

Prodotto

# DUROGLASS P

cod. 4600 M040 / RAL  
9289 0000



**RIVESTIMENTO LUCIDO A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE IN DISPERSIONE ACQUOSA ED INDURITORE CICLOALIFATICO MODIFICATO CON POLIMERI. IDONEO AL CONTENIMENTO DI ACQUA.**

Caratteristiche

- Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 13813 per i massetti a base di resina sintetica.
- Prodotto ecologico che non emette odori o vapori irritanti durante l'applicazione.
- Buona capacità impregnante del sottofondo.
- Ottima resistenza all'acqua, ai detersivi, ai disinfettanti, alle soluzioni diluite acide ed alcaline, ai carburanti e lubrificanti.
- Applicabile sia su pavimentazioni che in verticale.
- Idoneo per il rivestimento anticorrosivo di vasche di impianti di depurazione.
- Vita utile rilevabile.
- Rapido indurimento.
- Superficie lucida, dura, resistente all'abrasione.
- Idoneo per ambienti alimentari.
- Applicabile da +10°C a + 40°C del supporto con umidità relativa dell'aria <70%.
- Temperatura di esercizio da -35°C a +90°C in aria (+40°C in acqua).

Campo d'impiego

- Trattamento a film protettivo ed antiusura per pavimentazioni di cemento nell'industria alimentare ed in generale su superfici soggette a pedonamento intenso e traffico con ruote gommate: magazzini, sale di lavorazione, corridoi, ecc.
- Protezione igienizzabile per zoccolature e pareti nell'industria alimentare.
- Protettivo a basso spessore per il contenimento e convogliamento di acqua industriale, reflui urbani.
- Finitura lavabile per gallerie stradali.

Applicazione

1) PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione per 3 minuti.

Dopo miscelazione diluire eventualmente il prodotto con acqua mantenendo in agitazione:

- aggiungere dal 15 al 20% in peso di acqua per la prima mano direttamente su supporti cementizi.
- aggiungere dal 10 al 20% in peso di acqua per le mani di finitura.

### 2) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere asciutte, sane ed esenti da inquinamento di sostanze estranee. Il supporto deve avere una resistenza superficiale allo strappo non inferiore a 1,5 MPa.

E' indispensabile irruvidire la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione del supporto (sabbatura, levigatura, pallinatura o scarifica) è da scegliere caso per caso.

Nel caso di superfici molto asciutte ed assorbenti applicare preventivamente una mano di STARCEMENT 5/A diluito 1:1 con acqua con un consumo di 100-150 g/m<sup>2</sup> di prodotto. L'intervallo di sovrapposizione sarà mantenuto tra circa 60 minuti e 6 ore in relazione alle condizioni ambientali.

Trattandosi di un prodotto all'acqua vi è una buona compatibilità con superfici leggermente umide ma non è ammessa la presenza di umidità profonda ed in contropinta.

In caso di supporti umidi o in contropinta, applicare preventivamente una o due mani di DUROGLASS FU BIANCO TIX o DUROGLASS FU RAPID come riportato nelle relative schede tecniche.

### 3) APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

DUROGLASS P preparato come indicato può essere applicato a pennello, rullo, spruzzo airless in almeno due mani con un consumo di prodotto puro variabile secondi i casi da 150 a 200 g/m<sup>2</sup> per mano.

DUROGLASS P aderisce anche su DUROGLASS FU LEVEL.

Dovendo eseguire finiture su gesso o stucchi carteggiabili è indispensabile impregnare preventivamente con STARCEMENT 5/A diluito come sopra. Dovendo eseguire finiture di zoccolature e pareti soggette a frequenti lavaggi ed all'azione di liquidi acquosi è opportuno eseguire eventuali rasature esclusivamente con DUROGLASS FU BIANCO TIX non diluito.

Su questi trattamenti DUROGLASS P può essere applicato puro o diluito con 5% massimo in peso di acqua.


#### **NOTE:**

- DUROGLASS P possiede una buona stabilità di colore ma il bianco dà luogo a sensibile ingiallimento nel tempo.
- Per ottenere superfici antisdrucchiolevoli aggiungere il 15% di quarzo 0,1-0,3 mm, calcolato sul peso del prodotto catalizzato.
- Per ottenere superfici satinata aggiungere alle mani di finitura 20% in peso sul totale del prodotto di PASTA OPACANTE disperdendola con agitatore elicoidale a basso numero di giri, quindi diluire da 5 al 10 % con acqua.
- L'uniformità delle finiture così preparate dipenderà dall'esattezza dell'introduzione di pasta per ogni confezione.

- Dopo l'uso gli attrezzi devono essere lavati accuratamente con acqua.

Dati tecnici

<b>Colore</b>	cartella colori
<b>Massa volumica UNI EN ISO 2811-1</b>	1,13 ± 0,05 Kg/l
<b>Rapporto di miscela</b>	100 parti in peso di base 50 parti in peso di induritore
<b>Viscosità 20°C UNI EN ISO 2555</b>	10.000 ± 4.000 mPa.s (Vel.10 – Gir.4)
<b>Durata in vaso 22°C UNI EN ISO 9514</b>	45 ± 7 minuti
<b>Sostanze non volatili EN ISO 3251</b>	52% in peso, 45% in volume
<b>Consumo teorico</b>	150-200 g/m <sup>2</sup> per mano
<b>Spessore teorico</b>	60-80 micron per mano
<b>Indurimento a 22°C, 50% U.R.</b>	- secco al tatto 3-4 ore - sovrapplicazione 6 ore minimo, 24 ore massimo - pedonabile con cautela 16 ore - completamente indurito 10 giorni
<b>Forza di aderenza UNI EN 13892-8</b>	> 3,5 MPa
<b>Resistenza allo scivolamento UNI EN 13036-4</b>	A secco: 60
<b>Resistenza all'urto UNI EN ISO 6272</b>	10Nm
<b>Resistenza all'usura UNI EN 13892-3</b>	0µm
<b>Resistenza all'abrasione UNI EN ISO 5470-1</b>	Mola H 22, 1000 g, 1000 giri < 60 mg
<b>Permeabilità al vapore acqueo UNI EN 12086</b>	0,03 µg / (m <sup>2</sup> ·h·Pa)
<b>Resistenza agli attacchi chimici severi UNI EN 13529</b>	Idrossido di sodio al 20% Classe I e II Cloruro di sodio al 20% Classe I e II Tensioattivi Classe I e II
<b>Magazzinaggio</b>	il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra + 5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi. <u>Teme il gelo</u>

		
<b>MPM Srl - Via Adda, 15 - 20090 Opera (MI)</b>		
<b>10</b>		
<b>EN 13813 SR-B2,0-AR0,5 - IR 10</b>	<b>DoP 034</b>	<b>Prodotto tipo 4600</b>
<b>SR - massetti a base di resina sintetica</b>		
Reazione al fuoco	NPD	
Rilascio sostanze corrosive	NPD	
Permeabilità all'acqua	NPD	
Resistenza alla compressione	NPD	
Resistenza alla flessione	NPD	
Resistenza all'usura	AR <sub>0,5</sub>	
Forza di aderenza	B 2,0	
Resistenza all'urto	IR 10	
Isolamento al suono	NPD	
Assorbimento del suono	NPD	
Resistenza termica	NPD	
Resistenza chimica	CR11 (Classe 1 e 2), CR12 (Classe 1 e 2), CR14 (Classe 1 e 2)	

CR11 : Idrossido di sodio al 20%

CR12 : Cloruro di sodio al 20%

CR14 : Tensioattivi

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.