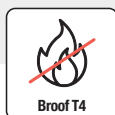


STARFLEX ULTRA

MEMBRANE LIQUIDE MONOCOMPOSANT À BASE DE POLYURÉE POUR
UNE IMPERMÉABILISATION CONTINUE SUR TOUTES LES SURFACES



FONCTIONNALITÉS

Adhère à tout support : gaine, pvc, béton, métal, etc.

Durabilité certifiée jusqu'à 30 ans (ETAG 005 et BBA).

Résistant au vent, au soleil, à la neige et à d'autres intempéries.

Réduit les vitesses d'obturation jusqu'à 50 %.

L'élasticité > 600%

Sortie pluie après 1 heure.

Convient pour l'imperméabilisation sous carrelage.

Convient aux installations photovoltaïques (version FR certifiée pour tirer BROOF T4).

Application rapide et facile avec brosse, rouleau et spray airless.

Système humide sur système humide applicable.

Excellentes caractéristiques mécaniques de traction et de coupe.

Haute résistance à la marche.

Certification de produits sûrs selon la réglementation REACH.

Contribue à l'obtention de crédits pour la certification LEED.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Température ambiante d'application: +5 °C à +35 °C,
R.U.85% max, au moins 3°C au-dessus du point de
rosée.

CHAMP D'APPLICATION

Imperméabilisation avec ou sans renforcement de :

- Toits, terrasses et balcons.
- Dalles, substrats et zones humides.
- Jardins sur le toit.
- Renouvellement des anciennes membranes.

TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT

Températures de fonctionnement de -30°C à +80°C
dans l'air (+200°C pour les courtes périodes).

- Détails de construction sur le toit.
- Imperméabilisation sous carrelage.
- Réservoirs de confinement d'eau.
- Toitures avec systèmes photovoltaïques.

STARFLEX ULTRA

PRÉPARATION DU PLAN DE POSE

- Les surfaces à traiter doivent être saines, compactes, exemptes de poussières et de pollution de substances étrangères (saletés, huile, graisses, désarmement, etc.).
- Le support en ciment, après une préparation mécanique adéquate, doit avoir une résistance à la déchirure superficielle supérieure à 1,5 MPA, mesurée par une instrumentation appropriée.
- Dans le cas de supports en céramique ou de revêtements résineux anciens, après une préparation mécanique adéquate, l'adhérence correcte de ceux-ci au substrat et l'absence de traces de polluants doivent être vérifiées.
- Dans le cas de surfaces verticales (réservoirs, piscines, réservoirs, etc.), la préparation peut être effectuée par sablage sec ou humide, ou hydrolavage à haute pression (300 bars).

Il est essentiel de rugueuse et/ou de laver la surface avant la pose. Le choix de la méthode de préparation mécanique (sablage, ponçage, grenaillage ou fraisage) est à choisir en fonction des conditions du support et du type de revêtement à utiliser :

GAINES BITUMINEUSES: Préparation de surface réalisée par hydrolavage à haute pression (> 300 bars), afin d'avoir une surface propre exempte de tout polluant. Application de PRIMER 0230, un apprêt polyu-rétannique spécialement formulé pour la pose de membranes d'étanchéité « hydratantes ». Consommation indicative du produit 150 g/m². Également disponible dans la version ultra-rapide PRIMER 0230R. Alternativement, application par pulvérisation à rouleaux ou sans air d'un apprêt à deux composants à base de résines époxy en dispersion aqueuse STARCEMENT 5 / A, avec une consommation de 0,1 kg / m² dilué dans un rapport de 1: 1 avec de l'eau, dans le but de consolider la couche protectrice d'ardoise des gaines bitumineuses.

TUILES: Nettoyage en profondeur du support avec des détergents et sablage léger, ponçage ou grenaillage. Application ultérieure par rouleau ou pulvérisation airless de fond anticorrosion à deux composants avec adhérence sur des surfaces métalliques et différents matériaux DUROGLASS FF4416, avec une consommation de 0,2 kg / m². Vous pouvez également utiliser DUROGLASS P1/2, un ancrage époxy à deux composants sans solvant pour le rasage d'épaisseur (à partir de 0,3 kg / m²).

CIMENT: Les surfaces doivent être saines, sèches, exemptes de couches incohérentes, de poussière, de pollution. Le nettoyage peut être effectué par sablage, hydrolavage, grenaillage. Application de rouleaux ou pulvérisation airless de fond anticorrosion à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, DUROGLASS FF4416, avec une consommation de 0,2 kg / m².

Vous pouvez également utiliser PRIMER 0260, un polyuréthane monocomposant à solvant rapide (150-200 g / m²). Pour le rasage d'épaisseur, utilisez DUROGLASS P1/2, un ancrage époxy à deux composants sans solvant (à partir de 300 g/m²).

SURFACES MOUILLÉES: Préparation de surface réalisée par hydrolavage à haute pression (> 250 bar) ou ponçage suivi de l'aspiration de la poussière obtenue. Application de deux couches d'apprêt spécial à trois composants à base de résines époxy pour la préparation de surfaces en béton humide DUROGLASS FU BIANCO TIX dilué à 15% avec de l'eau, avec une consommation indicative de 0,5 kg / m² par couche. Alternativement, application de base à deux composants, à base de résines époxy DUROGLASS FU RAPID, diluée à 15% avec de l'eau, avec une consommation indicative de 0,50 kg / m² et un saupoudrage ultérieur de quartz de granulométrie 0,1-0,3 mm.

STARFLEX ULTRA

BOIS: application de PRIMER 0230, ancrage en polyuréthane spécialement formulé pour la pose de membranes d'étanchéité « hydratantes ». Consommation indicative du produit 150 g/m².

ALUMINIUM + FER: application par rouleau ou pulvérisation airless de fond anticorrosion à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, DUROGLASS FF4416, avec une consommation de 0,2 kg / m². Si nécessaire, collage manuel ultérieur d'une bande butyle autocollante enduite de tissu non tissé sur les chevauchements des tôles dans la direction perpendiculaire à la pente du toit, dans le but de répartir les tensions.

PVC/TPO/EPDM: Préparation de surface effectuée par hydrolavage à haute pression (> 300 bar), pour avoir une surface exempte de tout polluant, adaptée à l'application ultérieure du système d'étanchéité. Application d'un promoteur d'adhérence flexible monocomposant à base de résines polyuréthanes PRIMER 0130, avec une consommation de 0,15 kg / m².

Alternativement, application d'une base anticorrosive à deux composants avec adhérence sur différents types de surfaces, DUROGLASS FF4416, avec une consommation de 0,2 kg / m².

PRÉPARATION DU PRODUIT

Produit monocomposant prêt à l'emploi après une homogénéisation minutieuse avec un agitateur à basse vitesse.

DILUIZIONE E COLORAZIONE

Il n'est absolument pas recommandé d'utiliser de l'alcool ou d'autres solvants.
Il est recommandé d'utiliser Diluant 15.

STARFLEX ULTRA



APPLICATION DU PRODUIT

STARFLEX ULTRA peut être utilisé à la fois comme un système armé et sans renforcement. Le produit peut être appliqué:

- Brosse
- Rouleau (indispensable pour le traitement armé)
- Pulvérisation sans air utilisant des pressions de 250-300 bar et des buses 0,2 » - 0,3 pouces »

En tant que revêtement imperméabilisant non renforcé: Appliquer au moins deux couches de produit avec une consommation de 1-1,2 kg / m² par couche, avec un intervalle de 6 heures à 48 heures maximum. Verticalement, il est possible d'appliquer sans renfort jusqu'à 1 Kg/m² par couche.

En tant que système d'étanchéité renforcé: application de la première couche de membrane d'étanchéité STARFLEX ULTRA avec une consommation indicative de 1,5 kg / m². Application sur frais d'une couche de tissu polyester STARTEX NW ou STARTEX NW DETAILS en prenant soin de la faire adhérer parfaitement à la couche d'imperméabilisation sous-jacente et application ultérieure de la deuxième couche de membrane d'étanchéité en polyuréthane STARFLEX ULTRA avec une consommation indicative de 1,0 kg / m².

Dans le cas de réparations localisées, appliquer le produit également dans une seule couche avec une consommation d'environ 1,5 kg / m² et renforcement possible avec l'utilisation du tissu STARTEX NW DETAILS.

Imperméabilisation sous carrelage: application de la première couche de membrane imperméabilisant STARFLEX ULTRA à raison de 1,2 kg / m². Application d'une couche de tissu polyester STARTEX NW ou STARTEX NW DETAILS sur du frais, en prenant soin de la faire adhérer parfaitement à la couche d'imperméabilisation sous-jacente et application ultérieure de la deuxième couche de membrane d'étanchéité en polyuréthane STARFLEX ULTRA à raison de 1,0 kg / m². Sur le saupoudrage frais de quartz avec une granulométrie d'au moins 0,1-0,5 mm afin de créer une adhérence correcte pour la colle à carreaux.

Dans tous les processus mentionnés ci-dessus, le tissu de renforcement en fibre de verre STARTEX GM peut également être utilisé.

SUPERAPPLICATION

Le produit STARFLEX ULTRA est superapplicable avec tout type de membrane liquide en polyuréthane et polyuréa un composant ou deux composants.

Après un minimum de 24 heures et un maximum de 48 heures, il est possible d'appliquer un PROTECTION DES COULEURS NON JAUNISSANTE TYPE STARFLEX MONO TOP à raison de 0,15 – 0,4 Kg / m². Alternativement, application d'un tir de finition élastique à deux composants à base de résines polyuréthanes aliphatiques, type résistant aux UV POLISTAR E/P, avec une consommation indicative de 0,15 kg / m².

Pagina

STARFLEX ULTRA

SÉCURITÉ ET PROPRETÉ

Dans l'application de ces produits, il est recommandé d'utiliser des lunettes, des gants en caoutchouc et tous les EPI requis par la réglementation en vigueur.

Après utilisation, les outils doivent être bien nettoyés avec Diluant 15.

Pour plus d'informations sur les précautions d'emploi, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité.



Green
Building
Council
Italia



STARFLEX ULTRA

ÉTAPES DE POSE

ÉTAPE 1



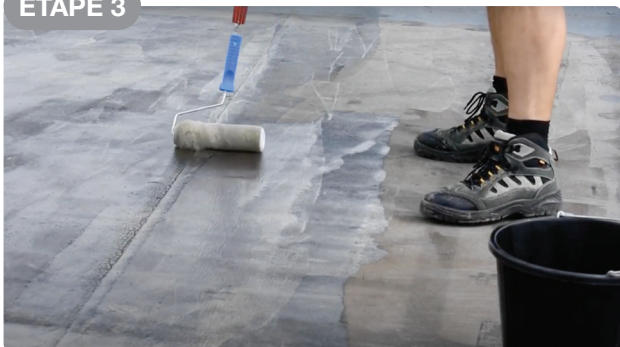
Nettoyage de la surface de pose et disposition de l'existant.

ÉTAPE 2



Renforcement du périmètre et des détails de construction avec membrane liquide STARFLEX et tissu STARTEX NW DETAILS.

ÉTAPE 3



Application d'un apprêt spécifique pour la surface de pose existante.

ÉTAPE 4



Application de première main de membrane liquide STARFLEX.

ÉTAPE 5



Épandage du tissu STARTEX.

ÉTAPE 6



Application d'une seconde couche de membrane liquide STARFLEX.

STARFLEX ULTRA

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur		Gris
Poids propre	UNI EN ISO 2811-1	1,47 ± 0,04 g/ml
Substances non volatiles	UNI EN ISO 3251	84±1 % en volume
Consommation théorique		2,000 – 2,500 g/m ²
Épaisseur		1,000 – 1,250 µm
Durcissement à 22°C, 50% R.H.		- Sec au toucher: 6-8 heures - Insensible à la pluie: 1-2 heures - Superapplicable : 24 heures maximum - Complètement durci: 10 jours
Perméabilité au dioxyde de carbone	EN 1062-6	Sd > 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau	UNI ISO 7783-2	Sd < 5 m
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	UNI EN 1062-3	< 0,1 kg/m ² · h ^{0.5}
Force d'adhérence pour entraînement direct	UNI EN 1542	> 1,5 MPa
Résistance à la traction	UNI EN 12311-2	> 6 MPa
Allongement à la rupture	UNI EN 12311-2	> 600 %
Dureté Shore A	EN ISO 868	70
Adhérence initiale sous carreau	UNI EN 14891	> 0,5 Mpa
Adhérence après immersion dans l'eau	UNI EN 14891	> 0,5 MPa
Stockage		Le produit dans l'emballage scellé d'origine conservé dans un endroit sec et protégé à des températures comprises entre +5° C et +35°C se conserve pendant 12 mois.

Les données et les exigences contenues dans cette fiche, basées sur la meilleure expérience pratique et de laboratoire, doivent être considérées comme indicatives dans tous les cas. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants du MPM (support, conditions environnementales, direction technique de l'installation, etc.), ceux qui ont l'intention de l'utiliser sont tenus de déterminer si le produit est adapté ou non à l'utilisation. L'obligation de garantie est limitée à la qualité et à la constance du produit fini pour les données ci-dessus, uniquement pour les fiches techniques accompagnées d'un cachet et du contreseing par le personnel délégué du siège. Le client est également tenu de vérifier que ces valeurs sont valables pour le lot de produit qui l'intéresse et ne sont pas dépassées et/ou remplacées par des éditions ultérieures et/ou de nouvelles formulations. Les données contenues peuvent changer à tout moment sans préavis de MPM.