

Prodotto

STARFLEX HR-E

Cod. 6202 M100 / M300
9202 0000



SISTEMA ELASTOMERICO POLIUREICO IBRIDO FORMULATO CON ISOCIANATI AROMATICI E PARTICOLARI DIAMMINE, ESENTE DA PLASTIFICANTI e SOLVENTI.

Caratteristiche

Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 1504-2 per i rivestimenti: prodotto per il controllo dell'umidità 2.2 (C), resistenza fisica 5.1 (C), resistenza chimica 6.1(C), aumento della resistività 8.2 (C).

Rapido indurimento e raggiungimento delle caratteristiche finali di resistenza ed elasticità.

Applicabile anche in verticale ed a soffitto.

Elevata elasticità, tenacia, resistenza al punzonamento ed all'usura con capacità di far ponte sulle fessure.

Impermeabile all'acqua e buona resistenza agli aggressivi chimici.

Applicabile da +10°C a +45°C (supporto).

Temperature di esercizio da -35°C a +85°C in aria.

Campo d'impiego

- Impermeabilizzazioni di solette di ponti e viadotti stradali, autostradali, ferroviari.
- Impermeabilizzazione di strutture interrato (fondazioni, murature controterra, opere pensili, ecc..).
- Impermeabilizzazione di intradossi ed estradossi di gallerie.
- Impermeabilizzazione di coperture.
- Impermeabilizzazione di coperture isolate con poliuretano espanso.

Applicazione

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane ed esenti da inquinamento di sostanze estranee. Il supporto deve avere una resistenza superficiale allo strappo non inferiore a 1,5 MPa.

E' indispensabile irruvidire la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione del supporto (sabbatura, levigatura, pallinatura o scarifica) è da scegliere caso per caso.

Dopo aver eseguito le operazioni di pulizia, si procede applicando come primer DUROGLASS P3 PRIMER avendo cura di spolverare la superficie con quarzo di idonea granulometria.

Dove la superficie presenti possibilità di formazione di crateri, applicare il primer a rasare, anche più volte, caricandolo con quarzo 0,1-0,3 in rapporto 1: 0,3 o 1: 0,5 in peso, quindi saturare con quarzo l'ultima mano. L'utilizzo di DUROGLASS P3 PRIMER è compatibile con superfici leggermente umide.

In caso di supporti umidi o in contropinta, applicare preventivamente una o due mani di DUROGLASS FU BIANCO TIX o DUROGLASS FU RAPID secondo indicazione delle relative schede tecniche.

APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto applicabile esclusivamente mediante spruzzo con attrezzature munite di pompanti airless per prodotti a due componenti con riscaldatori in linea, dotate di pistola miscelatrice per sistemi poliuretici con pulizia della camera di miscelazione di tipo meccanico. L'attrezzatura necessaria deve prevedere anche il preriscaldamento dei componenti separati a temperature di almeno 65-75 °C. I miglior risultati si ottengono con pressioni di almeno 190 – 210 Bar, temperature dei materiali di 75°C con tubazioni di alimentazione della pistola riscaldate.

Preparata la superficie e asportato il quarzo in eccesso, spruzzare lo STARFLEX HR-E in ragione di 2,2 – 4,4 Kg/m² per 2 - 4 mm ca. di spessore.

La membrana non protetta, esposta alla luce, ingiallisce e varia di colore.


FINITURA

Se la membrana deve essere esposta all'irraggiamento solare, applicare sulla superficie indurita o comunque entro 24 ore, il POLISTAR E/P.

Dati tecnici

Colore	Tinte Ral (grigio/rosso/verde)
Massa volumica UNI EN ISO 2811-1	1,1 ± 0,03 Kg/l
Rapporto di miscela	1: 1 in volume e in peso
Viscosità 20°C UNI EN ISO 2555	Componente A 2.000 ± 500 mPa.s Componente B 1.250 ± 250 mPa.s
Durata in vaso 22°C UNI EN ISO 9514	8-10 secondi
Consumo teorico	2,2-4,4 Kg/m ²
Spessore teorico	2-4 mm
Sostanze non volatili UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Indurimento a 22°C, 50% U.R.	indurito al tatto 5 minuti pedonabile 20 minuti completamente indurito
Permeabilità al biossido di carbonio EN 1062-6(metodo A)	R> 50 m
Permeabilità al vapore acqueo	Classe I

UNI EN ISO 7783-1									
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$								
Forza di aderenza per trazione diretta UNI EN 1542	> 3,0 MPa								
Caduta di una massa UNI EN ISO 6272	20Nm								
Resistenza all'usura UNI EN ISO 5470-1	< 40 mg (Mola H22 1000 g 1000 giri)								
Crack bridging UNI EN 1062-7	Metodo A, statico: A5 (23° C) Metodo B, dinamico: B4.1 (23°C)								
Resistenza allo shock termico UNI EN 13687-05	> 2,2 MPa								
Allungamento a rottura UNI EN 12311-2	> 600 %								
Resistenza a trazione UNI EN 12311-2	> 14 MPa								
Durezza Shore A EN ISO 868	> 70								
Punto di infiammabilità dei componenti	> 95°C								
Resistenza agli attacchi chimici severi UNI EN 13529	<table> <tr> <td>Acido solforico 20%</td> <td>Classe I e II</td> </tr> <tr> <td>Iodossido di sodio 20%</td> <td>Classe I e II</td> </tr> <tr> <td>Cloruro di sodio 20%</td> <td>Classe I e II</td> </tr> <tr> <td>Tensioattivi</td> <td>Classe I e II</td> </tr> </table>	Acido solforico 20%	Classe I e II	Iodossido di sodio 20%	Classe I e II	Cloruro di sodio 20%	Classe I e II	Tensioattivi	Classe I e II
Acido solforico 20%	Classe I e II								
Iodossido di sodio 20%	Classe I e II								
Cloruro di sodio 20%	Classe I e II								
Tensioattivi	Classe I e II								
Magazzinaggio	Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e +35°C si conserva per 6 mesi.								

		
1305		
MPM Srl - Via Adda, 15- 20090 Opera (MI)		
12		
1305-CPR-1222		
EN 1504-2	DoP 002	Prodotto tipo 6202
prodotto per il controllo dell'umidità 2.2 (C) - resistenza fisica 5.1 (C) - resistenza chimica 6.1 (C) - aumento della resistività 8.2 (C)		
Permeabilità alla CO ₂	R > 50 m	
Permeabilità al vapore acqueo	Classe I	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	< 0,1 kg/m ² x h ^{0.5}	
Forza di aderenza per trazione diretta	> 2,0 N/mm ²	
Resistenza alla fessurazione	A5 (23 °C) > Classe B4.1	
Resistenza all'urto	Classe 3	
Shock termico	> 2 N/mm ²	
Resistenza all'abrasione	< 3000 mg	
Resistenza attacco chimico severo	CR10 (Classe I e II), CR11 (Classe I e II), CR12 (Classe I e II), CR14 (Classe I e II),	
Rilascio sostanze pericolose	il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	
Reazione al fuoco	NPD	
Ritiro lineare	NPD	
Coefficiente di espansione termica	NPD	
Taglio obliquo	NPD	
Compatibilità termica	NPD	
Resistenza chimica	NPD	
Resistenza allo strisciamento	NPD	
Esposizione agli agenti atmosferici artificiali	NPD	
Comportamento antistatico	NPD	
Resistenza alla compressione	NPD	
Aderenza su cls umido	NPD	

CR10: Acido solforico (20%)

CR11: Idrossido di sodio (20%)

CR12: Soluzione acquosa di cloruro di sodio (20%)

CR14: Tensioattivi

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicative. Considerando le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza della stessa relativamente al prodotto finito, ed esclusivamente per i dati sopra riportati. La presente scheda sostituisce ed annulla le precedenti. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM. Aggiornamenti pubblicati sul sito www.mpm Srl.com