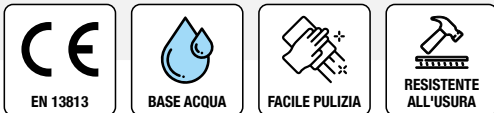


# DUROGLASS PX ESD

FINITURA LUCIDA CONDUTTIVA A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE IN EMULSIONE ACQUOSA CORRISPONDENTE ALLA CERTIFICAZIONE LEED 4.2



## CARATTERISTICHE

Ideale per **pavimentazioni e pareti**.

Prodotto **esente da VOC**.

Idoneità per il settore **alimentare**.

Applicabile in **ambienti chiusi**.

Ottima **resistenza all'abrasione**.

Buona **traspirabilità**.

Buona resistenza ad **acidi e alcali diluiti**.

Prodotto resistente ai comuni prodotti per la **pulizia**.

Prodotto disponibile anche nella **versione antistatica**.

Disponibile in versione certificata **LEED V4** e **CAM** per edilizia sostenibile.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

Risponde ai requisiti richiesti dalla norma **13813** per i massetti a base di resina sintetica.

## TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile da **+10°C a +40°C**.

## TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio da **-20°C a +90°C**.

## CAMPO D'IMPIEGO

- Prodotto idoneo alla **verniciatura di pavimentazioni** in calcestruzzo di: magazzini, parcheggi, ospedali, stabilimenti industriali, uffici, laboratori e showroom.
- Prodotto ideale per l'**industria alimentare**, laddove vi sia previsto un rivestimento per pavimentazioni e pareti con una semplice ed efficace igienizzazione.

# DUROGLASS PX ESD

## PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

---

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmani, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di supporti **ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- **Giunti** ammalorati, **buchi** e altre **irregolarità** devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.
- Nel caso di **superfici verticali** (vasche, piscine, serbatoi, ecc..) la preparazione può essere effettuata tramite sabbiatura a secco o ad umido, o idrolavaggio ad alta pressione (300 bar).

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbiatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Tutte le preparazioni necessitano una adeguata depolveratura mediante aspirazione. Nel caso di carteggiatura e levigatura è fortemente consigliato un lavaggio mediante macchina lavasciuga per eliminare la polvere residua e/o filler sottile.

**Su superfici umide o per le quali sorgano dubbi rispetto alle reali condizioni igrometriche:** utilizzare un sistema misto applicando preventivamente un primer della linea **DUROGLASS FU**.

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

---

Prodotto a **due componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico elicoidale a basso numero di giri, operando nel seguente modo:

- Aggiungere e miscelare il componente B al componente A e miscelare sino a completa omogeneizzazione.

## DILUIZIONE E COLORAZIONE

---

In occasione di supporti assorbenti, diluire la prima mano con il 15% di acqua e le successive mani di finitura con il 10% di acqua.

Il prodotto è disponibile nella versione convertitore neutro, che è possibile colorare con:

- 2,85 Kg di pasta colore **HYDRAGLASS**.

# DUROGLASS PX ESD



## APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

**DUROGLASS PX ESD** può essere applicato a:

- Rullo
- Pennello
- Spruzzo airless

Il prodotto **DUROGLASS PX ESD** può essere applicato con un consumo indicativo di 0,15 Kg/m<sup>2</sup> per mano.

## AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- **DUROGLASS PX ESD** possiede una buona stabilità di colore ma il bianco e i colori molto chiari danno luogo a sensibile ingiallimento nel tempo, soprattutto se esposti alla luce del sole.
- Si consiglia di lavare con apposito detergente concentrato tipo **STARCLEANER**.

## SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Dopo l'uso gli attrezzi devono essere ben puliti con acqua tiepida o **DILUENTE 21**.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green Building Council Italia



# DUROGLASS PX ESD

DATI TECNICI		
<b>Colore</b>		Tinte RAL
<b>Peso Specifico Convertitore*</b>	UNI EN ISO 2811-1	1,05 ± 0,05 Kg/l
<b>Tinte RAL**</b>		1,14 ± 0,05 Kg/l
<b>Durata in vaso 22°C</b>	EN ISO 9514	40-45 minuti
<b>Viscosità a 20°C Convertitore*</b>	EN ISO 2555	2000 ± 500 mPa·s
<b>Tinte RAL**</b>		7000 ± 1500 mPa·s
<b>Sostanze non volatili</b>	EN ISO 3251	
<b>In peso</b>		62,30%
<b>In volume</b>		51,40%
<b>Indurimento a 22°C, 50% U.R</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- secco al tatto: 4 ore</li> <li>- sovrapplicazione: min 6 ore, max 24 ore</li> <li>- pedonabile con cautela: 16 ore</li> <li>- pedonabile: 24 ore</li> <li>- compl.te indurito: 10 giorni</li> </ul>
<b>Rapporto di miscela</b>		
<b>Parti in peso comp. A</b>		100
<b>Parti in peso comp. B</b>		30
<b>Durezza (matite)</b>	ISO 15184	5H
<b>Adesione al calcestruzzo</b>	ASTM D4541	>3 MPa
<b>Resistenza all'abrasione</b>	UNI 8298-9 Mola CS10, 1000g, 1000 giri	<25 mg
<b>Resistenza elettrica</b>	UNI EN 1081	Compresa tra 106 e 109 Ω
<b>Resistenza chimica</b>	EN 13529	Acido solforico 20%: Classe I Idrossido di sodio 20%: Classe II
<b>Magazzinaggio</b>		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto a temperature fra +5° C e +35°C si conserva per 12 mesi. Teme il gelo.

\* diluito con il 20% di acqua

\*\* diluito con il 10% di acqua

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.