

MALTA AD ALTA RESISTENZA A BASE DI POLIURETANO CEMENTO PER MASSETTI, MULTISTRATO, AUTOLIVELLANTI









CARATTERISTICHE

Prodotto certificato HACCP numero I-PE-863-ITA-1-RG-01.

Rapido indurimento.

Prodotto per la resistenza chimica 6.1 C.

Ottime resistenze chimiche a svariati aggressivi.

Buone proprietà meccaniche.

Resistente agli shock termici.

Pulibile a vapore.

Offre resistenza alla proliferazione di microorganismi.

Contribuisce ad ottenere crediti per la certificazione **LEED**.

Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 13813 per i massetti a base di resina sintetica.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Applicabile da +5°C a +30°C (supporto) d.p. > 3°C.

Temperatura di esercizio da -45°C a +120°C in aria.

CAMPO D'IMPIEGO

Rivestimento autolivellante da 3 a 4 mm o multistrato di pavimentazioni in calcestruzzo, speci ico per:

- · industrie alimentari
- · industrie casearie
- industrie enologiche, della birra e dei liquori
- industrie farmaceutiche, chimiche e quando sia richiesta un'elevata resistenza chimica ed ai solventi
- industrie meccaniche, manifatturiere e quando sia richiesta un'elevata resistenza ai carichi e ai passaggi continui di mezzi gommati



PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, esenti da polvere e da inquinamento di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, ecc..).
- Il **supporto cementizio**, dopo adeguata preparazione meccanica, deve avere una resistenza superficiale allo strappo superiore a 1,5 MPA, misurata tramite strumentazione idonea.
- Nel caso di supporti ceramici o vecchi rivestimenti resinosi, dopo adeguata preparazione meccanica, deve essere verificata la corretta adesione dei medesimi al sottofondo e la assenza di tracce di inquinanti.
- Giunti ammalorati, buchi e altre irregolarità devono essere adeguatamente regolarizzate e riparate con stucco epossidico tipo STARCEMENT 385, o malta epossidica tipo DUROGLASS P1/2 adeguatamente caricata con quarzo o ADDENSANTE NT2.

È indispensabile **irruvidire** la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (pallinatura o fresatura) è da scegliere in base alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare. In ambienti soggetti a forti sollecitazioni e shock termici si consiglia di effettuare preparazioni meccaniche (fresatura) che lascino superfici scabre per aumentare la superficie specifica di adesione.

Per il **DUROGLASS CRETE LT** non è indispensabile l'utilizzo del primer nel caso di supporti asciutti o leggermente umidi, comunque non in controspinta.

Volendo realizzare una rasatura epossidica a modi primer su supporti in calcestruzzo normali utilizzare **DURO-GLASS P1/2**, **DUROGLASS P2 PRIMER** o adeguatamente saturato con quarzo 0,3 – 0,9 mm o 0,7 – 1,2 mm.

In caso di supporti fortemente umidi o in controspinta utilizzare come primer **DUROGLASS FU RAPID**, **DURO-GLASS FU BIANCO TIX**, **DUROGLASS FU LEVEL**.

L'ultima mano del prodotto utilizzato deve essere spolverata in modo fitto a fresco con sabbia di quarzo di idonea granulometria.

In prossimità di chiusini, griglie, giunti, perimetri, portoni, ecc, prima dell'applicazione del **DUROGLASS CRETE** occorre effettuare sulla pavimentazione, con tagliapavimenti con disco diamantato **tagli perimetrali di "ammorsamento"** con profondità di almeno 2 cm.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a tre componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso operando nel seguente modo:

- Omogeneizzare il componente A utilizzando un mescolatore elettrico, successivamente aggiungere il componente B e miscelare per 30 secondi. Assicurarsi che la colorazione sia omogenea.
- Aggiungere gradualmente il componente C alla miscela precedentemente ottenuta. Miscelare per un tempo ulteriore di due minuti fino ad avere una consistenza omogenea.

Data la particolarità del prodotto si consiglia di agitare separatamente il componente A e il componente B prima di miscelarli insieme.

DILUIZIONE

Non diluire il prodotto per nessun motivo.

Il prodotto è disponibile nella versione convertitore neutro, che è possibile colorare con:

0,22 Kg di pasta colore HYDRAGLASS.







APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

L'elevata rapidità di indurimento del prodotto presuppone un'organizzazione di cantiere adeguata.

DUROGLASS CRETE LT può essere applicato a:

- Spatola dentata
- Racla

Il rapporto spessore-consumo è di circa 2,0 Kg/m² per 1,0 mm.

È fondamentale, successivamente all'applicazione DUROGLASS CRETE LT, il passaggio di rullo frangibolle.

<u>Sistema autolivellante</u>: applicare il **DUROGLASS CRETE LT** versando il prodotto appena miscelato sulla superficie da trattare, quindi a mezzo spatola dentata o racla distribuirlo e immediatamente dopo impiegare il rullo frangibolle.

In ambienti soggetti a forti sollecitazioni e shock termici si consiglia di effettuare preparazioni meccaniche che lascino superfici scabre per aumentare la superficie specifica di adesione.

<u>Sistema multistrato</u>: per l'applicazione a multistrato del **DUROGLASS CRETE LT**, proseguire spolverando a saturazione quarzo di granulometria idonea al grado di ruvidità desiderata (ad esempio 0,1-0,5 o 0,3-0,8 oppure 0,7-1,2 mm).

Ad indurimento avvenuto, **carteggiare** ed **aspirare** la superficie, per rimuovere l'eccesso, quindi applicare a rullo, una o due mani, da 0,3 - 0,4 Kg/m² (in funzione del potere coprente della tinta) di **DUROGLASS CRETE TOP**.



AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- · Non applicare DUROGLASS CRETE LT, su sottofondi con velo d'acqua superficiale o su getti di calcestruzzo realizzati da meno di 10 giorni.
- · Non applicare DUROGLASS CRETE LT su sottofondi polverosi o friabili, sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- · Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- · I rivestimenti di DUROGLASS CRETE LT esposti alla luce solare subiscono vistosi viraggi del colore; questo fenomeno non pregiudica minimamente le prestazioni del rivestimento.
- · Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- · Rimuovere, quanto prima e ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **DUROGLASS CRETE LT**.
- · Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- · Si consiglia passaggio di Scotch Brite a fine posa, una volta indurito, al fine di rimuovere eventuale patina e polvere superficiale.
- · Quando si eseguono applicazioni in siti alimentari operativi, schermare le aree o rimuovere gli alimenti e le apparecchiature a contatto con alimenti nelle vicinanze per evitare che polverie solventi dei prodotti si depositino su alimenti o apparecchiature a contatto con gli alimenti durante i processi di miscelazione e applicazione.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Gli attrezzi da lavoro devono essere ripuliti con **DILUENTE 6** dopo il loro uso.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.















DATI TECNICI				
Colore		Tinte RAL		
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,98 ± 0,10 Kg/l		
Durata in vaso a 20° C	UNI EN ISO 9514	15 minuti		
Rapporti di miscela		Comp. A: 100 Comp. B: 85 Comp. C: 420		
Sostanze non volatili	UNI EN ISO 3251	> 99,9 %		
Indurimento a 22°C, 50% U.R		 sovrapplicazione: 24 ore min–72 ore max Traffico leggero: 6-8 ore carrabile con peso leggero: 24 ore carrabile con peso medio: 48 ore completamente indurito: 5-7 gg 		
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa		
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272-1	>10 Nm		
Resistenza scivolamento	UNI EN 13036-4	>40 a secco >40 a umido		
Resistenza all'usura	UNI EN 13892-4	< 30 μm		
Resistenza alla compressione	UNI EN 13892-2	> 50 MPa		
Resistenza alla flessione	UNI EN 13892-2	> 15 MPa		
Modulo elastico	EN 13412	1530 MPa		
Resistenza agli attacchi chimici severi	UNI EN 13529	Acido solforico 20%: Classe II Idrossido di sodio 20%: Classe II Cloruro sodico 20%: Classe II Acido lattico 10%: Classe II		
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto a temperature fra +5° C e +35°C si conserva per: 12 mesi il componente A, 12 mesi il componente B, 6 mesi il componente C. Teme il gelo.		

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.



Testing Liquid	Liquid Temp. °C	Concentration %	Good Resistance	Limited Resistance	No Resistance
Acetaldehyde	20	100	•	1100101011100	
Acetic Acid	85	10			
Acetic Acid	20	25			
Acetic Acid	85	25		•	
Acetic Acid	20	40			
Acetic Acid	20	90		•	
Acetone	20	100		•	
Adipic Acid	20	Saturated			
Ammonium hydroxide	20	28	•		
Aniline	20	100			
Aqua regia	20	_		•	
Beer	20	_	•		
Benzene	20	100		•	
Benzoic acid	20	100			
Benzoyl chloride	20	100			
Blood	20	_			
Brake fluid	20	_	•		
Butanol	20	100	•		
Calcium chloride	20	50	•		
Calcium hypochlorite	20	Saturated	•		
Caprolactam	20	100	•		
Carbon disulphide	20	100		•	
Carbon tetrachloride	20	100	•		
Chlorine water	20	Saturated	•		
Chloroacetic acid	20	10	•		
Chloroacetic acid	20	50		•	
Chloroform	20	100		•	
Chromic acid	20	20	•		
Chromic acid	20	30			
Citric acid	20	60			
Copper (II) sulphate	20	Saturated	•		
Cresols	20	100		•	
Crude oil	20	-	•		
Cyclohexane	20	100	•		
Decanoic (Capric) acid	20	100	•		
Decanoic (Capric) acid	60	100	•		



Testing Liquid	Liquid Temp. °C	Concentration %	Good Resistance	Limited Resistance	No Resistance
Diethylene glycol	20	100	•		
Dimethyl formamide	20	100			0
Ethanol	20	100	•		
Ethyl acetate	20	100		•	
Ethylene glycol	20	100	•		
Ethylene glycol (Antifreeze)	20	100	•		
Fats	80	_	•		
Formic acid	20	40	•		
Formic acid	20	70			
Formic acid	20	90		•	
Formic acid	20	100		•	
Gasoline	20	-	•		
Heptanoic acid	60	100	•		
Hexane	20	100	•		
Hydrochlorid acid	60	10	•		
Hydrochlorid acid	20	37	-		
Hydrofluoric acid	20	4	-		
Hydrofluoric acid	20	20		•	
Hydrogen peroxide	20	30	•		
Isopropanol	20	100	•		
Jet fuel	20	_	-		
Kerosene	20	_	-		
Lactic acid	20	5	-		
Lactic acid	60	25	-		
Lactic acid	20	85	-		
Lactic acid	60	85	•		
Lauric acid	60	100	•		
Maleic acid	20	30	•		
Maleic anhydride	20	100	•		
Methacrylic acid	20	100	•		
Methanol	20	100	•		
Methylated spirits	20	_	•		
Methylene chloride	20	100		•	
Methyl ethyl ketone	20	100		•	
Methyl methacrylate	20	100	•		
Milk	20	_			



CHEMICAL RESISTANCE	Liquid	Concentration	Good	Limited	No
Testing Liquid	Temp. °C	%	Resistance	Resistance	Resistance
Mineral oils	20	-	•		
Motor oil	20	_	•		
N, N-dimethyl acetamide	20	100			0
N-methyl pyrollidone	20	100			0
Nitric acid	20	5	•		
Nitric acid	20	30			
Nitric acid	20	65		•	
Oleic acid	20	100	•		
Oleic acid	80	100	•		
Oleum	20	_		•	
Paraffin	20	_			
Perchloroethylene	20	100	•		
Phenol	20	5		•	
Phenyl sulphuric acid	20	10	•		
Phosphoric acid	85	40	•		
Phosphoric acid	20	50	•		
Phosphoric acid	20	85	•		
Picric acid	20	50	•		
Propylene glycol	20	100	•		
Potassium hydroxide	20	50	•		
Sodium chloride (Brine)	20	Saturated	•		
Sodium hydroxide	20	20	•		
Sodium hydroxide	90	20	•		
Sodium hydroxide	20	32			
Sodium hydroxide	20	50			
Sodium hydroxide	60	50	•		
Sodium hydroxide	90	50		•	
Sodium hypochlorite	20	15	•		
Styrene	20	100	•		
Sulphuric acid	20	50	•		
Sulphuric acid	20	98		•	
Tetrahydrofuran	20	100		•	
Toluene	20	100			
Toluene sulphonic acid	20	100			
Trichloroacetic acid	20	100		•	
Turpentine	20	_			



CHEMICAL RESISTANCE					
Testing Liquid	Liquid Temp. °C	Concentration %	Good Resistance	Limited Resistance	No Resistance
Vegetable oils	80	_	•		
Water (distilled)	85	_	•		
White spirit	20	_	-		
Xylene	20	100	-		