

TECHOS Y CUBIERTAS



Soluciones impermeabilizantes para todas las superficies

mpmsrl.com



Impermeabilizantes STARFLEX

La excelencia en impermeabilizaciones especiales para construcciones industriales y civiles.

Con una experiencia de sesenta años, MPM es capaz de ofrecer sistemas certificados con un alto rendimiento y durabilidad.



Sistemas MPM para techos y cubiertas

MPM, con la línea **STARFLEX**, ha establecido un nuevo estándar en soluciones especiales para la impermeabilización industrial y civil, representando el equilibrio perfecto entre innovación, resistencia y durabilidad.

STARFLEX ha sido diseñado con el objetivo de superar las expectativas en cualquier contexto de aplicación, garantizando la máxima protección contra la intemperie y garantizando durabilidad.

Los sistemas MPM resuelven eficazmente los problemas relacionados con la estanqueidad y la infiltración de agua de lluvia a través de revestimientos continuos impermeables, capaces de adaptarse a cualquier geometría.

Ámbitos de aplicación



TECHOS Y CUBIERTAS



TERRAZAS Y BALCONES



APARCAMIENTOS



JARDINES COLGANTES



CIMIENTOS Y PLAZAS



SISTEMAS HIDRÁULICOS

Propiedades y características del sistema **STARFLEX**

ADHESIÓN

a cualquier tipo de sustrato: membrana asfàltica bituminosa, PVC, chapa, fibrocemento, hormigón



ELASTICIDAD

hasta en un 600 % con capacidad de puenteo de grietas



RESISTENCIA

a la intemperie: sol, lluvia, granizo y rayos UV



CONTINUIDAD

sin juntas, también en geometrías complejas



REFLEXIÓN

de los rayos solares para un mejor confort interior



RAPIDEZ

de aplicación y secado en todas las condiciones





Certificaciones

La división de investigación y desarrollo de MPM trabaja diariamente para implementar la amplia gama de soluciones, aprovechando las últimas tecnologías en el ámbito químico, con el fin de satisfacer la más amplia gama de certificaciones.

Los sistemas MPM permiten obtener los resultados deseados en la impermeabilización para la protección contra la intemperie y diversas tensiones, ya sean mecánicas, térmicas o químicas, ofreciendo así durabilidad y calidad a las construcciones.

En el ámbito de las cubiertas impermeabilizantes, las membranas **STARFLEX** poseen las certificaciones necesarias conformes a las normativas vigentes en relación con las disposiciones europeas y son capaces de responder a las múltiples necesidades de protección.

STARFLEX representa la línea de impermeabilizantes más certificada del mundo.



CUMPLIMIENTO de los criterios ambientales mínimos



CERTIFICACIÓN con una duración de 30 años



CERTIFICACIÓN al fuego Broof



CERTIFICACIÓN con una duración de 25 años



RESISTENCIA al impacto con granizo



ADECUADO para la contención de agua potable



Cubiertas industriales

El principal problema de las cubiertas industriales, ya sean de membrana asfàltica bituminosa, PVC, TPO, metal o fibrocemento, es la falta de estanqueidad debido a la presencia de numerosos puntos de discontinuidad que no permiten una protección continua y eficaz contra el agua y la intemperie.

Para el restablecimiento y la protección de las cubiertas industriales, MPM ha desarrollado las membranas líquidas especiales **STARFLEX** que, una vez aplicadas, forman un revestimiento impermeabilizante continuo en horizontal y vertical, sin juntas y puntos de discontinuidad, sin necesidad de demoliciones y reformas, capaz de adaptarse a las diferentes geometrías y materiales.

La línea **STARFLEX** es sinónimo de excelencia en resistencia y durabilidad. Además, su elevada elasticidad permite cubrir posibles fisuras en la superficie de colocación (capacidad de puenteo de grietas). Por estos motivos, los sistemas MPM representan la elección ideal para la impermeabilización de techos y cubiertas.





Fotovoltaico

Las instalaciones fotovoltaicas en los techos están cada vez más extendidas en todo el mundo y han dado lugar a una mayor atención en términos de rendimiento y comportamiento de los sistemas de impermeabilización.

MPM ha desarrollado una línea de membranas líquidas **STARFLEX FR**, certificada al fuego según los estándares europeos Broof. Su color claro permite que la cubierta refleje parte de la radiación solar para mantener los ambientes interiores más frescos durante el verano y mejorar el confort climático, además de mejorar el rendimiento de cualquier sistema fotovoltaico.

Estas membranas no solo funcionan como sistemas impermeables independientes, sino que también constituyen sustratos ideales para una amplia gama de aplicaciones fotovoltaicas.





Cubiertas civiles

En edificios civiles como escuelas, espacios comerciales, hospitales, residencias, la impermeabilización debe adaptarse a los diferentes usos: techos y terrazas, zonas peatonales y jardines colgantes.

Para responder a estas necesidades, MPM ha desarrollado la línea de impermeabilizantes **STARFLEX** diseñados para adherirse a las geometrías más complejas, ofreciendo una resistencia y durabilidad superiores a los materiales tradicionales.

El uso de estos sistemas permite obtener una impermeabilización que no se ve afectada por la pérdida de volumen, un problema típico de los revestimientos prefabricados clásicos, pero capaz de preservar su grado de elasticidad y tenacidad, garantizando una mayor durabilidad.

Los sistemas MPM, además de ser eficaces contra las infiltraciones, tienen un impacto ambiental reducido en comparación con otras soluciones, alineándose con las modernas exigencias de construcciones ecológicas.





Aparcamientos exteriores

Los techos utilizados para aparcar están sujetos tanto a la intemperie como a un elevado trafico vehicular y peatonal.

MPM ha diseñado los impermeabilizantes de alta resistencia **STARFLEX**, adecuados específicamente para áreas sujetas a altos niveles de tráfico. Estos sistemas ofrecen una excelente resistencia a la abrasión y los golpes junto con una elasticidad notable. Su durabilidad está garantizada por una resistencia excepcional tanto desde el punto de vista mecánico como del desgaste.

Los sistemas **STARFLEX** tienen un acabado antideslizante y permiten una aplicación rápida incluso en superficies fuertemente húmedas y con contrapresión.





Sistemas bicomponentes en caliente

STARFLEX HR es la familia de sistemas impermeabilizantes poliureicos bicomponentes aplicados en caliente.

Sus propiedades principales (alta elasticidad, rapidez de endurecimiento y posibilidad de aplicación en superficies nuevas o existentes) hacen que el sistema sea ideal para la impermeabilización y la protección de cubiertas, tanques, aparcamientos y otros tipos de infraestructuras.

STARFLEX HR incluye una gama completa de sistemas a base de poliurea diseñados para cumplir con las especificaciones técnicas más exigentes en el ámbito de la impermeabilización.



STARFLEX HR:

Membrana a base de poliurea pura, específica para sistemas transitables o en inmersión continua

Sistemas monocomponentes en frío

Starflex Ultra es una familia de membranas líquidas monocomponentes especiales para la impermeabilización.

La tecnología avanzada de Starflex Ultra permite una aplicación sencilla y rápida, presenta notables propiedades de resistencia y elasticidad y garantiza un resultado final con una duración de hasta 30 años.

El departamento de investigación y desarrollo de MPM ha estudiado esta solución en respuesta a los principales problemas del sector, desarrollando también una versión certificada al fuego Broof.



STARFLEX MONO:

Membrana a base de poliuretano, específica para la aplicación sobre capas viejas



STARFLEX ULTRA:

Membrana a base de poliureapoliuretano, específica para la aplicación sobre capas viejas



El socio ideal para su trabajo

Desde hace 65 años, MPM colabora con empresas, diseñadores.

e industrias para ofrecer soluciones certificadas y duraderas. La oficina técnica central y la red capilar de profesionales son capaces de ofrecer asistencia y apoyo en cualquier situación.







Materiali Protettivi Milano El socio ideal para su trabajo.

lilano MIXER S.R.L. ı trabajo. División MPM