



DUROGLASS



Suelos de resina

mpmsrl.com



LOS SISTEMAS DUROGLASS

representan una excelencia en suelos industriales, con prestaciones de alto nivel y durabilidad comprobada por una sólida reputación madurada a lo largo de setenta años.



Sistemas MPM para la industria

Los sistemas **DUROGLASS** son sinónimo de innovación y funcionalidad.

Las características extraordinarias de la línea, desde la resistencia al desgaste a la resistencia a los choques térmicos, lo convierten en la opción ideal para suelos industriales de alto rendimiento.

DUROGLASS ha sido diseñado para superar las expectativas en cada ámbito industrial, garantizando durabilidad, resistencia mecánica y química inigualables, además de propiedades antibacterianas para ambientes seguros e higiénicos.

Los sistemas **DUROGLASS** son un punto de referencia para suelos industriales y han sido elegidos por industrias farmacéuticas, químicas, electrónicas y manufactureras por su fiabilidad y durabilidad en el tiempo. La instalación rápida y práctica satisface las necesidades modernas de la industria, garantizando seguridad, higiene y eficiencia ambiental.

Sectores de aplicación



INDUSTRIA ALIMENTARIA



INDUSTRIA QUÍMICA Y FARMACÉUTICA



INDUSTRIA MANUFACTURERA



APARCAMIENTOS



INFRAESTRUCTURAS



ESPACIOS COMERCIALES

Propiedades y características de los sistemas **DUROGLASS**

RESISTENCIA MECÁNICA



RESISTENCIA QUÍMICA



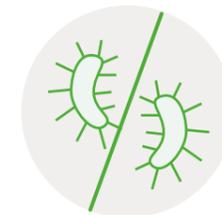
RESISTENCIA A LOS CHOQUES TÉRMICOS



ANTIDESLIZANTE/ SEGURO



PROPIEDADES ANTIBACTERIANAS



DURADERO EN EL TIEMPO





Investigación y desarrollo

Certificaciones

Las normativas nacionales e internacionales relativas a la seguridad e higiene en los entornos industriales requieren estándares estrictos para los suelos.

MPM ofrece soluciones certificadas de alto rendimiento para cada sector, con soluciones cualificadas y certificadas, como la línea **DUROGLASS**, ideal para sectores diversificados como químico y farmacéutico.

Estos suelos garantizan el cumplimiento de los requisitos de seguridad y salud.



MARCADO CE 1504-2

Productos y sistemas para la protección y reparación de las estructuras de hormigón



MARCADO CE 13813

Mortero para recrecidos y acabados de suelos, propiedades y requisitos



LEED

Diseño y construcción de un edificio de acuerdo con criterios de ecosostenibilidad



INDOOR AIR COMFORT GOLD

Conformidad de los productos con los requisitos de emisiones reducidas de COVs (compuestos orgánicos volátiles)



HACCP

Protocolo para proteger la salud y la seguridad en el lugar de trabajo



B fl – s1

Requisitos de reacción al fuego para productos de construcción



ANTIDESLIZANTE

Requisitos de rugosidad superficial para la seguridad de las personas



FUERTES ATAQUES QUÍMICOS

Resistencia a sustancias químicas agresivas según UNI EN 13529



Índice de los sistemas

Consolidantes y filmógenos

MPM FLOOR 01

Sistema antipolvo epoxi al agua transparente

MPM FLOOR 02

Sistema antipolvo epoxi al agua coloreado

MPM FLOOR 03

Sistema de pintura de poliuretano con disolvente coloreado

Alto espesor y multicapa

MPM FLOOR 04

Sistema de revestimiento epoxi antiácido

MPM FLOOR 05

Sistema de revestimiento multicapa al agua

MPM FLOOR 06

Sistema de revestimiento epoxi multicapa

Autonivelantes

MPM FLOOR 07

Sistema de revestimiento epoxi autonivelante

MPM FLOOR 08

Sistema de revestimiento epoxi autonivelante conductivo

MPM FLOOR 09

Sistema de revestimiento de poliuretano autonivelante

Solera epoxi

MPM FLOOR 10

Sistema de revestimiento epoxi en solera

Poliuretano Cemento

MPM FLOOR 11

Sistema de poliuretano cemento autonivelante liso de 3-6 mm

MPM FLOOR 12

Sistema de poliuretano cemento autonivelante rugoso de 6-9 mm

MPM FLOOR 13

Sistema de poliuretano cemento en solera de 6-12 mm

Revestimiento para exteriorhorass

MPM FLOOR 14

Sistema de revestimiento acrílico al agua

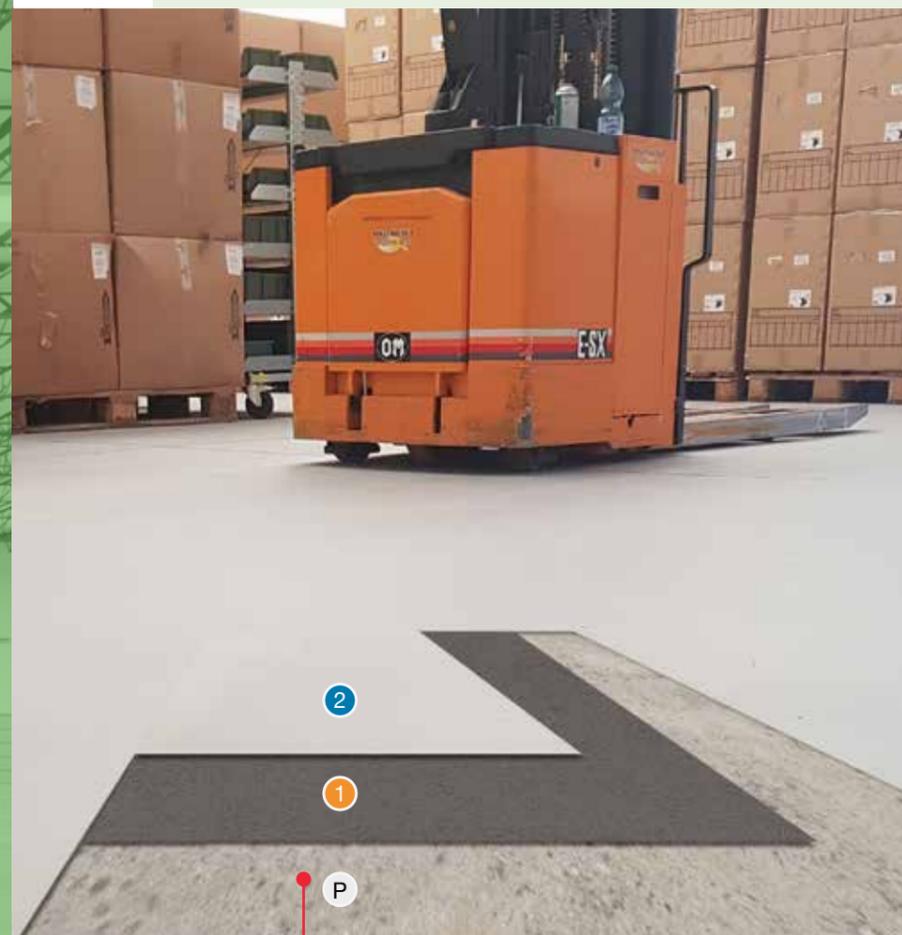
MPM FLOOR 01

Antipolvo epoxi al agua transparente

MPM FLOOR 01 – ficha del sistema

Antipolvo epoxi al agua - transparente

SISTEMA EPOXI ANTIPOLVO CONSOLIDANTE AL AGUA PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES



- P Superficie de colocación en hormigón
- 1 Epoxi al agua transparente **STARCEMENT 5/A**
- 2 Epoxi al agua transparente **STARCEMENT 5/A**

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Tratamiento consolidante, antipolvo y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- almacenes
- plantas industriales
- producción de alimentos
- locales técnicos
- aparcamientos
- laboratorios
- salas de exposición

y en general en superficies sujetas a un tráfico peatonal y de ruedas medianas.

VENTAJAS

- ✓ Ecológico y sin olor
- ✓ Compatible con sustratos de hormigón ligeramente **húmedos**
- ✓ Buena **resistencia a los aceites y combustibles**
- ✓ Altas **propiedades mecánicas**
- ✓ Alta dureza y **resistencia a la abrasión**
- ✓ **Consolida y bloquea la desintegración** del hormigón

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	STARCEMENT 5/A		0,05	De 2 a 16 horas
2	Acabado	STARCEMENT 5/A		0,13	transitable peatonal después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

P Preparación de las superficies
Preparación mecánica mediante lijado y posterior eliminación del polvo residual. Seguida de un posible lavado con una lavadora-secadora.

1 Primera capa
Aplicación con rodillo o rociado sin aire de resina epoxi a base de agua **STARCEMENT 5/A**, con un consumo indicativo de 0,05 kg/m² diluido 1:1 con agua.

2 Segunda capa
Aplicación con rodillo o rociado sin aire de la segunda capa de resina epoxi a base de agua **STARCEMENT 5/A**, con un consumo indicativo de 0,130 kg/m². Diluido 1:0,5 con agua.

COLOR

El sistema está disponible en versión transparente.

Descargue la
ficha técnica
completa



MPM FLOOR 02

Antipolvo epoxi al agua coloreado

MPM FLOOR 02 – ficha del sistema

Antipolvo epoxi al agua – coloreado

SISTEMA EPOXI ANTIPOLVO COLOREADO AL AGUA PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

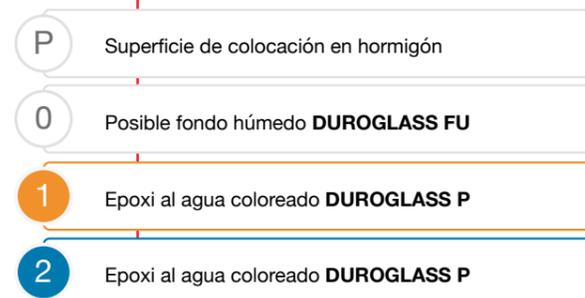
Tratamiento coloreado brillante consolidante, antipolvo y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- plantas industriales
- producción de alimentos
- locales técnicos
- almacenes
- aparcamientos
- laboratorios
- salas de exposición

y en general en superficies sujetas a un tráfico peatonal y de ruedas medianas.

VENTAJAS

- ✓ Ecológico y sin olor
- ✓ Compatible con sustratos de hormigón ligeramente **húmedos**
- ✓ Buena **resistencia a los aceites y combustibles**
- ✓ Altas **propiedades mecánicas**
- ✓ Alta dureza y **resistencia a la abrasión**
- ✓ **Consolida y bloquea la desintegración del hormigón**



ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	DUROGLASS P		0,15	Da 6 a 24 horas
2	Acabado	DUROGLASS P		0,15	transitable peatonal después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

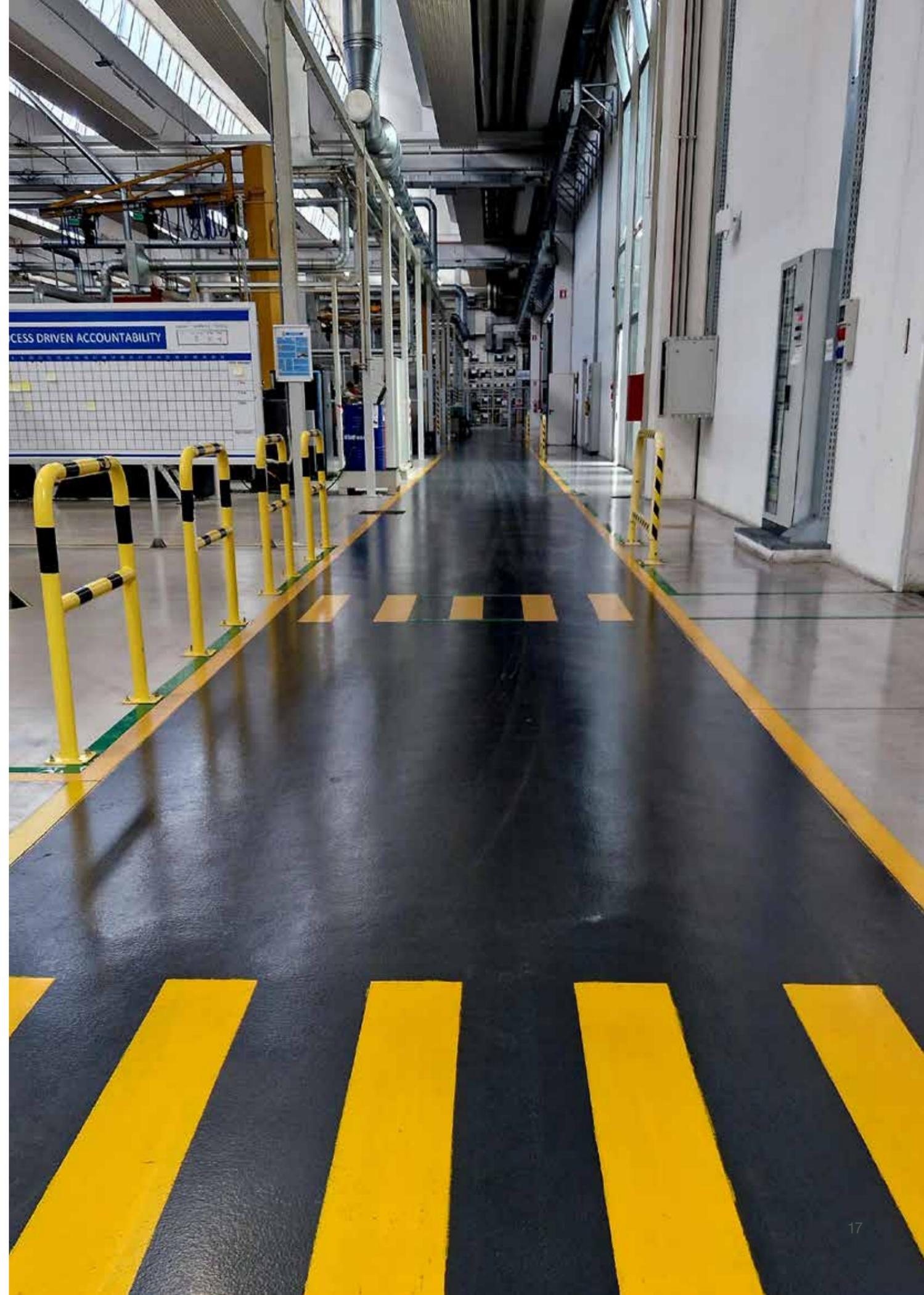
DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

P Preparación de las superficies
Preparación mecánica mediante lijado y posterior eliminación del polvo residual. Seguida de un posible lavado con una lavadora-secadora.

0 Fondo húmedo
En caso de presencia de humedad por capilaridad o de capas de hormigón que aún no hayan alcanzado su madurez, es necesario aplicar previamente fondos específicos de la línea **DUROGLASS FU** antes del sistema indicado.

1 Primera capa
Aplicación con rodillo de una primera capa de revestimiento bicomponente brillante a base de resinas epoxi en dispersión acuosa **DUROGLASS P**, con un consumo de 0,15 kg/m² diluido al 20 % con agua.

2 Segunda capa
Aplicación con rodillo de una segunda capa de revestimiento bicomponente brillante a base de resinas epoxi en dispersión acuosa **DUROGLASS P**, con un consumo de 0,15 kg/m² diluido al 10 % con agua.



COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto brillante.

Descargue la
ficha técnica
completa



MPM FLOOR 03

Pintura de poliuretano con disolvente coloreado

MPM FLOOR 03 – ficha del sistema

Pintura de poliuretano con disolvente coloreado

SISTEMA DE POLIURETANO COLOREADO CON DISOLVENTE PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Tratamiento coloreado mate consolidante, antipolvo y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- almacenes
- plantas industriales
- locales técnicos
- aparcamientos
- laboratorios
- salas de exposición

y en general en superficies sujetas a un tráfico peatonal y de ruedas mediano-alto.

VENTAJAS

- ✓ **Aspecto mate antideslizante**
- ✓ Excelente **adhesión** a los sustratos de hormigón
- ✓ Excelente **resistencia al agua, aceites y combustibles**
- ✓ Altas **propiedades mecánicas**
- ✓ Alta dureza y **resistencia a la abrasión**
- ✓ **Ausencia de amarilleo y resistencia a los rayos UV**

- P Superficie de colocación en hormigón
- 0 Posible fondo húmedo **DUROGLASS FU**
- 1 Imprimación con disolvente **DUROGLASS FF4416**
- 2 Poliuretano con disolvente coloreado **POLISTAR P867**
- 3 Poliuretano con disolvente coloreado **POLISTAR P867**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	DUROGLASS FF4416		0,20	24 horas minimo
2	Acabado	POLISTAR P867		0,15	16 horas
3	Acabado	POLISTAR P867		0,15	transitable peatonal después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- P Preparación de las superficies**
 Preparación mecánica mediante lijado o pulido y posterior eliminación del polvo residual. Seguida de un posible lavado con una lavadora-secadora.
- 0 Fondo húmedo**
 En caso de presencia de humedad por capilaridad o de capas de hormigón que aún no hayan alcanzado su madurez, es necesario aplicar previamente fondos específicos de la línea **DUROGLASS FU** antes del sistema indicado.
- 1 Primera capa**
 Aplicación con rodillo de fondo especial con dos componentes a base de resinas epoxi en disolvente **DUROGLASS FF 4416**,
- 2 Segunda capa**
 Aplicación con rodillo de una capa de acabado bicomponente a base de resinas de poliuretano alifáticas pigmentado mate
- 3 Tercera Capa**
 Aplicación con rodillo de una segunda capa de acabado bicomponente a base de resinas de poliuretano alifáticas pigmentado mate **POLISTAR P867**, con un consumo de 0,15 kg/m².



COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto mate.

Descargue la
ficha técnica
completa



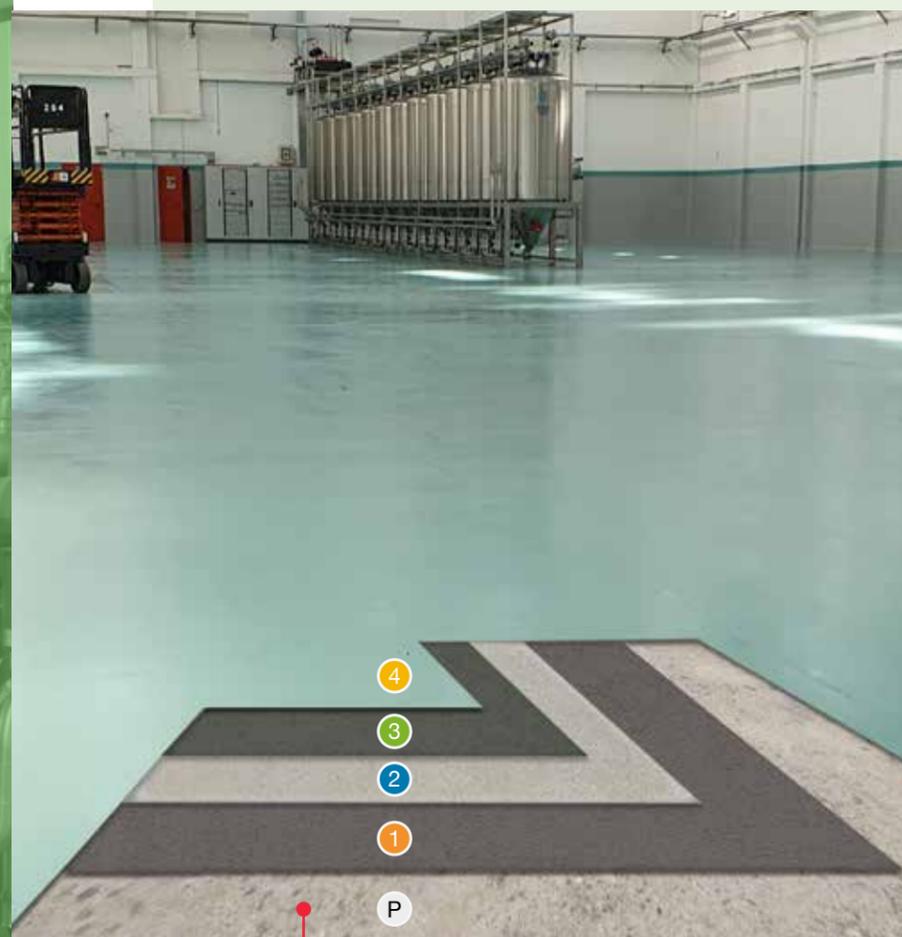
MPM FLOOR 04

Revestimiento epoxi antiácido

MPM FLOOR 04 – ficha del sistema

Revestimiento epoxi antiácido

SISTEMA EPOXI ANTIÁCIDO DE ALTO ESPESOR PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Tratamiento antiácido, impermeable y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- industrias químicas
- industrias farmacéuticas
- producción de alimentos
- instalaciones industriales
- locales técnicos
- laboratorios
- almacenes

y en general en superficies sujetas a agresión química.

VENTAJAS

- ✓ Revestimiento brillante de alto espesor
- ✓ Compatible con sustratos de hormigón ligeramente **húmedos**
- ✓ Excelente resistencia a los disolventes y los productos químicos agresivos
- ✓ Altas **propiedades mecánicas**
- ✓ Alta dureza y **resistencia a la abrasión**
- ✓ Fácilmente lavable e higienizable

- P Superficie de colocación
- 1 Imprimación Fondo húmedo **DUROGLASS FU BIANCO TIX**
- 2 Imprimación Fondo húmedo **DUROGLASS FU BIANCO TIX**
- 3 Acabado epoxi antiácido **DUROGLASS P6/1**
- 4 Acabado epoxi antiácido **DUROGLASS P6/1**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación FU	DUROGLASS FU BIANCO TIX + CUARZO		0,70	Da 24 a 48 horas
2	Imprimación FU	DUROGLASS FU BIANCO TIX		0,50	Da 24 a 48 horas
3	Acabado	DUROGLASS P6/1		0,30	Da 15 a 24 horas
4	Acabado	DUROGLASS P6/1		0,30	transitable a pie después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

P Preparación de las superficies
Preparación mecánica mediante pulido o granallado y posterior eliminación del polvo residual. Después de la preparación, el sustrato de hormigón debe estar sano y compacto, sin partes quebradizas, y demostrar una resistencia al desgarro superior a 1,5 MPa.

1 Primera capa
Nivelación de las superficies mediante fondo especial con tres componentes específico para el tratamiento de superficies húmedas y con contrapresión **DUROGLASS FU BIANCO TIX**, cargado en una proporción de 1:0,5 con cuarzo de 0,1-0,3 mm y diluido al 10 % con agua, con un consumo indicativo de 0,7 kg/m².

2 Segunda capa
Aplicación con rodillo o rociado sin aire de una segunda capa de fondo especial con tres componentes específico para el tratamiento de superficies húmedas y con contrapresión **DUROGLASS FU BIANCO TIX**, con un consumo de 0,5 kg/m², diluido al 10-15 % con agua. Transcurridas 48 horas y en el caso de superficies con contrapresión, es necesario verificar las condiciones higrométricas; si estas no son adecuadas, se deberá aplicar una nueva capa.

3 Tercera Capa
Aplicación con rodillo de una primera capa de revestimiento bicomponente a base de novolaca epoxídica de alta resistencia química **DUROGLASS P6/1**, con un consumo de 0,30 kg/m².

4 Cuarta Capa
Aplicación con rodillo de una segunda capa de revestimiento bicomponente a base de novolaca epoxi de alta resistencia química **DUROGLASS P6/1**, con un consumo de 0,30 kg/m².

COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto mate.

Descargue la
ficha técnica
completa



MPM FLOOR 05

Revestimiento epoxi multicapa al agua

MPM FLOOR 05 – ficha del sistema

Revestimiento epoxi multicapa al agua

SISTEMA EPOXI MULTICAPA TRANSPIRABLE PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

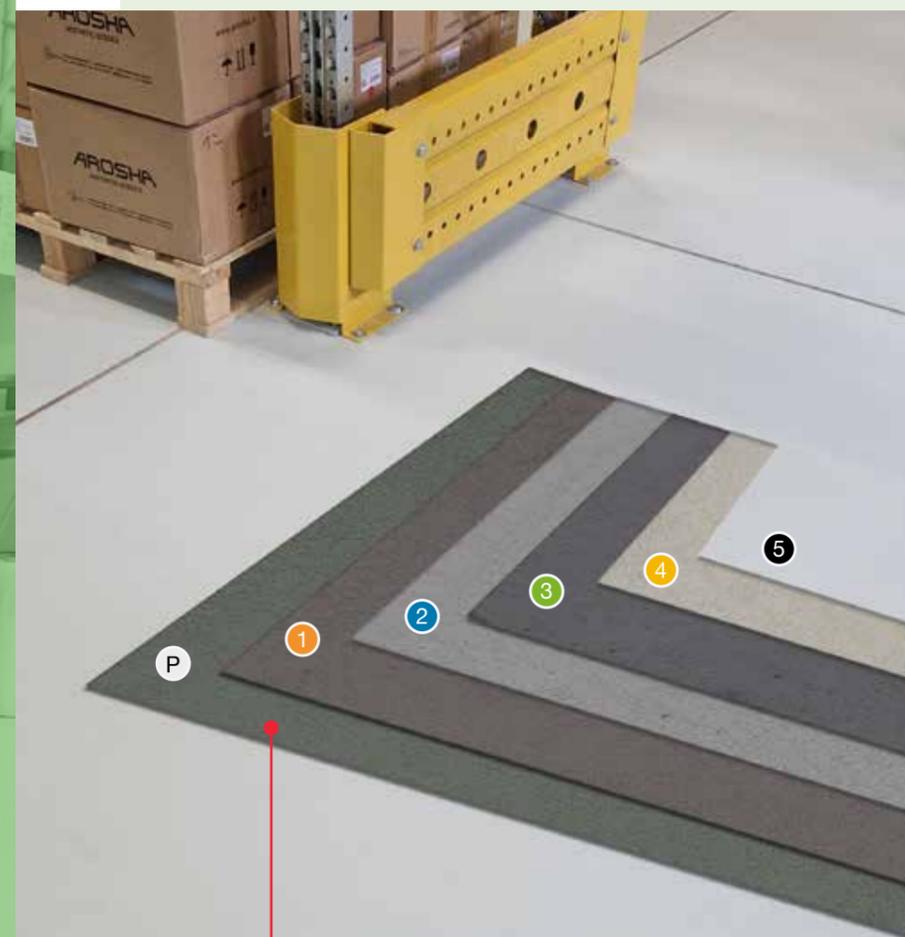
Tratamiento transpirable, impermeable y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- plantas industriales
- producción de alimentos
- locales técnicos
- almacenes
- aparcamientos
- laboratorios
- salas de exposición

y en general en superficies sujetas a humedad por capilaridad.

VENTAJAS

- ✓ Ecológico e inodoro
- ✓ Transpirable y compatible con sustratos de hormigón húmedos
- ✓ Buena resistencia a los aceites y los productos químicos agresivos
- ✓ Altas propiedades mecánicas
- ✓ Alta dureza y resistencia a la abrasión
- ✓ Certificado al fuego Bfl-S1



- P Superficie de colocación en hormigón
- 1 Imprimación all'acqua **STARCEMENT 5/A**
- 2 Epoxi al agua coloreado **DUROGLASS PW**
- 3 Epoxi al agua coloreado **DUROGLASS PW**
- 4 Acabado epoxi al agua **DUROGLASS PW TOP**
- 5 Acabado epoxi al agua **DUROGLASS PW TOP**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	STARCEMENT 5/A		0,10	un mínimo de 60 minutos
2	Revestimiento	DUROGLASS PW + CUARZO		1,00	6 horas
3	Revestimiento	DUROGLASS PW		0,60	6 horas
4	Acabado	DUROGLASS PW TOP		0,13	6 horas
5	Acabado	DUROGLASS PW TOP		0,13	transitable peatonal después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- P Preparación de las superficies**
Preparación mecánica mediante lijado y posterior eliminación del polvo residual. Seguida de un posible lavado con una lavadora-secadora.
- 1 Primera capa**
Aplicación con rodillo de fondo especial con dos componentes a base de resinas epoxi al agua **STARCEMENT 5/A**, con un consumo indicativo de 0,100 kg/m² diluido 1:1 con agua.
- 2 Segunda capa**
Aplicación con espátula de revestimiento bicomponente autonivelante a base de agua y transpirable **DUROGLASS PW**, con un consumo de 1 kg/m² cargado al 10 % con cuarzo de 0,1-0,5 mm, seguido de espolvoreo hasta saturación sobre fresco con cuarzo de 0,1-0,5 mm.
- 3 Tercera Capa**
Eliminación del cuarzo sobrante mediante cepillado y aspirado, seguida de un rasado con revestimiento bicomponente transpirable a base de agua **DUROGLASS PW**, tal cual, con un consumo de 0,6 kg/m².
- 4 Cuarta Capa**
Aplicación con rodillo de una primera capa de acabado bicomponente transpirable satinado con resinas epoxi a base de agua **DUROGLASS PW TOP**, con un consumo de 0,13 kg/m².
- 5 Quinta Capa**
Aplicación con rodillo de una segunda capa de acabado bicomponente transpirable satinado con resinas epoxi a base de agua **DUROGLASS PW TOP**, con un consumo de 0,13 kg/m².

COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto satinado.

Descargue la
ficha técnica
completa



MPM FLOOR 06

Revestimiento epoxi multicapa

MPM FLOOR 06 – ficha del sistema

Revestimiento epoxi multicapa

SISTEMA EPOXI MULTICAPA ANTIDESLIZANTE PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

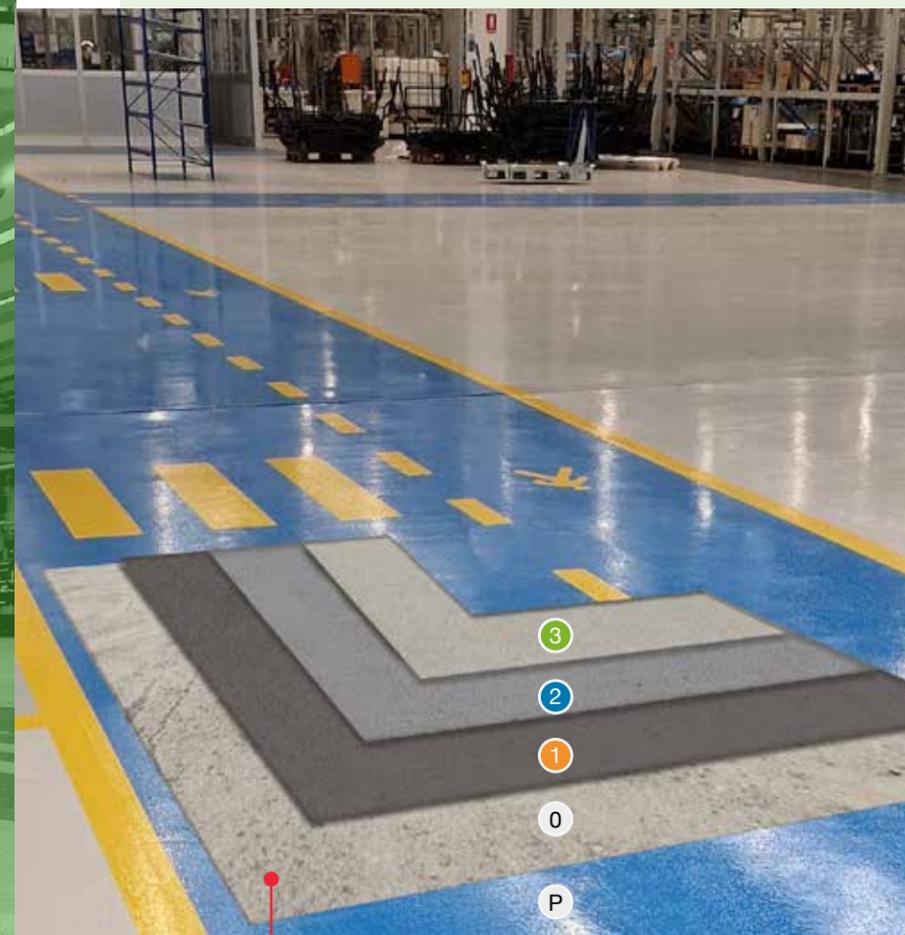
Tratamiento antideslizante, impermeable y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- almacenes
- plantas industriales
- producción de alimentos
- locales técnicos
- aparcamientos y talleres
- laboratorios
- salas de exposición

y en general en superficies sujetas a un tráfico peatonal y de ruedas mediano-alto.

VENTAJAS

- ✓ Acabado brillante antideslizante
- ✓ Buena **resistencia a los aceites y los productos químicos agresivos**
- ✓ Altas **propiedades mecánicas**
- ✓ Alta dureza y **resistencia a la abrasión**
- ✓ Fácilmente lavable e higienizable
- ✓ **Disponible en versión certificada al fuego Bfl-S1**



- P Superficie de colocación en hormigón
- 0 Posible fondo húmedo **DUROGLASS FU**
- 1 Imprimación epoxi sin disolvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Acabado epoxi coloreado **DUROGLASS P5/5**
- 3 Acabado epoxi coloreado **DUROGLASS P5/5**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	DUROGLASS P1/2 + CUARZO		0,60	8 horas
2	Acabado	DUROGLASS P5/5 + CUARZO		0,60	10 horas
3	Acabado	DUROGLASS P5/5 + CUARZO		0,40	transitable a pie después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- P Preparación de las superficies**
Preparación mecánica mediante pulido o granallado y posterior eliminación del polvo residual. Después de la preparación, el sustrato de hormigón debe estar sano y compacto, sin partes quebradizas, y demostrar una resistencia al desgarro superior a 1,5 MPa.
- 0 Fondo húmedo**
En caso de presencia de humedad por capilaridad o de capas de hormigón que aún no hayan alcanzado su madurez, es necesario aplicar previamente fondos específicos de la línea **DUROGLASS FU** antes del sistema indicado.
- 1 Primera capa**
Rasado de las superficies mediante resina epoxi bicomponente sin disolventes **DUROGLASS P1/2**, con un consumo de 0,6 kg/m², cargado con cuarzo de 0,1-0,5 mm, seguido de espolvoreo hasta saturación sobre fresco con cuarzo de 0,3-0,9 mm.
- 2 Segunda capa**
Eliminación del cuarzo sobrante mediante cepillado y aspirado, seguida de un rasado de las superficies mediante revestimiento autonivelante bicomponente a base de resinas epoxi **DUROGLASS P5/5**, con un consumo de 0,6 kg/m² cargado al 30 % con cuarzo de 0,1-0,5 mm.
- 3 Tercera Capa**
Rasado de las superficies mediante revestimiento autonivelante bicomponente a base de resinas epoxi **DUROGLASS P5/5**, con un consumo de 0,4 kg/m² cargado al 20 % con cuarzo de 0,1-0,3 mm, eventualmente repasado con rodillo alveolar de esponja o de pelo medio.

COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto brillante.

Descargue la
ficha técnica
completa



MPM FLOOR 07

Revestimiento epoxi autonivelante

MPM FLOOR 07 – ficha del sistema

Revestimiento epoxi autonivelante

SISTEMA EPOXI AUTONIVELANTE PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

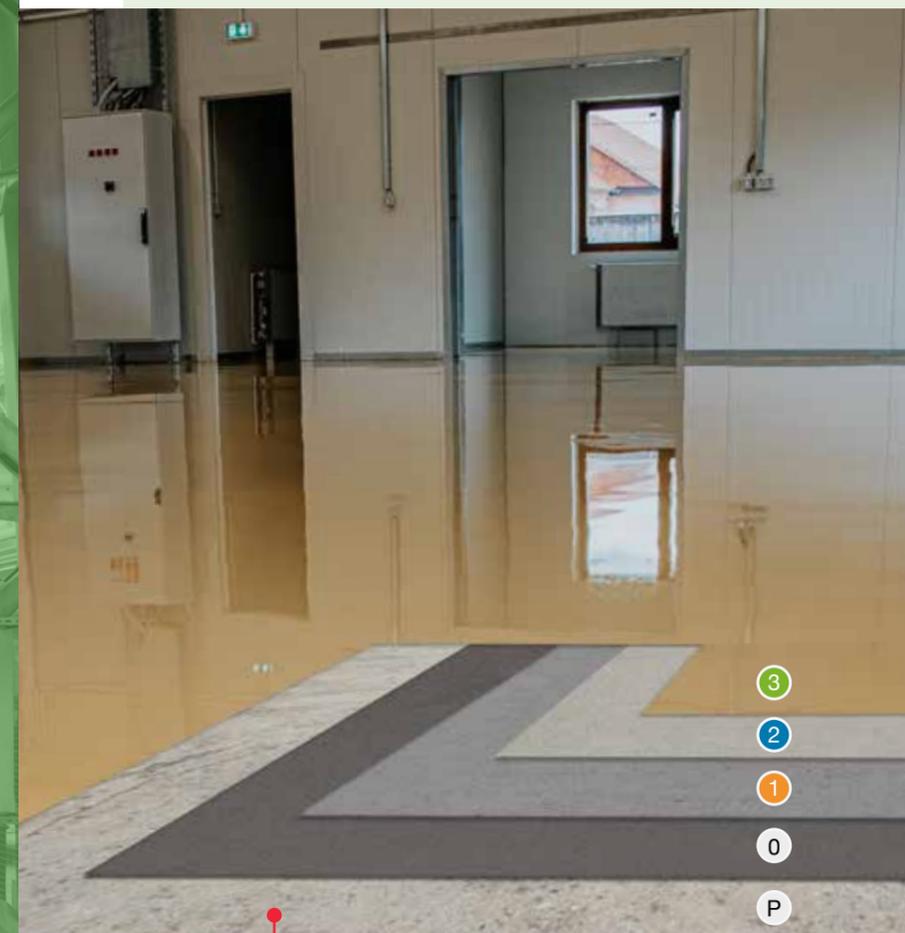
Tratamiento autonivelante, impermeable y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- plantas industriales
- producción de alimentos
- locales técnicos
- almacenes
- salas blancas
- laboratorios
- salas de exposición

y en general en superficies sujetas a un tráfico peatonal y de ruedas mediano-alto.

VENTAJAS

- ✓ Acabado brillante liso
- ✓ Buena resistencia a los aceites y los productos químicos agresivos
- ✓ Altas propiedades mecánicas
- ✓ Alta dureza y resistencia a la abrasión
- ✓ Fácilmente lavable e higienizable
- ✓ Disponible en versión certificada al fuego Bfl-S1



- P Superficie de colocación en hormigón
- 0 Posible fondo húmedo **DUROGLASS FU**
- 1 Imprimación epoxi sin disolvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Autonivelante epoxi **DUROGLASS P5/5**
- 3 Acabado epoxi coloreado **DUROGLASS P5/4**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	DUROGLASS P1/2 + CUARZO		0,50	8 horas
2	Acabado	DUROGLASS P5/5 + CUARZO		1,50	10 horas
3	Acabado	DUROGLASS P5/4		0,25	transitable petonal después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- P Preparación de las superficies**
Preparación mecánica mediante pulido o granallado y posterior eliminación del polvo residual. Después de la preparación, el sustrato de hormigón debe estar sano y compacto, sin partes quebradizas, y demostrar una resistencia al desgarro superior a 1,5 MPa.
- 0 Fondo húmedo**
En caso de presencia de humedad por capilaridad o de capas de hormigón que aún no hayan alcanzado su madurez, es necesario aplicar previamente fondos específicos de la línea **DUROGLASS FU** antes del sistema indicado.
- 1 Primera capa**
Aplicación mediante rasado de las superficies de resina epoxi bicomponente sin disolventes **DUROGLASS P1/2**, cargada al 40 % con cuarzo de 0,1-0,3 mm, con un consumo de 0,5 kg/m² y espolvoreo sobre fresco con cuarzo de 0,1-0,5 mm.
- 2 Segunda capa**
Aplicación con espátula de autonivelante epoxi bicomponente sin disolventes de alta resistencia química **DUROGLASS P5/5**, con un consumo indicativo de 1,5 kg/m² cargado en una proporción de 1:0,5 con cuarzo, repasando cuidadosamente con un rodillo quita burbujas.
- 3 Tercera Capa**
Aplicación con rodillo de acabado epoxi bicomponente coloreado sin disolventes **DUROGLASS P5/4**, con un consumo indicativo de 0,25 kg/m².

COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto brillante.

Descargue la
ficha técnica
completa



MPM FLOOR 08

Revestimiento epoxi autonivelante conductivo

MPM FLOOR 08 – ficha del sistema

Revestimiento epoxi autonivelante conductivo

SISTEMA EPOXI AUTONIVELANTE ANTIESTÁTICO CONDUCTIVO PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Tratamiento autonivelante, antiestático conductivo y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- empresas electrónicas
- hospitales
- industrias químicas
- locales técnicos
- entornos Atex
- salas blancas
- laboratorios

y en general en superficies sujetas a un tráfico peatonal y de ruedas medianas y en cualquier lugar donde se requiera un revestimiento antiestático conductivo para el control de los fenómenos ESD.

VENTAJAS

- ✓ Acabado brillante liso
- ✓ Buena resistencia a los aceites y los productos químicos agresivos
- ✓ Altas propiedades mecánicas
- ✓ Alta dureza y resistencia a la abrasión
- ✓ Fácilmente lavable e higienizable
- ✓ Disponible en versión certificada ESD

- P Superficie de colocación en hormigón
- 0 Posible fondo húmedo **DUROGLASS FU**
- 1 Imprimación epoxi conductiva **DUROGLASS AS**
- 2 Rejilla conductiva en bandas de cobre
- 3 Revestimiento epoxi **DUROGLASS P5/5 CONDUCTIVO**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	DUROGLASS AS		0,2	16 horas
2	Rejilla de 2x2 m	Bandas de cobret			16 horas
3	Revestimiento	DUROGLASS P5/4		2,0	transitable a pie después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- P Preparación de las superficies**
Preparación mecánica mediante pulido o granallado y posterior eliminación del polvo residual. Después de la preparación, el sustrato de hormigón debe estar sano y compacto, sin partes quebradizas, y demostrar una resistencia al desgarro superior a 1,5 MPa.
- 0 Fondo húmedo**
En caso de presencia de humedad por capilaridad o de capas de hormigón que aún no hayan alcanzado su madurez, es necesario aplicar previamente fondos específicos de la línea **DUROGLASS FU** antes del sistema indicado.
- 1 Primera capa**
Aplicación con pincel o rodillo de imprimación electroconductiva a base de resinas epoxi en dispersión acuosa **DUROGLASS AS**, con un consumo indicativo de 0,2 kg/m².
- 2 Segunda capa**
Formación de rejilla de bandas de cobre con una malla de aproximadamente 2x2 m y repaso con **DUROGLASS AS**.
- 3 Tercera Capa**
Aplicación con espátula de autonivelante epoxi bicomponente antiestático conductivo **DUROGLASS P5/5** cargado en una proporción de 1:1 en peso con cuarzo de 0,1-0,3 mm, con un consumo indicativo de 2,0 kg/m² de producto puro, repasando con cuidado y repetidamente con rodillo quita burbujas.

El consumo de cuarzo puede variar ligeramente en función de las condiciones ambientales y del espesor deseado. Se recomienda no superar 1,5-2,0 mm de espesor.

COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto brillante.

Descargue la
ficha técnica
completa



MPM FLOOR 09

Revestimiento de poliuretano autonivelante

MPM FLOOR 09 – ficha del sistema

Revestimiento de poliuretano autonivelante

SISTEMA DE POLIURETANO AUTONIVELANTE ALIFÁTICO PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Tratamiento autonivelante, alifático y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- almacenes
- plantas industriales
- producción de alimentos
- locales técnicos
- aparcamientos
- laboratorios
- salas de exposición

y en general en superficies sujetas a un tráfico peatonal y de ruedas mediano-alto.

VENTAJAS

- ✓ Buena elasticidad
- ✓ Excelente **comportamiento estético del color** en exteriores
- ✓ Buena **resistencia a los aceites y combustibles**
- ✓ Altas **propiedades mecánicas**
- ✓ Alta dureza y **resistencia a la abrasión**
- ✓ Fácilmente lavable e higienizable



- P Superficie de colocación en hormigón
- 0 Posible fondo húmedo **DUROGLASS FU**
- 1 Imprimación epoxi sin disolvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Revestimiento de poliuretano coloreado **ELASTOSTAR P**
- 3 Acabado de poliuretano coloreado **POLISTAR P867 W**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	DUROGLASS P1/2		0,60	8 horas
2	Autolivellante	ELASTOSTAR P		2,50	10 horas
3	Acabado	POLISTAR P 867 W		0,15	transitable a pie después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- P Preparación de las superficies**
Preparación mecánica mediante pulido o granallado y posterior eliminación del polvo residual. Después de la preparación, el sustrato de hormigón debe estar sano y compacto, sin partes quebradizas, y demostrar una resistencia al desgarro superior a 1,5 MPa.
- 0 Fondo húmedo**
En caso de presencia de humedad por capilaridad o de capas de hormigón que aún no hayan alcanzado su madurez, es necesario aplicar previamente fondos específicos de la línea **DUROGLASS FU** antes del sistema indicado.
- 1 Primera capa**
Rasado de espátula con resina epoxi bicomponente sin disolventes **DUROGLASS P1/2**, con un consumo de 0,5 kg/m², seguido de espolvoreado sobre fresco con cuarzo de granulometría 0,1-0,5 mm.
- 2 Segunda capa**
Aplicación con espátula dentada de autonivelante elástico a base de resinas de poliuretano **ELASTOSTAR P**, con un consumo indicativo de 2,5 kg/m², repasando cuidadosamente con rodillo quita burbujas.
- 3 Tercera Capa**
Aplicación con rodillo de una capa de acabado de poliuretano bicomponente alifático satinado o mate, antidesgaste bicomponente en base acuosa y antipolvo **POLISTAR P 867W**, con un consumo indicativo de 0,15 kg/m².

COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto SATINADO o MATE.

Descargue la
ficha técnica
completa



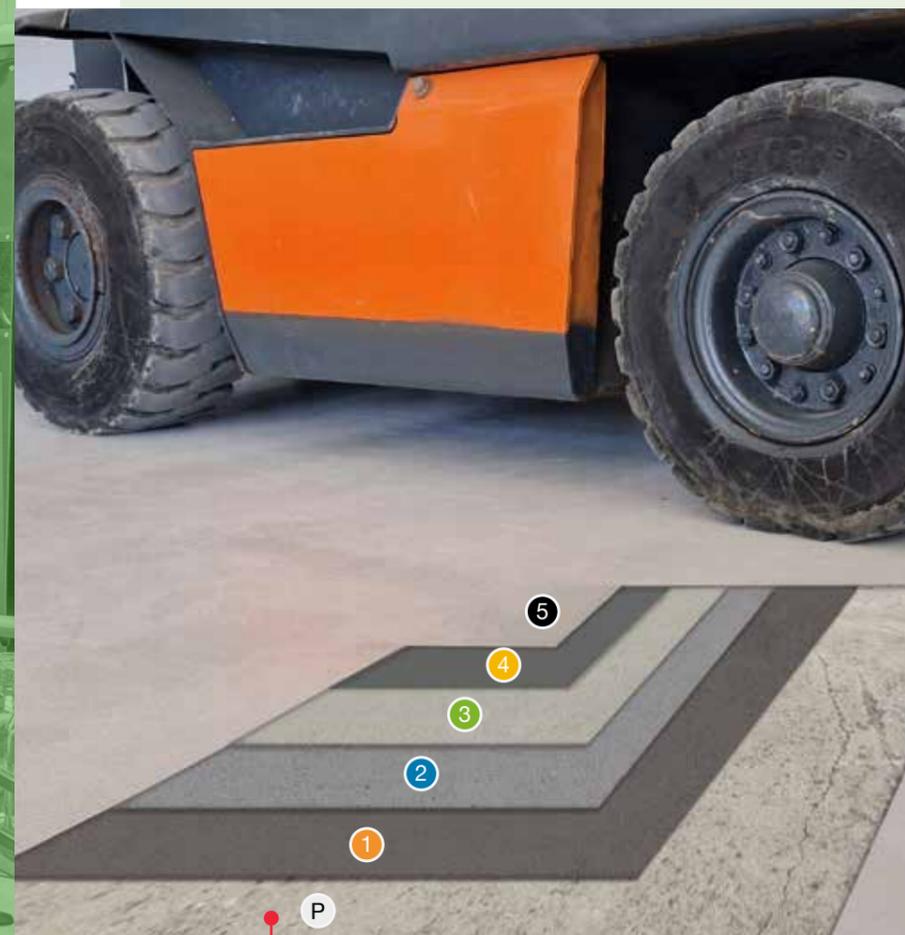
MPM FLOOR 10

Revestimiento epoxi en solera

MPM FLOOR 10 – ficha del sistema

Revestimiento epoxi en solera

SISTEMA DE SOLERA EPOXI ANTIDESLIZANTE PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Tratamiento de alto espesor, impermeable y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- plantas industriales
- producción de alimentos
- locales técnicos
- almacenes
- aparcamientos y talleres
- laboratorios
- salas de exposición

y en general en superficies donde sea necesario recuperar niveles faltantes y pendientes.

VENTAJAS

- ✓ Acabado brillante antideslizante
- ✓ Buena resistencia a los aceites y los productos químicos agresivos
- ✓ Altas propiedades mecánicas
- ✓ Alta dureza y resistencia a la abrasión
- ✓ Fácilmente lavable e higienizable
- ✓ Rapidez de puesta en funcionamiento

- P Superficie de colocación en hormigón
- 1 Imprimación epoxi sin disolvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Recreido epoxi **DUROGLASS P1/2**
- 3 Rasado epoxi coloreado **DUROGLASS P1/2**
- 4 Rasado epoxi coloreado **DUROGLASS P5/5**
- 5 Acabado epoxi coloreado **DUROGLASS P5/4**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	DUROGLASS P1/2		0,50	8 horas
2	Recrecido	DUROGLASS P1/2 + CUARZO		1,50	8 horas
3	Rasado	DUROGLASS P1/2 + CUARZO		0,50	8 horas
4	Rasado	DUROGLASS P5/5 + CUARZO		0,40	10 horas
5	Acabado	DUROGLASS P5/4		0,20	transitable peatonal después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

P Preparación de las superficies
Preparación mecánica mediante fresado o granallado y posterior eliminación del polvo residual. Después de la preparación, el sustrato de hormigón debe estar sano y compacto, sin partes quebradizas, y demostrar una resistencia al desgarro superior a 1,5 MPa.

1 Primera capa
Aplicación con rodillo de una capa de ligante bicomponente a base de resinas epoxi **DUROGLASS P1/2**, con un consumo indicativo de 0,500 kg/m².

2 Segunda capa
Aplicación, sobre la capa anterior aún en fase de pegajosidad, de mortero preparado en la obra con ligante bicomponente a base de resinas epoxi **DUROGLASS P1/2** y mezcla de cuarzo de 0,1-1,5 mm en una proporción de 1:10. La mezcla se realizará con una máquina mezcladora tipo revolver adecuada. La masa, que tendrá consistencia de "arena húmeda", se aplicará con espátula y se nivelará con regla de aluminio, utilizando plantillas metálicas de referencia para el espesor. Durante la fase de endurecimiento, la masa se compactará con una fratasadora mecánica (helicóptero). Los consumos indicativos serán de 1,5 kg/m² de **DUROGLASS P1/2** y 15 kg de mezcla de cuarzo.

3 Tercera Capa
Aplicación con espátula de ligante bicomponente a base de resinas epoxi **DUROGLASS P1/2**, con un consumo indicativo de 0,5 kg/m² cargado al 30 % en peso con cuarzo de 0,1-0,5 mm.

4 Cuarta Capa
Rasado de las superficies mediante revestimiento autonivelante bicomponente a base de resinas epoxi **DUROGLASS P5/5**, con un consumo de 0,4 kg/m² cargado al 30 % con cuarzo de 0,1-0,3 mm.

5 Quinta Capa
Aplicación con rodillo de una capa de revestimiento bicomponente de alto contenido en sólidos a base de resinas epoxi **DUROGLASS P5/4**, con un consumo de 0,2 kg/m².

COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto SATINADO o MATE.

Descargue la
ficha técnica
completa



MPM FLOOR 11

Poliuretano cemento autonivelante liso de 3-6 mm

MPM FLOOR 11 – ficha del sistema

Poliuretano cemento autonivelante liso de 3-6 mm

SISTEMA DE POLIURETANO CEMENTO AUTONIVELANTE LISO PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Tratamiento autonivelante, antiácido y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- industrias químicas
- industrias farmacéuticas
- industrias lácteas
- industrias vitivinícolas
- producción de alimentos
- locales técnicos
- laboratorios

y en general en superficies sujetas a importantes tensiones químicas y mecánicas.

VENTAJAS

- ✓ Acabado liso fácilmente lavable
- ✓ Excelente resistencia a los productos químicos agresivos
- ✓ Excelentes propiedades mecánicas
- ✓ Excelente resistencia a los choques térmicos
- ✓ Alta dureza y resistencia a la abrasión
- ✓ Certificado HACCP para producción de alimentos

- P Superficie de colocación en hormigón
- 0 Posible fondo húmedo **DUROGLASS FU**
- 1 Imprimación epoxi sin disolvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Revestimiento poliuretano cemento colorato **DUROGLASS CRETE MT**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	DUROGLASS P1/2 + CUARZO		0,50	6 horas
2	Revestimiento	DUROGLASS CRETE MT		10	transitable peatonal después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

P Preparación de las superficies
Preparación mecánica mediante granallado y posterior eliminación del polvo residual. Después de la preparación, el sustrato de hormigón debe estar sano y compacto, sin partes quebradizas, y demostrar una resistencia al desgarro superior a 1,5 MPa.

P Fondo húmedo
En caso de presencia de humedad por capilaridad o de capas de hormigón que aún no hayan alcanzado su madurez, es necesario aplicar previamente fondos específicos de la línea DUROGLASS FU antes del sistema indicado.

1 Primera capa
Aplicación mediante rasado de las superficies de resina epoxi bicomponente sin disolventes **DUROGLASS P1/2**, cargada al 30 % con cuarzo de 0,3-0,9 mm, con un consumo de 0,5 kg/m² y espolvoreo sobre fresco con cuarzo de 0,1-0,5 mm.

2 Segunda capa
Aplicación con espátula dentada de autonivelante bicomponente a base de poliuretano cemento de alta resistencia química **DUROGLASS CRETE MT**, con un consumo de 10,0 kg/m², repasando con cuidado y repetidamente con rodillo quita burbujas.

* Consumo indicativo poliuretano cemento DUROGLASS CRETE 2,0 Kg/mq per mm di spesshoras.



COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto mate.

Descargue la
ficha técnica
completa



MPM FLOOR 12

Poliuretano cemento
autonivelante rugoso de 6-9 mm

MPM FLOOR 12 – ficha del sistema

Poliuretano cemento autonivelante rugoso de 6-9 mm

**SISTEMA DE POLIURETANO CEMENTO AUTONIVELANTE
ANTIDESLIZANTE PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.**



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Tratamiento de nivelación, antiácido y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- industrias químicas
- industrias farmacéuticas
- industrias lácteas
- industrias vitivinícolas
- producción de alimentos
- locales técnicos
- laboratorios

y en general en superficies sujetas a importantes tensiones químicas y mecánicas.

VENTAJAS

- ✓ Acabado ligeramente rugoso antideslizante
- ✓ Excelente resistencia a los productos químicos agresivos
- ✓ Excelentes propiedades mecánicas
- ✓ Excelente resistencia a los choques térmicos
- ✓ Alta dureza y resistencia a la abrasión
- ✓ Certificado HACCP para producción de alimentos

- P Superficie de colocación en hormigón
- 0 Posible fondo húmedo **DUROGLASS FU**
- 1 Imprimación epoxi sin disolvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Revestimiento poliuretano cemento colorato **DUROGLASS CRETE FM**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	DUROGLASS P1/2 + CUARZO		0,5	6 horas
2	Revestimiento	DUROGLASS CRETE FM		12,0	transitable peatonal después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

P Preparación de las superficies
Preparación mecánica mediante granallado y posterior eliminación del polvo residual. Después de la preparación, el sustrato de hormigón debe estar sano y compacto, sin partes quebradizas, y demostrar una resistencia al desgarro superior a 1,5 MPa.

0 Fondo húmedo
En caso de presencia de humedad por capilaridad o de capas de hormigón que aún no hayan alcanzado su madurez, es necesario aplicar previamente fondos específicos de la línea DUROGLASS FU antes del sistema indicado.

1 Primera capa
Aplicación mediante rasado de las superficies de resina epoxi bicomponente sin disolventes **DUROGLASS P1/2**, cargada al 30 % con cuarzo de 0,3-0,9 mm, con un consumo de 0,5 kg/m² y espolvoreo sobre fresco con cuarzo de 0,1-0,5 mm.

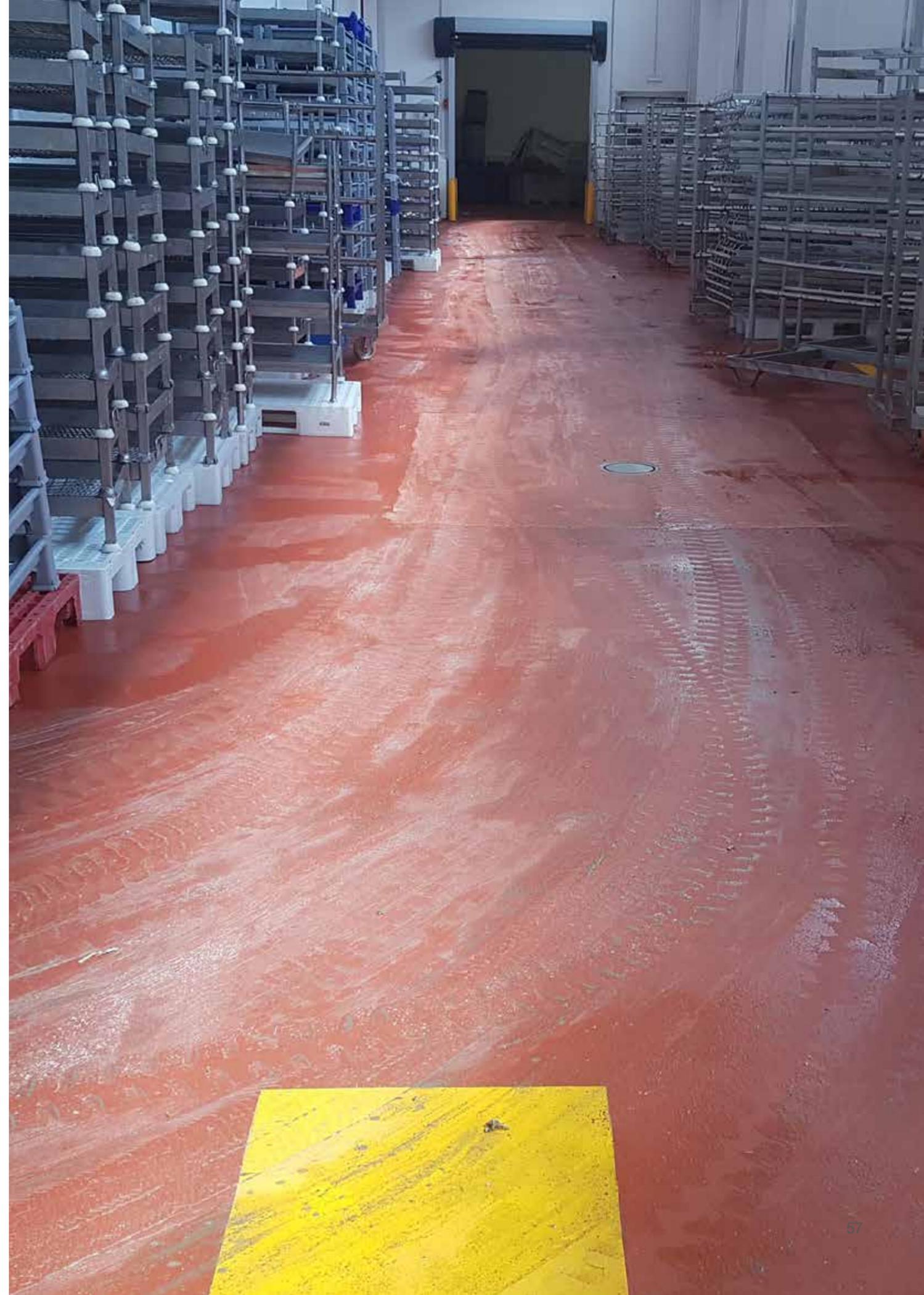
2 Segunda capa
Aplicación con espátula dentada de autonivelante bicomponente a base de poliuretano cemento de alta resistencia química **DUROGLASS CRETE FM**, con un consumo de 12,0 kg/m², repasando con cuidado y repetidamente con rodillo quita burbujas.

* Consumo indicativo poliuretano cemento DUROGLASS CRETE 2,0 Kg/mq per mm di spesshoras.

COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto mate.

Descargue la
ficha técnica
completa



MPM FLOOR 13

Poliuretano cemento en solera de 6-12 mm

MPM FLOOR 13 – ficha del sistema

Poliuretano cemento en solera de 6-12 mm

SISTEMA DE POLIURETANO CEMENTO EN SOLERA ANTIDESLIZANTE PARA SUELOS CIVILES E INDUSTRIALES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

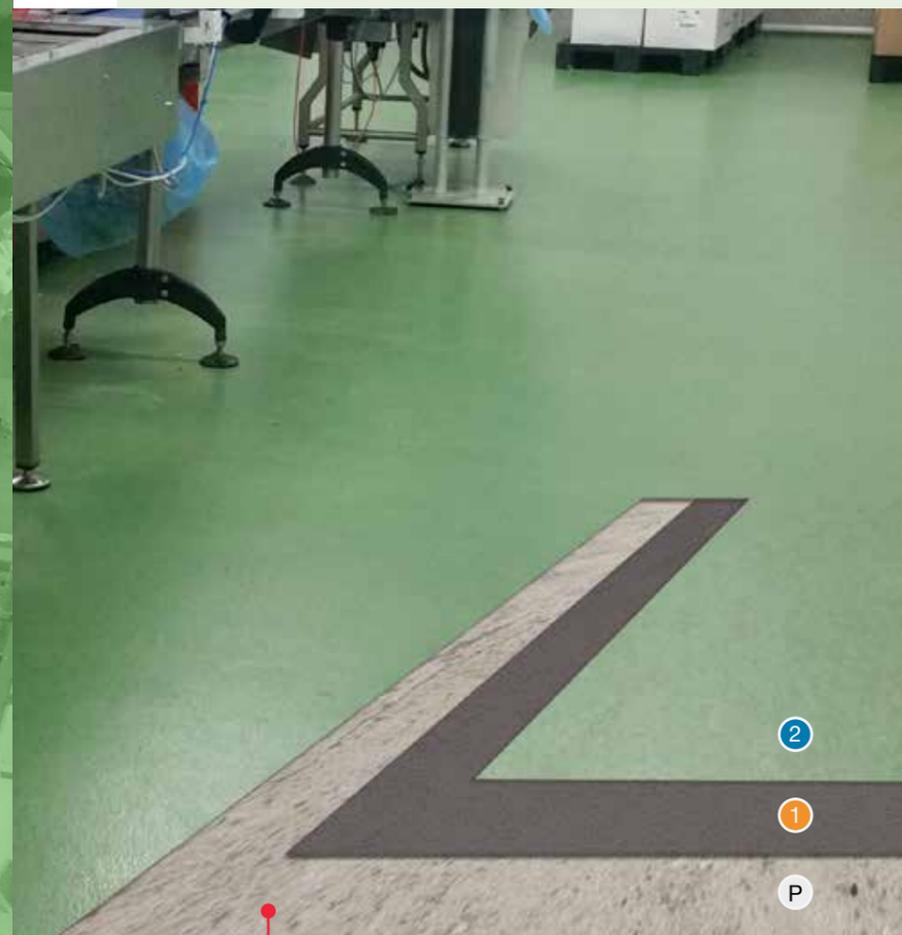
Tratamiento antideslizante, antiácido y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- industrias químicas
- industrias farmacéuticas
- industrias lácteas
- industrias vitivinícolas
- producción de alimentos
- locales técnicos
- laboratorios

y en general en superficies sujetas a importantes tensiones químicas y mecánicas

VENTAJAS

- ✓ Acabado rugoso antideslizante
- ✓ Excelente resistencia a los productos químicos agresivos
- ✓ Excelentes propiedades mecánicas
- ✓ Excelente resistencia a los choques térmicos
- ✓ Alta dureza y resistencia a la abrasión
- ✓ Certificado HACCP para producción de alimentos



- P Superficie de colocación en hormigón
- 1 Imprimación epoxi sin disolvente **DUROGLASS P1/2**
- 2 Revestimiento poliuretano cemento colorato **DUROGLASS CRETE HT**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Imprimación	DUROGLASS P1/2 + CUARZO		0,5	6 horas
2	Revestimiento	DUROGLASS CRETE HT		18,0	transitable peatonal después de 1 día

Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

P Preparación de las superficies
Preparación mecánica mediante granallado y posterior eliminación del polvo residual. Después de la preparación, el sustrato de hormigón debe estar sano y compacto, sin partes quebradizas, y demostrar una resistencia al desgarro superior a 1,5 MPa

0 Fondo húmedo
En caso de presencia de humedad por capilaridad o de capas de hormigón que aún no hayan alcanzado su madurez, es necesario aplicar previamente fondos específicos de la línea **DUROGLASS FU** antes del sistema indicado.

1 Primera capa
Aplicación mediante rasado de las superficies de resina epoxi bicomponente sin disolventes **DUROGLASS P1/2**, cargada al 30 % con cuarzo de 0,3-0,9 mm, con un consumo de 0,5 kg/m² y espolvoreo sobre fresco con cuarzo de 0,1-0,5 mm.

2 Segunda capa
Aplicación con espátula dentada de autonivelante bicomponente a base de poliuretano cemento de alta resistencia química **DUROGLASS CRETE HT**, con un consumo de 18,0 kg/m², repasando con cuidado y repetidamente con rodillo quita burbujas.

* Consumo indicativo poliuretano cemento DUROGLASS CRETE 2,0 Kg/mq per mm di spesshoras.

COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto mate.

Descargue la
ficha técnica
completa



MPM FLOOR 14

Revestimiento acrílico al agua

MPM FLOOR 14 – ficha del sistema

Revestimiento acrílico al agua

REVESTIMIENTO ACRÍLICO COLOREADO AL AGUA DE PELÍCULA GRUESA PARA SUELOS DE EXTERIORES.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

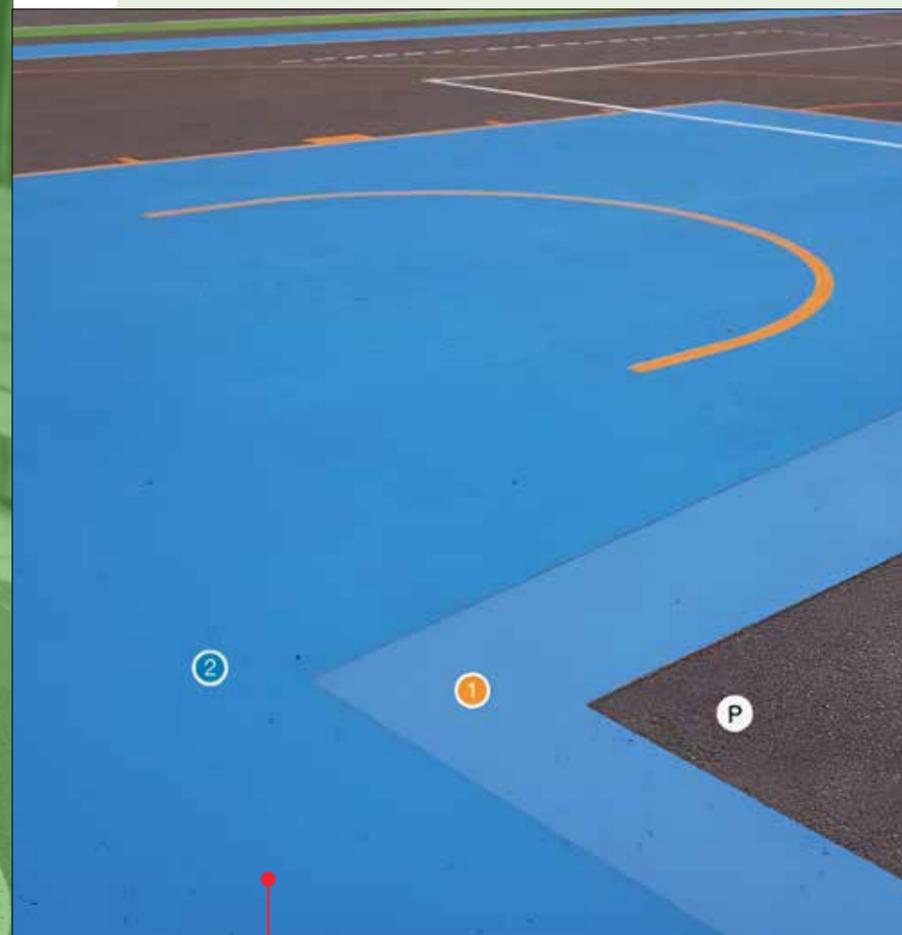
Tratamiento coloreado, antideslizante y antidesgaste para suelos en hormigón de:

- aparcamientos
- pistas de rodaje aeroportuarias
- plataformas de maniobra
- ciclovías
- campos deportivos
- zonas polivalentes

y en general en superficies exteriores sujetas a un tráfico peatonal y de ruedas medianas.

VENTAJAS

- ✓ Ecológico e sin olor
- ✓ Compatible con sustratos de asfalto y hormigón ligeramente **húmedos**
- ✓ Excelente **resistencia al sol y al agua estancada**
- ✓ Excelente **resistencia a los aceites y combustibles**
- ✓ Altas **propiedades mecánicas**
- ✓ Alta dureza y **resistencia a la abrasión**



- P Superficie de colocación en hormigón o asfalto
- 0 Eventual imprimación **STARCEMENT 5/A**
- 1 Revestimiento **STARFLEX W**
- 2 Revestimiento **STARFLEX W**

ESQUEMA DE APLICACIÓN

Capa	Fase de trabajo	Producto	Método de aplicación	Consumo kg/mq	Sobreaplicación 22°C - 50% U.R.
1	Revestimiento	STARFLEX W		0.35	6 horas
2	Revestimiento	STARFLEX W		0.35	transitable peatonal después de 1 día

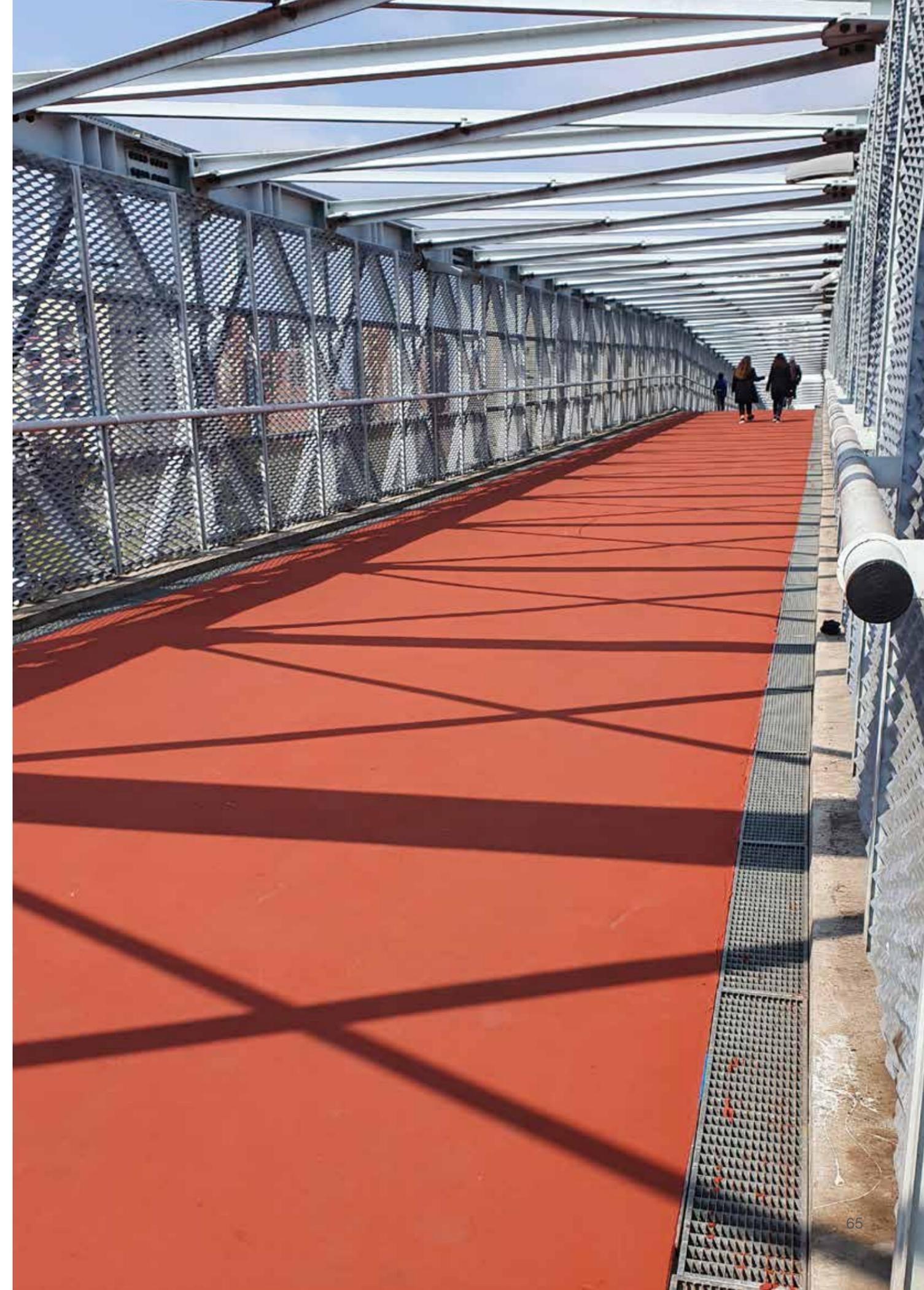
Consumos indicativos, a verificar con pruebas previas a la aplicación en la obra y sujetos a variaciones por condiciones de aplicación en general.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

P Preparación de las superficies
STARFLEX W puede aplicarse directamente sobre superficies de asfalto y hormigón que estén sanas, compactas, limpias y lo más secas posible, libres de cualquier contaminante que pueda comprometer el revestimiento posterior. Preparación mecánica del hormigón mediante lijado y posterior eliminación del polvo residual. Seguida de un posible lavado con una lavadora-secadora. En sustratos cementosos especialmente cerrados, se recomienda aplicar previamente la imprimación **STARCEMENT 5/A**

1 Primera capa
Aplicación con rodillo de una primera capa de revestimiento acrílico al agua, coloreado, monocomponente, de película gruesa

2 Segunda capa
Aplicación con rodillo de una segunda capa de revestimiento acrílico al agua, coloreado, monocomponente, de película gruesa



COLOR

El sistema está disponible en tintes RAL. Aspecto mate.

Descargue la
ficha técnica
completa



Apoyo global

El socio ideal para su trabajo

Desde hace 70 años, MPM colabora con empresas, diseñadoras e industrias para ofrecer soluciones certificadas y duraderas.

La oficina técnica central y la red capilar de profesionales son capaces de ofrecer asistencia y apoyo en cualquier situación.





12_2024



Materiali Protettivi Milano
El socio ideal para su trabajo.

Sede central: Via E. De Amicis 53 20123 Milán
Centro de operaciones: Via Adda 15 20073 Opera
(Milán)
T: +39 02 576 09116

MIXER S.R.L.
Divisione MPM

WEB: www.mpmsrl.com
SOCIAL: @mpm_srl
CORREO ELECTRÓNICO: info@mpmsrl.com