluensulfónico	20	100			
Ácido tricloroacético	20	100		•	
Agua (destilada)	85	_	•		
Agua clorada	20	Saturated	•		
Agua regia	20	_		•	
Alcohol desnaturalizado	20	_	•		
Anhídrido maleico	20	100	•		
Anilina	20	100	•		
Benceno	20	100		•	
Butanol	20	100	•		
Caprolactama	20	100	•		
Cerveza	20	_	•		
Ciclohexano	20	100	•		
Cloroformo	20	100		•	
Cloruro de benzoilo	20	100	•		
Cloruro de calcio	20	50	•		
Cloruro de metileno	20	100		•	
Cloruro de sodio (salmuera)	20	Saturated	•		
Combustible de aviación	20	_	•		
Cresoles	20	100		•	
Dietilenglicol	20	100			
Dimetilformamida	20	100			0
Disulfuro de carbono	20	100		•	
Estireno	20	100			



Líquido de prueba	Temp.	Concentración	Buena	Resistencia	Ninguna
	líquido °C	%	resistencia	limitada	resistencia
Etanol	20	100	•		
Etilenglicol	20	100	•		
Etilenglicol (anticongelante)	20	100	•		
Fenol	20	5		•	
Gasolina	20	_	•		
Glicol de propileno	20	100	•		
Grasas	80	-	•		
Hexano	20	100	•		
Hidróxido de amonio	20	28	•		
Hidróxido de potasio	20	50	•		
Hidróxido de sodio	20	20			
Hidróxido de sodio	90	20			
Hidróxido de sodio	20	50	•		
Hidróxido de sodio	60	50			
Hidróxido de sodio	20	32	•		
Hidróxido de sodio	90	50		•	
Hipoclorito de calcio	20	Saturated			
Hipoclorito de sodio	20	15	•		
Isopropanol	20	100	•		
Leche	20	_	•		
Líquido de frenos	20	_	•		
Metacrilato de metilo	20	100	•		
Metanol	20	100	•		
Metiletilcetona	20	100		•	
N-metilpirrolidona	20	100			0
N, N-dimetilacetamida	20	100			0
Óleo	20	_		•	
Parafina	20	_	•		
Percloroetileno	20	100	•		
Peróxido de hidrógeno	20	30	•		
Petróleo crudo	20	_	•		
Queroseno	20	_	•		
Sangre	20	_			
Sulfato de cobre (II)	20	Saturated			
Tetracloruro de carbono	20	100			
Tetrahidrofurano	20	100		•	



RESISTENCIA QUÍMICA					
Líquido de prueba	Temp. líquido °C	Concentración %	Buena resistencia	Resistencia limitada	Ninguna resistencia
Toluol	20	100	•		
Trementina	20	_	•		
White spirit	20	_	-		
Xileno	20	100	-		