

Prodotto

DUROGLASS CRETE TOP



FINITURA AD ALTA RESISTENZA PER AUTOLIVELLANTI E MULTISTRATO A BASE DI RESINE POLIURETANICHE IN DISPERSIONE ACQUOSA E LEGANTI IDRAULICI.

Caratteristiche

- Risponde ai requisiti richiesti dalla norma 13813 per i massetti a base di resina sintetica.
- Prodotto certificato HACCP.
- Rapido indurimento.
- Ottime resistenze chimiche a svariati aggressivi.
- Buone proprietà meccaniche.
- Resistente agli shock termici.
- Offre resistenza alla proliferazione di microorganismi.
- Finitura opaca non sdruciolevole.
- Resiste a picchi di temperatura fino a 150° C in aria.
- Applicabile da +5 °C a +30°C (supporto) d. p. > 3°C.
- Temperature di esercizio da -45°C a +90°C in aria.

Campo d'impiego

Finitura per DUROGLASS CRETE HT, DUROGLASS CRETE MT, DUROGLASS CRETE LT, DUROGLASS CRETE FM.

Rivestimento di pavimentazioni di calcestruzzo nelle industrie alimentari, casearie, enologiche, della birra e dei liquori, farmaceutiche, chimiche e quando sia richiesta un'elevata resistenza chimica ed ai solventi.

Applicazione

1) PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto a tre componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso operando nel seguente modo:

- Aggiungere e miscelare il componente B al componente A.
- Aggiungere in agitazione il componente C e miscelare sino a completa omogeneizzazione avendo l'accortezza di non surriscaldarla, quindi applicare.

2) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Come finitura si applica direttamente sui vari tipi di DUROGLASS CRETE.

Come rivestimento su calcestruzzo si applica su superfici asciutte, sane ed esenti da inquinamento di sostanze estranee. Il supporto deve avere una resistenza superficiale allo strappo non inferiore a 1,5 MPa.

E' indispensabile irruvidire la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione del supporto (levigatura, pallinatura o scarifica) è da scegliere caso per caso.

Per il DUROGLASS CRETE FINISH non è indispensabile l'utilizzo del primer nel caso di supporti asciutti o leggermente umidi, comunque non in contropinta.

In caso di supporti fortemente umidi o in contropinta utilizzare come primer DUROGLASS FU RAPID, DUROGLASS FU BIANCO TIX, DUROGLASS FU LEVEL.

L'ultima mano del prodotto utilizzato deve essere spolverata in modo fitto a fresco con sabbia di quarzo di idonea granulometria.

3) APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

L'elevata rapidità di indurimento del prodotto presuppone un'organizzazione di cantiere adeguata.

Il DUROGLASS CRETE FINISH in una o due mani con un consumo di 300-600 g/mq per mano.


Non diluire il prodotto per nessun motivo.

Al termine dei lavori lavare le attrezzature con DILUENTE 6.

Dati tecnici

Colore	Tinte RAL
Massa volumica ISO 2811-1	1,46 ± 0,07 Kg/l
Durata in vaso UNI EN ISO 9514	20 minuti
Rapporto di miscela	Comp. A, 100 Comp. B 85, Comp. C 119
Sostanze non volatili UNI EN ISO 3251	> 99,9 %
Indurimento a 22°C, 50% U.R.	- secco al tatto 120 min. - pedonabile 24 ore - completamente indurito 7 gg
Adesione al calcestruzzo UNI EN 13892-8	> 3,0 MPa
Resistenza all'urto UNI EN ISO 6272-1	>10 Nm

Resistenza scivolamento UNI EN 13036-4	>40 a secco >40 a umido
Resistenza all'usura UNI EN 13892-4	< 30 µm
Resistenza ai attacchi chimici severi UNI EN 13529	Acido solforico 20% Classe II Idrossido di sodio 20% Classe II Cloruro sodico 20% Classe II Acido lattico 10% Classe II
Magazzinaggio	Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e +35°C si conserva per 6 mesi.

		
1305		
MPM Srl - Via Adda, 15 - 20090 Opera (MI)		
12		
EN 13813 SR-AR0,5-B2,0-IR10	DoP 041	Prodotto tipo 4090
SR - massetti a base di resina sintetica		
Reazione al fuoco	F _{FL}	
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua liquida	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}	
Resistenza all'usura BCA	AR0,5	
Forza di aderenza	B2,0	
Resistenza all'urto	IR10	
Resistenza attacco chimico severo	CR10 (Classe II), CR11 (Classe II), CR12 (Classe II), Acido lattico (Classe II)	