

MORTERO DE ALTA RESISTENCIA A BASE DE POLIURETANO CEMENTO PARA AUTONIVELANTES DE 6 A 9 mm Y MULTICAPA









CARACTERÍSTICAS

Producto certificado HACCP número I-PE-863-ITA-1-RG-01.

Producto para resistencia química 6.1 C.

Endurecimiento rápido.

Excelente resistencia química a diversos agentes agresivos.

Excelentes propiedades mecánicas.

Resistente a choques térmicos.

Se puede limpiar con vapor.

Superficie antideslizante.

Ofrece resistencia a la proliferación de microorganismos.

Resistente a picos de temperatura de hasta 150 °C.

Contribuye a obtener créditos para la certificación LEED.

Cumple con los requisitos de la norma 13813 para soleras a base de resina sintética.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

Aplicable **de +5 °C a +30 °C** (soporte) p.d. > 3 °C.

Temperatura de funcionamiento de -45 °C a +120 °C al aire.

CAMPO DE APLICACIÓN

Revestimiento autonivelante de 6 a 9 mm o multicapa de pavimentos de hormigón, específico para:

- industrias alimentarias y cuando se requiera una alta resistencia a los lavados continuos
- · industrias lácteas
- · industrias enológicas
- industrias de cerveza y licores
- · industrias pesqueras
- · mataderos y fábricas de embutidos

- industrias farmacéuticas, químicas y cuando se requiera una alta resistencia química y a los disolventes
- industrias mecánicas, manufactureras y cuando se requiera una alta resistencia a las cargas y al paso continuo de medios de transporte con ruedas

La presencia de una ligera rugosidad superficial hace que el pavimento final sea poco resbaladizo.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Las superficies tratar deben estar sanas, compactas, libres de polvo У de contaminación de sustancias extrañas (suciedad, grasa, desarmantes, aceite, etc.).
- El **soporte de cemento**, después de una adecuada preparación mecánica, debe tener una resistencia superficial al desgarro superior a 1,5 MPA, medida con instrumentos adecuados.
- En el caso de soportes **cerámicos o revestimientos resinosos antiguos**, tras una adecuada preparación mecánica, sedebe verificar la correcta adhesión de los mismos al sustrato y la ausencia de rastros de contaminantes.
- Las juntas deterioradas, los agujeros y otras irregularidades deben regularizarse adecuadamente y repararse con masilla epoxi tipo STARCEMENT 385, o mortero epoxi tipo DUROGLASS P1/2 adecuadamente cargado con cuarzo o ADDENSANTE NT2.

Es indispensable dar rugosidad a la superficie antes de la colocación. La elección del método de preparación mecánica (granallado o fresado) debe realizarse en función de las condiciones del soporte y del tipo de revestimiento que se vaya a utilizar.

En ambientes sujetos a fuertes tensiones y choques térmicos, se recomienda realizar preparaciones mecánicas (fresado) que dejen superficies rugosas para aumentar la superficie específica de adhesión.

Para **DUROGLASS CRETE FM ANTISKID** no es imprescindible el uso de imprimación en el caso de soportes secos o ligeramente húmedos, en cualquier caso no en contrafuerte.

Si se desea realizar un alisado epoxi a modo de imprimación sobre soportes de hormigón normales, utilizar **DUROGLASS P1/2, DUROGLASS P2 PRIMER** o saturado adecuadamente con cuarzo de 0,3-0,9 mm o 0,7-1,2 mm.

En caso de soportes muy húmedos o con contrapresión, utilice como imprimación **DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS FU BIANCO TIX, DUROGLASS FU LEVEL.**

La última capa del producto utilizado debe espolvorearse en fresco con cuarzo de granulometría adecuada.

En las proximidades de tapas de alcantarilla, rejillas, juntas, perímetros, puertas, etc., antes de aplicar **DUROGLASS CRETE**, es necesario realizar en el pavimento, con una cortadora de pavimento con disco de diamante, **cortes perimetrales de «enclavamiento»** con una profundidad de al menos 2 cm.



PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Producto de tres componentes que se deben mezclar cuidadosamente antes de su uso de la siguiente manera:

- · Añadir y mezclar el componente B con el componente A.
- Añadir el componente C mientras se agita y mezclar hasta que esté completamente homogéneo, teniendo cuidado de no sobrecalentarlo, y luego aplicar.

Dada la particularidad del producto, se recomienda agitar por separado el componente A y el componente B antes de mezclarlos.

DILUCIÓN

No diluir el producto bajo ningún concepto.

El producto está disponible en la versión convertidor neutro, que se puede colorear con:

0,21 kg de pasta colorante HYDRAGLASS.





APLICACIÓN DEL PRODUCTO

La elevada rapidez de endurecimiento del producto requiere una adecuada organización de la obra.

DUROGLASS CRETE FM puede aplicarse con:

- Espátula dentada
- Rascador

En función del espesor deseado (de 6 a 9 mm), el producto **DUROGLASS CRETE FM ANTISKID** puede aplicarse con un consumo indicativo de 12,0 kg/m² a 18,0 kg/m².

La relación espesor-consumo es de aproximadamente 2,0 kg/m² por 1,0 mm.

Es fundamental pasar el rodillo antiespumante después de la aplicación de **DUROGLASS CRETE FM ANTISKID**.

<u>Sistema autonivelante:</u> aplicar **DUROGLASS CRETE FM ANTISKID** vertiendo el producto recién mezclado sobre la superficie a tratar, luego distribuirlo con una espátula dentada o una rasqueta e inmediatamente después pasar el rodillo antiespumante.

<u>Sistema multicapa</u>: para la aplicación multicapa de **DUROGLASS CRETE FM ANTISKID**, continúe espolvoreando hasta saturación cuarzo de granulometría adecuada al grado de rugosidad deseado (por ejemplo, 0,1-0,5 o 0,3-0,8 o 0,7-1,2 mm).

Una vez endurecido, **lije** y **aspire** la superficie para eliminar el exceso, luego aplique con rodillo una o dos capas de 0,3 - 0,4 kg/m² (dependiendo de la capacidad de cobertura del color) de DUROGLASS CRETE TOP.

Acabado extra antideslizante: para obtener una superficie especialmente rugosa, añadir 1,2 kg de sílice (1-3 mm) después de mezclar completamente A+B+C.



ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

- No aplicar DUROGLASS CRETE FM ANTISKID sobre sustratos con velo de agua superficial o sobre hormigones vertidos hace menos de 10 días.
- · No aplique DUROGLASS CRETE FM ANTISKID sobre sustratos polvorientos o quebradizos, sustratos contaminados con aceites, grasas o suciedad en general.
- · No mezcle cantidades parciales de los componentes para evitar cometer errores en las proporciones de mezcla que causarían un endurecimiento incorrecto del producto.
- No exponga el producto mezclado a fuentes de calor.
- · Los revestimientos de DUROGLASS CRETE FM ANTISKID expuestos a la luz solar sufren cambios de color visibles; este fenómeno no afecta en absoluto al rendimiento del revestimiento.
- · El color del revestimiento también puede sufrir variaciones como consecuencia del contacto con productos químicos agresivos; la mera variación de color no es indicativa de agresión química en el revestimiento.
- · Eliminar, lo antes posible y siempre que sea posible, cualquier producto químico agresivo que entre en contacto con el revestimiento de DUROGLASS CRETE FM ANTISKID.
- · Proteger el producto del agua durante al menos 24 horas después de la colocación.
- · Se recomienda pasar Scotch Brite al final de la colocación, una vez endurecido, para eliminar cualquier capa y polvo superficial.
- · Cuando se realicen aplicaciones en lugares donde se manipulen alimentos, proteger las zonas o retirar los alimentos y los equipos que estén en contacto con alimentos en las proximidades para evitar que el polvo y los disolventes de los productos se depositen en los alimentos o en los equipos que estén en contacto con alimentos durante los procesos de mezcla y aplicación.

SEGURIDAD Y LIMPIEZA

Al aplicar estos productos, se recomienda el uso de gafas, mascarillas y guantes de goma, así como de todos los EPI previstos por la normativa vigente.

Las herramientas de trabajo deben limpiarse con DILUENTE 6 después de su uso.

Para más información sobre las precauciones de uso, consulte la ficha de seguridad.















DATOS TÉCNICOS		
Color		Convertidor Marfil tipo RAL 1014 Amarillo ocre tipo RAL 1024 Rojo óxido tipo RAL 3009 Azul tipo RAL 5010 Verde tipo RAL 6010 Gris tipo RAL 7000 y 7040
Peso específico	ISO 2811-1	$2,00 \pm 0,05 \text{ Kg/l}$
Duración en el recipiente 20°C	UNI EN ISO 9514	15 minutos
Relaciones de mezcla		Partes en peso de comp. A (color): 100 Partes en peso de comp. A (conv): 92 Partes en peso de comp. B: 85 Partes en peso del componente C: 629
Sustancias no volátiles	UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Endurecimiento a 22 °C, 50 % de humedad relativa		 Tráfico ligero: 6-8 horas Sobreaplicación: 24 horas mín 72 horas máx. seco al tacto: 120 min transitable con peso ligero: 24 horas transitable con peso medio: 48 horas completamente endurecido: 7 días
Adherencia al hormigón	UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Resistencia al deslizamiento	UNI EN 13036-4	Clase I: prueba en húmedo para superficies internas: unidad ≥40 Clase I (40) Clase II: prueba en seco para superficies internas: unidad ≥40 Clase II (40)
Resistencia al desgaste	UNI EN 13892-4	< 30 μm
Módulo elástico	EN 13412	1530 MPa
Dureza Shore D	EN ISO 868	80
Resistencia a ataques químicos severos	UNI EN 13529	Ácido sulfúrico al 20 %: Clase II Hidróxido de sodio al 20 %: Clase II Cloruro de sodio al 20 %: Clase II Ácido láctico al 10 %: Clase II
Resistencia al impacto	UNI EN ISO 6272-1	10 N·m
Resistencia al desgaste BCA	UNI EN 13892-4	< 30 μm
Resistencia a la compresión	UNI EN 13892-2	> 50 MPa
Resistencia a la flexión	UNI EN 13892-2	> 15 MPa



DATOS TÉCNICOS		
Resistencia al choque térmico	UNI EN 13687-5	> 3,5 MPa
Permeabilidad al agua líquida	UNI EN 1062-3	$W= 0.01 \text{ kg/m}^2 \text{ x h}^{0.5}$
Almacenamiento		el producto en su envase original sellado, mantenido en un lugar seco y protegido a temperaturas entre +5 °C y +35 °C, se conserva durante 6 meses.

Los datos y las prescripciones indicadas en esta ficha, basados en las mejores experiencias prácticas y de laboratorio, deben considerarse en cualquier caso indicativos. Teniendo en cuenta las diferentes condiciones de uso y la intervención de factores independientes de MPM (soporte, condiciones ambientales, dirección técnica de colocación, etc.), quien desee utilizarlo debe determinar si el producto es adecuado o no para el uso. Nuestra obligación de garantía se limita, por lo tanto, a la calidad y constancia de la misma en relación con el producto acabado, y exclusivamente para los datos indicados anteriormente. Esta ficha sustituye y anula las anteriores. Los datos contenidos pueden variar en cualquier momento sin previo aviso por parte de MPM. Actualizaciones publicadas en el sitio web www.mpmsrl.com