

Prodotto

STARCEMENT 7

cod. 6808 9006
9412 0000



RESINA EPOSSIDICA FLUIDA PARTICOLARMENTE FORMULATA PER IL RIPRISTINO ED IL RAFFORZAMENTO DELLE STRUTTURE IN CALCESTRUZZO, MURATURA, LEGNO.

Caratteristiche

- Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 1504-4: prodotto per la riparazione delle strutture in calcestruzzo.
- Elevatissime caratteristiche meccaniche.
- idoneo anche per applicazioni subacquee.
- Prodotto versatile che consente ampie possibilità di impiego.
- Adesione strutturale al calcestruzzo anche per applicazioni subacquee.
- Adesione strutturale ad ogni tipo di malta, mattoni, materiali lapidei.
- Ottima adesione all'acciaio sabbiato.
- Compatibile con le strutture lignee.
- Possibilità di variare la reologia del prodotto introducendo aggregati silicei di opportuna granulometria.
- Perfetta protezione dei ferri d'armatura e resistenza a qualsiasi atmosfera.
- Indurimento a partire da +5°C anche in atmosfere umide e immerso in acqua.
- Temperatura di esercizio da -35°C a +80°C in aria.

Campo d'impiego

Consolidamento mediante iniezione di strutture lesionate in calcestruzzo o muratura.

Incollaggio al calcestruzzo di armature esterne in acciaio (placcaggio).

Fissaggio di barre tiranti, cavi di acciaio, in calcestruzzo, roccia, muratura (rinforzi, ancoraggi, riempimenti, ecc.).

Ripristino volumetrico e del copriferro su travi e pilastri in calcestruzzo (specifico nel caso di strutture soggette a vibrazioni durante la posa).

Riparti, livellamenti, inghisaggi.

Basamenti di macchine, massetti, piani di appoggio.

Intasamento e riempimento in adesione di interstizi fra strutture che devono collaborare.

Incollaggio di barre in acciaio e vetroresina nel legno e ripristino volumetrico di travi lignee.

Riparazioni subacquee mediante getto di betoncino epossidico.

Iniezioni subacquee per collegare incamiciamenti calcestruzzo-acciaio.

Applicazione

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a due componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso operando nel seguente modo:

- Aggiungere il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

L'eventuale aggiunta di cariche deve essere effettuata dopo completa miscelazione dei due componenti, omogeneizzando col medesimo agitatore.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici, a seconda della loro natura, possono essere trattate nei seguenti modi:

α) Superfici in calcestruzzo.

Devono presentarsi ben irruvidite e liberate da tutte le parti in fase di distacco sino al supporto sano e resistente.

Le operazioni di pulizia e preparazione condotte mediante martellinatura, scalpellatura, spazzolatura meccanica, idrogetto, dovranno prevedere anche l'abbattimento del calcestruzzo attorno ai ferri scoperti e la loro pulizia da ogni residuo di ossidazione.

β) Superfici in acciaio (placcaggio).

Le superfici a contatto dovranno essere sabbiate secondo SSPC-SP10 al grado Sa2½.

γ) Stuccature e fissaggi.

Dovranno essere preventivamente eseguiti con STARCEMENT 385 o DUROGLASS SUB nel caso di applicazioni subacquee.

APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

Il prodotto così preparato può essere applicato tale e quale od opportunamente caricato con aggregati silicei secondo il tipo di utilizzo:

α) Iniezioni in lesioni od interstizi da 1 a 10 mm di sezione: si utilizza lo STARCEMENT 7 puro.

β) Iniezione o getto in interstizi da 10 a 30 mm di sezione: si utilizza lo STARCEMENT 7 caricato 1:0,5 in peso con aggregati silicei 0,1 - 1,2 mm.

γ) Getto in interstizi da 30 a 50 mm di sezione: si utilizza lo STARCEMENT 7 caricato 1:1 in peso con aggregati silicei 0,1-3 mm.

δ) Getto in interstizi aventi sezioni maggiori di 50 mm: si utilizza un betoncino epossidico formulato indicativamente come segue:

STARCEMENT 7	26 Kg (una conf.)
Aggregato siliceo 0,1-1,2 mm	14 Kg
Aggregato siliceo sferoidale 2-3 mm	14 Kg
Aggregato siliceo frantumato 3-6 mm	15-21 Kg

Si utilizzano 15 Kg di aggregato 3-6 mm per ottenere betoncini scorrevoli e 21 Kg per ottenere betoncini da gettare prevalentemente in verticale. Il betoncino indicato è dotato di proprietà ottimali per quanto concerne modulo elastico e capacità di ripristino strutturale.

Per la lavorazione del prodotto vengono utilizzate preferibilmente le seguenti attrezzature:

- Agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri: per la miscelazione dei componenti e l'aggiunta di aggregati sino ad 1:0,5 in peso.
- Betoniera o maltiera: per aggiunta di quantitativi maggiori di aggregato e per betoncini.
- Pompe a coclea o peristaltiche: per iniezione e getti.

NOTE:

- STARCEMENT 7 risulta normalmente lavorabile per temperature intorno a +20°C. Lavorando a temperature maggiori occorre velocizzare le operazioni mentre per temperature inferiori a +15°C è opportuno preriscaldare i componenti separati a circa +20°C.
- Iniettando in lesioni od interstizi sottili occorre accertare che questi siano ben puliti da detriti o polvere mediante soffiatura od idrolavaggio.
- Nel caso di getti i casseri dovranno essere opportunamente foderati con polietilene o trattati con disarmanti se metallici.
- I betoncini dovranno essere opportunamente vibrati per favorire lo spandimento.


Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben lavati con DILUENTE 21.

STARCEMENT 7 non deve mai essere diluito.

Dati tecnici

Colore	grigio	
Massa volumica UNI EN ISO 2811-1	1,6 ± 0,15 Kg/l	
Rapporto di miscela	100 parti in peso di base 18 parti in peso di induritore	
Viscosità 20°C UNI EN ISO 2555	10.000 ± 4.000 mPa·s	
Durata in vaso 22°C UNI EN ISO 9514	5°C 150 ±20 minuti 20°C 100 ±15 minuti 35°C 50 ±10 minuti	
Sostanza attiva	100%	
Tempo di inizio presa UNI EN 196-1:2005	5°C	17 ore
	10°C	13 ore
	20°C	8 ore
	30°C	4 ore

Completamente indurito a 22°C, 50% U.R.	10 giorni
Forza di aderenza per trazione diretta UNI EN 1542	> 3,5 MPa
Resistenza a compressione UNI EN 12190	> 70 MPa
Resistenza a flessione UNI EN 12190	> 45 MPa
Modulo di elasticità EN 13412 (metodo 1)	> 4200 MPa
Resistenza al taglio EN 12615	> 6,0 MPa
Durabilità EN 13733	Passa
Ritiro lineare EN 12617-1	< 0,1%
Transizione vetrosa EN 12614	> 40 °C
Coefficiente di dilatazione termica lineare EN 1770	$\alpha_m < 100 \mu\text{m}/\text{m } ^\circ\text{C}$
Aderenza calcestruzzo su calcestruzzo EN 12636	F > 3600 N
Aderenza al calcestruzzo, sensibilità all'acqua EN 12636	F > 3200 N
Adesione all'acciaio sabbato ASTM D 4541	> 6 MPa
Magazzinaggio	Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e +35°C si conserva per 12 mesi.

		
1305		
MPM Srl - Via Adda, 15- 20090 Opera (MI)		
12		
1305-CPR-1222		
EN 1504-4	DoP 007	Prodotto tipo 6808
Prodotti per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo 4.3		
Resistenza alla compressione	≥ 30 N/mm ²	
Modulo di elasticità	≥ 2.000 N/mm ²	
Resistenza al taglio	≥ 6 N/mm ²	
Forza di legame/aderenza calcestruzzo su calcestruzzo	Passa	
Lavorabilità	150' (+5°C), 100' (+20°C), 50' (+35°C)	
Temperatura di transizione vetrosa	≥ 40°C	
Ritiro totale	≤ 0,1%	
Sensibilità all'acqua	NPD	
Durabilità	Passa	
Coefficiente di espansione termica	< 100 x 10 ⁻⁶ per °C	
Sostanze pericolose	il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	
Reazione al fuoco	NPD	

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.