

Prodotto

DUROGLASS FU 49 P.F.

cod. 4003 RAL
9610 0000

PRIMER E FINITURA "SURFACE TOLERANT" PER ACCIAIO CARBONIOSO A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE ED INDURITORE POLIAMMINO-AMMIDICO CON FOSFATO DI ZINCO

Caratteristiche

- Applicabile da 80 a 200 micron per strato.
- Elevata tenacia e flessibilità.
- Elevata resistenza alle atmosfere aggressive.
- Ottime proprietà inibitrici della corrosione.
- Applicabile su superfici in acciaio carbonioso preparate manualmente anche in presenza di vecchie verniciature aderenti.
- Aderisce su acciaio zincato sia nuovo che in fase di corrosione.
- Indurisce da +5°C anche in presenza di umidità atmosferica elevata (100% U.R.).
- Applicabile da +5°C a + 35°C.
- Temperatura di esercizio da -25°C a +120°C in aria.

Campo d'impiego

Fondo e finitura anticorrosiva ad elevato spessore per la manutenzione e la protezione delle strutture in acciaio carbonioso e zincato in ambiente industriale e marino.

Applicazione

Prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso, applicabile tale e quale od opportunamente diluito con DILUENTE 21 a pennello, rullo od a spruzzo airless con ugelli 0.021" - 0.025" e pressioni attorno a 200 bar.

Nella manutenzione di vecchie pitturazioni e su acciaio carbonioso ossidato le superfici da trattare devono essere pulite secondo SSPC-SP3 al grado St3 e devono presentarsi esenti da inquinamento salino. Le vecchie pitturazioni non rimosse devono possedere un buon grado di adesione.

E'possibile prevedere anche la pulizia con idrogetto secondo SSPC-SP12 al grado WJ 4, WJ 3, WJ 2.

Le superfici in acciaio zincato nuove devono essere preparate adeguatamente, mentre le superfici carbonatate od ossidate devono essere spazzolate per eliminare ogni polverulenza o parti non aderenti.

Anche in questo caso è possibile prevedere la pulizia con idrogetto.

DUROGLASS FU 49 P.F. viene generalmente applicato in due strati con uno spessore complessivo da 160 a 300 micron.

Per protezioni in ambienti particolarmente aggressivi è possibile applicare spessori maggiori sino ad un massimo di 400 micron complessivi.

Gli attrezzi devono essere lavati dopo l'uso con DILUENTE 21.

Dati tecnici

Colore	grigio, avorio, verde
Peso specifico	1,3 ± 0,05 Kg/l
Rapporto di miscela	100 parti in peso di base 33 parti in peso di induritore
Viscosità 20°C	6.000 ± 2.000 mPa.s (Vel.10 – Gir.3)
Vita utile 22°C	>90 min
Residuo secco	82% in volume
Consumo teorico per mano	345 g/m ² per 200 micron (utilizzare DUROGLASS FU 49 P.F. diluito con 2% max di Diluente STAR 21) 136-172 g/m ² per 80-100 micron (utilizzare DUROGLASS FU 49 diluito con 5% max di Diluente STAR 21)
Indurimento 22°C, 50% U.R.	- secco al tatto 4 ore - indurito in profondità 12 ore - sovrapplicazione 6 ore minimo, illimitato max
Magazzinaggio	

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.