

DUROGLASS R 16

REVESTIMIENTO ATÓXICO A BASE DE RESINAS EPOXIDICAS Y POLIAMMINA HIDRATANTE
IDÓNEO PARA CONTENER SUSTANCIAS ALIMENTARIAS SEGÚN EL D.M. 34 DEL 21/3/73 S.O.
GU N° 104 DEL 20/04/73 Y ACTUALIZACIONES Y DIRECTIVAS EUROPEAS



CARACTERÍSTICAS

Adecuado para contener **aceite, leche, vino, cerveza, conservas, agua potable.**

Adecuado para contener **aguas residuales.**

Adecuado para contener todo tipo de **combustibles y aceites minerales.**

Químicamente resistente a soluciones ácidas y alcalinas.

Superficie lisa y brillante de **fácil limpieza.**

Certificado para **contacto alimentario.**

Contribuye a la obtención de créditos para la certificación **LEED.**

Cumple con los requisitos de la norma **1504-2** para revestimientos: producto para la protección contra el riesgo de penetración 1.3, control de la humedad 2.2, resistencia química 6.1, aumento de la resistividad 8.2.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Aplicable **de +10 °C a +30 °C.**

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO

Temperatura de funcionamiento **de -10 °C a +90 °C** (en aire) y **de -10 °C a +45 °C** (en agua).

CAMPO DE APLICACIÓN

- Revestimiento **de vitrificado**, protector para el interior de recipientes destinados a **contener líquidos o sólidos agresivos** en la industria alimentaria y química.
- Revestimiento **protector interno para tanques y recipientes** destinados a contener agua potable y

- vino, aceite, cerveza, leche, conservas, etc.
- **Protección de depósitos, tanques, tuberías, silos, conductos** de hormigón y acero al carbono, colectores, canaletas, plantas de tratamiento de aguas residuales, acueductos.

DUROGLASS R 16

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Las superficies a tratar deben estar **sanas, compactas, libres de polvo y de contaminación** de sustancias extrañas (suciedad, aceite, grasa, desarmantes, etc.).
- El **soporte de cemento**, tras una adecuada preparación mecánica, debe tener una resistencia superficial al desgarro superior a 1,5 MPA, medida con instrumentos adecuados.
- En el caso de soportes **cerámicos o revestimientos resinosos antiguos**, tras una adecuada preparación mecánica, se debe verificar la correcta adhesión de los mismos al sustrato y la ausencia de rastros de contaminantes.
- En **tanques** que ya se utilizan desde hace tiempo, antes de cualquier operación es fundamental eliminar los depósitos de sales, moho e incrustaciones, procediendo a la eliminación de los revestimientos anteriores que no estén adheridos. El revestimiento antiguo, siempre que esté adherido, debe lijarse enérgicamente.
- Las **superficies de acero** deben ser chorreadas en seco según **SSPC-SP10** al grado **Sa21/2**. Si hay un canal, este debe ser eliminado o dejar que la superficie a tratar se oxide y luego proceder con el chorreado o proceder directamente con el chorreado. Se debe prestar especial atención a las soldaduras, que deben lijarse o tratarse con **DUROGLASS FF 4416**.

Es imprescindible **rugosificar** la superficie antes de la colocación. La elección del método de preparación mecánica (hidrolavado, chorro de arena, lijado) debe basarse en las condiciones del soporte y en el tipo de revestimiento que se vaya a utilizar.

Imprimación para soportes de cemento: aplique siempre al menos dos capas de **DUROGLASS FU BIANCO TIX** o **DUROGLASS FU RAPID**, teniendo en cuenta las recomendaciones de la ficha técnica en presencia de superficies húmedas o en contrafuerte.

Imprimación para soportes metálicos: previa preparación mediante chorro de arena, se recomienda aplicar una capa de **DUROGLASS FF 4416**.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Producto de **dos componentes** que se deben mezclar cuidadosamente antes de su uso con un agitador mecánico helicoidal a baja velocidad, procediendo de la siguiente manera:

- Añadir y mezclar el componente B con el componente A y mezclar hasta homogeneizar completamente.

DILUCIÓN

Dependiendo del tipo de aplicación, el producto puede diluirse con un máximo del 2 % de **alcohol etílico de buen sabor**.

DUROGLASS R 16



APLICACIÓN DEL PRODUCTO

DUROGLASS R 16 puede aplicarse con:

- Rodillo
- Brocha
- Pulverizador sin aire (boquillas de 0,015-0,024 pulgadas, presión de 250 bar, compresión de 60-1)

Según el espesor deseado, el producto **DUROGLASS R 16** puede aplicarse con un consumo indicativo de 0,6 a 0,8 kg/m² por mano.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

- Dada la reactividad del producto, las operaciones de aplicación deben realizarse rápidamente.
- La aplicación de la segunda capa del producto debe realizarse en las 36 horas siguientes.
- Después del endurecimiento a 20 °C y antes de poner en funcionamiento el producto manufacturado, es indispensable un lavado cuidadoso con agua con un 5-10 % de sosa y enjuagar abundantemente con agua tibia.
- Dada la rapidez, se recomienda aplicar el producto con equipos airless bi-mixer.

SEGURIDAD Y LIMPIEZA

Para la aplicación de estos productos se recomienda el uso de gafas, mascarillas y guantes de goma, así como de todos los EPI previstos por la normativa vigente.

Después de su uso, las herramientas deben limpiarse bien con agua tibia o **DILUENTE 21**.

Para más información sobre las precauciones de uso, consulte la ficha de seguridad.



DUROGLASS R 16

DATOS TÉCNICOS

Color		Amarillo
Peso específico	UNI EN ISO 2811-1	1,24 ± 0,05 Kg/l
Proporción de la mezcla		100 partes en peso de base 50 partes en peso de endurecedor
Viscosidad a 20 °C	EN ISO 2555	50000 ± 10.000 mPa.s
Duración en el recipiente 22°C	UNI EN ISO 9514	25 ± 5 minutos
Fuerza de adherencia por tracción directa	EN 1542	> 3,5 MPa
Sustancias no volátiles	EN ISO 3251	> 99 %
Endurecimiento a 22 °C, 50 % de humedad relativa		- seco al tacto: 5-6 horas - sobreaplicación: 8 horas - 24 horas - completamente endurecido: 10 días
Resistencia química	EN 13529	Mezcla de hidrocarburos: Clase II Metanol: Clase II Ácido sulfúrico al 20 %: Clase I Hidróxido de sodio al 20 %: Clase II Cloruro de sodio al 20 %: Clase II Tensioactivos: Clase II
Almacenamiento		El producto se conserva durante 12 meses en su envase original sellado, en un lugar seco y protegido a temperaturas entre +5 °C y +35 °C.

Los datos y las prescripciones que figuran en esta ficha, basados en las mejores experiencias prácticas y de laboratorio, deben considerarse en cualquier caso indicativos. Teniendo en cuenta las diferentes condiciones de uso y la intervención de factores independientes de MPM (soporte, condiciones ambientales, dirección técnica de colocación, etc.), quien desee utilizarlo debe determinar si el producto es adecuado o no para su uso. Nuestra obligación de garantía se limita a la calidad y constancia del producto acabado para los datos indicados anteriormente, solo para las fichas técnicas provistas de sello y firma del personal delegado de nuestra sede. Además, el cliente debe comprobar que estos valores son válidos para el lote de producto que le interesa y que no han sido superados y/o sustituidos por ediciones posteriores y/o nuevas formulaciones. Los datos contenidos pueden variar en cualquier momento sin previo aviso por parte de MPM.