

## Prodotto

# DUROGLASS R 16

cod. 4554 M600  
9700 0000



**RIVESTIMENTO ATOSSICO A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE ED INDURENTI POLIAMMINICI, IDONEO AL CONTENIMENTO DI SOSTANZE ALIMENTARI SECONDO IL D.M. 34 DEL 21/3/73 S.O. GU n°104 DEL 20/04/73 e SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI e DIRETTIVE EUROPEE.**

## Caratteristiche

- **Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 1504-2 per i rivestimenti: prodotto per la protezione contro i rischi di penetrazione 1.3, controllo dell'umidità 2.2, resistenza chimica 6.1, aumento della resistività 8.2.**
- **Idoneo al contenimento di olio, latte, birra, conserve alimentari, acqua potabile.**
- **Idoneo al contenimento di ogni tipo di carburanti ed oli minerali.**
- **Lungo pot-life.**
- **Superficie liscia e lucida di facile pulizia.**
- **Applicabile in ambienti chiusi o poco aerati.**
- **Applicabile con apparecchiature bi-mixer.**
- **Applicabile da + 10°C a +30°C.**
- **Temperature di esercizio da -10°C a +45°C (in immersione), e da -10 °C a +90 °C (in aria).**

## Campo d'impiego

Protezione di serbatoi, vasche, tubazioni, silos, condutture di calcestruzzo e acciaio carbonioso:

- **industria enologica ed alimentare;**
- **depositi carburante;**
- **collettori, canalette, impianti di depurazione, acquedotti.**

## Applicazione

Prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso e da applicare a pennello, rullo, spruzzo airless o bi-mixer.

In funzione del tipo di applicazione il prodotto può essere diluito con il 2% massimo di alcool etilico buongusto.

Per applicazione a spruzzo utilizzare pompanti airless capaci di fornire pressioni di almeno 200 bar con ugelli 0.021" - 0.025", oppure apparecchiature bi-mixer con rapporto 1:0,5.

Le superfici di calcestruzzo devono essere sane, asciutte, prive di parti friabili, polverulente ed inquinamenti da muffe e sostanze estranee, provvedendo in ogni caso alla preparazione mediante sabbiatura od idrogetto e alla successiva regolarizzazione delle superfici.

In ogni caso prima del DUROGLASS R 16 applicare sempre almeno due mani di DUROGLASS FU BIANCO TIX o DUROGLASS FU RAPID, tenendo


presente le raccomandazioni della scheda tecnica in presenza di superfici umide od in contropinta.

Si consiglia in ogni caso l'applicazione di due mani di DUROGLASS R 16. Le superfici in acciaio devono essere sabbiate secondo SSPC-SP10 al grado Sa2½ e trattate con uno strato preventivo di DUROGLASS FF 4416.

Subito dopo l'uso gli attrezzi devono essere lavati con DILUENTE 21.

#### Dati tecnici

<b>Colore</b>	Ocra o bianco a richiesta	
<b>Massa volumica UNI EN ISO 2811-1</b>	1,24 ± 0,05 Kg/l	
<b>Rapporto di miscela</b>	100 parti in peso di base 50 parti in peso di induritore	
<b>Viscosità 20°C UNI EN ISO 2555</b>	50000 ± 10.000 mPa.s	
<b>Durata in vaso 22°C UNI EN ISO 9514</b>	60 ± 10 minuti	
<b>Consumo teorico</b>	800 g/m <sup>2</sup> per mano	
<b>Spessore</b>	650 micron per mano	
<b>Sostanze non volatili EN ISO 3251</b>	> 99 %	
<b>Indurimento 22°C, 50% U.R.</b>	- secco al tatto: 5-6 ore - sovrapplicazione: 8 ore minimo, 24 ore massimo - completamente indurito 10 giorni	
<b>Resistenze chimiche EN 13529</b>	Miscela di idrocarburi Metanolo Acido solforico 20% Sodio idrossido 20% Cloruro di sodio 20% Tensioattivi	Classe II Classe II Classe I Classe II Classe II Classell
<b>Magazzinaggio</b>	il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e +35°C si conserva per 12 mesi.	

		
<b>1305</b>		
<b>MPM Srl - Via Adda, 15- 20090 Opera (MI)</b>		
<b>12</b>		
<b>1305-CPR-1222</b>		
<b>EN 1504-2</b>	<b>DoP 025</b>	<b>Prodotto tipo 4557</b>
<b>Prodotto per la resistenza chimica 6.1 (C)</b>		
Permeabilità alla CO2	NPD	
Permeabilità al vapore acqueo	NPD	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> x h0.5	
Forza di aderenza per trazione diretta	> 2,0 N/mm <sup>2</sup>	
Resistenza alla fessurazione	NPD	
Resistenza all'urto	NPD	
Shock termico	NPD	
Resistenza all'abrasione	NPD	
Resistenza attacco chimico severo	CR4(Classe I e II), CR5a(Classe I e II), CR11(Classe I e II), CR12, (Classe I e II), CR14 (Classe I e II), CR10 (Classe I)	
Ritiro sostanze pericolose	Il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	
Reazione al fuoco	NPD	
Ritiro lineare	NPD	
Coefficiente di espansione termica	NPD	
Taglio obliquo	NPD	
Compatibilità termica	NPD	
Resistenza chimica	NPD	
Resistenza allo strisciamento	NPD	
Esposizione agli agenti atmosferici artificiali	NPD	
Comportamento antistatico	NPD	
Resistenza alla compressione	NPD	
Aderenza su cls umido	NPD	

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.