

## Prodotto

# DUROGLASS FU 35

cod. 4518 RAL  
9071 0000

**RIVESTIMENTO ANTICORROSIVO "SURFACE TOLERANT" COLORATO A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE MODIFICATE E SPECIALE INDURITORE AMMINICO, APPLICABILE SU SUPERFICI IN ACCIAIO BAGNATE O SOTTO CONDENSA.**

## Caratteristiche

- Indurisce in presenza di acqua.
- Ottiene spessori sino a 400 micron in un solo strato.
- Tollera superfici con residui di ossidazione.
- Buona flessibilità, resistenza all'urto e all'abrasione.
- Ottima resistenza a fumi, vapori, soluzioni acide ed alcaline diluite, immersione in acqua dolce e marina.
- Temperatura di applicazione da 0°C a +40°C.
- Temperature di esercizio da -15°C a +90°C (in aria) e + 50°C (in acqua).

## Campo d'impiego

- Opere idrauliche: superfici in acciaio carbonioso o zincato umide o sotto condensa (interno od esterno di condotte forzate, paratoie, saracinesche, ecc.).
- Industria: tubazioni, condutture, serbatoi, carpenterie in acciaio carbonioso anche umide o sotto condensa.

## Applicazione

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso.

Dopo miscelazione il prodotto è pronto per l'applicazione a pennello, ma nei mesi invernali e su superfici fredde può essere opportuno diluire con 2-5% di DILUENTE 21.

Nel caso di superfici umide o sotto condensa, l'applicazione deve essere effettuata esclusivamente a pennello mentre su superfici asciutte il prodotto potrà essere applicato anche ad airless usando ugelli da 0.021"-0.025", pressioni di 200 bar con una diluizione massima del 5% di Diluente STAR 21. Le superfici di acciaio possono essere sabbiate o pulite mediante spazzolatura od idrogetto e trattate con due strati di DUROGLASS FU 35 salvo prescrizioni diverse.

Le superfici sotto condensa devono essere pulite preferibilmente secondo SSPC-SP3 al grado St3 (raschiettatura e spazzolatura).

Le superfici in acciaio zincato nuove devono essere preparate adeguatamente.

Può essere utilizzata anche la preparazione mediante sabbatura di spazzolatura o commerciale al grado Sa1 o Sa2 o preferibilmente idrogetto al grado WJ 3 evitando assolutamente la sabbatura al grado Sa2½ che deve essere utilizzata solo su superfici asciutte quali ad esempio l'interno di condotte forzate.

Per l'interno di condotte forzate utilizzare come primer di preparazione il DUROGLASS FF 4416.

**NOTA:** DUROGLASS FU 35 applicato su superfici sotto condensa può subire schiarimenti di colore più o meno disomogenei che non compromettono tuttavia in alcun modo il potere anticorrosivo del prodotto.

Per condotte forzate in galleria è consigliato adottare i colori avorio e grigio chiaro.

Per un aspetto uniforme ed un'ottima resistenza agli UV applicare come finitura POLISTAR FU anche in caso di avverse condizioni atmosferiche o condensa.

Dopo l'uso lavare gli attrezzi con DILUENTE 21.

#### Dati tecnici

<b>Colore</b>	avorio, grigio, verde (nei colori chiari si ha un leggero ingiallimento alla luce)
<b>Massa volumica UNI EN ISO 2811-1</b>	1,38 ± 0,06 Kg/l
<b>Rapporto di miscela</b>	100 parti in peso di base 27 parti in peso di induritore
<b>Viscosità 20°C UNI EN ISO 2555</b>	15.000 ± 5.000 mPa.s (Vel.10 – Gir.5)
<b>Durata in vaso a 22°C UNI EN ISO 9514</b>	50 minuti
<b>Consumo teorico</b>	305-680 g/m <sup>2</sup> per mano
<b>Spessore</b>	180-400 micron per mano
<b>Sostanze non volatili EN ISO 3251</b>	93% in peso, 88% in volume
<b>Indurimento 22°C 50% U.R.</b>	- secco al tatto 5 ore - indurito in profondità 16 ore - sovrapplicazione 16 ore minimo - completamente indurito 7 giorni
<b>Magazzinaggio</b>	il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e +35°C si conserva per 12 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.