

Prodotto

DUROGLASS CRETE HT



MALTA AD ALTA RESISTENZA PER MASSETTI, MULTISTRATO, AUTOLIVELLANTI A BASE DI RESINE POLIURETANICHE E LEGANTI IDRAULICI.

Caratteristiche

- Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 1504-2 per i rivestimenti: prodotto per la resistenza chimica 6.1 (C).
- Rapido indurimento.
- Ottime resistenze chimiche a svariati aggressivi.
- Buone proprietà meccaniche.
- Resistente agli shock termici.
- Offre resistenza alla proliferazione di microorganismi.
- Finitura non sdruciolevole.
- Resiste a picchi di temperatura fino a 150° C.
- Applicabile da +5 °C a +30°C (supporto) d.p. > 3°C.
- Temperature di esercizio da -45°C a +90°C in aria.

Campo d'impiego

Rivestimento di pavimentazioni di calcestruzzo nelle industrie alimentari, casearie, enologiche, della birra e dei liquori, farmaceutiche, chimiche e quando sia richiesta un'elevata resistenza chimica ed ai solventi.

Possibilità di realizzare rivestimenti autolivellanti da 6 a 12 mm, multistrato, massetti.

Per realizzare le sgusce di raccordo utilizzare DUROGLASS CRETE CM.

Nome	Sp. (mm)		Tipo	superficie
	min	max		
Duroglass Crete HT	6	12	Massetto	antiskid
Duroglass Crete MT	4	6	Autolivellante	liscia
Duroglass Crete LT	3	4	Autolivellante	liscia

Applicazione

1) PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a tre componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso operando nel seguente modo:

- Aggiungere e miscelare il componente B al componente A.
- Aggiungere in agitazione il componente C e miscelare sino a completa omogeneizzazione avendo l'accortezza di non surriscaldarla, quindi applicare.

2) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere asciutte, sane ed esenti da inquinamento di sostanze estranee. Il supporto deve avere una resistenza superficiale allo strappo non inferiore a 1,5 MPa.

E' indispensabile irruvidire la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione del supporto (pallinatura o scarifica) è da scegliere caso per caso.

In prossimità di chiusini, griglie, giunti, perimetri, portoni, ecc, prima dell'applicazione del DUROGLASS CRETE HT prevedere di effettuare sulla pavimentazione, con mola flessibile, tagli perimetrali di ancoraggio con profondità di almeno 2 cm.

Primer specifici per supporti, in base alle condizioni termo igrometriche del supporto, sono: DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS P1/1, DUROGLASS P1/2 e STARCEMENT 4R. Subito dopo l'applicazione del primer, sul fresco, la superficie va spolverata in modo fitto o saturata con sabbia di quarzo di idonea granulometria.

Per il DUROGLASS CRETE HT non è indispensabile l'utilizzo del primer nel caso di supporti asciutti o leggermente umidi, comunque non in contropinta.

In caso di supporti fortemente umidi o in contropinta utilizzare come primer DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS FU BIANCO TIX, DUROGLASS FU LEVEL. L'ultima mano del prodotto utilizzato deve essere spolverata in modo fitto a fresco con sabbia di quarzo di idonea granulometria.

3) APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

L'elevata rapidità di indurimento del prodotto presuppone un'organizzazione di cantiere adeguata.

Il DUROGLASS CRETE HT deve essere applicato a mezzo spatola dentata o racla, impiegando successivamente rullo frangibolle.

Sistema autolivellante.

Applicare il DUROGLASS CRETE HT versando il prodotto appena miscelato sulla superficie da trattare, quindi a mezzo spatola dentata o racla distribuirlo e immediatamente dopo impiegare il rullo frangibolle.

In ambienti soggetti a forti sollecitazioni e shock termici si consiglia di effettuare preparazioni meccaniche che lascino superfici scabre per aumentare la superficie specifica di adesione.

Sistema multistrato.

Per l'applicazione a multistrato del DUROGLASS CRETE HT, proseguire spolverando a saturazione quarzo di granulometria idonea al grado di ruvidità desiderata (ad esempio 0,1-0,5 o 0,3-0,8 oppure 0,7-1,2 mm). Ad indurimento avvenuto, carteggiare ed aspirare la superficie, per rimuovere l'eccesso, quindi applicare a rullo, una o due mani, da 300 – 400 g/m² (in funzione del potere coprente della tinta) di DUROGLASS CRETE FINISH.

Sgusce di raccordo (DUROGLASS CRETE CM)

Per realizzare sgusce di raccordo utilizzare DUROGLASS CRETE CM, con un consumo di 500 g/m, realizzando una sguscia di 5 cm di raggio.


Non diluire il prodotto per nessun motivo.

Al termine dei lavori lavare le attrezzature con DILUENTE 6.

Dati tecnici

Colore	Tinte RAL
Massa volumica ISO 2811-1	2, 10 ± 0,10 Kg/l
Durata in vaso UNI EN ISO 9514	20 minuti
Rapporto di miscela	Comp. A, 100 Comp. B 85, Comp. C 839
Sostanze non volatili UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Indurimento a 22°C, 50% U.R.	- secco al tatto 120 min. - pedonabile 24 ore - completamente indurito 7 gg
Adesione al calcestruzzo UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Resistenza all'urto UNI EN ISO 6272-1	>10 Nm
Resistenza scivolamento UNI EN 13036-4	>40 a secco >40 a umido
Resistenza all'usura UNI EN 13892-4	< 30 µm
Resistenza ai attacchi chi- mici severi UNI EN 13529	Acido solforico 20% Classe II Idrossido di sodio 20% Classe II Cloruro sodico 20% Classe II

	Acido lattico 10% Classe II
Magazzinaggio	Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e +35°C si conserva per 6 mesi.

		
1305		
MPM Srl - Via Adda, 15- 20090 Opera (MI)		
12		
1305-CPD-1103		
EN 1504-2	DoP 041	Prodotto tipo 4090
Prodotto per la resistenza chimica		
Permeabilità alla CO ₂	NPD	
Permeabilità al vapore acqueo	NPD	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	NPD	
Forza di aderenza per trazione diretta	> 2,0 N/mm ²	
Resistenza alla fessurazione	NPD	
Resistenza all'urto	Classe II	
Shock termico	NPD	
Resistenza all'abrasione	AR0,5	
Resistenza attacco chimico severo	CR10(Classe I e II), CR11(Classe I e II), CR12(Classe I e II), Acido lattico (Classe I e II)	
Ritiro sostanze pericolose	Il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	
Reazione al fuoco	NPD	
Ritiro lineare	NPD	
Coefficiente di espansione termica	NPD	
Taglio obliquo	NPD	
Compatibilità termica	NPD	
Resistenza chimica	NPD	
Resistenza allo strisciamento	NPD	
Esposizione agli agenti atmosferici artificiali	NPD	
Comportamento antistatico	NPD	
Resistenza alla compressione	NPD	
Aderenza su cls umido	NPD	