

DUROGLASS CRETE FM

MALTA AD ALTA RESISTENZA A BASE DI POLIURETANO CEMENTO
PER AUTOLIVELLANTI DA 6 A 9 mm E MULTISTRATO
SUPERFICIE LEGGERMENTE RUVIDA



CARATTERISTICHE

Prodotto **certificato HACCP** numero I-PE-863-ITA-1-RG-01.

Prodotto per la **resistenza chimica 6.1 C**.

Rapido indurimento.

Ottime resistenze chimiche a svariati **aggressivi**.

Ottime **proprietà meccaniche**.

Resistente agli **shock termici**.

Pulibile a vapore.

Superficie leggermente **antisdrucchiolevole**.

Offre **resistenza alla proliferazione** di microorganismi.

Resistente fino a picchi di temperatura fino a **150° C**.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

Risponde ai requisiti richiesti dalla norma **13813** per i massetti a base di resina sintetica.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile da **+10°C a +30°C** (supporto) d.p. > 3°C.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio da **-45°C a +120°C** in aria.

CAMPO D'IMPIEGO

Rivestimento **autolivellante** da 6 a 9 mm o **multistrato** di pavimentazioni in calcestruzzo, specifico per:

- industrie **alimentari** e quando sia richiesta un'elevata resistenza ai lavaggi continui
- industrie **casearie**
- industrie **enologiche**
- industrie della **birra** e dei **liquori**
- industrie **ittiche**
- **macelli** e **salumifici**
- industrie **farmaceutiche**, **chimiche** e quando sia richiesta un'elevata resistenza chimica ed ai solventi
- industrie **meccaniche**, **manifatturiere** e quando sia richiesta un'elevata resistenza ai carichi e ai passaggi continui di mezzi gommati

La presenza di una leggera ruvidità superficiale rende la pavimentazione finale poco scivolosa.

DUROGLASS CRETE FM

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento** di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di supporti **ceramici o vecchi rivestimenti resinosi**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- **Giunti** ammalorati, **buchi** e altre **irregolarità** devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo **STARCEMENT 385**, o malta epossidica tipo **DUROGLASS P1/2** adeguatamente caricata con quarzo o **ADDENSANTE NT2**.

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare. In ambienti soggetti a forti sollecitazioni e shock termici si consiglia di effettuare preparazioni meccaniche (fresatura) che lascino superfici scabre per aumentare la superficie specifica di adesione.

Per il **DUROGLASS CRETE FM** non è indispensabile l'utilizzo del primer nel caso di supporti asciutti o leggermente umidi, comunque non in contropinta.

Volendo realizzare una rasatura epossidica a modi primer su supporti in calcestruzzo normali utilizzare **DUROGLASS P1/2**, **DUROGLASS P2 PRIMER** o adeguatamente saturato con quarzo 0,3 – 0,9 mm o 0,7 – 1,2 mm.

In caso di supporti fortemente umidi o in contropinta utilizzare come primer **DUROGLASS FU RAPID**, **DUROGLASS FU BIANCO TIX**, **DUROGLASS FU LEVEL**.

L'ultima mano del prodotto utilizzato deve essere spolverata in modo fitto a fresco con sabbia di quarzo di idonea granulometria.

In prossimità di chiusini, griglie, giunti, perimetri, portoni, ecc, prima dell'applicazione del **DUROGLASS CRETE** occorre effettuare sulla pavimentazione, con tagliapavimenti con disco diamantato **tagli perimetrali di "ammorramento"** con profondità di almeno 2 cm.

DUROGLASS CRETE FM

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a **tre componenti** da miscelare accuratamente prima dell'uso operando nel seguente modo:

- Aggiungere e miscelare il componente B al componente A.
- Aggiungere in agitazione il componente C e miscelare sino a completa omogeneizzazione avendo l'accortezza di non surriscaldarla, quindi applicare.

Data la particolarità del prodotto si consiglia di agitare separatamente il componente A e il componente B prima di miscelarli insieme.

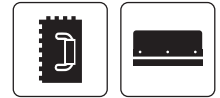
DILUIZIONE

Non diluire il prodotto per nessun motivo.

Il prodotto è disponibile nella versione convertitore neutro, che è possibile colorare con:

- 0,21 Kg di pasta colore **HYDRAGLASS**.

DUROGLASS CRETE FM



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

L'elevata rapidità di indurimento del prodotto presuppone un'organizzazione di cantiere adeguata.

DUROGLASS CRETE FM può essere applicato a:

- Spatola dentata
- Racla

In base allo spessore desiderato (da 6 a 9 mm), il prodotto **DUROGLASS CRETE FM** può essere applicato con un consumo indicativo da 12,0 Kg/m² a 18,0 Kg/m².

Il rapporto spessore-consumo è di circa 2,0 Kg/m² per 1,0 mm.

È fondamentale, successivamente all'applicazione **DUROGLASS CRETE FM**, il passaggio di **rullo frangibolle**.

Sistema autolivellante: applicare il **DUROGLASS CRETE FM** versando il prodotto appena miscelato sulla superficie da trattare, quindi a mezzo spatola dentata o racla distribuirlo e immediatamente dopo impiegare il rullo frangibolle.

Sistema multistrato: per l'applicazione a multistrato del **DUROGLASS CRETE FM**, proseguire spolverando a saturazione quarzo di granulometria idonea al grado di ruvidità desiderata (ad esempio 0,1-0,5 o 0,3-0,8 oppure 0,7-1,2 mm).

Ad indurimento avvenuto, **carteggiare** ed **aspirare** la superficie, per rimuovere l'eccesso, quindi applicare a rullo, una o due mani, da 0,3 - 0,4 Kg/m² (in funzione del potere coprente della tinta) di **DUROGLASS CRETE TOP**.

Finitura Extra Antiskid: per ottenere una superficie particolarmente ruvida aggiungere 1,2 kg di flint (1-3mm) dopo la completa miscelazione di A+B+C.

DUROGLASS CRETE FM

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Non applicare **DUROGLASS CRETE FM**, su sottofondi con velo d'acqua superficiale o su getti di calcestruzzo realizzati da meno di 10 giorni.
- Non applicare **DUROGLASS CRETE FM** su sottofondi polverosi o friabili, sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- I rivestimenti di **DUROGLASS CRETE FM** esposti alla luce solare subiscono vistosi viraggi del colore; questo fenomeno non pregiudica minimamente le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Rimuovere, quanto prima e ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **DUROGLASS CRETE FM**.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Si consiglia passaggio di **Scotch Brite** a fine posa, una volta indurito, al fine di rimuovere eventuale patina e polvere superficiale.
- Quando si eseguono applicazioni in siti alimentari operativi, schermare le aree o rimuovere gli alimenti e le apparecchiature a contatto con alimenti nelle vicinanze per evitare che polverie solventi dei prodotti si depositino su alimenti o apparecchiature a contatto con gli alimenti durante i processi di miscelazione e applicazione.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Gli attrezzi da lavoro devono essere ripuliti con **DILUENTE 6** dopo il loro uso.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green
Building
Council
Italia



DUROGLASS CRETE FM

DATI TECNICI		
Colore		Convertitore Avorio tipo RAL 1014 Giallo ocra tipo RAL 1024 Rosso ossido tipo RAL 3009 Blu tipo RAL 5010 Verde tipo RAL 6010 Grigio tipo RAL 7000 e 7040
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	2,00 ± 0,05 Kg/l
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	15 minuti
Rapporti di miscela		Parti in peso di comp. A (color): 100 Parti in peso di comp. A (conv): 92 Parti in peso di comp. B: 85 Parti in peso di comp. C: 629
Sostanze non volatili	UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Indurimento a 22°C, 50% U.R		- Traffico leggero: 6-8 ore - sovraapplicazione: 24 ore min-72 ore max - secco al tatto: 120 min - carrabile con peso leggero: 24 ore - carrabile con peso medio: 48 ore - completamente indurito: 7 gg
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Resistenza scivolamento	UNI EN 13036-4	Classe I: prova a umido per superfici interne: unità ≥40 Classe I (40) Classe II: prova a secco per superfici interne: unità ≥40 Classe II (40)
Resistenza all'usura	UNI EN 13892-4	< 30 µm
Modulo elastico	EN 13412	1530 MPa
Durezza Shore D	EN ISO 868	80
Resistenza agli attacchi chimici severi	UNI EN 13529	Acido solforico 20%: Classe II Idrossido di sodio 20%: Classe II Cloruro sodico 20%: Classe II Acido lattico 10%: Classe II
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272-1	10 N·m
Resistenza all'usura BCA	UNI EN 13892-4	< 30 µm
Resistenza alla compressione	UNI EN 13892-2	> 50 MPa
Resistenza alla flessione	UNI EN 13892-2	> 15 MPa

DUROGLASS CRETE FM

DATI TECNICI		
Resistenza allo shock termico	UNI EN 13687-5	> 3,5 MPa
Permeabilità all'acqua liquida	UNI EN 1062-3	W= 0,01 kg/m ² x h ^{0,5}
Magazzinaggio	Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto a temperature fra +5° C e +35°C si conserva per 6 mesi.	

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.

DUROGLASS CRETE FM

CHEMICAL RESISTANCE					
Testing Liquid	Liquid Temp. °C	Concentration %	Good Resistance	Limited Resistance	No Resistance
Acetaldehyde	20	100	■		
Acetic Acid	85	10	■		
Acetic Acid	20	25	■		
Acetic Acid	85	25		●	
Acetic Acid	20	40	■		
Acetic Acid	20	90		●	
Acetone	20	100		●	
Adipic Acid	20	Saturated	■		
Ammonium hydroxide	20	28	■		
Aniline	20	100	■		
Aqua regia	20	-		●	
Beer	20	-	■		
Benzene	20	100		●	
Benzoic acid	20	100	■		
Benzoyl chloride	20	100	■		
Blood	20	-	■		
Brake fluid	20	-	■		
Butanol	20	100	■		
Calcium chloride	20	50	■		
Calcium hypochlorite	20	Saturated	■		
Caprolactam	20	100	■		
Carbon disulphide	20	100		●	
Carbon tetrachloride	20	100	■		
Chlorine water	20	Saturated	■		
Chloroacetic acid	20	10	■		
Chloroacetic acid	20	50		●	
Chloroform	20	100		●	
Chromic acid	20	20	■		
Chromic acid	20	30	■		
Citric acid	20	60	■		
Copper (II) sulphate	20	Saturated	■		
Cresols	20	100		●	
Crude oil	20	-	■		
Cyclohexane	20	100	■		
Decanoic (Capric) acid	20	100	■		
Decanoic (Capric) acid	60	100	■		

DUROGLASS CRETE FM

CHEMICAL RESISTANCE					
Testing Liquid	Liquid Temp. °C	Concentration %	Good Resistance	Limited Resistance	No Resistance
Diethylene glycol	20	100	■		
Dimethyl formamide	20	100			○
Ethanol	20	100	■		
Ethyl acetate	20	100		●	
Ethylene glycol	20	100	■		
Ethylene glycol (Antifreeze)	20	100	■		
Fats	80	–	■		
Formic acid	20	40	■		
Formic acid	20	70	■		
Formic acid	20	90		●	
Formic acid	20	100		●	
Gasoline	20	–	■		
Heptanoic acid	60	100	■		
Hexane	20	100	■		
Hydrochlorid acid	60	10	■		
Hydrochlorid acid	20	37	■		
Hydrofluoric acid	20	4	■		
Hydrofluoric acid	20	20		●	
Hydrogen peroxide	20	30	■		
Isopropanol	20	100	■		
Jet fuel	20	–	■		
Kerosene	20	–	■		
Lactic acid	20	5	■		
Lactic acid	60	25	■		
Lactic acid	20	85	■		
Lactic acid	60	85	■		
Lauric acid	60	100	■		
Maleic acid	20	30	■		
Maleic anhydride	20	100	■		
Methacrylic acid	20	100	■		
Methanol	20	100	■		
Methylated spirits	20	–	■		
Methylene chloride	20	100		●	
Methyl ethyl ketone	20	100		●	
Methyl methacrylate	20	100	■		
Milk	20	–	■		

DUROGLASS CRETE FM

CHEMICAL RESISTANCE					
Testing Liquid	Liquid Temp. °C	Concentration %	Good Resistance	Limited Resistance	No Resistance
Mineral oils	20	–	■		
Motor oil	20	–	■		
N, N-dimethyl acetamide	20	100			○
N-methyl pyrrolidone	20	100			○
Nitric acid	20	5	■		
Nitric acid	20	30	■		
Nitric acid	20	65		●	
Oleic acid	20	100	■		
Oleic acid	80	100	■		
Oleum	20	–		●	
Paraffin	20	–	■		
Perchloroethylene	20	100	■		
Phenol	20	5		●	
Phenyl sulphuric acid	20	10	■		
Phosphoric acid	85	40	■		
Phosphoric acid	20	50	■		
Phosphoric acid	20	85	■		
Picric acid	20	50	■		
Propylene glycol	20	100	■		
Potassium hydroxide	20	50	■		
Sodium chloride (Brine)	20	Saturated	■		
Sodium hydroxide	20	20	■		
Sodium hydroxide	90	20	■		
Sodium hydroxide	20	32	■		
Sodium hydroxide	20	50	■		
Sodium hydroxide	60	50	■		
Sodium hydroxide	90	50		●	
Sodium hypochlorite	20	15	■		
Styrene	20	100	■		
Sulphuric acid	20	50	■		
Sulphuric acid	20	98		●	
Tetrahydrofuran	20	100		●	
Toluene	20	100	■		
Toluene sulphonic acid	20	100	■		
Trichloroacetic acid	20	100		●	
Turpentine	20	–	■		

DUROGLASS CRETE FM

CHEMICAL RESISTANCE					
Testing Liquid	Liquid Temp. °C	Concentration %	Good Resistance	Limited Resistance	No Resistance
Vegetable oils	80	-	■		
Water (distilled)	85	-	■		
White spirit	20	-	■		
Xylene	20	100	■		