



INDUSTRIA QUÍMICA Y FARMACÉUTICA



Soluciones especiales para
pavimentos industriales

mpmsrl.com



LOS SISTEMAS DUROGLASS

representan una excelencia en suelos industriales, con prestaciones de alto nivel y una durabilidad comprobada por una sólida reputación adquirida a lo largo de setenta años.



Sistemas MPM para la industria química y farmacéutica

DUROGLASS son sinónimo de innovación y funcionalidad.

Las extraordinarias propiedades de la línea, desde la resistencia al desgaste hasta la resistencia a los choques térmicos, la convierten en la elección ideal para suelos industriales de alto rendimiento.

DUROGLASS ha sido diseñado para superar las expectativas en todos los ámbitos industriales, garantizando durabilidad, resistencia mecánica y química inigualables, así como propiedades antibacterianas para entornos seguros e higiénicos.

Los sistemas **DUROGLASS** han establecido un punto de referencia para los suelos industriales y han sido elegidos por las industrias farmacéutica, química, electrónica y manufacturera por su fiabilidad y durabilidad. La instalación rápida y práctica satisface las necesidades modernas de la industria, garantizando la seguridad, la higiene y la eficiencia medioambiental.

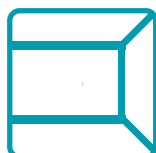
Ámbitos de aplicación



LABORATORIOS



LOGÍSTICA
Y ALMACÉN



SALAS BLANCAS



ENTORNOS ATEX



ÁREAS DE
PRODUCCIÓN



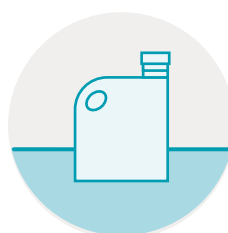
TANQUES DE AGUAS
RESIDUALES Y CONTRA
INCENDIO

Propiedades y características de los sistemas **DUROGLASS**

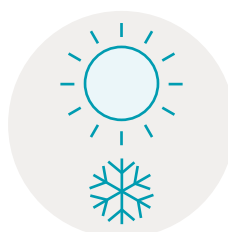
RESISTENCIA
MECÁNICA



RESISTENCIA
QUÍMICA



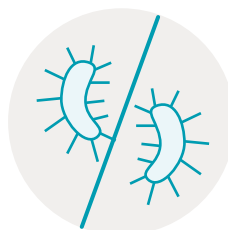
RESISTENCIA A
LOS CHOQUES
TÉRMICOS



ANTIDESLIZANTES /
SEGUROS



PROPIEDADES
ANTIBACTERIANAS



DURADEROS
EN EL TIEMPO





Certificaciones y requisitos

Las normativas nacionales e internacionales en materia de seguridad e higiene en entornos industriales exigen normas estrictas para los suelos.

MPM ofrece soluciones certificadas de alto rendimiento para cada sector, con soluciones cualificadas y certificadas, como la línea **DUROGLASS**, ideal para sectores diversificados de la industria alimentaria.

Estos suelos garantizan el cumplimiento de los requisitos de seguridad y salud.



MARCADO CE 1504-2

Productos y sistemas para la protección y reparación de las estructuras de hormigón



MARCADO CE 13813

Mortero para recrecidos y acabados de suelos, propiedades y requisitos



LEED

Diseño y construcción de un edificio de acuerdo con criterios de ecosostenibilidad



PROTECCIÓN ESD

Conformidad con la norma IEC 61340-5-1



HACCP

Protocolo para proteger la salud y la seguridad en el lugar de trabajo



B fl – s1

Requisitos de reacción al fuego para productos de construcción



ANTIDESLIZANTE

Requisitos de rugosidad superficial para la seguridad de las personas



FUERTES ATAQUES QUÍMICOS

Resistencia a sustancias químicas agresivas según UNI EN 13529



Resistencia mecánica y durabilidad

Un suelo **DUROGLASS** representa una inversión de valor, esencial para la higiene y la seguridad. Su durabilidad está garantizada por materias primas cuidadosamente seleccionadas y resistencia química probada.

Los sistemas **DUROGLASS** demuestran una alta resistencia al desgaste, a las tensiones mecánicas y al paso continuo de montacargas y carretillas elevadoras. Estas propiedades, combinadas con la capacidad de resistir fuertes ataques químicos y lavados con agua hirviendo, permiten que los revestimientos **DUROGLASS** garanticen una larga vida útil.

Resistencia química

La agresión química en los suelos puede causar daños como decoloración, manchas y pérdida de resistencia. Los sistemas **DUROGLASS** ofrecen una excelente resistencia a productos químicos agresivos como aceites, ácidos y disolventes y son ideales para sectores industriales expuestos a líquidos peligrosos.

**Sistema
DUROGLASS**
algunas resistencias
químicas

AGENTE AGRESIVO	%	°C
ACETATO DE ETILO	100%	20°C
ÁCIDO LÁCTICO	30%	60°C
ÁCIDO CLORHÍDRICO	10%	60°C
ÁCIDO CÍTRICO	50%	20°C
ÁCIDO ACÉTICO	50%	60°C
ÁCIDO OLEICO	100%	20°C
HIDRÓXIDO DE SODIO	50%	60°C
ÁCIDO NÍTRICO	30%	20°C
ÁCIDO FOSFÓRICO	50%	20°C
ÁCIDO SULFÚRICO	50%	60°C



Resistencia térmica

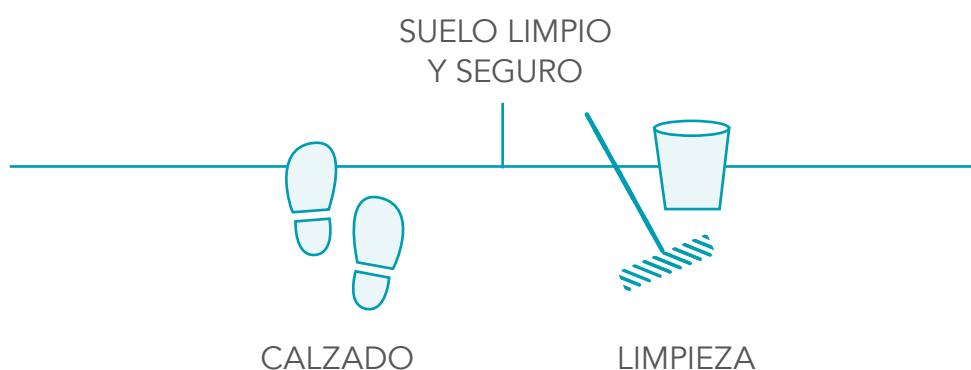
Los suelos **DUROGLASS** ofrecen una solución ideal para entornos industriales con variaciones extremas de temperatura, gracias a su excelente resistencia térmica. Estos suelos resisten choques térmicos de -40°C a $+150^{\circ}\text{C}$, garantizando estabilidad e integridad incluso en las condiciones más exigentes.

Además, los suelos **DUROGLASS**, con diferentes opciones de espesor, ofrecen una resistencia superior a los derrames de materiales a altas temperaturas y a condiciones extremas de choque térmico.

Resistencia al deslizamiento y seguridad

En el dinámico mundo de la industria, la seguridad es una prioridad, con la protección de las personas y el medio ambiente en el centro de cada acción. Los suelos **DUROGLASS** ofrecen acabados especiales con diferentes rugosidades y responde a exigencias rigurosas, garantizando seguridad y fiabilidad.

Con atención a la seguridad y la calidad, los productos **DUROGLASS** crean entornos de trabajo funcionales y seguros, combinando la funcionalidad con la integridad estructural, en beneficio de quienes los utilizan y del entorno circundante.





Velocidad de colocación

Las normativas nacionales e internacionales en materia de seguridad e higiene en entornos industriales exigen normas estrictas para los suelos.

MPM ofrece soluciones certificadas de alto rendimiento para diversos sectores, con soluciones cualificadas y certificadas, como la línea **DUROGLASS**, ideales para sectores diversificados como el químico y farmacéutico.

Estos suelos garantizan el cumplimiento de los requisitos de seguridad y salud.





Entornos Atex

En algunas empresas hay zonas de riesgo Atex, es decir, entornos en los que se puede producir una explosión. Con el fin de prevenir peligros, es necesario adoptar medidas técnicas adecuadas a la naturaleza de la actividad realizada.

Los sistemas **DUROGLASS**, gracias a la certificación al fuego B fl-s1 y a la certificación CEI 61340 para la protección contra eventos ESD, representan una solución válida para suelos en entornos peligrosos.



Higiene y limpieza

Los productos de la línea **DUROGLASS** están diseñados específicamente para garantizar altos estándares de higiene y seguridad. Sus propiedades químico-físicas permiten lavados con agua a alta temperatura y el uso de detergentes y desinfectantes específicos.

Los suelos **DUROGLASS** contribuyen a la higiene general: compactos e impermeables, facilitan el mantenimiento de los estándares higiénicos e impiden la proliferación bacteriana, lo que hace que los suelos sean adecuados para una amplia gama de actividades industriales.



Calidad y sostenibilidad

Los criterios de evaluación de la sostenibilidad de la construcción están ganando cada vez más importancia en el campo de la construcción. El sistema de evaluación LEED (Leadership in Energy & Environmental Design) para edificios ecológicos ha introducido un proceso para evaluar si un proyecto ha sido concebido y realizado de forma sostenible. MPM ofrece suelos innovadores y ecosostenibles, como la línea **DUROGLASS**, reduciendo las emisiones y promoviendo la salud ambiental.

La vida útil prolongada reduce los residuos, apoyando una gestión sostenible de los recursos. Elegir **DUROGLASS** significa optar por un rendimiento superior y tomar decisiones responsables para el planeta, confirmando el compromiso de MPM con un futuro mejor.





Los sistemas para la industria

Consolidantes y filmógenos

MPM FLOOR 01

Sistema antipolvo
epoxi al agua
transparente

MPM FLOOR 02

Sistema antipolvo
epoxi al agua
coloreado

MPM FLOOR 03

Sistema de pintura
de poliuretano con
disolvente coloreado

Alto espesor y multicapa

MPM FLOOR 04

Sistema de revestimiento
epoxi antiácido

MPM FLOOR 05

Sistema de revestimiento
multicapa al agua

MPM FLOOR 06

Sistema de
revestimiento epoxi
multicapa

Autonivelantes

MPM FLOOR 07

Sistema de
revestimiento epoxi
autonivelante

MPM FLOOR 08

Sistema de revestimiento
epoxi autonivelante
conductivo

MPM FLOOR 09

Sistema de
revestimiento
de poliuretano
autonivelante

Recrecido epoxi

MPM FLOOR 10

Sistema de revestimiento
epoxi en recrecido

Poliuretano cemento

MPM FLOOR 11

Sistema de poliuretano
cemento autonivelante liso
de 3-6 mm

MPM FLOOR 12

Sistema de poliuretano
cemento autonivelante
rugoso de 6-9 mm

MPM FLOOR 13

Sistema de poliuretano
cemento en recrecido de
6-12 mm

Revestimiento para exteriores

MPM FLOOR 14

Sistema de
revestimiento acrílico
al agua



Apoyo global

El socio ideal para su trabajo

Desde hace 65 años, MPM colabora con empresas, diseñadores e industrias para ofrecer soluciones certificadas y duraderas.

La oficina técnica central y la red capilar de profesionales son capaces de ofrecer asistencia y apoyo en cualquier situación.





04_2024



Materiali Protettivi Milano
El socio ideal para su trabajo.

Sede central: Via E. De Amicis 53 20123 Milán (MI)
Centro de operaciones: Via Adda 15 20073 Opera (Milán)
T: +39 02 576 09116

MIXER S.R.L.
División MPM

WEB: www.mpm srl.com
REDES SOCIALES: @mpm_srl
CORREO ELECTRÓNICO: info@mpm srl.com