

DUROGLASS FU 49 P.F.

PRIMER E FINITURA "SURFACE TOLERANT" PER ACCIAIO CARBONIOSO
A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE ED INDURITORE POLIAMMINO-AMMIDICO
CON FOSFATO DI ZINCO



CARATTERISTICHE

Applicabile **da 80 a 200 micron** per strato.

Elevata **tenacia e flessibilità**.

Elevata resistenza alle **atmosfera aggressive**.

Ottime proprietà **inibitrici** della **corrosione**.

Applicabile su superfici in **acciaio carbonioso** preparate manualmente anche in presenza di vecchie verniciature aderenti.

Aderisce su acciaio zincato sia nuovo che in fase di corrosione.

Indurisce da +5°C anche in presenza di umidità atmosferica elevata (100% U.R.).

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile **da +5°C a +35°C** sul supporto.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio **da -25°C a +120°C** in aria.

CAMPO D'IMPIEGO

Fondo e finitura anticorrosiva ad elevato spessore per la manutenzione e la protezione delle strutture in acciaio carbonioso e zincato in ambiente industriale e marino.

DUROGLASS FU 49 P.F.

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le **superfici in acciaio** se già **verniciate** possono essere sottoposte a idropulitura, spazzolatura o meglio sabbiatura.
- Le **superfici in acciaio asciutte** e non sotto condensa devono essere preparate secondo SPC-SP10 al grado Sa21/2.
- Le **superfici in acciaio sotto condensa** devono essere preparate secondo SSPC-SP3 al grado St3. Evitare assolutamente il grado Sa21/2 su superfici umide o sotto condensa perché questo comprometterebbe l'adesione del prodotto. Le superfici sotto condensa devono essere pulite preferibilmente secondo SSPC-SP3 al grado St3 (raschiatura e spazzolatura).
- Le **superfici in acciaio zincato nuove** devono essere preparate adeguatamente.

Può essere utilizzata anche la preparazione mediante sabbiatura di spazzolatura o commerciale al grado Sa1 o Sa2 o idrogetto secondo SSPC-SP12 al grado W J 4, W J 3, W J 2 evitando assolutamente la sabbiatura al grado Sa2½ che deve essere utilizzata solo su superfici asciutte quali ad esempio l'interno di condotte forzate.

Per l'**interno di condotte forzate** utilizzare come primer di preparazione il **DUROGLASS FF 4416**.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

DILUIZIONE E COLORAZIONE

Dopo la miscelazione **DUROGLASS FU 49 P.F.** è pronto per l'applicazione, ma nei mesi invernali e su superfici fredde può essere opportuno diluire con 2% di **DILUENTE 21**.

Il prodotto è disponibile solo in versione colorata.

DUROGLASS FU 49 P.F.



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS FU 49 P.F. può essere applicato a:

- Rullo
- Pennello
- Spruzzo airless (con ugelli 0.021" - 0.025" e pressioni attorno a 200 bar)

DUROGLASS FU 49 P.F. viene generalmente applicato in due strati con uno spessore complessivo da 160 a 300 micron. Per protezioni in ambienti particolarmente aggressivi è possibile applicare spessori maggiori sino ad un massimo di 400 micron complessivi.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- **DUROGLASS FU 49 P.F.** applicato su superfici sotto condensa può subire schiarimenti di colore più o meno disomogenei che non compromettono tuttavia in alcun modo il potere anticorrosivo del prodotto.
- Le vecchie pitturazioni non rimosse devono possedere un buon grado di adesione e la ruggine polverosa o a scaglie deve essere rimossa.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con **DILUENTE 21**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green Building Council Italia



DUROGLASS FU 49 P.F.

DATI TECNICI		
Colore		Grigio, avorio, verde
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,30 ± 0,05 Kg/l
Rapporto di miscela		100 parti in peso di base 33 parti in peso di induritore
Viscosità a 20°C	EN ISO 2555	6.000 ± 2.000 mPa.s (Vel.10 – Gir.3)
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	> 90 min
Residuo secco	EN ISO 3251	82% in volume
Consumo teorico		345 g/m ² per 200 micron (utilizzare DUROGLASS FU 49 P.F. diluito con 2% max di DILUENTE 21) 135-172 g/m ² per 80-100 micron (utilizzare DUROGLASS FU 49 diluito con 5% max DILUENTE 21)
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		- secco al tatto: 4 ore - indurito in profondità: 12 ore - sovrapplicazione: 6 ore min. / illimitato max.
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi.

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.