

DUROGLASS SUB

**PASTA EPOSSIDICA TIXOTROPICA
PER RIPARAZIONI E RIVESTIMENTI SUBACQUEI**



CARATTERISTICHE

Massa **elastica, tenace, impermeabile**, resistente alla fauna e vegetazione marina.

Indurisce anche **sotto acqua** aderendo ottimamente ai supporti in acciaio o calcestruzzo.

Consistenza molto **tixotropica**, tale da facilitare le operazioni di posa soprattutto per quanto riguarda il suo impiego come prodotto da riparazione per calcestruzzo in applicazioni subacquee.

Risponde ai requisiti richiesti dalla norma **1504-2** per i rivestimenti: prodotto per la protezione contro i rischi di penetrazione 1.3, controllo dell'umidità 2.2, resistenza chimica 6.1, aumento della resistività 8.2.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

Applicabile **da +5°C a +40°C**.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

Temperatura di esercizio **da -25°C a +45°C** (in ac-

CAMPO D'IMPIEGO

- Rivestimento protettivo di opere in acciaio immerse in acqua marina.
- Stuccatura, risarcimento, rivestimento di manufatti in calcestruzzo immersi in acqua dolce e marina.
- Risarcimento di strutture in calcestruzzo di vasche laddove non siano possibili lunghe messe fuori attività e ottenere superfici asciutte.

DUROGLASS SUB

PREPARAZIONE DEL PIANO DI POSA

- Le superfici da trattare devono essere **sane, compatte, devono essere scrostate dalla vegetazione**).
- Le **superfici in acciaio** se già **verniciate** possono essere sottoposte a idropulitura, spazzolatura o meglio sabbiatura, se in immersione sabbiatura subacquea.
- Le superfici **in cls o metallo** devono essere preparate mediante sabbiatura od idrogetto sino ad eliminare ogni traccia di fanghiglia e di parti friabili e non aderenti.
- Le superfici **in acciaio** devono essere trattate immediatamente dopo sabbiatura al grado Sa2½ o WJ 2 con idrogetto.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Data la consistenza estremamente tixotropica non è possibile miscelarlo con normali agitatori meccanici. Il prodotto deve essere dosato e miscelato con precisione utilizzando idonee apparecchiature oppure manualmente come descritto di seguito.

La consistenza del prodotto permette anche di essere prelevato dalle confezioni con le mani (munite di guanti), pesato quindi impastato. Durante queste operazioni è indispensabile tenere le mani bagnate o in alternativa miscelare il prodotto immerso in acqua per evitarne l'adesione.

Base e induritore sono forniti in tinte diverse per favorire il controllo di una perfetta miscelazione. Il raggiungimento di colore uniforme e senza striature è indice di una corretta miscelazione.

DILUIZIONE E COLORAZIONE

Il prodotto non può essere diluito.

Il prodotto è disponibile esclusivamente nella colorazione finale verde o azzurro (i due componenti A e B sono di colori diversi).

DUROGLASS SUB



APPLICAZIONE DEL PRODOTTO

Dopo la miscelazione manuale si ottiene in tal modo un impasto che viene passato all'operatore subacqueo per l'applicazione che deve essere effettuata manualmente premendo l'impasto contro le superfici ed adattandolo agli spessori voluti.

Per rivestimenti su acciaio lo spessore non deve essere inferiore ai 4 mm.

Il consumo indicativo di **DUROGLASS SUB** è di 1,63 Kg/mq per mm di spessore.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Per applicazioni in acqua dolce prevedere spessori adeguati alla possibile formazione di 1-2 mm di incoerenza superficiale.

SICUREZZA E PULIZIA

Nell'applicazione di questi prodotti è consigliato l'utilizzo di occhiali, maschere e guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti.

Gli attrezzi da lavoro devono essere ripuliti con **acqua** e detersivo dagli attrezzi e dalla pelle.

Per maggiori informazioni riguardanti le precauzioni sull'utilizzo, si rimanda alla scheda di sicurezza.



Green
Building
Council
Italia



DUROGLASS SUB

DATI TECNICI		
Colore		Verde, azzurro
Peso Specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,63 ± 0,03 Kg/l
Rapporti di miscela		100 parti in peso o volume di base (bianco) 100 parti in peso o volume di induritore (verde o blu)
Durata in vaso 22°C	UNI EN ISO 9514	40 minuti
Tempo pratico di utilizzo		20 minuti
Consumo teorico		1,63 Kg/m ² per mm di spessore
Indurimento a 22°C, 50% U.R.		- secco al tatto: 4 ore - compl.te indurito: 7 giorni
Permeabilità al biossido di carbonio	EN 1062-6 (metodo A)	Sd >50
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783-1	Sd >30
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	W < 0,1 kg/m ² · h ^{0.5}
Forza di aderenza per trazione diretta	UNI EN 1542	> 3,0 MPa
Resistenza all'urto	EN ISO 6272-1	10Nm
Adesione al calcestruzzo umido	EN 13578	Nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione, nessuna scagliatura ≥ 1,5 N/mm ²
Adesione all'acciaio sabbiato	ASTM D4541	> 5,0 MPa
Resistenza all'attacco chimico severo	EN 13529	Cloruro di sodio al 20%: Classe I e II
Magazzinaggio		Il prodotto nelle confezioni originali sigillate mantenuto in luogo asciutto e protetto, a temperature fra +5°C e + 35°C si conserva per 12 mesi

CR12: Soluzione acquosa di cloruro di sodio (20%)

I dati e le prescrizioni riportate nella presente scheda, basati sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio, sono da ritenersi in ogni caso indicativi. Considerate le diverse condizioni di impiego, e l'intervento di fattori indipendenti da MPM (supporto, condizioni ambientali, direzione tecnica di posa, ecc.) chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se il prodotto sia adatto o meno all'impiego. Il ns. obbligo di garanzia si limita alla qualità e costanza del prodotto finito per i dati sopra riportati, solo per schede tecniche corredate di timbro e controfirma da parte del personale delegato della ns. sede. Il cliente, inoltre, è tenuto a verificare che tali valori siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni. I dati contenuti possono variare in ogni momento senza obbligo di preavviso da parte di MPM.